

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3695 - O - 69 - P - 0021

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องปาดผิวหน้าเครื่องยนต์
หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับปาดผิวหน้าเครื่องยนต์สำหรับยานยนต์ล้อและสายพาน ในงานซ่อมบำรุงยานยนต์สาย
สรพาวุธ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

- 1.2.1 สามารถปาดหน้าพื้นผิวที่มีความกว้างสูงสุด ไม่น้อยกว่า 355 มิลลิเมตร และความยาวสูงสุด
ไม่น้อยกว่า 1,200 มิลลิเมตร
- 1.2.2 สามารถปาดหน้าชิ้นงานที่มีขนาดความสูงตั้งแต่ระหว่าง 0 ถึง 750 มิลลิเมตร
- 1.2.3 สามารถกัดผิวหน้าชิ้นงานได้กว้างสูงสุด ไม่น้อยกว่า 330 มิลลิเมตร
- 1.2.4 ความเร็วของหัวปาดสูงสุด ไม่น้อยกว่า 1,400 รอบต่อนาที
- 1.2.5 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของหัวปาด ไม่น้อยกว่า 350 มิลลิเมตร
- 1.2.6 โต๊ะงานสามารถเคลื่อนที่ในทางยาวได้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 1,300 มิลลิเมตร
- 1.2.7 หัวปาดสามารถถอดเปลี่ยนได้ตามความละเอียด หรือตามขนาดต่าง ๆ
- 1.2.8 มอเตอร์ต้นกำลังในการปาดชิ้นงานมีขนาด ไม่น้อยกว่า 3.6 กิโลวัตต์
- 1.2.9 มีชุดถังบรรจุสารหล่อเย็นติดอยู่กับตัวเครื่องพร้อมท่อส่งสารหล่อเย็นไปยังหัวปาด
- 1.2.10 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 3 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 380 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิร์ตซ์
- 1.2.11 ความเร็วสูงสุดในการป้อนชิ้นงานของโต๊ะวางชิ้นงาน ไม่น้อยกว่า 1,500 มิลลิเมตรต่อนาที
- 1.2.12 มีชุดแผงวงจรควบคุมการทำงาน พร้อมไฟแสดงการทำงาน และปุ่มหยุดเครื่องฉุกเฉิน เมื่อเกิด
เหตุขัดข้องจากการปฏิบัติงาน

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

- 1.3.1 เครื่องปาดผิวหน้าเครื่องยนต์ มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 960 มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า
2,490 มิลลิเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 1,890 มิลลิเมตร
- 1.3.2 เครื่องปาดผิวหน้าเครื่องยนต์ น้ำหนักไม่น้อยกว่า 1,220 กิโลกรัม
- 1.3.3 โต๊ะวางชิ้นงานมีขนาดความกว้าง ไม่น้อยกว่า 220 มิลลิเมตร และมีความยาวไม่น้อยกว่า 1,090
มิลลิเมตร

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกขันธ์)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สฟ.ทบ.

/2. การบรรจุและหีบห่อ ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ เครื่องปาดฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 เครื่อง

3.3 เครื่องปาดผิวหน้าเครื่องยนต์ มีอุปกรณ์สำรองประกอบเครื่องให้พร้อมใช้งานได้ทันที อย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 ชุดจับยึดชิ้นงาน จำนวน 1 ชุด

3.3.2 สารหล่อเย็นขณะปาดชิ้นงาน จำนวน 2 ถัง

3.3.3 ชุดหินขัดสำหรับทดลองใช้งาน จำนวน 1 ชุด

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา, วัดขนาดและชั่งน้ำหนัก

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

สำเนาถูกต้อง

ร.อ. (กฤติเดช เหมะรุสสิน)

ประจำแผนก

๒๕๖๐/๒๐๓

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

นปค.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช)

พ.ท.

หน.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

/เหล่าสายวิทยาการ

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกข)

ประจำแผนก ผจก.ศสส.สฟ.ทบ.

ร.อ.

ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอคย.กรชย.ศสส.สฟ.ทบ.

(รัชต ทิพย์ท)

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ศ.

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ทศพร ประเสริฐโสภ)

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3695 - O - 69 - P - 0022

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องขัดกระบอกสูบเครื่องยนต์ ถ. กลาง M48 และ M60
หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับขัดผิวภายในกระบอกสูบเครื่องยนต์ขนาดต่าง ๆ ในงานซ่อมบำรุงยานยนต์สายสรรพากร

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สามารถขัดผิวภายในกระบอกสูบ กระบอกไฮดรอลิกของเครื่องยนต์ โดยหัวขัดสามารถขยายหินขัดออกตามขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในที่ต้องการได้โดยอัตโนมัติด้วยการสั่งการด้วยชุดควบคุมคอมพิวเตอร์ (CNC)

1.2.2 สามารถขัดกระบอกสูบเครื่องยนต์ ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน ตั้งแต่ระหว่าง 25 ถึง 1,000 มิลลิเมตร โดยมีความลึกภายในกระบอก (STROKE) สูงสุดไม่น้อยกว่า 2,000 มิลลิเมตร

