

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คอ. 2610 - O - 69 - P - 0154

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ยางนอก ขนาด 9.00-20

หน่วยนับ เส้น

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นยางนอกที่สามารถใช้ประกอบกับล้อของรถยนต์บรรทุกขนาด 2 1/2 ตัน M35 SERIES, รถมอเตอร์ไซด์ 105 มม. M101 A1 รวมทั้งสามารถใช้กับล้อของรถแบบต่าง ๆ ที่มีขนาดล้อ ขนาด 9.00-20 ที่มีใช้งานใน ทบ.

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เส้นผ่านศูนย์กลางของวงล้อด้านใน 2 นิ้ว ขนาดยาง 9.00-20 โครงสร้างผ้าใบเฉียง ไทร์คลาส C2 (TIRE CLASS C2) มีความแข็งแรงของโครงยางเทียบเท่าอัตราชั้นผ้าใบ ไม่น้อยกว่า 10 ชั้น (10 PLY RATING)

1.2.2 ขอบยางทำด้วยเส้นลวดเสริมความแข็งแรง ตามมาตรฐานการผลิต

1.2.3 สัญลักษณ์ประเภทความเร็ว (SPEED-CATEGORY SYMBOL) และตราชี้ความสามารถรับน้ำหนักบรรทุกสูงสุดต่อเพลลา (LOAD-CAPACITY INDEX) เป็นไปตามข้อกำหนดของ มอก.2719-2560 หรือที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน มีรายละเอียดดังนี้

1.2.3.1 น้ำหนักบรรทุกสูงสุดต่อเพลลา สำหรับการประกอบแบบล้อเดี่ยว (ยาง 2 เส้นต่อเพลลา) ล้อละ 1,450 กิโลกรัม (ที่แรงดันลมยาง 80 PSI)

1.2.3.2 น้ำหนักบรรทุกสูงสุดต่อเพลลา สำหรับการประกอบแบบล้อคู่ (ยาง 4 เส้นต่อเพลลา) ล้อละ 1,360 กิโลกรัม (ที่แรงดันลมยาง 80 PSI)

1.2.3.3 ความเร็วสูงสุด 140 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เป็นยางนอกชนิดสุบลม (PNEUMATIC TIRE) ชนิดใช้ยางใน (TUBETYPE) ขนาด 9.00-20

1.3.2 ดอกยางเป็นแบบดอกบั้งชนิดไม่กำหนดทิศทาง ดอกยางต้องออกแบบให้มีการสลัดโคลน (SELF - CLEANING) ได้ดี เพื่อให้รถสามารถวิ่งได้ทั้งบนถนนและในภูมิประเทศ

/1.3.3 ขนาดยางฯ ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.
พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ท. กรรมการและเลขานุการ

1.3.3 ขนาดยาง เมื่อประกอบยางใหม่กับกงล้อที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 20 นิ้ว (508 มิลลิเมตร) และมีความกว้าง (RIM WIDTH) 9 นิ้ว (228.6 มิลลิเมตร) โดยเติมลมด้วยแรงดันลมสูงสุดตามมาตรฐานของ ยาง ยางจะมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของยาง (OVERALL DIAMETER) 1,020 มิลลิเมตร และมีความกว้างของแก้มยาง (SECTION WIDTH) 232 มิลลิเมตร หรือเป็นไปตามมาตรฐาน มอก. 2719 - 2560 หรือที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และอันเนื่องมาจากสถานะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 ต้องเป็นยางใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน และต้องมีอายุการผลิตนับถึงวันส่งมอบ ไม่เกิน 6 เดือน สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ต้องได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) 2719-2560 กระทรวงอุตสาหกรรม หรือที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

3.3 ยางนอกทุกเส้นต้องมีแผ่นแสดงข้อมูลแบบสติ๊กเกอร์ที่แสดงตัวเลข ตัวอักษร หรือเครื่องหมายแสดงข้อความที่ให้เห็นได้ง่ายและชัดเจนที่ยางนอก ดังนี้

3.3.1 ชนิดโครงสร้างยาง

3.3.2 น้ำหนักบรรทุกสูงสุด

3.3.3 ความเร็วสูงสุด

3.3.4 ความดันลมยางสูงสุด

3.3.5 ขนาดกงล้อที่ใช้งาน

3.3.6 ประเภทของยานยนต์ สาย สฟ. ที่ใช้งาน

3.4 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

/4. วิธีการตรวจสอบ ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สพ.ท.
พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ท. กรรมการและเลขานุการ

