

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คจ. 9535 - O - 66 - P - 0433

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ทองเหลืองทำชิ้นส่วนชนวนท้ายกระสุน

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับผลิตจอกชนวนท้าย และทั้งชนวนท้ายกระสุนปืนเล็กและกระสุนปืนพก และงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทองเหลืองทำชิ้นส่วนชนวนท้ายกระสุนมีคุณสมบัติทางเคมี ดังนี้

1.2.1.1 ทองแดง (Cu) ตั้งแต่ระหว่าง 68.5 ถึง 71.5 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 สังกะสี (Zn) ส่วนที่เหลือ

1.2.1.3 ตะกั่ว (Pb) ไม่มากกว่า 0.07 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.4 เหล็ก (Fe) ไม่มากกว่า 0.05 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ทองเหลืองทำชิ้นส่วนชนวนท้ายกระสุน ผลิตตามมาตรฐาน JIS H3100 หรือ ASTM B19 หรือ มาตรฐานอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ทองเหลืองทำชิ้นส่วนชนวนท้ายกระสุน มีขนาดความหนา 0.038 ± 0.001 นิ้ว ความกว้าง 0.251 ± 0.005 นิ้ว หรือ ขนาดความหนา 0.025 ± 0.0005 นิ้ว ความกว้าง 0.29 ± 0.1 นิ้ว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนักและเลขที่สัญญา

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง 9km 9km

(นภภรณ์ พันธอยู่)

ประจำแผนก

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. 5.ปค. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

6 ก.พ. 66

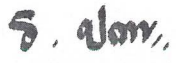
3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 ทองเหลืองต้องมีคุณภาพ และผ่านการอบคืน ไม่มีส่วนที่เป็น กาบ แตกร้าว ย่น รอยขีดลึก และข้อบกพร่องที่จะเป็นผลเสียหายอื่น ๆ ผิวต้องเรียบ เป็นมัน ไม่เปื้อนน้ำมัน กรด ผุ่น ทราาย
- 3.3 ขนาดและรูปร่างของทองเหลืองทำชิ้นส่วนชนวนท้ายกระสุน ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

4. วิธีการตรวจสอบ

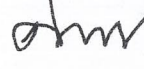
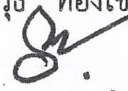
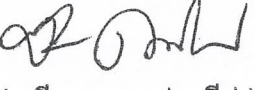
- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด
 - 4.2.2 ข้อ 1.3, 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด
 - 4.2.3 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.		ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
	(รัชพล ประดับวงศ์)	
พ.อ.		ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
	(ยุทธภูมิ ภูสุข)	
พ.ท.		ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
	(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)	
พ.ท.		ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สฟ.ทบ./
	(ธีรวัชร แนวเงินดี)	กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท.		อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
	(ยิ่งยศ สงวนพวง)	

๘ ก.พ. ๖๖

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.		รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
	(รณภพ วิเชียรวรรณ)	
พ.ท.		ทน.ผผ.ร.ง.รบ.กรบ.ศอ.สฟ.ทบ./
	(ศราวุธ ทองไชย)	กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ท.		ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สฟ.ทบ./
	(ธีรวัชร แนวเงินดี)	กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต.		ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.
	(พงศธร บุญทอง)	ช่วยราชการ ผผ.ร.ง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./
พ.อ.		กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
	(ชลิกร ดวงประทีป)	รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๘ ก.พ. ๖๖

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  
(นภาพรณ พันธ์อยู่)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 68 - P - 0086

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดจอกได้ขนาด 5.56 มิลลิเมตร (SIZING DIE FOR 5.56 MM)
หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตจอกชนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่อรองรับการอัดขึ้นรูปจอกชนวนท้าย ให้ได้ตามขนาดและรูปร่างที่กำหนด สำหรับผลิตชนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากทั้งสแตนคาร์ไบด์ เกรด V40 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 88 ถึง 90.3 HRA ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ครกอัดจอกได้ขนาด 5.56 มิลลิเมตร (SIZING DIE FOR 5.56 MM) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาพต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ขอส. สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ด. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

29 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ด.หญิง ฝ.ม. 2/พ

(นภกรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตา และหนังสือรับรองมาตรฐานจากผู้ผลิต หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิบุณสุข สัตตบุศย์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ดันประดิษฐ์)

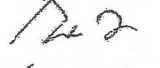
พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กวรบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กวรบ.ศอ.สพ.ทบ.
(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

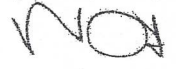
ร.ท.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(เดชธรรม คชอัมพล)
24 ก.ย. 67

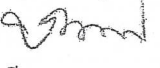
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(จิรารัต จันระมาด)

พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กวรบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กวรบ.ศอ.สพ.ทบ.
(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.  อจ.ผอถ.กศ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
(กิตติ์ชน วิศิษฐ์ศิลป์) /เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง) ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลิกร ดวงประทีป)

24 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  2/7

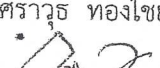
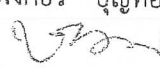
(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)
พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)
พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)
พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
(ศราวุธ ทองไชย) ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ.
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(เดชธรรม คชอัมพล)
24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิกรานต์ จันระมาต)
พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
(ศราวุธ ทองไชย) ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ.
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ต.  อจ.ผอ.กศ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
(กิตติธเนศ วิศิษฐ์ศิลป์) /เหล่าสายวิทยาการ
ร.ท.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง) ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลีกร ดวงประทีป)
24 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง



(นภาพรณ พันธ้อย)

ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 68 - P - 0087

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดทั้งชนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก (DIE ANVIL FOR 5.56 MM)
หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตทั้งชนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่อรองรับการตัดแผ่นทองเหลืองให้ได้ขนาดและรูปร่างลักษณะเป็น 3 แฉก สำหรับผลิตชนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากทั้งสแตนคาร์ไบด์ เกรด V45 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 87 ถึง 89 HRA ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ครกอัดทั้งชนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก (DIE ANVIL FOR 5.56 MM) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ด. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำกอง

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้
- 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตา และหนังสือรับรองมาตรฐานจากผู้ผลิต หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
- 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก
- 4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา
- 4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.

(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

นป.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.

(ศราวุธ ทองไชย)

หน.ผว.รง.ชรบ.การรบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน

หน.ผค.การรบ.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.

(เดชธรรม คชอัมพล)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.

(วิกรานต์ จันระมาต)

รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท.

(ศราวุธ ทองไชย)

หน.ผว.รง.ชรบ.การรบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน

หน.ผค.การรบ.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.

(กิตติธเนศ วิศิษฐ์ศิลป์)

อจ.ผอ.กศ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.

(พงศธร บุญทอง)

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ

ผว.รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.

(ขลิกร ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง พล/ 26/

(นภาพร พันธุ์อยู่)