1.2.3 ระบบส่งกำลังของหัวขัด (SPINDLE DRIVE SYSTEM) เป็นแบบมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสสลับ หรือแบบที่เทียบเท่า หรือดีกว่า ขนาดไม่น้อยกว่า 3.5 กิโลวัตต์ มีความเร็วของแกนเพลาลูกหมุนหัวขัด (SPINDLE SPEED) สามารถปรับความเร็วได้ ตั้งแต่ระหว่าง 10 ถึง 400 รอบต่อนาที

1.2.4 มอเตอร์ต้นกำลังในการขับเคลื่อนหัวขัด เข้า-ออก ขึ้นงาน (STROKE SYSTEM) เป็นแบบเซอร์โวมอเตอร์ (SERVO MOTOR) หรือแบบที่เทียบเท่า หรือดีกว่า ขนาดไม่น้อยกว่า 1.5 กิโลวัตต์ มีความเร็วในการเคลื่อนที่ของหัวขัดเข้าสู่ชิ้นงาน (STROKE SPEED) สามารถปรับความเร็วได้ตั้งแต่ระหว่าง 1 ถึง 40 เมตรต่อนาที

1.2.5 มอเตอร์ต้นกำลังในการขยายหัวขัด เป็นแบบเซอร์โวมอเตอร์ (SERVO MOTOR) ขนาดไม่น้อยกว่า 0.3 กิโลวัตต์

1.2.6 ระบบควบคุมการทำงานของเครื่อง (CONTROLLER) มีหน้าจอเป็นแบบระบบสัมผัส (TOUCH PANEL) หรือแบบที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีขนาดหน้าจอ ไม่น้อยกว่า 7 นิ้ว

1.2.7 ระบบระบายความร้อนชิ้นงาน ประกอบด้วยถังบรรจุสารหล่อเย็นที่มีขนาดความจุถึง ไม่น้อยกว่า 300 ลิตร มีวาล์ว เปิด-ปิด สารหล่อเย็นเป็นแบบแม่เหล็ก หรือแบบที่เทียบเท่า หรือดีกว่า และปั๊มสูบล้างสารหล่อเย็นมีอัตราการไหล (FLOW RATE) ไม่น้อยกว่า 38 ลิตรต่อนาที โดยมีระบบทำความเย็น CHILLER หรือระบบที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.8 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 3 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 380 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิร์ตซ์

/1.3 คุณลักษณะในการ ...

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกษ์)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สฟ.ทบ.

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

1.3 คุณสมบัติในการออกแบบ

1.3.1 เครื่องขัดกระบอกสูบเครื่องยนต์ ถ. กลาง M48 และ M60 มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 1,190 มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 6,190 มิลลิเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 1,490 มิลลิเมตร

1.3.2 เครื่องขัดกระบอกสูบเครื่องยนต์ ถ. กลาง M48 และ M60 น้ำหนักไม่น้อยกว่า 2,200 กิโลกรัม

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ เครื่องขัดฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุดต่อ 1 เครื่อง

3.3 เครื่องขัดกระบอกสูบเครื่องยนต์ ถ. กลาง M48 และ M60 มีอุปกรณ์ประกอบเครื่องให้พร้อมใช้งานได้ทันที อย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 หัวขัด (HONE HEAD) ขนาดขัดรูเส้นผ่านศูนย์กลาง ตั้งแต่ระหว่าง 85 ถึง 177 มิลลิเมตร จำนวน 1 อัน

3.3.2 เฟลาต่อแกนหัวขัด (SHAFT EXTENSION) ขนาดความยาว 400 มิลลิเมตร จำนวน 1 อัน

3.3.3 เฟลาต่อแกนหัวขัด (SHAFT EXTENSION) ขนาดความยาว 1,600 มิลลิเมตร จำนวน 1 อัน

3.3.4 หินขัดหยาบ จำนวน 20 ชุด

3.3.5 หินขัดละเอียด จำนวน 20 ชุด

3.3.6 น้ำมันขัด (HONING OIL) ขนาด 55 แกลลอนต่อถัง จำนวน 2 ถัง

3.3.7 ชุดรองรับหัวขัด จำนวน 1 อัน

3.3.8 ชุดรองรับกระบอกงานแบบปริซึม (V-BLOCK) สำหรับชิ้นงานที่มีขนาดภายนอก ตั้งแต่ระหว่าง 30 ถึง 400 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด

/4. วิธีการตรวจสอบ ...

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกษ์)

ประจำแผนก ผจท.ศขส.สพ.ทบ.

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สท. ของ สท.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

๑ วิธีการตรวจสอบ

๑.๑ ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ของอาชญากรรมต่าง ๆ

๑.๒ ตรวจสอบคุณสมบัติพิเศษ ดังนี้

๑.๒.๑ ข้อ ๑.๒ ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

๑.๒.๒ ข้อ ๑.๓ ตรวจสอบด้วยสายตา, วัดขนาดและชั่งน้ำหนัก


๑.๒.๓ ข้อ ๒, ๓ ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

๑.๒.๔ ทดสอบ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.


พ.อ.  นบ.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช)

พ.ท.  พ.น.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย


(ณัฐพันธ์ ชีชาลัยพันธ์)

/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

(พิเศษศักดิ์ ภรณ์)

/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.  ประจำแผนก ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย


(ภาณุเวท สุขนันท์)

/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.  ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรชย.ศชส.สพ.ทบ.