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้
- 4.2.1 ข้อ 1.2.1, 1.2.2, 1.3.1 และ 1.3.2 ตรวจจากหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือใบรับรองมาตรฐานจากผู้ผลิต หรือใบรับรองมาตรฐานจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
- 4.2.2 ข้อ 1.2.3 และ 1.3.3 ตรวจจากหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต, ตรวจสอบด้วยสายตา และวัดขนาด
- 4.2.3 ข้อ 2 และ ข้อ 3 ตรวจสอบด้วยสายตา
- 4.2.4 ข้อ 3.2 ตรวจสอบจาก เอกสารรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)
- 4.2.5 ทดสอบ ทดลองตามวัตถุประสงค์ในการใช้งาน ข้อ 1.1 โดยการสุ่มตัวอย่าง ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 2 (กรณีเป็นเศษให้ปัดขึ้น และเป็นจำนวนเต็มคู่)

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

(ชลีกร ดวงประทีป)

ผอ.กอง รร.สพ. สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(ประสงค์ จิตติมณี)

อจ.ทน.รร.สพ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/
เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

(เทอดชัย รักพรหม)

อจ.รร.สพ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(ภัทรนรินทร์ เกตุค้างพลู)

ประจำแผนก ผสส.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.

(อรรณพ ทวีสุข)

ครู รร.สพ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

(ภูมิพัฒน์ ทรัพย์เจริญ)

ทน.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๖๐ ม.ค. ๖๙

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คณ. 2610 - O - 66 - P - 0285

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ยางนอก ขนาด 12.00-20

หน่วยนับ เส้น

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นยางนอกที่สามารถใช้กับกงล้อรถยนต์บรรทุก ขนาด 1 1/4 ตัน รวมทั้งสามารถใช้กับกงล้อของรถแบบต่างๆ ที่มีขนาดกงล้อ 12.00-20 ที่มีใช้ใน ทบ.

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เส้นผ่านศูนย์กลางของวงล้อด้านใน 20 นิ้ว ขนาดยาง 12.00-20 โครงสร้างผ้าใบเฉียงไทร์คลาส C3 (TIRE CLASS C3) มีความแข็งแรงของโครงยางเทียบเท่าอัตราชั้นผ้าใบ ไม่น้อยกว่า 18 ชั้น (18 PLY RATING)

1.2.2 ขอบยางทำด้วยเส้นลวดเสริมความแข็งแรง ตามมาตรฐานการผลิต

1.2.3 สัญลักษณ์ประเภทความเร็ว (SPEED-CATEGORY SYMBOL) และตราชนีความสามารถในการรับน้ำหนักบรรทุกสูงสุดต่อเพลลา (LOAD-CAPACITY INDEX) เป็นไปตามข้อกำหนดของ มอก.2719 - 2560 หรือที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน มีรายละเอียดดังนี้

1.2.3.1 น้ำหนักบรรทุกสูงสุดต่อเพลลา สำหรับการประกอบแบบล้อเดี่ยว (ยาง 2 เส้นต่อเพลลา) ตั้งแต่ล้อละ 3,750 กิโลกรัม ขึ้นไป (ที่แรงดันลมยาง ตั้งแต่ระหว่าง 120 ถึง 125 PSI หรือตามมาตรฐานการผลิต)

1.2.3.2 น้ำหนักบรรทุกสูงสุดต่อเพลลา สำหรับการประกอบแบบล้อคู่ (ยาง 4 เส้นต่อเพลลา) ตั้งแต่ล้อละ 3,350 กิโลกรัม ขึ้นไป (ที่แรงดันลมยาง 120 PSI)

1.2.3.3 ความเร็วสูงสุด ตั้งแต่ 110 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ขึ้นไป

/1.3 คุณลักษณะในการ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ.

ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.ด. กรรมการ
ร.อ. กรรมการ
ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท. กรรมการและเลขานุการ

๒๑ พ.ย. 65

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

๓๐ พ.ย. 65

1.3 คุณสมบัติในการออกแบบ

1.3.1 เป็นยางนอกชนิดสุบลม (PNEUMATIC TIRE) ชนิดใช้ยางใน (TUBETYPE) ขนาด 12.00-20

1.3.2 ดอกยางเป็นแบบไม่กำหนดทิศทาง ดอกยางต้องออกแบบให้มีการสลัดโคลน (SELF - CLEANING) ได้ดี เพื่อให้รถสามารถวิ่งได้ทั้งบนถนนและในภูมิประเทศ

1.3.3 ขนาดยาง เมื่อประกอบยางใหม่กับกงล้อที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 20 นิ้ว (508 มิลลิเมตร) และมีความกว้าง (RIM WIDTH) 8.5 นิ้ว (215.9 มิลลิเมตร) โดยเติมลมด้วยแรงดันลมสูงสุดตามมาตรฐานของยาง ยางจะมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของยาง (OVERALL DIAMETER) ตั้งแต่ระหว่าง 1,120 ถึง 1,160 มิลลิเมตร และมีขนาดความกว้างของแก้มยาง (SECTION WIDTH) ตั้งแต่ระหว่าง 305 ถึง 325 มิลลิเมตร หรือเป็นไปตาม มาตรฐาน มอก. 2719 - 2560 หรือที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกัน การชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการชำรุดเสียหายอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษาที่เกิดขึ้นจาก ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 ต้องเป็นยางใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ต้องมีอายุการผลิตนับถึงวันส่งมอบ ไม่เกิน 6 เดือน

3.2 ต้องได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก. 2719-2560) กระทรวงอุตสาหกรรม หรือที่ ประกาศใช้ในปัจจุบัน

3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ

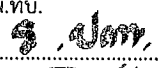
4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

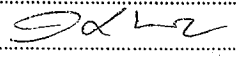
4.2.1 ข้อ 1.2.1, 1.2.2, 1.3.1 และ 1.3.2 ตรวจจากหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือใบรับรอง มาตรฐานจากผู้ผลิต หรือใบรับรองมาตรฐานจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมาย กำหนด

/4.2.2 ข้อ 1.3.3 ตรวจจาก...

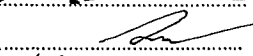
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ.

ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

พ.ต.  กรรมการ

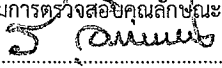
ร.อ.  กรรมการ

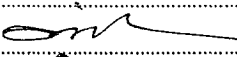
ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

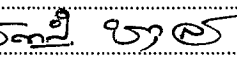
พ.ท.  กรรมการและเลขานุการ

22 พ.ย. 65

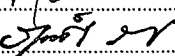
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

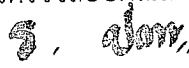
ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

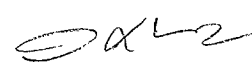
พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ

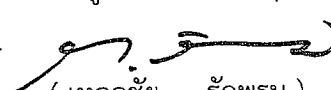
70 พ.ย. 65

- 4.2.2 ข้อ 1.3.3 ตรวจสอบหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต, ตรวจสอบด้วยสายตา และวัดขนาด
- 4.2.3 ข้อ 2 และ 3.1 ตรวจสอบด้วยสายตา
- 4.2.4 ข้อ 1.2.3 และ 3.2 ตรวจสอบจาก เอกสารรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)
- 4.2.5 ทดสอบ ทดลองตามวัตถุประสงค์ในการใช้งาน ข้อ 1.1 โดยการสุ่มตัวอย่าง ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 1 (กรณีเป็นเศษให้ปัดขึ้น และเป็นจำนวนเต็มคู่)

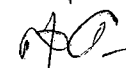
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

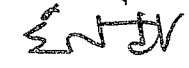
พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  อจ.หน.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(วิฑูรย์ ทาเกตุ)

พ.ต.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(เทอดชัย รักพรม)

ร.อ.  ครู รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(นันทวุฒิ ประทุมคำ)

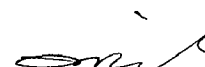
ร.ท.  ครู ผยน.กผอ.รร.สฟ.สฟ.ทบ.
(สุรัตน์ รุ่งโรจน์) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

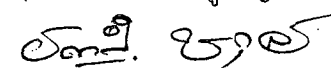
พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

๒๙ พ.ย. ๖๕

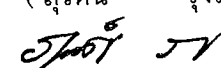
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(ธณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.อ.  ประจํา สฟ.ทบ. ช่วยราชการ รง.ชย.กรชท.ศสส.สฟ.ทบ.
ปฏิบัติหน้าที่ หน.ผสน.รง.ชย.กรชท.ศสส.สฟ.ทบ.
(อานาจ หนูใหญ่) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ผบ.มว.ส่งกำลัง ร้อย.ส่งกำลัง สฟ. พัน.สฟ.ชบร.เขตหลัง
(ธนะเมษฐ์ ชัยธนาเมธีกุล) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ครู ผยน.กผอ.รร.สฟ.สฟ.ทบ.
(สุรัตน์ รุ่งโรจน์) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(รัชพงศ์ รอบคอบ)