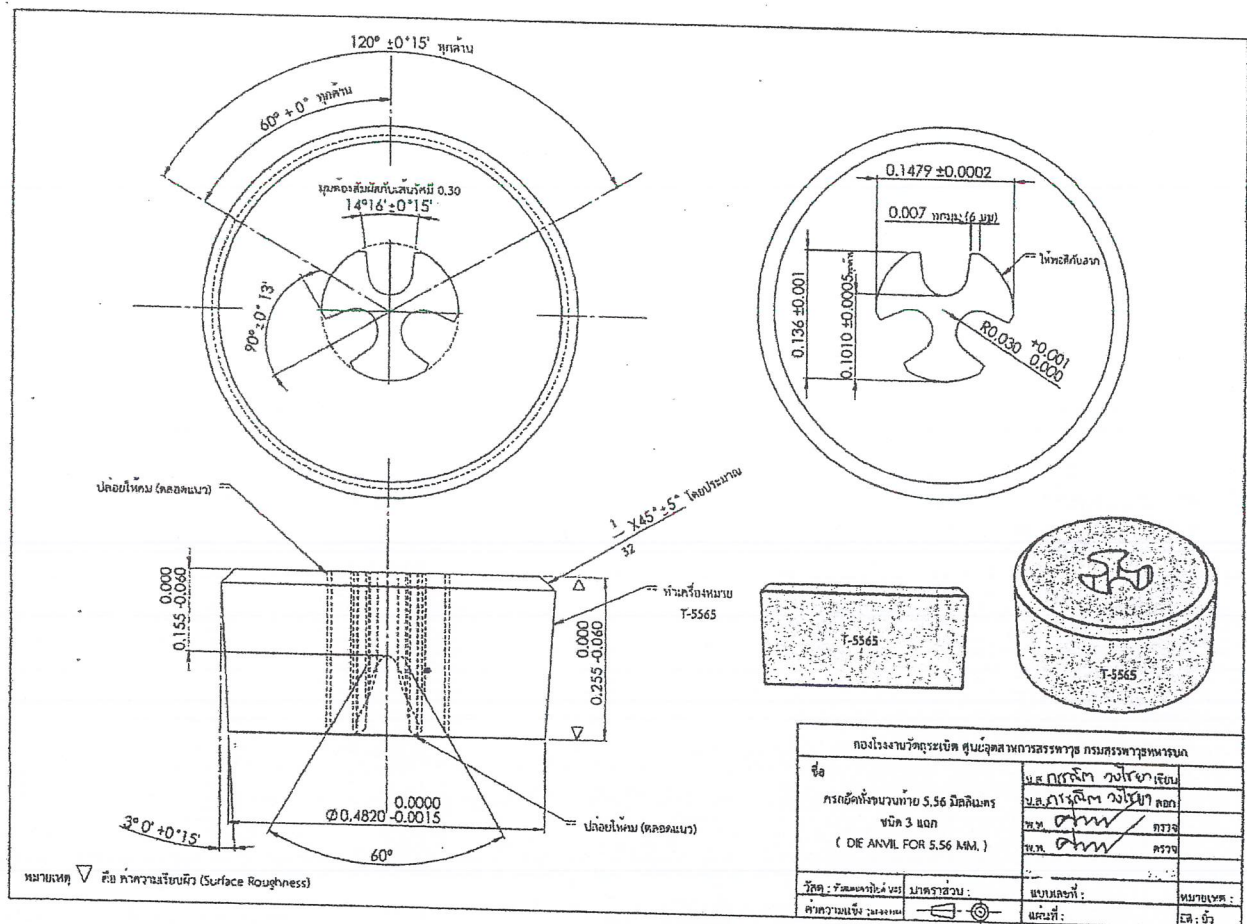
ประจำแผนก

ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 68 - P - 0087

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดทั้งขนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก (DIE ANVIL FOR 5.56 MM)
หน่วยนับ อัน



สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง ฐิณ ฐิณ

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

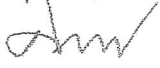
24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.กวรบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กวรบ.ศอ.สพ.ทบ.
(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(เตชธรรม คชอัมพล)

24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิกรานต์ จันระมาด)

พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.กวรบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กวรบ.ศอ.สพ.ทบ.

(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.  อจ.ผอ.กศ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
(กิตติ์ชน วิศิษฐ์ศิลป์) /เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง) ผว.รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลิกร ดวงประทีป)

24 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง 

(นภาพรณี พันธ้อย)

ประจำแผนกฯ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 68 - P - 0091

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สากอัดทั้งขนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก (PUNCH ANVIL FOR 5.56 MM)
หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตทั้งขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่อตัดและอัดขึ้นรูปแผ่นทองเหลืองให้ได้ขนาดและรูปร่างลักษณะเป็น 3 แฉก ก่อนที่จะอัดขึ้นรูปให้ได้ตามขนาดที่กำหนด สำหรับผลิตขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากเหล็กกล้าความเร็วสูง (HIGH SPEED STEEL, HSS) เกรด SKH51 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า ผ่านกรรมวิธีความร้อน (HEAT TREATMENT) ผ่านกรรมวิธีการอบชุบ

1.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 62 ถึง 66 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

สากอัดทั้งขนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก (PUNCH ANVIL FOR 5.56 MM) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาด ตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสถานะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ขอ. สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

๒๔ ก.ย. ๖๗

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

๒๔ ก.ย. ๖๗

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง ฝฝฝ ฝฝฝ

(นภาพรณ์ พันธอยู่)

ประจำแผนก

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตา และหนังสือรับรองมาตรฐานจากผู้ผลิต หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

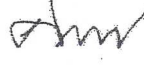
4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  นปจ.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

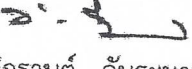
พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

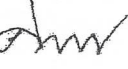
พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กวรบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กวรบ.ศอ.สฟ.ทบ.
(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

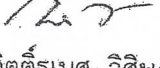
ร.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ศษธรธรรม คชอัมพล)

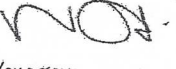
๒๔ ก.ย. ๖๗

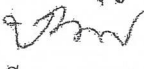
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิจิรัตน์ จันระมาต)

พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กวรบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กวรบ.ศอ.สฟ.ทบ.
(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.  อจ.ผอ.กศ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
(กิตติธเนศ วิศิษฐ์ศิลป์) /เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง) ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลีกร ดวงประทีป)

๒๔ ก.ย. ๖๗

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  

(นภาพรณี พันธอยู่)

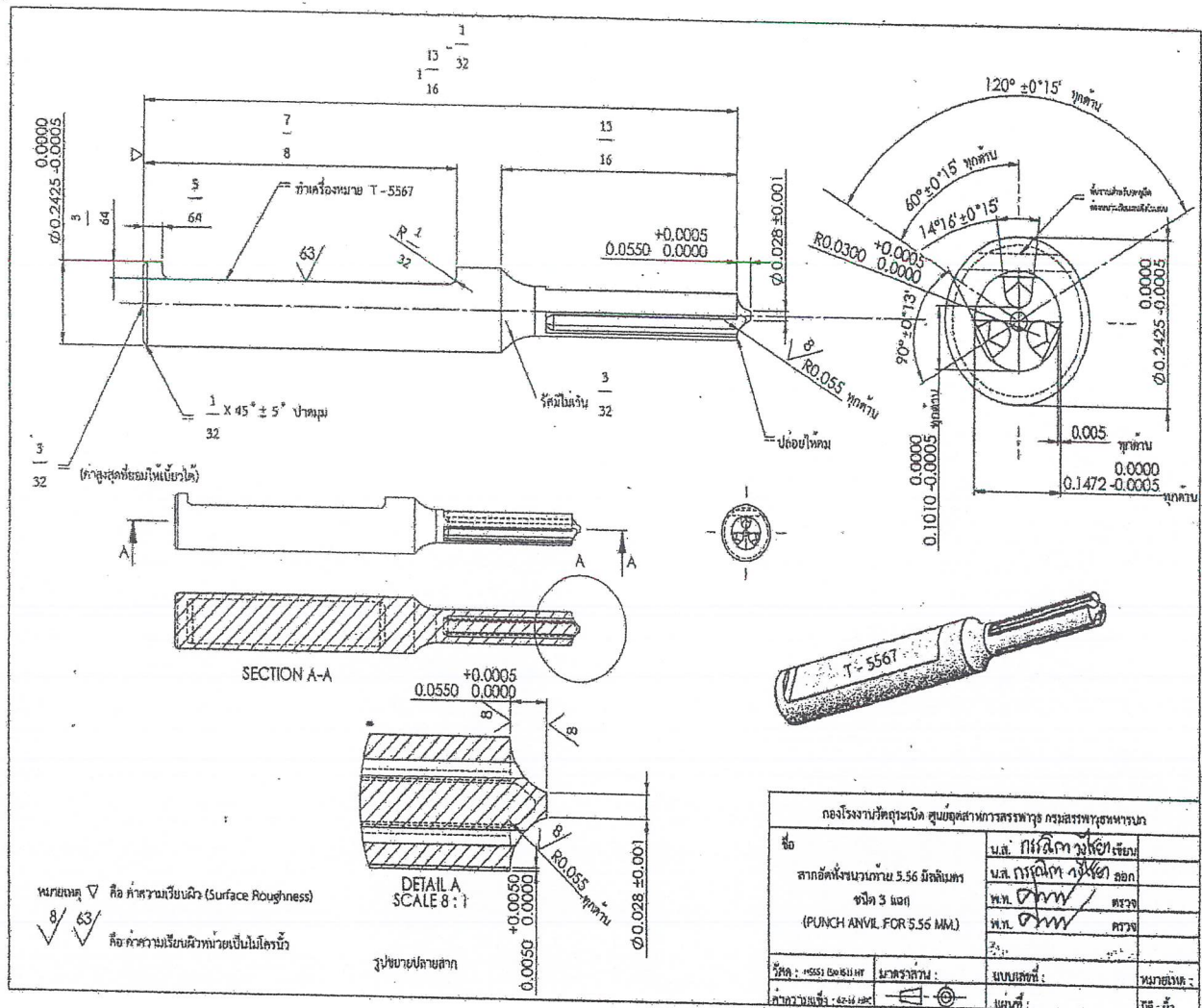
ประจำแผนก

ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 68 - P - 0091

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สากอัดทั้งขนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก (PUNCH ANVIL FOR 5.56 MM)
หน่วยนับ อัน



คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.ท. กรรมการ
พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

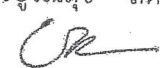
สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง พนม ธิกุล

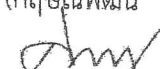
(นภาพรณ พันธ์อยู่)
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

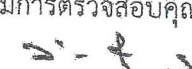
พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

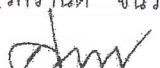
พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กวรบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(ศราวุธ ทองไชย)

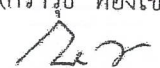
ร.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(เตชธรรม คชอัมพล)

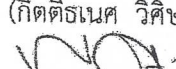
24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิรัตน์ จันระมาต)

พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กวรบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(ศราวุธ ทองไชย)

พ.ต.  อจ.ผอ.กศ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
/เหล่าสายวิทยาการ
(กิตติ์ชน วิศิษฐ์ศิลป์)

ร.ท.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ. ช่วยราชการ
ผผว.รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(พงษ์ธร บุญทอง)

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลักร ดวงประทีป)

24 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  26

(นภาพรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 68 - P - 0088

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดทั้งได้ขนาด 5.56 มิลลิเมตร (SIZING DIE ANVIL FOR 5.56 MM)

หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตทั้งขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่ออัดขึ้นรูปทั้งขนวนท้ายให้ได้ขนาดและรูปร่างตามที่กำหนด สำหรับผลิตขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากทั้งสแตนคาร์ไบด์ เกรด V40 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 88 ถึง 90.3 HRA ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ครกอัดทั้งได้ขนาด 5.56 มิลลิเมตร (SIZING DIE ANVIL FOR 5.56 MM) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ ส.พ.ท.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

14 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สพ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

14 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง 14/1 2/1

(ในภาพนี้ พันธอยู่)

ประจำแผนก

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตา และหนังสือรับรองมาตรฐานจากผู้ผลิต หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

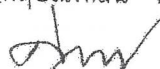
4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

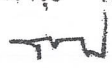
พ.อ.  นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

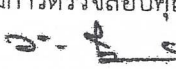
พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ.

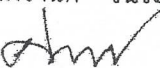
(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(เดชธรรม คชอัมพล)

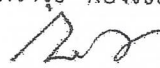
24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

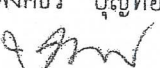
พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิกรานต์ จันระมาด)

พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ.

(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.  อจ.ผอ.กศ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
(กิตติธเนศ วัชรวิทย์ศิลป์) /เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง) ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชลีกร ดวงประทีป)

24 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  

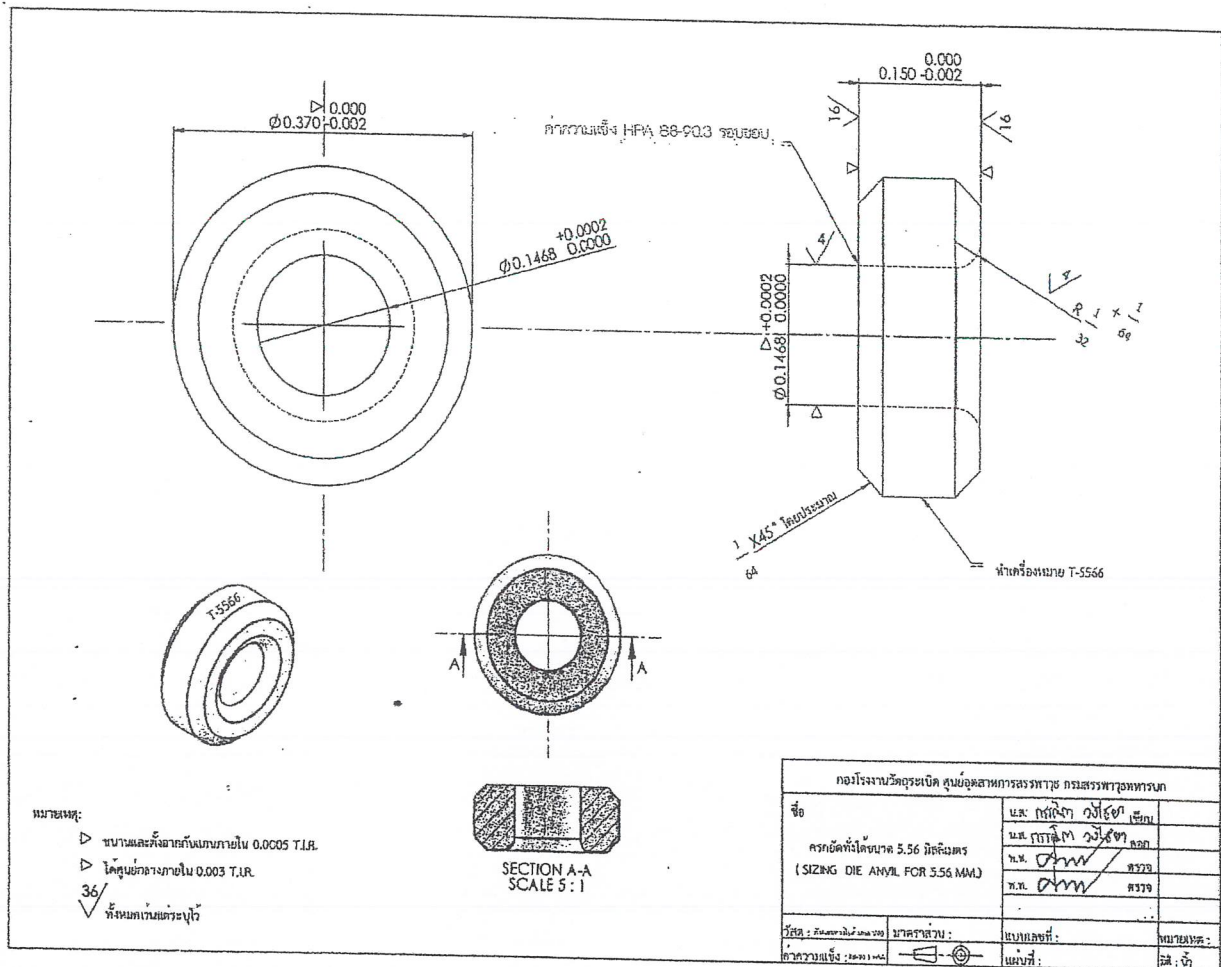
(นภาพรณ์ พันธอยู่)
ประจำแผนก

ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 68 - P - 0088

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดทั้งไดขนาด 5.56 มิลลิเมตร (SIZING DIE ANVIL FOR 5.56 MM)
หน่วยนับ อัน



คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.ท. กรรมการ
พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

04 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67 สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง พ.ท. พ.ท.

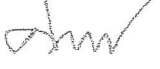
(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(วิกรานต์ จันระมาต)

พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กวรบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาราชการแทน
ทน.ผผค.กวรบ.ศอ.สพ.ทบ.