(รชต ทัพยุทธ)

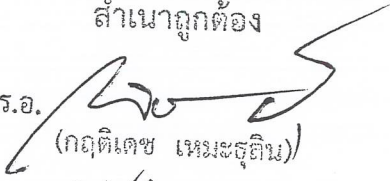
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

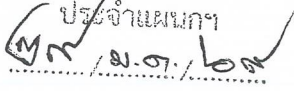
(ทศพร ประเสริฐโสภ)

๑๑ ก.ย. ๖๘

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.  (กฤติเดช เหมะสุติน)

ประจำแผนก

 ๑๑ ก.ย. ๖๘

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง 

(ศรีอุทัย กระตุก)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สพ.ทบ.

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3439 - O - 68 - S - 0035

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องบัดกรีตะกั่ว
หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับบัดกรีตะกั่วในการเชื่อมอุปกรณ์ภายในแผงวงจรชิ้นงานต่าง ๆ ในงานซ่อมบำรุงยานยนต์สาย
สรรพาวุธ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

เครื่องบัดกรีตะกั่ว ประกอบด้วยอุปกรณ์ในการทำงาน ดังนี้

1.2.1 เครื่องดูดตะกั่วบัดกรี (STATION)

1.2.1.1 กำลังไฟในการทำงาน ไม่น้อยกว่า 290 วัตต์ มีช่วงอุณหภูมิในการทำงาน ตั้งแต่
ระหว่าง 100 ถึง 500 องศาเซลเซียส

1.2.1.2 แรงเคลื่อนไฟฟ้าขาออกชนิดกระแสสลับ ขนาดไม่น้อยกว่า 24 โวลต์

1.2.1.3 ป้อนสุญญากาศ แบบชนิด 2 กระบอกสูบ หรือชนิดที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีแรงดัน สูงสุด
ไม่น้อยกว่า 50 กิโลปาสคาล (kPa)

1.2.1.4 อัตราการไหลของของเหลว ไม่น้อยกว่า 9 ลิตรต่อนาที

1.2.2 หัวแร้งสำหรับบัดกรี (DESOLDERING TOOL)

1.2.2.1 กำลังไฟในการทำงาน ไม่น้อยกว่า 200 วัตต์

1.2.2.2 ค่าความต้านทานของหัวสำหรับบัดกรี ไม่น้อยกว่า 2 โอห์ม

1.2.2.3 ทำความร้อนด้วยฮีตเตอร์แบบคอมโพสิต (COMPOSITE HEATER) หรือแบบอื่น
ที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2.4 หัวเชื่อมมีขนาด เส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 1 มิลลิเมตร

1.2.2.5 ความยาวสายเชื่อม ไม่น้อยกว่า 1.2 เมตร

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เครื่องดูดตะกั่วบัดกรี (STATION) มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 145 มิลลิเมตร ความสูงไม่น้อยกว่า
95 มิลลิเมตร (เครื่องใช้ กระดาษ) และความลึกไม่น้อยกว่า 130 มิลลิเมตร
ประจำแผนก ผอ.ทอ.สพ.ทบ.

1.3.2 หัวแร้งสำหรับบัดกรี (DESOLDERING TOOL) มีความยาวไม่น้อยกว่า 165 มิลลิเมตร

/2. การบรรจุและ ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ เครื่องบดกาแฟ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 เครื่อง

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

สำเนาถูกต้อง
ร.อ. (กฤติเดช เหมะสุลิน)
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

นบก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช)

สำเนาถูกต้อง

พ.ท.

หน.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตฤกษ์)

/เหล่าสายวิทยาการ

ประจำแผนก ผจก.ศสส.ท.

(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(ภาณุเวท สุขนันท์)

ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(เสฐพรหม ราชบุรินทร์)

ประจำแผนก ผชอว.รง.ชอค.กรชย.ศสส.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.

(ทศพร ประเสริฐโสภ)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3220 - O - 69 - P - 0018

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องรีดไม้ ขนาด 16 นิ้ว

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับรีดหน้าไม้ในการทำโครงเบาะนั่งของยานยนต์สายสรรพาวุธ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มอเตอร์ต้นกำลังขนาดไม่น้อยกว่า 3 แรงม้า

1.2.2 สามารถรีดไม้ที่มีขนาดหน้ากว้างไม้สูงสุดไม่น้อยกว่า 16 นิ้ว และความหนาสูงสุดไม่น้อยกว่า 5.9 นิ้ว

1.2.3 สามารถกินเนื้อไม้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 2.5 มิลลิเมตร

1.2.4 ความเร็วรอบในการรีดไม้ ในทางสูงไม่น้อยกว่า 6 เมตรต่อนาที ในทางยาวไม่น้อยกว่า 4 เมตรต่อนาที

1.2.5 จำนวนใบมีดสำหรับรีดไม้ ทั้งด้านบนและด้านล่าง จำนวนด้านละ ไม่น้อยกว่า 3 ใบ

1.2.6 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 1 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 220 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิร์ตซ์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เครื่องรีดไม้ ขนาด 16 นิ้ว มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 270 มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 710 มิลลิเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 1,040 มิลลิเมตร

1.3.2 เครื่องรีดไม้ ขนาด 16 นิ้ว น้ำหนักไม่น้อยกว่า 340 กิโลกรัม

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

/3.2 มีคู่มือการใช้งาน ...

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกซ์)

ประจำแผนก ผจท.ศขส.สฟ.ทบ.