๓๐ พ.ย. ๖๕

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 2610 - O - 66 - P - 0296

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ยางใน ขนาด 9.00-20

หน่วยนับ เส้น

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นยางในที่สามารถประกอบกับยางนอกรถยนต์บรรทุก ขนาด 2 1/2 ตัน, รถพ่วงบรรทุกกระสุน ขนาด 1 1/2 ตัน, รถพ่วงบรรทุกกระสุน ขนาด 2 ตัน, รถพ่วงบรรทุกน้ำ ขนาด 1 ตัน, รถพ่วงบรรทุกน้ำ ขนาด 1 1/2 ตัน, รถพ่วงบรรทุกสั้ภาระ ขนาด 1/4 ตัน และรถรองปืน ปตอ. แบบ 25,40/70 โบฟอร์ส และแบบ 40/70 โบฟอร์ส รวมทั้งสามารถใช้ประกอบกับยางนอกแบบต่าง ๆ ที่มีขนาด 9.00-20 ที่มีใช้ใน ทบ.

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.651-2535) กระทรวงอุตสาหกรรม หรือ ตามที่ ประกาศใช้ในปัจจุบัน หรือตามมาตรฐานของประเทศนั้น ๆ หรือตามมาตรฐานสากล เช่น มาตรฐานยูโร (EUROPEAN TYRE AND RIM TECHNICAL ORGANIZATION)

1.2.2 แบบหรือลักษณะของวาล์วเติมลมยางเป็นไปตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต ที่สามารถใช้กับรถ ตามข้อ 1.1 ได้

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เป็นยางในที่ใช้กับยางนอกของรถ ขนาด 9.00-20

1.3.2 ยางในมีพื้นผิวราบเรียบสม่ำเสมอตลอดเส้น

/2. การบรรจุและหีบห่อ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ร. ปตท. ประธานกรรมการ

พ.อ. อ. นว กรรมการ

พ.ด. อ. นว กรรมการ

ร.อ. อ. นว กรรมการ

ร.ท. อ. นว กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. อ. นว กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. อ. นว ประธานกรรมการ

พ.อ. อ. นว กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. อ. นว กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. อ. นว กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. อ. นว กรรมการและเลขานุการ

30 พ.ย. 65

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ยางใน ขนาด 9.00-20

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการชำรุดเสียหายอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษาที่เกิดขึ้นจาก ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 ต้องเป็นยางใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ยางที่ผลิตในประเทศต้องมีอายุการผลิตนับถึงวันส่งมอบ ไม่เกิน 6 เดือน และยางที่ผลิตจากต่างประเทศต้องมีอายุการผลิตนับถึงวันส่งมอบ ไม่เกิน 1 ปี

3.2 ต้องเป็นยางที่ได้รับการรับรองคุณภาพอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังนี้

3.2.1 ต้องได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก. 651-2535) กระทรวงอุตสาหกรรม หรือที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

3.2.2 การรับรองจากสถาบันการตรวจสอบมาตรฐานของประเทศนั้น ๆ หรือได้รับการรับรองตามมาตรฐานสากล เช่น มาตรฐานยูโร (EUROPEAN TYRE AND RIM TECHNICAL ORGANIZATION)

3.3 ต้องมียางรอง (FLAP) ที่สามารถประกอบเข้ากับกงล้อ ขนาด 9.00-20 ได้จำนวน 1 ชุดต่อยางใน 1 เส้น

3.4 มีตารางกำหนดความดันลมยางตามสภาพการใช้งาน 1 ชุด ต่อยาง 1 เส้น

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2.1 และ 3.2 ตรวจสอบจากเอกสารรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือมาตรฐานของประเทศผู้ผลิต หรือตามมาตรฐานสากล

4.2.2 ข้อ 1.2.2, 1.3.1 และ 3.1 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต

/ 4.2.3 ข้อ 1.3.2...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ศิริ ปลูก ประธานกรรมการ