(ศราวุธ ทองไชย)

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.  อจ.ผอธ.กศ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

(กิตติธเนศ วิศิษฐ์ศิลป์)

/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจําแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ
ผผว.รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

(พงศ์ธร บุญทอง)

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชลีกร ดวงประทีป)

๒๔ ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง 

(นภาพรณ พันธอยู่)

ประจําแผนกฯ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 68 - P - 0085

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดจอกขนวน 5.56 มิลลิเมตร (BLANK & CUP DIE FOR 5.56 MM)

หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตจอกขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่อใช้รองรับการตัดแผ่นทองเหลืองให้ได้เป็นแวนและอัดขึ้นรูปแวนให้เป็นจอกขนวนท้าย ก่อนจะทำการอัดให้ได้ขนาดและรูปร่างเป็นไปตามที่กำหนด สำหรับผลิตขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากทั้งสแตนคาร์ไบด์ เกรด V40 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 88 ถึง 90.3 HRA ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ครกอัดจอกขนวน 5.56 มิลลิเมตร (BLANK & CUP DIE FOR 5.56 MM) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ขอ. สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

14 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

14 ก.ย. 67

พ.ต.หญิง

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตา และหนังสือรับรองมาตรฐานจากผู้ผลิต หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผวนก ก

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.

(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

นปค.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(ยุทธภูมิ ฤสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.

(ศราวุธ ทองไชย)

หน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน

หน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.

(เดชธรรม คชอัมพล)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.

(วิกรานต์ จันระมาด)

รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท.

(ศราวุธ ทองไชย)

หน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน

หน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.

(กิตติธเนศ วิศิษฐ์ศิลป์)

อจ.ผอ.กศ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.

(พงศธร บุญทอง)

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ

ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.

(ชลธิกร ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง

(นภาพร พันธ์อยู่)

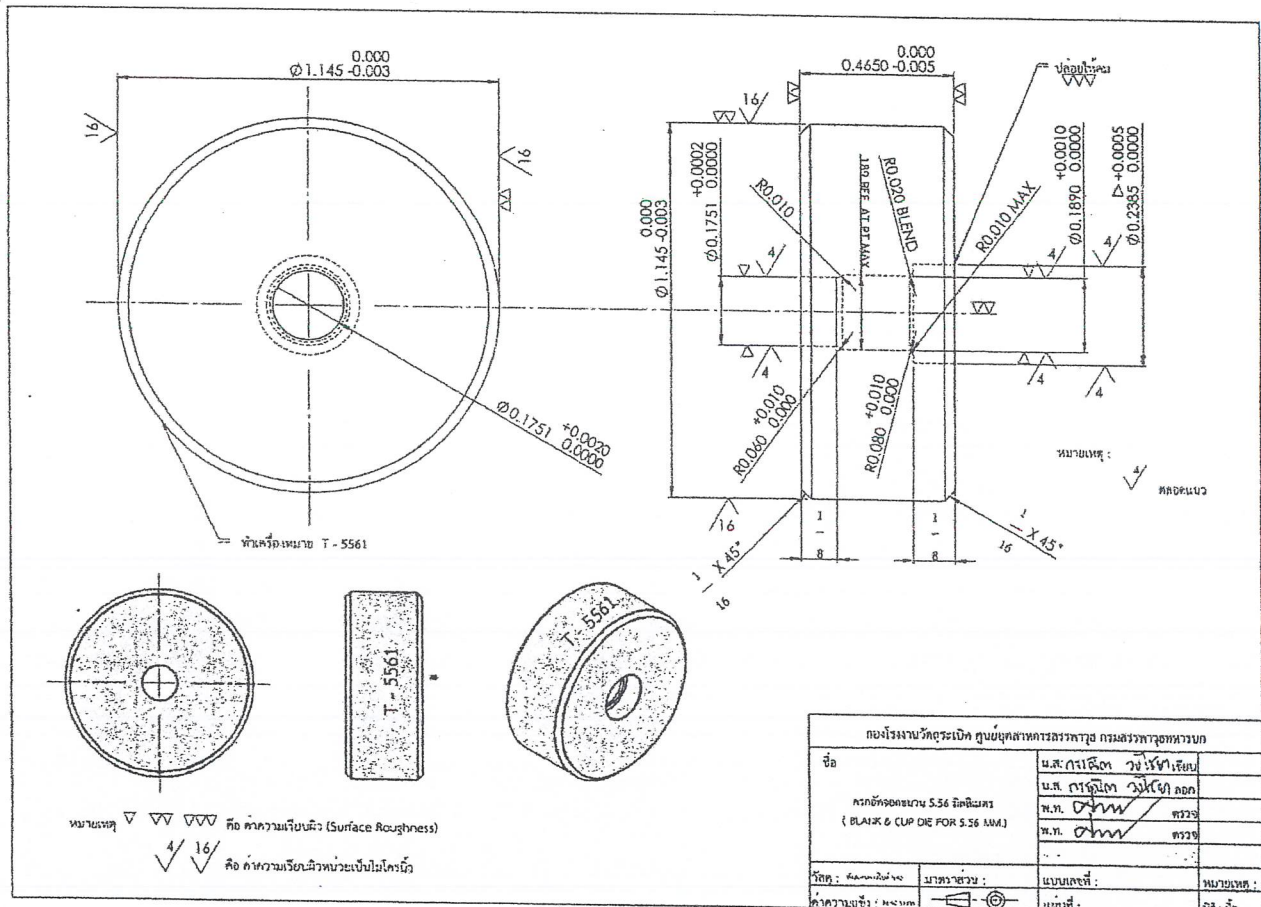
ประจำแผนก

ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 68 - P - 0085

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดจอกขนวน 5.56 มิลลิเมตร (BLANK & CUP DIE FOR 5.56 MM)
หน่วยนับ อัน



สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง สกนธ์ สกนธ์

(นางภรณ์ พันธ้อย)

ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สฟ.

พ.อ. ... ประธานกรรมการ

พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. ... กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. ... กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ... ประธานกรรมการ

พ.อ. ... กรรมการ

พ.ท. ... กรรมการ

พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. ... กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

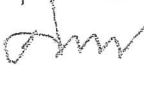
24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

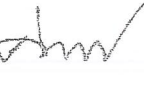
พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ.
(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(เดชธรรม คชอัมพล)

24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

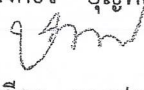
พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิกรานต์ จันระมาด)

พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ.

(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.  อจ.ผอ.กศ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
(กิตติ์ชน วิศิษฐ์ศิลป์) /เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง) ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลีกร ดวงประทีป)

24 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  26/9/67

(นภาพรณ พันธ์อยู่)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 68 - P - 0089

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สากตัดแวนจอกขนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร (BLANKING & PUNCH FOR 5.56 MM)
หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตจอกขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่อใช้ในการตัดแผ่นทองเหลืองให้ได้เป็นแวนตามขนาดและรูปร่างที่กำหนด ก่อนจะทำการอัดขึ้นรูปเป็นจอกขนวนท้าย สำหรับผลิตขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากเหล็กกล้า เกรด SKD11 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า ผ่านกรรมวิธีความร้อน (HEAT TREATMENT) ผ่านกรรมวิธีการอบชุบ

1.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 60 ถึง 63 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

สากตัดแวนจอกขนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร (BLANKING & PUNCH FOR 5.56 MM) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

/4. วิธีตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67 สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง ทน 26

(นภาพรณ พันธอยู่)

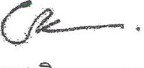
ประจำแผนก

4. วิธีการตรวจสอบ

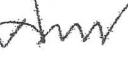
- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้
- 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตา และหนังสือรับรองมาตรฐานจากผู้ผลิต หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
- 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก
- 4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา
- 4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิบุณสุข สัตตบุศย์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

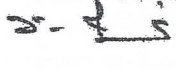
พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กวรบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กวรบ.ศอ.สฟ.ทบ.