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ เครื่องรีดน้ำ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 เครื่อง

3.3 มีใบมีดสำรอง จำนวน 2 ชุด

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา, วัดขนาดและชั่งน้ำหนัก

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช)

น.ป.ก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท.

(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

หน.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

(พิเศษศักดิ์ ภิมมย์)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(ภาณุเวท สุขนันท์)

ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(รัชต์ ทิพย์ธ)

ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.

(ทศพร ประเสริฐโสภ)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

ส.ค. 68

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกฤษ)

ประจำแผนก ผจพ.ศชส.สฟ.ทบ.

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.

(กฤติเดช เหมะจุลิน)

ประจำแผนก

๒๗/๑๑/๖๗

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3450 - O - 69 - P - 0019

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องลับดอกสว่าน

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับลับคมดอกสว่านขนาดต่าง ๆ ที่ใช้ในงานซ่อมบำรุงยานยนต์สายสรรพาวุธ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สามารถลับดอกสว่านที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางได้ตั้งแต่ระหว่าง 3 ถึง 30 มิลลิเมตร

1.2.2 ความเร็วรอบในการทำงาน ไม่น้อยกว่า 3,000 รอบต่อนาที

1.2.3 สามารถปรับองศาในการลับดอกสว่านได้ ตั้งแต่ระหว่าง 90 ถึง 145 องศา

1.2.4 หินสำหรับลับดอกสว่านเป็นชนิด เจียร์เหล็กแข็ง (CUBIC BORON NITRIDE : CBN) หรือชนิดที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.5 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 1 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 220 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิรตซ์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เครื่องลับดอกสว่าน มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 270 มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 160 มิลลิเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 120 มิลลิเมตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกขันธ์)

ประจำแผนก ผจพ.ศชส.สฟ.ทบ.

/3.2 มีคู่มือการใช้งาน ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ เครื่องลับฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 เครื่อง

3.3 มีหินสำหรับลับดอกสว่านสำรอง จำนวน 1 ชุด

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

(ต่อศักดิ์ สุพันธ์วัฒน์)

นป.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท.

(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

หน.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(ภาณุเวท สุขนันท์)

ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(รชต ทิพย์ทร)

ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.

(ทศพร ประเสริฐโสภ)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกข)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สฟ.ทบ.

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.

(กฤติเดช เหมะจุลิน)

ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3431 - O - 69 - P - 0020

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชุดเครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบลวดเชื่อม (MIG/MAG) ขนาด 600 แอมแปร์
หน่วยนับ ชุด

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับเชื่อมชิ้นส่วนประกอบของตัวถังยานยนต์ที่ทำด้วยเหล็กและเหล็กกล้าไร้สนิม (STAINLESS STEEL) ด้วยวิธีการเชื่อมแบบต่อเนื่อง ในงานซ่อมบำรุงยานยนต์สายสรรพากร

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

ชุดเครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบลวดเชื่อม (MIG/MAG) ขนาด 600 แอมแปร์ ประกอบด้วยอุปกรณ์ในการทำงาน ดังนี้

1.2.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบลวดเชื่อม (MIG/MAG) ขนาด 600 แอมแปร์

1.2.1.1 เป็นเครื่องเชื่อมแบบป้อนลวดเชื่อมอัตโนมัติ ชนิดลวดเชื่อมไร้ฟลักซ์

1.2.1.2 กำลังไฟฟ้าสูงสุด ไม่น้อยกว่า 21.5 กิโลวัตต์แอมแปร์ (kVA)

1.2.1.3 แรงเคลื่อนไฟฟ้ากระแสตรงขณะเชื่อมสูงสุด ไม่น้อยกว่า 44 โวลต์

1.2.1.4 ความสามารถในการทำงาน (DUTY CYCLE) ไม่น้อยกว่า 40 เปอร์เซ็นต์ โดยสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้า ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 600 แอมแปร์

1.2.1.5 ประสิทธิภาพในการทำงานสูงสุด ไม่น้อยกว่า 70 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.6 ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (PF) ไม่น้อยกว่า 0.7

1.2.1.7 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 3 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 380 โวลต์ ที่ความถี่ 50 หรือ 60 เฮิร์ตซ์

1.2.2 เครื่องป้อนลวดเชื่อม

1.2.2.1 สามารถป้อนลวดเชื่อม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ตั้งแต่ระหว่าง 0.8 ถึง 2 มิลลิเมตร

1.2.2.2 เครื่องป้อนลวดเชื่อมเป็นแบบชนิดป้อนลวดภายนอก (OUTSIDE FEED) หรือแบบที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบลวดเชื่อม (MIG/MAG) ขนาด 600 แอมแปร์ มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 410 มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 640 มิลลิเมตร ความสูงไม่น้อยกว่า 570 มิลลิเมตร และน้ำหนักไม่น้อยกว่า 55 กิโลกรัม

/1.3.2 เครื่องป้อนลวด ...

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกซ์)

ประจำแผนก ผจท.ศสส.สฟ.ทบ.