พ.อ. อาน กรรมการ

พ.ด. กมล กรรมการ

ร.อ. สม กรรมการ

ร.ท. นอ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. อริศ กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. วิวัฒน์ ประธานกรรมการ

พ.อ. สม กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. อริศ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. นอ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. อริศ กรรมการและเลขานุการ

30 พ.ย. 65

- 4.2.3 ข้อ 1.3.2 และ 2 ตรวจสอบด้วยสายตา
- 4.2.4 ข้อ 3.3 และ 3.4 ตรวจสอบด้วยสายตา และนับจำนวน
- 4.2.5 ทดสอบ ทดลองตามวัตถุประสงค์ในการใช้งาน ข้อ 1.1 โดยการสูบลมตัวอย่าง ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 1 (กรณีเป็นเศษให้ปัดขึ้น)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. **ร. ปอ.** ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ. **อดิ.** อจ.ทน.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(วิฑูรย์ ทาเกตุ)

พ.ต. **ก. ร.** อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(เทอดชัย รักพรหม)

ร.อ. **น.** ครู รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(นันทวุฒิ ประทุมคำ)

ร.ท. **ส.** ครู ฝยน.กผอ.รร.สฟ.สฟ.ทบ.
(สุรัตน์ รุ่งโรจน์) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. **อ.** อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(อังยศ สงวนพวง)

22 พ.ย. 65

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. **อ. อ.** รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรธรรม)

พ.อ. **อ.** ประจำ สฟ.ทบ. ช่วยราชการ รง.ชย.กรชท.ศชส.สฟ.ทบ.
ปฏิบัติหน้าที่ ทน.ผสน.รง.ชย.กรชท.ศชส.สฟ.ทบ.
(อำนาจ หนูใหญ่) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. **อ. อ.** ผบ.มว.ส่งกำลัง ร้อย.ส่งกำลัง สฟ. พัน.สฟ.ขบร.เขตหลัง
(ธนะเมษฐ์ ชัยธนาเมธีกุล) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. **อ.** ครู ฝยน.กผอ.รร.สฟ.สฟ.ทบ.
(สุรัตน์ รุ่งโรจน์) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. **อ. อ.** ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(รัชพงศ์ รอบคอบ)

30 พ.ย. 65

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 2610 - O - 66 - P - 0299

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ยางใน ขนาด 12.00-20

หน่วยนับ เส้น

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นยางในที่สามารถประกอบกับยางนอกรถยนต์บรรทุก ขนาด 1 1/4 ตัน (TATA) รวมทั้งสามารถใช้ประกอบกับยางนอกแบบต่าง ๆ ที่มีขนาด 12.00-20 ที่มีใช้ใน ทบ.

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.651-2535) กระทรวงอุตสาหกรรม หรือที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน หรือตามมาตรฐานของประเทศนั้น ๆ หรือตามมาตรฐานสากล เช่น มาตรฐานยูโร (EUROPEAN TYRE AND RIM TECHNICAL ORGANIZATION)

1.2.2 แบบหรือลักษณะของวาล์วเติมลมยางเป็นไปตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต ที่สามารถใช้กับรถตามข้อ 1.1 ได้

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เป็นยางในที่ใช้กับยางนอกของรถ ขนาด 12.00-20

1.3.2 ยางในมีพื้นผิวราบเรียบสม่ำเสมอตลอดเส้น

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการชำรุดเสียหายอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษาที่เกิดขึ้นจาก ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

/ 3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ร. ปก. ประธานกรรมการ

พ.อ. อ. วน. กรรมการ

พ.ต. ก. วน. กรรมการ

ร.อ. ก. วน. กรรมการ

ร.ท. ก. วน. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. ก. วน. กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

พ.อ. ร. วน. ประธานกรรมการ

พ.อ. อ. วน. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. อ. วน. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. ก. วน. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. ก. วน. กรรมการและเลขานุการ

30 พ.ย. 65

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 ต้องเป็นยางใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ยางที่ผลิตในประเทศต้องมีอายุการผลิตนับถึงวันส่งมอบ ไม่เกิน 6 เดือน และยางที่ผลิตจากต่างประเทศต้องมีอายุการผลิตนับถึงวันส่งมอบ ไม่เกิน 1 ปี

3.2 ต้องเป็นยางที่ได้รับการรับรองคุณภาพอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังนี้

3.2.1 ต้องได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก. 651-2535) กระทรวงอุตสาหกรรม หรือที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