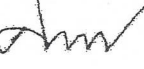
(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(เตชธรรม คชอัมพล)

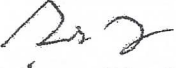
24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิกรานต์ จันระมาด)

พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กวรบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กวรบ.ศอ.สฟ.ทบ.

(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.  อจ.ผอ.ค.ศ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
(กิตติ์เอนศ วิศิษฐ์ศิลป์) /เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง) ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลีกร ดวงประทีป)

24 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  

(นภาพรณี พันธอยู่)

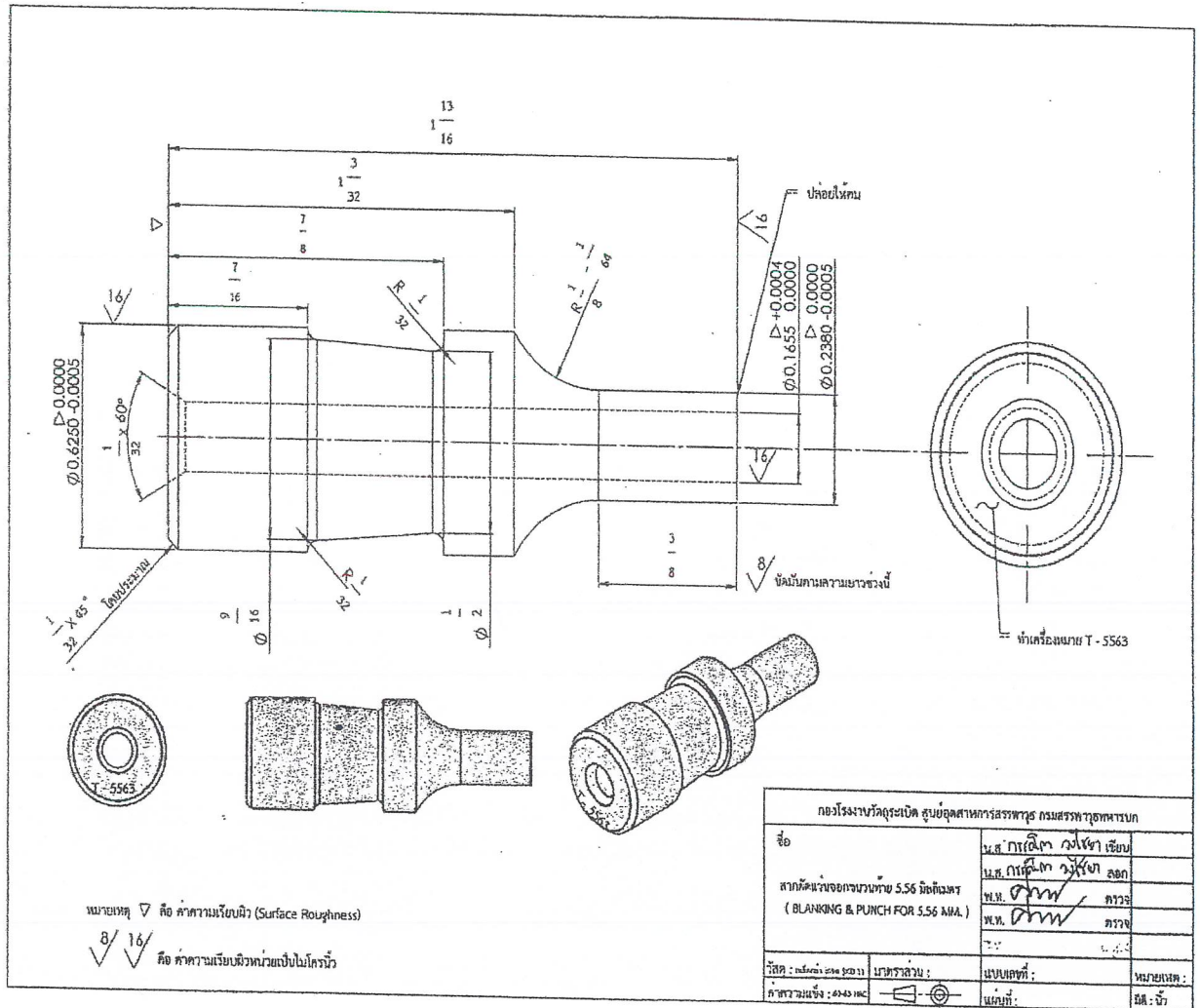
ประจำแผนก

ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 68 - P - 0089

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สากตัดแวนจอกขนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร (BLANKING & PUNCH FOR 5.56 MM)
หน่วยนับ อัน



คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ขอ. สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สพ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

24 ก.ย. 67 สำเนาถูกต้อง

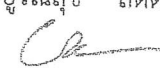
พ.ต.หญิง ฝ.ฝ. 86

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

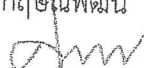
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  นป.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธิภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กัญณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

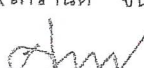
พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ.
(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(เตชธรรม คชอัมพล)

14 ก.ย. 67

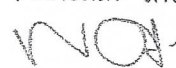
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

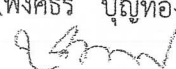
พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิกรานต์ จันระมด)

พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ.

(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.  อจ.ผอ.กศ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
(กิตติ์ธเนศ วิศิษฐ์ศิลป์) /เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง) ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลีกร ดวงประทีป)

24 ก.ย. 67

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 68 - P - 0090

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สากอัดขึ้นรูปจอกขนวน 5.56 มิลลิเมตร (CUPPING PUNCH FOR 5.56 MM)

หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตจอกขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่ออัดขึ้นรูปแวนทองเหลืองเป็นจอกขนวนท้ายให้ได้ตามขนาดและรูปร่างที่กำหนด สำหรับผลิตขนวนท้าย กระสุนปืนเล็กขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

สากอัดขึ้นรูปจอกขนวน 5.56 มิลลิเมตร ประกอบด้วย 2 ส่วน ได้แก่

1.2.1 ตัวปลอก ดังนี้

1.2.1.1 ทำจากเหล็กกล้า เกรด SKD11 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่าผ่านกรรมวิธีความร้อน (HEAT TREATMENT) ผ่านกรรมวิธีการอบชุบ

1.2.1.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 60 ถึง 63 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL)

1.2.2 ตัวสาก ดังนี้

1.2.2.1 ทำจากทั้งสแตนคาร์ไบด์ เกรด K200 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 91 ถึง 92 HRA ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

สากอัดขึ้นรูปจอกขนวน 5.56 มิลลิเมตร (CUPPING PUNCH FOR 5.56 MM) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

/3, ข้อกำหนดอื่น ๆ ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ขอส. สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

๒๔ ก.ย. ๖7

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สพ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ด. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

๒๔ ก.ย. ๖7

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง ทิม ๒๗

(นภาพร พันธุ์อยู่)

ประธานแผนกฯ

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตา และหนังสือรับรองมาตรฐานจากผู้ผลิต หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

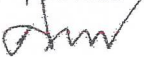
4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

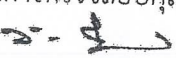
พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ.

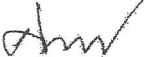
(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(เดชาธรรม คชอัมพล)

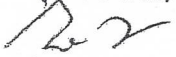
๒๔ ก.ย. ๖๗

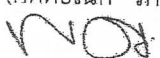
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิกรานต์ จันระมาด)

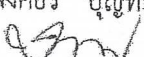
พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ.

(ศราวุธ ทองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.  อจ.ผผค.กศ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
(กิตติ์ชน วิศิษฐ์ศิลป์) /เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ

(พงศธร บุญทอง)

พ.อ.  ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

(ชลีกร ดวงประทีป)

๒๔ ก.ย. ๖๗

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  

(นภาพรณ์ พันธอยู่)

ประจำแผนก

ประจำแผนกฯ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.

(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

นป.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.

(ศราวุธ ทองไชย)

หน.ผพ.ร.ง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน

หน.ผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.

(เดชธรรม คชอัมพล)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๒๔ ก.ย. ๖๗

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.

(วิกรานต์ จันระมาด)

รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท.

(ศราวุธ ทองไชย)

หน.ผพ.ร.ง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน

หน.ผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.