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

1.3.2 เครื่องป้อนลวดเชื่อม มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 190 มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 560 มิลลิเมตร ความสูงไม่น้อยกว่า 400 มิลลิเมตร และมีน้ำหนักไม่น้อยกว่า 9 กิโลกรัม

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ ชุดเครื่องเชื่อมฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 ชุด

3.3 ชุดเครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบลวดเชื่อม (MIG/MAG) ขนาด 600 แอมแปร์ มีอุปกรณ์ประกอบเครื่องให้พร้อมใช้งานได้ทันที อย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 สายเชื่อมแบบ MIG TORCH EURO ความยาว 3 เมตร จำนวน 1 เส้น

3.3.2 สายกราวด์ (EARTH CLAMP) ขนาด 35 ตารางมิลลิเมตร ความยาว 5 เมตร จำนวน 1 เส้น

3.3.3 เกจวัดแรงดันก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 1 ชุด

3.3.4 สาย EURO LINER จำนวน 1 เส้น

3.3.5 ข้อต่อ SWAN NECK จำนวน 1 อัน

3.3.6 ลูกกลิ้งสำหรับใส่ลวดเชื่อม ขนาด 0.8 ถึง 1 มิลลิเมตร, ขนาด 1 ถึง 1.2 มิลลิเมตร และขนาด 1.2 ถึง 1.6 มิลลิเมตร จำนวนอย่างละ 1 อัน

3.3.7 ลวดเชื่อม จำนวน 1 ม้วน

3.3.8 หัวเชื่อม ขนาด 0.8, 1 และ 1.2 มิลลิเมตร จำนวนอย่างละ 1 อัน

3.3.9 หัวพ่นก๊าซ จำนวน 1 อัน

/4. วิธีการตรวจสอบ ...

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตฤกษ์)

ประจำแผนก ผจก.ศจส.สพ.ทบ.

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ. ทบ

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

๔. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา, วัดขนาดและชั่งน้ำหนัก

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.


(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช)

นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ


พ.ท.


(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

ทน.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ


พ.ท.


(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ


ร.อ.


(ภาณุเวท สุขนันท์)

ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ


ร.อ.


(รชต ทิพย์ทอ)

ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.


(ทศพร ประเสริฐโสภ)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๒๖ ส.ค. 68

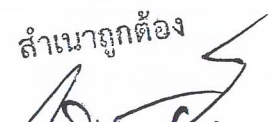
สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง



(ศรีอุทัย กระตุกซ์)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สฟ.ทบ.

สำเนาถูกต้อง
ร.อ. 
(กฤติเดช เหมะจุติ/น)
ประจำแผนก
๒๖/๑๐/๖๘

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คจ. 3450 - O - 68 - S - 0028

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องขัดกระดาดทรายแบบสายพาน ขนาด 4 นิ้ว
หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับขัดพื้นผิวชิ้นงาน ที่ใช้ในงานซ่อมบำรุงยานยนต์สายสรรพาวุธ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มอเตอร์ มีขนาด ไม่น้อยกว่า 370 วัตต์

1.2.2 ความเร็วรอบสายพาน ไม่น้อยกว่า 420 เมตรต่อนาที

1.2.3 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 1 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 220 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิร์ตซ์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 โต๊ะเครื่องขัดกระดาดทรายแบบสายพาน ขนาด 4 นิ้ว มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 190 มิลลิเมตร และความยาวไม่น้อยกว่า 125 มิลลิเมตร

1.3.2 แผ่นขัดกระดาดทราย แบบสายพาน มีขนาดหน้ากว้าง ไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร

1.3.3 แผ่นขัดกระดาดทราย แบบกลม มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ เครื่องขัดฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด

ต่อสำเนาเครื่องต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกษ์)

ประจำแผนก ผจก.ศขส.สฟ.ทบ.

/3.3 มีแผ่นขัด ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ด. กรรมการและเลขานุการ

3.3 มีแผ่นขัดกระดาษทรายสำรอง ดังนี้

3.3.1 แผ่นขัดกระดาษทราย แบบสายพาน มีขนาดหน้ากว้าง 100 มิลลิเมตร จำนวน 10 แผ่น

3.3.2 แผ่นขัดกระดาษทราย แบบกลม มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร จำนวน 20 แผ่น

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช)

นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท.

(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

ทน.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(ภาณุเวท สุขนันท์)

ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(รชต ทิพย์ทอง)

ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.

(ทศพร ประเสริฐโสภ)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๒๙ ส.ค. ๖๘

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตฤกษ์)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สฟ.ทบ.

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.

(กฤติเดช เหมะจุติ)

ประจำแผนก

๒๙/๘.๑.๖๘

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3415 - O - 68 - S - 0029

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องเจียรล้อยู่ ขนาด 6 นิ้ว

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับเจียรระไนชิ้นงานต่าง ๆ ในงานซ่อมบำรุงยานยนต์สายสรรพาวุธ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มอเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 250 วัตต์

1.2.2 ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า 2,850 รอบต่อนาที

1.2.3 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 1 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 220 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิร์ตซ์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เครื่องเจียรล้อยู่ ขนาด 6 นิ้ว มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 165 มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 190 มิลลิเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 190 มิลลิเมตร

1.3.2 หินเจียรระไนมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว และมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของแกน ไม่น้อยกว่า 1/2 นิ้ว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ เครื่องเจียรฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด

ต่อ 1 เครื่อง
สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกข์)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สป.ทบ.

/3.3 มีหินเจียรระไน ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ด. กรรมการและเลขานุการ

3.3 มีหินเจียรระไน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 นิ้ว สำรอง จำนวน 2 ก้อน

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช)

นกก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท.