3.2.2 การรับรองจากสถาบันการตรวจสอบมาตรฐานของประเทศนั้น ๆ หรือได้รับการรับรองตามมาตรฐานสากล เช่น มาตรฐานยูโร (EUROPEAN TYRE AND RIM TECHNICAL ORGANIZATION)

3.3 ต้องมียางรอง (FLAP) ที่สามารถประกอบเข้ากับกงล้อ ขนาด 12.00-20 จำนวน 1 ชุดต่อยางใน 1 เส้น

3.4 มีตารางกำหนดความดันลมยางตามสภาพการใช้งาน 1 ชุด ต่อยาง 1 เส้น

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

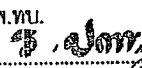
4.2.1 ข้อ 1.2.1 และ 3.2 ตรวจสอบจากเอกสารรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือมาตรฐานของประเทศผู้ผลิต หรือตามมาตรฐานสากล

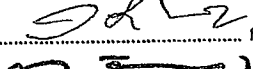
4.2.2 ข้อ 1.2.2, 1.3.1 และ 3.1 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต

/ 4.2.3 ข้อ 1.3.2 และ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สท.

ของ สท.ทบ.

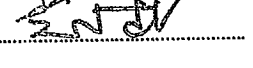
พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

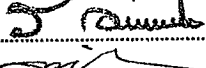
พ.ต.  กรรมการ

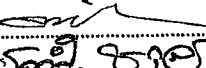
ร.อ.  กรรมการ

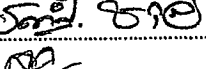
ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

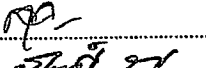
พ.ท.  กรรมการและเลขานุการ

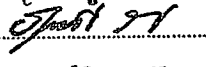
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สท.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ

4.2.5 ทดสอบ ทดลองตามวัตถุประสงค์ในการใช้งาน ข้อ 1.1 โดยการสุ่มตัวอย่าง ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 1 (กรณีเป็นเศษให้ปัดขึ้น)

22 พ.ย. 65

20 พ.ย. 65

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 2610 - O - 68 - S - 0009

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ยางนอก ขนาด 365/80 R20

หน่วยนับ เส้น

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นยางนอกที่สามารถใช้ประกอบกับล้อของรถยนต์บรรทุก ขนาด 2 1/2 ตัน รุ่น FTS รวมทั้งใช้กับล้อของรถแบบต่างๆ ที่มีขนาดยาง 365/80 R20 ที่มีใช้งานใน ทบ.

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เส้นผ่านศูนย์กลางของวงล้อด้านใน 20 นิ้ว ขนาดยาง ขนาด 365/80 R20 โครงสร้างเรเดียล ไทร์คลาส C3 มีความแข็งแรงของโครงยางเทียบเท่าอัตราชั้นผ้าใบ ไม่น้อยกว่า 18 ชั้น (18 PLY RATING)

1.2.2 ขอบยางทำด้วยเส้นลวดเสริมความแข็งแรง ตามมาตรฐานการผลิต

1.2.3 สัญลักษณ์ประเภทความเร็ว (SPEED-CATEGORY SYMBOL) และดัชนีความสามารถการรับน้ำหนักบรรทุกสูงสุดต่อเพลลา (LOAD-CAPACITY INDEX) เป็นไปตามข้อกำหนดของ มอก.2719-2560 หรือที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน มีรายละเอียดดังนี้

1.2.3.1 น้ำหนักบรรทุกสูงสุดต่อเพลลา สำหรับการประกอบแบบล้อเดี่ยว (ยาง 2 เส้นต่อเพลลา) ตั้งแต่ล้อละ 3,500 กิโลกรัม ขึ้นไป (ที่แรงดันลมยาง ตั้งแต่ระหว่าง 87 ถึง 90 PSI)

1.2.3.2 ความเร็วสูงสุด ตั้งแต่ 110 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ขึ้นไป

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เป็นยางนอกชนิดสุบลม (PNEUMATIC TIRE) ชนิดไม่ใช้ยางใน (TUBELESS) ขนาด 365/80 R20

1.3.2 ดอกยางเป็นแบบไม่กำหนดทิศทางการออกดอกยางต้องออกแบบให้มีการสลัดโคลน (SELF - CLEANING) ได้ดี เพื่อให้รถสามารถวิ่งได้ทั้งบนถนนและในภูมิประเทศ