(กิตติ์ธเนศ วิศิษฐ์ศิลป์)

อจ.ผอ.กศ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.

(พงศธร บุญทอง)

ประจำแผนก ผ.3 ร.ง.กล.ภชส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ

ผพ.ร.ง.กล.ภชส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.

(ชลีกร ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๒๔ ก.ย. ๖๗

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง ๗๗๗ ๗๗๗

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 6850 - O - 66 - P - 0342

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สารทำความสะอาดปลอกกระสุน

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เช่น สำหรับใช้ในการทำความสะอาดปลอกกระสุน และงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สูตรทางเคมี คือ Na_4SiO_4

1.2.2 สารทำความสะอาดปลอกกระสุน มีส่วนผสมหลัก ดังนี้

1.2.2.1 มีปริมาณโซเดียมออกไซด์ (Na_2O) ไม่น้อยกว่า 57 เปอร์เซ็นต์

1.2.2.2 มีปริมาณซิลิกอนไดออกไซด์ (SiO_2) ไม่น้อยกว่า 27 เปอร์เซ็นต์

1.2.2.3 ปริมาณสิ่งเจือปน ไม่มากกว่า 13 เปอร์เซ็นต์

1.2.3 มีความบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 87 เปอร์เซ็นต์

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง *พิมพ์* *พิมพ์*

(นภาพรณ์ พันธอยู่)

ประจำแผนก

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นผง สีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษาที่เกิดขึ้นจาก ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

/4. วิธีการตรวจสอบ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. *ธีร* ประธานกรรมการ

พ.อ. *ธีร* กรรมการ

พ.ท. *ธีร* กรรมการ

พ.ท. *ธีร* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *ธีร* กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. *ธีร* ประธานกรรมการ

พ.ท. *ธีร* กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. *ธีร* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. *ธีร* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. *ธีร* กรรมการและเลขานุการ

๕1 ม.ค. 66

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

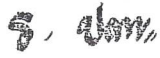
4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน

หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ทดลองใช้งาน

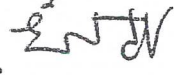
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ฤกษ์)

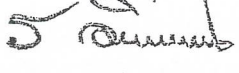
พ.ท.  หน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

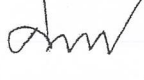
พ.ท.  หน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ./
(อธิวัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

31 ม.ค. 66

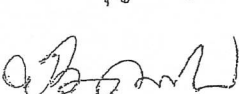
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  หน.ผว.รง.ชรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ./
(ศราวุธ ทองไชย) กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  หน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ./
(อธิวัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง)

พ.อ.  ช่วยราชการ ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./
(ชลธิกร ดวงประทีป) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  

(นภาพรณ์ พันธอยู่)

ประจำแผนกฯ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 6850 - O - 66 - P - 0343

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันใช้เคล้าปลอกกระสุน

หน่วยนับ แกลลอน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับหล่อลื่นในขั้นตอนการปั๊มขึ้นรูป เช่น ปลอกกระสุน จอก และทั้งขนวนท้าย และงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีค่าของกรด (ACID VALUE) ไม่มากกว่า 0.8 มิลลิกรัม โปแตสเซียมไฮดรอกไซด์ ต่อน้ำหนัก 1 กรัม

1.2.2 ปริมาณสารที่ระเหย (VOLATILE MATTER) ที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส ไม่มากกว่า 0.3 เปอร์เซ็นต์

1.2.3 มีปริมาณสบู่ (SOAP CONTENT) ไม่มากกว่า 0.008 เปอร์เซ็นต์

1.2.4 มีสารที่ไม่ละลาย (INSOLUBLE IMPURITIES) ไม่มากกว่า 0.075 เปอร์เซ็นต์

1.2.5 ไม่มีน้ำมันแร่

1.2.6 เป็นน้ำมันที่ไม่บูด และไม่มีไข ไช้ชันและของสกปรกอื่นใดเจือปน

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะใส มีสีเหลือง หรือสีเหลืองอ่อน

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง ฝกพ ฝกพ

(นภกรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษาที่เกิดขึ้นจาก ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

/4. วิธีการตรวจสอบ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ฝกพ ประธานกรรมการ

พ.อ. ฝกพ กรรมการ

พ.ท. ฝกพ กรรมการ

พ.ท. ฝกพ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. ฝกพ กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ฝกพ ประธานกรรมการ

พ.ท. ฝกพ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. ฝกพ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. ฝกพ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. ฝกพ กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สฟ.ทบ./

(อีรวัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ยิ่งยศ สงวนพวง)

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผผ.รง.ชรบ.กรบ.ศอ.สฟ.ทบ./

(สราวุธ ทองไชย)

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สฟ.ทบ./

(อีรวัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

(พงศธร บุญทอง)

ช่วยราชการ ผผ.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./

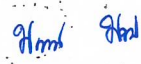
พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

(ชลิกร. ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง 

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คผ. 6850 - O - 66 - P - 0346

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ กระดาษปิดหน้าดินชนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก
หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้ปิดหน้าดินชนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก เพื่อป้องกันการหลุดร่วงและความชื้น ของดินชนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 กระดาษปิดหน้าดินชนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก เป็นแบบต่าง ๆ (TYPE) ดังนี้

1.2.1.1 แบบที่ 1 (TYPE I) เป็นกระดาษด้านหนึ่งเคลือบด้วยแล็กเกอร์ผสมไนโตรเซลลูโลส โดยแล็กเกอร์ที่ใช้เคลือบ มีคุณสมบัติ ดังนี้

1.2.1.1 (1) แล็กเกอร์ผสมไนโตรเซลลูโลส 14 ± 2 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.1 (2) มีส่วนประกอบที่เป็นของแข็ง น้ำหนักไม่น้อยกว่า 25 เปอร์เซ็นต์ ของน้ำหนักแล็กเกอร์

1.2.1.1 (3) มีค่าความหนืด (VISCOSITY) 10 POISES

1.2.1.1 (4) ไนโตรเซลลูโลสมีส่วนประกอบของไนโตรเจน ไม่น้อยกว่า 2 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 แบบที่ 2 (TYPE II) เป็นกระดาษชนิดไม่เคลือบ

1.2.2 มีส่วนผสมเป็น GROUND WOOD ไม่มากกว่า 10 เปอร์เซ็นต์ ส่วนที่เหลือเป็น CHEMICAL WOOD PULP

1.2.3 ความเรียบมัน (FINISHES) ตั้งแต่ระหว่าง 40 ถึง 60

1.2.4 มีความทนต่อการฉีกขาด ไม่น้อยกว่า 40 GRAMS

1.2.5 มีความทนต่อแรงดึง ดังนี้

1.2.5.1 ตามแนวตั้งของเครื่องจักร (กระดาษแห้ง) ไม่น้อยกว่า 10 ปอนด์ ต่อความกว้าง 1 นิ้ว

1.2.5.2 ตามแนวขวางของทางตั้งของเครื่องจักร (กระดาษแห้ง) ไม่น้อยกว่า 6 ปอนด์ ต่อความกว้าง 1 นิ้ว

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง ทัศนัย งาม

(นภการณ์ พันธอยู่)

ประจำแผนก

/1.2.6 ค่าความเป็น

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ธีรพัฒน์ ประธานกรรมการ

พ.อ. ธีรพัฒน์ กรรมการ

พ.ท. ธีรพัฒน์ กรรมการ

พ.ท. ธีรพัฒน์ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. ธีรพัฒน์ กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ธีรพัฒน์ ประธานกรรมการ

พ.ท. ธีรพัฒน์ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. ธีรพัฒน์ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. ธีรพัฒน์ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. ธีรพัฒน์ กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

1.2.6 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ไม่น้อยกว่า 4

1.2.7 ความเป็นเถ้า (ASH) ไม่มากกว่า 5 เปอร์เซ็นต์

1.2.8 ผลิตตามมาตรฐาน MIL-P-60169 B หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.3 คุณสมบัติในการออกแบบ