(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

หน.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(ภาณุเวท สุขนันท์)

ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(รชต ทิพย์ธร)

ประจำแผนก ผชคย. รง.ชอค.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.

(ทศพร ประเสริฐโสภา)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๒๙ ส.ค. ๖๘

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกขันธ์)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สฟ.ทบ.

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.

(กฤติเดช เหมะรุสสิน)

ประจำแผนก

๒๙/๘.๐.๖๘

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3431 - O - 68 - S - 0030

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชุดเชื่อมไฟฟ้าแบบลวดเชื่อมชนิดมีฟลักซ์หุ้ม

หน่วยนับ ชุด

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับเชื่อมตัวถังยานยนต์ หรือชิ้นส่วนที่เป็นเหล็กหรือเหล็กกล้าไร้สนิม (STANLESS STEEL) ในงานซ่อมบำรุงยานยนต์สายสรรพากร

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

ชุดเชื่อมไฟฟ้าแบบลวดเชื่อมชนิดมีฟลักซ์หุ้ม ประกอบด้วยอุปกรณ์ในการทำงาน ดังนี้

1.2.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้า แบบลวดเชื่อมชนิดมีฟลักซ์หุ้ม

1.2.1.1 เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้ร่วมกับลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.6 และ

3.2 มิลลิเมตร

1.2.1.2 กำลังไฟฟ้าสูงสุด ไม่น้อยกว่า 18 กิโลวัตต์แอมแปร์ (kVA)

1.2.1.3 แรงเคลื่อนไฟฟ้ากระแสตรงขณะเชื่อมสูงสุด ไม่น้อยกว่า 24 โวลต์

1.2.1.4 กระแสไฟฟ้าสำหรับเชื่อมสูงสุด ไม่น้อยกว่า 400 แอมแปร์

1.2.1.5 ความสามารถในการทำงาน (DUTY CYCLE) ไม่น้อยกว่า 60 ± 5 เปอร์เซ็นต์

โดยสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 400 แอมแปร์

1.2.1.6 มีประสิทธิภาพในการทำงานสูงสุด ไม่น้อยกว่า 85 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.7 ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (PF) ไม่น้อยกว่า 0.93

1.2.1.8 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 3 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 380 โวลต์ ที่ความถี่ 50 หรือ 60 เฮิร์ตซ์

1.2.2 กระบอกอบลวดเชื่อม

1.2.2.1 ใช้กำลังไฟฟ้าในการทำงานได้ ไม่น้อยกว่า 400 วัตต์

1.2.2.2 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 1 เฟส ขนาดแรงเคลื่อน 220 โวลต์ ที่ความถี่ 50 หรือ 60 เฮิร์ตซ์

1.2.2.3 สามารถปรับอุณหภูมิในการอบลวดเชื่อมได้ ตั้งแต่ระหว่าง 30 ถึง 200 องศาเซลเซียส

1.2.2.4 สามารถรองรับลวดเชื่อมที่น้ำหนักสูงสุด ไม่น้อยกว่า 5 กิโลกรัม

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกษ์)

ประจำแผนก ผจก.ศชส.สพ.ทบ.

/1.2.3 หมวดสำหรับงาน ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ด. กรรมการและเลขานุการ

1.2.3 หมวกสำหรับงานเชื่อมโลหะ

1.2.3.1 หมวกทำด้วยไฟเบอร์กลาส (FIBER GLASS) หรือพลาสติกอะครีโลไนไตรล์บิวทาไดอีนสไตรีน (ABS) หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีความแข็งแรงทนทาน

1.2.3.2 สามารถปรับแสงได้ภายในระยะเวลา ไม่มากกว่า 0.00004 วินาที

1.2.3.3 มีช่องการมองเห็น ทำด้วยกระจกกรองแสง สามารถปรับระดับการกรองแสงได้ อัตโนมัตินี้มีขนาดไม่น้อยกว่า 100 x 60 มิลลิเมตร มีระดับความเข้มของกระจกในสภาวะปกติ SHADE NO.3 (DIN3) และระดับความเข้มขณะปฏิบัติงานสูงสุด SHADE NO.13 (DIN13)

1.2.3.4 ช่วงอุณหภูมิในการทำงาน ตั้งแต่ระหว่าง -10 ถึง 55 องศาเซลเซียส

1.2.3.5 ทำงานด้วยแบตเตอรี่ชนิดลิเทียมไอออน หรือชนิดอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.3 คุณสมบัติในการออกแบบ

1.3.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบลวดเชื่อมชนิดมีฟลักซ์หุ้ม มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 190 มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 220 มิลลิเมตร ความสูงไม่น้อยกว่า 390 มิลลิเมตร และน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 15 กิโลกรัม

1.3.2 กระจกอบลวดเชื่อม มีรูปร่างเป็นทรงกระบอก โดยมีความยาว (ไม่รวมหูหิ้ว) ไม่น้อยกว่า 440 มิลลิเมตร และน้ำหนักสูงสุดไม่น้อยกว่า 3.5 กิโลกรัม

1.3.3 หมวกสำหรับงานเชื่อมโลหะ มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 230 มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 230 มิลลิเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 300 มิลลิเมตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ข้อสั่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของชุดเชื่อมฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 ชุด

สำเนาถูกต้อง

/3.3 ชุดเชื่อมไฟฟ้า ...