1.3.3 ขนาดยาง เมื่อประกอบยางใหม่กับล้อที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 20 นิ้ว (508 มิลลิเมตร) และมีความกว้าง (RIM WIDTH) 11 นิ้ว (279 มิลลิเมตร) โดยเติมลมด้วยแรงดันลมสูงสุดตามมาตรฐานของยาง ยางจะมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของยาง (OVERALL DIAMETER) ตั้งแต่ระหว่าง 1,090 ถึง 1,120 มิลลิเมตร และมีขนาดความกว้างของแก้มยาง (SECTION WIDTH) ตั้งแต่ระหว่าง 365 ถึง 380 มิลลิเมตร หรือเป็นไปตามมาตรฐาน มอก. 2719 - 2560 หรือที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

/2. การบรรจุและหีบห่อ ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. 96 ประธานกรรมการ

พ.อ. 25 กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. กรรมการและเลขานุการ

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 ต้องเป็นยางใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน และต้องมีอายุการผลิตนับถึงวันส่งมอบ ไม่เกิน 1 ปี สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ยางนอก ขนาด 365/80 R20 ต้องมีอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต อย่างน้อยประกอบด้วย

3.2.1 ยางนอก ขนาด 365/80 R20 จำนวน 1 เส้น

3.2.2 RING, O WHEEL ตาม คผ. สาย สฟ. ชื่อสิ่งอุปกรณ์ O-RING ยางนอก ขนาด 365/80 R20 สำหรับ รยบ. 2 1/2 ตัน ISUZU FTS หมายเลข คผ. 9540 - O - 66 - P - 0216 หรือที่ได้รับอนุมัติใช้ในปัจจุบัน จำนวน 1 ชุด

3.3 ต้องได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) 2719-2560 กระทรวงอุตสาหกรรม หรือที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

3.4 ยางนอกทุกเส้นต้องมีแผ่นแสดงข้อมูลแบบสติ๊กเกอร์ที่แสดงตัวเลข ตัวอักษร หรือเครื่องหมายแสดงข้อความที่ให้เห็นได้ง่ายและชัดเจนที่ยางนอก ดังนี้

3.4.1 ชนิดโครงสร้างยาง

3.4.2 น้ำหนักบรรทุกสูงสุด

3.4.3 ความเร็วสูงสุด

3.4.4 ความดันลมยางสูงสุด

3.4.5 ขนาดกมลล้อที่ใช้งาน

3.4.6 ประเภทของยานยนต์ สาย สฟ. ที่ใช้งาน

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

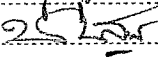
4.2.1 ข้อ 1.2.1, 1.2.2, 1.3.1 และ 1.3.2 ตรวจจากหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือใบรับรองมาตรฐานจากผู้ผลิต หรือใบรับรองมาตรฐานจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3.3 ตรวจจากหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต, ตรวจสอบด้วยสายตา และวัดขนาด

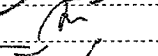
/4.2.3 ข้อ 2 และ 3.1 ...

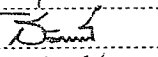
คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.
ของ สฟ.พ.

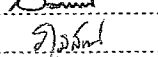
พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  กรรมการและเลขานุการ

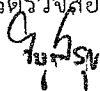
4.2.3 ข้อ 2 และ 3.1 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ข้อ 1.2.3 และ 3.2 ตรวจสอบจาก เอกสารรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)

4.2.5 ทดสอบ ทดลองตามวัตถุประสงค์ในการใช้งาน ข้อ 1.1 โดยการสุ่มตัวอย่าง ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 1 (กรณีเป็นเศษให้ปัดขึ้น และเป็นจำนวนเต็มคู่)

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

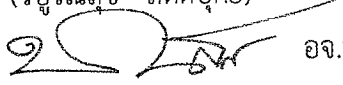
พ.อ.



นปค.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

พ.อ.

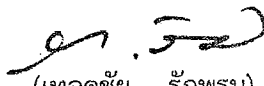


อจ.ทน.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(ประสงค์ จิตติมานี)

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.



อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(เทอดชัย รักพรม)

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.



ครู รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(อรรณพ ทวีสุข)

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.

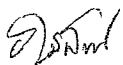


ผอ.4 พัน ชส.2 (ผสม) กรม ชส./

(สิริพงศ์ มาคำสาย)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.



ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ภูมิพัฒน์ ทรัพย์เจริญ)

9 ก.ย. 68