1.3.1 กระดาษปิดหน้าดินขนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก ทำเป็นม้วนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ตั้งแต่ระหว่าง 8 ถึง 9 นิ้ว โดยมีแกนด้านในขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 3 1/4 นิ้ว

1.3.2 ความกว้าง ไม่น้อยกว่า 2 3/16 นิ้ว หรือ 2 7/8 นิ้ว หรือ 4 นิ้ว

1.3.3 ความหนาของกระดาษปิดหน้าดินขนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก ดังนี้

1.3.3.1 แบบที่ 1 (TYPE I) 0.0040 ± 0.0005 นิ้ว

1.3.3.2 แบบที่ 2 (TYPE II) 0.0035 ± 0.0005 นิ้ว

1.3.4 มีสีขาวหรือสีขาวหม่น หรือสีแดงหรือสีแดงเข้ม หรือสีเขียวหรือสีเขียวแก่

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษาที่เกิดขึ้นจาก ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 แบบ (TYPE) ของ กระดาษปิดหน้าดินขนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง 91mk 91mk

(นภาพรณ์ พันธอยู่) /4. วิธีการตรวจสอบ
ประจำแผนกฯ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 91mk ประธานกรรมการ

พ.อ. 91mk กรรมการ

พ.ท. 91mk กรรมการ

พ.ท. 91mk กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. 91mk กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. 91mk ประธานกรรมการ

พ.ท. 91mk กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. 91mk กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. 91mk กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. 91mk กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 และ 3.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.2) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ทดลองใช้งาน

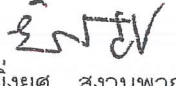
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

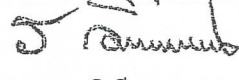
พ.ท.  ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประสิทธิ์)

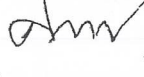
พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

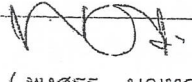
31 ม.ค. 66

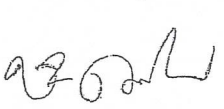
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.กรบ.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง)

พ.อ.  ช่วยราชการ ผว.รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชสิทธิ์ ดวงประทีป)

31 ม.ค. 66

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  866

(นภาพร พันธุ์อยู่)

ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คณ. 8140 - O - 66 - P - 0344

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ หีบไม้บรรจุกระสุน ชนิดรัดลวด แบบ เอ็ม 2 เอ 1

หน่วยนับ หีบ

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้บรรจุกระสุนเหล็กแบบ เอ็ม 2 เอ 1 โดยที่หีบไม้บรรจุกระสุน 1 หีบ สามารถบรรจุกระสุนเหล็กแบบ เอ็ม 2 เอ 1 ได้ 2 กระสุน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

หีบไม้บรรจุกระสุน มีส่วนประกอบต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1 ตัวหีบ (BOX, WIRE BOUND) ทำด้วยไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.2 ลวดรัดหีบ (WIRE, BINDING) ทำด้วยลวดเหล็กอบสังกะสี เบอร์ 14 จำนวน 4 เส้น ลวดรัดหีบเย็บติดกับตัวหีบด้วยลวดเหล็กอบสังกะสี เบอร์ 16 ส่วนปลายทั้ง 2 ด้านของลวดรัดหีบดัดงอไว้สำหรับเกี่ยวรัดกันให้ประกอบเป็นตัวกล่อง

1.2.3 แผ่นกั้น (SEPARATOR) และแผ่นรองฝาปิด (FILLER, ENDS) ทำด้วยไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.4 ฝาปิด (END) ทำด้วยไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า ฝาปิดแต่ละแผ่นจะมีแท่งยึดตรึงรูปทรงเป็นแท่งสี่เหลี่ยม ที่ทำด้วยไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า จำนวน 2 ชิ้น ประกอบติดกับฝาปิดด้วยลวดเหล็กอบสังกะสี เบอร์ 16

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

หีบไม้บรรจุกระสุน ชนิดรัดลวด แบบ เอ็ม 2 เอ 1 มีรายละเอียดรูปร่าง ขนาด และมิติ ตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

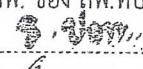
2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

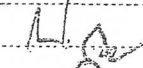
/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

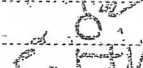
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

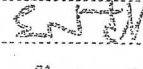
สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

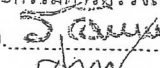
พ.ท.  กรรมการ

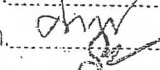
พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

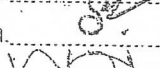
พ.ท.  กรรมการและเลขานุการ

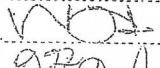
71 ม.ค. 66

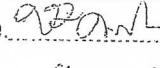
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ

71 ม.ค. 66

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  96

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 มีการอาบน้ำยากันปลวกและแมลงเพื่อป้องกันการกัดแทะเนื้อไม้
- 3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตามผนวก ก

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. **ร. ปรก**

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ. **ก**

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท. **ก**

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

พ.ท. **ก**

หน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./

(อีรวัชร แนวเงินดี)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. **ก**

อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ยิงยศ สงวนพวง)

๓1 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. **ว**

รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท. **ก**

หน.ผผ.ร.ง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./

(ศราวุธ ทองไชย)

กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. **ก**

หน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./

(อีรวัชร แนวเงินดี)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. **ก**

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.ภขส.ศอ.สพ.ทบ.

(พงศธร บุญทอง)

ช่วยราชการ ผผ.ร.ง.กล.ภขส.ศอ.สพ.ทบ./

พ.อ. **ก**

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

(ชลธิกร ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง **ก**

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ.