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกข)

ประจำแผนก ผจก.ศชส.สพ.ทบ.

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

3.3 ชุดเชื่อมไฟฟ้าแบบลวดเชื่อมชนิดมีฟลักซ์หุ้ม มีอุปกรณ์ประกอบเครื่องให้พร้อมใช้งานได้ทันทีอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 สายเชื่อมไฟฟ้า (ELECTRODE HOLDER) ขนาด 35 ตารางมิลลิเมตร ความยาว 10 เมตร จำนวน 1 เส้น

3.3.2 สายกราวด์ (EARTH CLAMP) ขนาด 35 ตารางมิลลิเมตร ความยาว 5 เมตร จำนวน 1 เส้น

3.3.3 แปรงเคาะสแล็ก จำนวน 2 อัน

3.3.4 ถุงมือหนัง จำนวน 2 คู่

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา, วัดขนาดและชั่งน้ำหนัก

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช)

นปค.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท.

(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

หน.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

(พิเศษศักดิ์ ภิมมย์)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(ภาณุเวท สุขนันท์)

ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(รชต ทิพย์ทนต์)

ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตฤกษ์)

ประจำแผนก ผจก.ศชส.สฟ.ทบ.

(ทศพร ประเสริฐโสภ)

๒๘ ส.ค. ๖๘

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.

(กฤติเดช เหมะสุลิน)

ประจำแผนกฯ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สพ. ของ สพ.ทบ. (10)

หมายเลข คจ. 3431 - O - 68 - S - 0031

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบอาร์กอน

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับเชื่อมชิ้นส่วนประกอบของยานยนต์ที่ทำด้วยโลหะทองแดง, ทองเหลือง และอะลูมิเนียม
ในงานซ่อมบำรุงยานยนต์สายสรรพาวุธ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นเครื่องเชื่อมที่ใช้ร่วมกับ สวดเชื่อมแบบไร้ฟลักซ์

1.2.2 กำลังไฟฟ้าสูงสุด ไม่น้อยกว่า 6 กิโลโวลต์แอมแปร์ (kVA)

1.2.3 แรงเคลื่อนไฟฟ้ากระแสตรงขณะเชื่อมสูงสุด ไม่น้อยกว่า 18 โวลต์

1.2.4 ความสามารถในการทำงาน (DUTY CYCLE) ไม่น้อยกว่า 60 เปอร์เซ็นต์ โดยสามารถ
จ่ายกระแสไฟฟ้าได้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 129 แอมแปร์

1.2.5 ประสิทธิภาพในการทำงานสูงสุด ไม่น้อยกว่า 85 เปอร์เซ็นต์

1.2.6 ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (PF) ไม่น้อยกว่า 0.7

1.2.7 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 1 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 220 โวลต์ ที่ความถี่ ตั้งแต่ระหว่าง
50 หรือ 60 เฮิร์ตซ์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบอาร์กอน มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 320 มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า
200 มิลลิเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 280 มิลลิเมตร

1.3.2 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบอาร์กอนน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 10 กิโลกรัม

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถ
ป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอัน
เนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และ
ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

/2.2 ด้านข้างของ ...

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกษ์)

ประจำแผนก ผจก.ศชส.สพ.ทบ.

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ ครบถ้วนทุกระบบ ของ เครื่องเชื่อมฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 เครื่อง

3.3 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าแบบอาร์กอน มีอุปกรณ์ประกอบเครื่องให้พร้อมใช้งานได้ทันที อย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 สายเชื่อมแบบ TIG TORCH ความยาว 7.5 เมตร จำนวน 1 เส้น

3.3.2 สายกราวด์ (EARTH CLAMP) ขนาด 25 ตารางมิลลิเมตร ความยาว 5 เมตร จำนวน 1 เส้น

3.3.3 สายส่งก๊าซ ความยาว 3 เมตร จำนวน 1 เส้น

3.3.4 หัวเชื่อม ALUMINA CUP ขนาดเบอร์ 4, 5, 6 และ 7 จำนวนอย่างละ 1 อัน

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต
หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด สำเนาถูกต้อง

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา, วัดขนาดและชั่งน้ำหนัก

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

ร.อ.

(กฤติเดช เหมะธูลิน)

ประจำแผนก

๒๓/๑๑/๖๔

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช)

พ.ท.

หน.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

เหล่าสายวิทยาการ

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุก)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

ประจำแผนก ผจก.ศส.สฟ. (พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(ภาณุเวท สุขนันท์)

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรชย.ศส.สฟ.ทบ.

(รัชต ทิพยบุตร)

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ทศพร ประเสริฐโสภา)

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3433 - 0 - 68 - 5 - 0032

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องตัดพลาสมา

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับตัดแผ่นโลหะ ในงานซ่อมบำรุงติดตั้งยานยนต์สายสรรพาวุธ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำงานโดยใช้ไฟฟ้าร่วมกับแรงดันลมที่มีแรงดันสูงสุด ไม่น้อยกว่า 5 บาร์ พร้อมชุดควบคุมการปรับแรงดันลม

1.2.2 กำลังไฟฟ้าสูงสุด ไม่น้อยกว่า 9 กิโลวัตต์แอมแปร์ (kVA)

1.2.3 แรงเคลื่อนไฟฟ้ากระแสตรงขณะตัดสูงสุด ไม่น้อยกว่า 100 โวลต์

1.2.4 กระแสไฟฟ้าสำหรับตัดสูงสุด ไม่น้อยกว่า 50 แอมแปร์

1.2.5 ความสามารถในการทำงาน (DUTY CYCLE) ไม่น้อยกว่า 60 เปอร์เซ็นต์ โดยสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 57 แอมแปร์

1.2.6 ประสิทธิภาพในการทำงานสูงสุด ไม่น้อยกว่า 85 เปอร์เซ็นต์

1.2.7 ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (PF) ไม่น้อยกว่า 0.7

1.2.8 สามารถตัดโลหะที่เป็นเหล็กกล้าคาร์บอนที่มีความหนาสูงสุด ไม่น้อยกว่า 23 มิลลิเมตร

1.2.9 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 3 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 380 โวลต์ ที่ความถี่ ตั้งแต่ระหว่าง 50 ถึง 60 เฮิรตซ์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เครื่องตัดพลาสมา มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 290 มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 310 มิลลิเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 490 มิลลิเมตร

1.3.2 เครื่องตัดพลาสมาน้ำหนักรวม ไม่น้อยกว่า 26 กิโลกรัม

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

/2.2 ด้านข้างของหีบ ...

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระคุณกุล)

ประจำแผนก ผจท.ศจส.สพ.ทบ.

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ... ประธานกรรมการ

พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

ร.อ. ... กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

ร.อ. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. ... กรรมการและเลขานุการ

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน หน้าที่และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ เครื่องตัดฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 เครื่อง

3.3 เครื่องตัดพลาสมา มีอุปกรณ์ประกอบเครื่องให้พร้อมใช้งานได้ทันที อย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 หัวตัด ELECTRODE TIP จำนวน 2 ชุด

3.3.2 สายตัด PLASMA TORCH ความยาว 5 เมตร จำนวน 1 เส้น

3.3.3 สายกราวด์ (EARTH CLAMP) ขนาด 10 ตารางมิลลิเมตร ความยาว 2.7 เมตร จำนวน 1 เส้น

3.3.4 เกจวัดแรงดันลม จำนวน 1 ชุด

3.3.5 สายลม ความยาว 3 เมตร จำนวน 1 เส้น

3.3.6 ชุดครอบหัวตัด จำนวน 1 ชุด

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา, วัดขนาดและชั่งน้ำหนัก

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

สำเนาถูกต้อง
ร.อ. (กฤติเดช เหมะธูสิน)
ประจำแผนกฯ
๒๗/๑๑/๖๗

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วัฒน์)

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พ.ท.

(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

(ศรีอุทัย กระตมเพชร)
ประจำแผนก ผจก.ศสส.สฟ.ทบ.

(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

ร.อ.

(ภาณุเวท สุขนันท์)

ร.อ.

(รชต ทิพย์ธ)

พ.ต.

(ทศพร ประเสริฐโสภา)

หน.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรชย.ศสส.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

หมายเลข คจ. 3445 - O - 68 - S - 0033

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ส่วนแทน

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับเจาะรูชิ้นงานต่าง ๆ ในงานซ่อมบำรุงยานยนต์สายสรรพาวุธ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มอเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 1/2 แรงม้า

1.2.2 ความเร็วรอบสูงสุดในการทำงาน ไม่น้อยกว่า 1,420 รอบต่อนาที

1.2.3 หัวจับสามารถจับดอกสว่านได้ สูงสุดไม่น้อยกว่า 16 มิลลิเมตร

1.2.4 แกนต่อหัวสว่าน เป็นชนิด มอร์สเทเปอร์ (MORSE TAPER) หรือชนิดที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีขนาดไม่น้อยกว่า NO.2

1.2.5 ระยะชักของแกนเจาะ ไม่น้อยกว่า 80 มิลลิเมตร

1.2.6 ระยะจุดศูนย์กลางแกนเจาะ ถึงเสาเครื่อง ไม่น้อยกว่า 160 มิลลิเมตร

1.2.7 ระยะห่างจากแกนเจาะถึงฐานบนสูงสุด ไม่น้อยกว่า 500 มิลลิเมตร

1.2.8 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 1 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 220 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิร์ตซ์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 โต๊ะสำหรับวางชิ้นงาน มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 220 มิลลิเมตร และความยาวไม่น้อยกว่า 220 มิลลิเมตร

1.3.2 ส่วนแทนมีความสูงไม่น้อยกว่า 810 มิลลิเมตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง



(ศรีอุทัย กระตุกขันธ์)

ประจำแผนก ผจก.ศชส.สพ.ทบ.

/2.2 ด้านข้างของ ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ด. กรรมการและเลขานุการ

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ ส่วนแทน เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 เครื่อง

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช)

พ.ท.

หน.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(ภาณุเวท สุขนันท์)

เหล่าสายวิทยาการ

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระสังข์)

ประจำแผนก ผชท.รง.ชอค.กรชย.คชส.สฟ.ทบ.

ประจำแผนก ผชท.รง.ชอค.กรชย.คชส.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ทศพร ประเสริฐโสภ)

สำเนาถูกต้อง

๒๔ ส.ค. ๖๘

ร.อ.

(กฤติเดช เหมะจุลิน)

ประจำแผนก

๒๔/๐๘-๓๖/๖๘