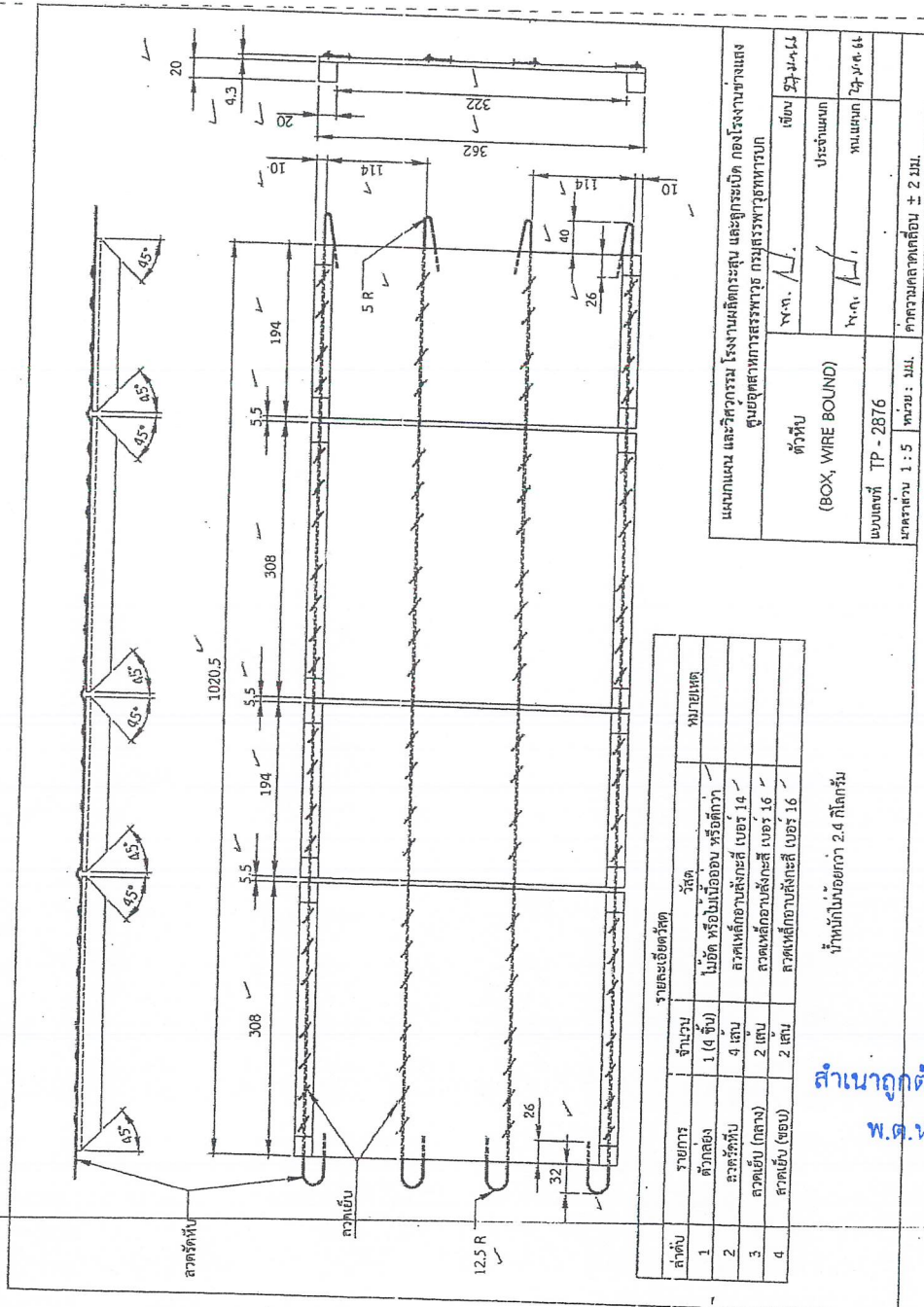
8140 - O - 66 - P - 0344

ชื่อสิ่งอุปกรณ์

หีบไม้บรรจุกระสุน ชนิดรัตลวด แบบ เอ็ม 2 เอ 1

หน่วยนับ

หีบ



คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย

สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

๑๑ มี.ค. ๖๖

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายรักษาการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

๑๑ มี.ค. ๖๖

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง *[Signature]* *[Signature]*

(นภาพร พันธุ์อยู่)

ประจำแผนก

วัสดุ : ไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือดีกาว

แผนกแผน และวิศวกรรม โรงงานผลิตกระสุน และลูกกระสุน กองโรงงานช่างแสง ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพากร กรมสรรพากรทหารบก	
หน้า. <i>[Signature]</i> ตำแหน่ง, ตำแหน่ง (SEPARATOR, FILLER, ENDS) หน้า. <i>[Signature]</i> ตำแหน่ง (TP - 2878)	หน้า. <i>[Signature]</i> ตำแหน่ง (TP - 2878) หน้า. <i>[Signature]</i> ตำแหน่ง (TP - 2878)
มาตราส่วน 1 : 2 หน่วย: มม. ค่าความคลาดเคลื่อน ± 2 มม.	

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง *[Signature]* 86

(นภภรณ์ พันธ้อย)

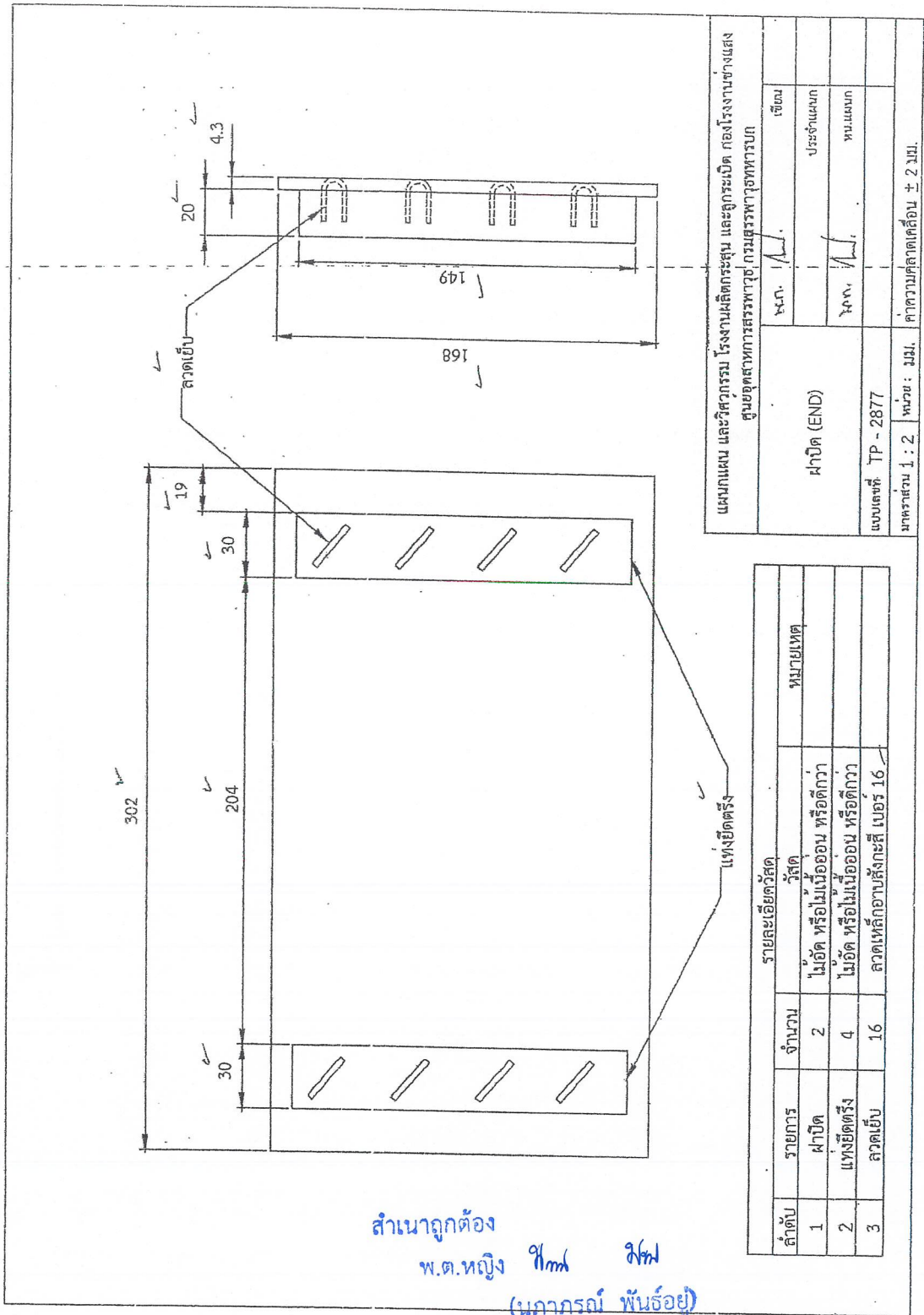
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย
สพ. ของ สพ.ทบ.
 พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ
 พ.อ. *[Signature]* กรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.
 พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ด. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.อ. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66



คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สพ. ของ สพ.ทบ.
พ.อ. ฝฝ ประธานกรรมการ
พ.อ. ฝฝ กรรมการ
พ.ท. ฝฝ กรรมการ
พ.ท. ฝฝ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท. ฝฝ กรรมการและเลขานุการ

๑1 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.
พ.อ. ฝฝ ประธานกรรมการ
พ.ท. ฝฝ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ท. ฝฝ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ด. ฝฝ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.อ. ฝฝ กรรมการและเลขานุการ

๑1 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 
(รัชพล ประดับวงศ์)

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

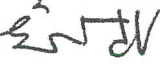
ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท. 
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท. 
(ธีรวัชร แนวเงินดี)

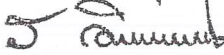
หน.ผ.2 รง.วรบ.การรบ.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. 
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

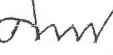
อจ.ร.ร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. 
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

รอง ผบ.ร.ร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท. 
(ศราวุธ ทองไชย)

หน.ผ.ว.ร.ง.ชรบ.การรบ.ศอ.สพ.ทบ./

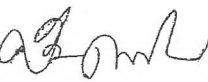
พ.ท. 
(ธีรวัชร แนวเงินดี)

กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ต. 
(พงศธร บุญทอง)

หน.ผ.2 รง.วรบ.การรบ.ศอ.สพ.ทบ./

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. 
(ชลิกร ดวงประทีป)

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.ผ.ว.ร.ง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ./

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชลิกร ดวงประทีป)

31 ม.ค. 66

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก