

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คจ. 6145 - O - 66 - P - 0300

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สายไฟฟ้าเครื่องเชื่อม ขนาดพื้นที่หน้าตัด 25 ตารางมิลลิเมตร

หน่วยนับ เมตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรพาวุธ โดยใช้ต่อระหว่างด้ามจับลวดเชื่อม และข้อต่อสายเครื่องเชื่อม

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นสายไฟฟ้าชนิดใส่ในเป็นเส้นลวดทองแดง มีจำนวนเส้นลวดทองแดง ไม่น้อยกว่า 798 เส้น

1.2.2 ฉนวนหุ้มทำจากพลาสติกสังเคราะห์ ชนิดโพลีไวนิลคลอไรด์ หรือ อีลาสโตเมอร์

1.2.3 สามารถทนกระแสไฟฟ้าไหลผ่านได้ ไม่น้อยกว่า 330 แอมแปร์ ที่ร้อยละ 30 ใน 1 รอบการทำงาน

1.2.4 สามารถทนกระแสไฟฟ้าไหลผ่านได้ ไม่น้อยกว่า 230 แอมแปร์ ที่ร้อยละ 60 ใน 1 รอบการทำงาน

1.2.5 สามารถทนกระแสไฟฟ้าไหลผ่านได้ ไม่น้อยกว่า 180 แอมแปร์ ที่ร้อยละ 100 ใน 1 รอบการทำงาน

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดทองแดงแต่ละเส้น ไม่น้อยกว่า 0.2 มิลลิเมตร

1.3.2 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของสายไฟภายนอก (รวมฉนวน) ตั้งแต่ระหว่าง 22 ถึง 29 มิลลิเมตร

1.3.3 ความยาวของสายไฟมีขนาด 5 เมตร หรือ 10 เมตร

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกข์)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สพ.ทบ.

/2. การบรรจุและ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ริ. ปองท. ประธานกรรมการ

พ.อ. ก. กรรมการ

พ.ท. ก. กรรมการ

พ.ต. ก. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. ก. กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ก. ประธานกรรมการ

พ.ท. ก. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต. ก. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. ก. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. ก. กรรมการและเลขานุการ

๒๕ ธ.ค. ๖๕

๒๕ ธ.ค. ๖๕

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 2 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดความยาวของสายไฟฟ้าเครื่องเชื่อม ขนาดพื้นที่หน้าตัด 25 ตารางมิลลิเมตร ตามความต้องการ จัดหาในคราวนั้น

3.3 ต้องได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก. 448-2525) กระทรวงอุตสาหกรรม หรือที่ ประกาศใช้ในปัจจุบัน

3.4 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจาก หน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 , 3.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

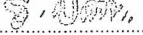
(ศรีอุทัย กระตุกษ์)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สพ.ทบ.

/ 4.2.3 ข้อ 2 - 3...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ.

ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

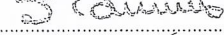
พ.อ.  กรรมการ


พ.ท.  กรรมการ


พ.ต.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

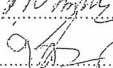
พ.ท.  กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ


๑๖ ธ.ค. ๖๕


4.2.3 ข้อ 2 - 3 (เว้น 3.2 , 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ข้อ 3.3 ตรวจสอบจากเอกสารรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)

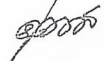
4.2.5 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)


พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

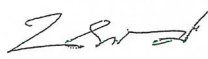
พ.ต.  ประจำแผนก ผชดค.รง.ชยน.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)


๒๑ ธ.ค. 65


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผสป.รง.ชยน.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(นพรุจ เมืองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต.  ประจำแผนก ผชดค.รง.ชยน.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ผบ.มว.คลัง ร้อย.ส่งกำลัง สฟ. พัน.สฟ.ชบร.เขตหลัง
(สุรเดช สุคนธ์เปลี่ยนสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลิกร ดวงประทีป)

๒๑ ธ.ค. 65

สำเนาถูกต้อง

(ศรีอุทัย กระตุกษ์)
จำแนก ผจท.ศชส.สฟ.ทบ.

สำเนาถูกต้อง

ร.อ. 
(กฤติเดช เหมะจุลิน)

ประจำแผนก

๒๑ / ๑๑ / ๖๕

ข้อมูลเปรียบเทียบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 6145 - O - 66 - P - 0300


ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สายไฟฟ้าเครื่องเชื่อม ขนาดพื้นที่หน้าตัด 25 ตารางมิลลิเมตร


หน่วยนับ เมตร

คุณลักษณะเฉพาะ	ยี่ห้อ KOVET ของ บริษัท เจ.พี.ยู.เนี่ยน จำกัด	ยี่ห้อ MULTI-FLEX ของ บริษัท กรุงธน พูลส์ แอนด์ อีคิวเบนท์ จำกัด	ยี่ห้อ GOODWILL ของ บริษัท มหานครธนภัณฑ์ จำกัด
1. <u>คุณลักษณะเฉพาะ</u>			
1.1 <u>วัตถุประสงค์ในการใช้งาน</u> ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุง สิ่งอุปกรณ์สายสรพาวุธ โดยใช้ต่อระหว่างด้ามจับ ลวดเชื่อม และข้อต่อสายเครื่องเชื่อม	✓	✓	✓
1.2 <u>คุณลักษณะในทางเทคนิค</u>			
1.2.1 เป็นสายไฟฟ้าชนิดไส้ในเป็น เส้นลวดทองแดง มีจำนวนเส้นลวดทองแดง ไม่น้อยกว่า 798 เส้น	798 เส้น	798 เส้น	798 เส้น
1.2.2 ฉนวนหุ้มทำจากพลาสติกสังเคราะห์ ชนิดโพลีไวนิลคลอไรด์ หรือ อีลาสโตเมอร์	โพลีไวนิลคลอไรด์	โพลีไวนิลคลอไรด์	โพลีไวนิลคลอไรด์
1.2.3 สามารถทนกระแสไฟฟ้าไหลผ่านได้ ไม่น้อยกว่า 330 แอมแปร์ ที่ร้อยละ 30 ใน 1 รอบ การทำงานของเครื่องเชื่อมไฟฟ้า	330 แอมแปร์	330 แอมแปร์	330 แอมแปร์
1.2.4 สามารถทนกระแสไฟฟ้าไหลผ่านได้ ไม่น้อยกว่า 230 แอมแปร์ ที่ร้อยละ 60 ใน 1 รอบ การทำงานของเครื่องเชื่อมไฟฟ้า	230 แอมแปร์	230 แอมแปร์	230 แอมแปร์
1.2.5 สามารถทนกระแสไฟฟ้าไหลผ่านได้ ไม่น้อยกว่า 180 แอมแปร์ ที่ร้อยละ 100 ใน 1 รอบ การทำงานของเครื่องเชื่อมไฟฟ้า	180 แอมแปร์ ร.อ.หญิง (ศรีอุทัย กระตุกขันธ์) ประจำแผนก ผจท.ศชส.สพ.ทบ.	180 แอมแปร์	180 แอมแปร์
1.3 <u>คุณลักษณะในการออกแบบ</u>			
1.3.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของ ลวดทองแดงแต่ละเส้น ไม่น้อยกว่า 0.2 มิลลิเมตร	0.2 มิลลิเมตร	0.2 มิลลิเมตร	0.2 มิลลิเมตร


คุณลักษณะเฉพาะ	ยี่ห้อ KOVET ของ บริษัท เจ.พี.ยูเนี่ยน จำกัด	ยี่ห้อ MULTI-FLEX ของ บริษัท กรุงธน ทูลส์ แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด	ยี่ห้อ GOODWILL ของ บริษัท มหานครธภัณฑ์ จำกัด
1.3.2 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของสายไฟ ภายนอก (รวมฉนวน) ตั้งแต่ระหว่าง 22 ถึง 29 มิลลิเมตร	24 ถึง 26 มิลลิเมตร ✓	23 ถึง 28 มิลลิเมตร ✓	23 ถึง 28 มิลลิเมตร ✓
1.3.3 ความยาวของสายไฟมีขนาด 5 เมตร หรือ 10 เมตร	✓	✓	✓


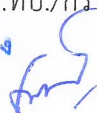
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)


พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)


พ.ต.  ประจำแผนก ผชค.ร.ง.ชยน.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง) **สำเนาถูกต้อง**
29 ธ.ค. 65 **ร.อ.หญิง** 
(ศรีอุทัย กระตุกฤทธิ์)


ประจำแผนก ผจท.ศชส.สฟ.ทบ.


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผผส.ร.ง.ชยน.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(นพรุจ เมืองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต.  ประจำแผนก ผชค.ร.ง.ชยน.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

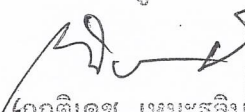
พ.ท.  ผบ.มว.คลัง ร้อย.ส่งกำลัง สฟ. พัน.สฟ.ชบร.เขตหลัง
(สุเดช สุนทรเปลี่ยนสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลิกร ดวงประทีป)

29 ธ.ค. 65

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.


(กฤษณพัฒน์)

ประจำแผนก

๒๓ / ๑๓ / ๖๕

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คผ. 8030 - O - 66 - P - 0301

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ กาวทาปะเก้นชนิดหลอด

หน่วยนับ หลอด

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ โดยใช้ทาเพื่อเสริมไม่ให้เกิดการร้าวซึม เช่น ทาแผ่นปะเก้นเครื่องยนต์ในงานซ่อมบำรุงเครื่องยนต์ รวมทั้งงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีส่วนผสมของยางซินที่ติดเป็นส่วนประกอบหลัก เมื่อแห้งแล้วจะกลายเป็นยางอุดรอยรั่วได้ดี

1.2.2 ทนความร้อนได้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 150 องศาเซลเซียส

1.2.3 ไม่สลายตัวเมื่อทำปฏิกิริยากับน้ำมันเครื่องและเชื้อเพลิงที่ใช้กับเครื่องยนต์

1.2.4 ผลิตตามมาตรฐาน JIS Z 7252:2019 หรือ JIS Z 7253:2019 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นสารข้นเหนียว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 หลอด 200 กรัม หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการชำรุดเสียหายอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษาที่เกิดขึ้นจาก ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.3 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

(เรื่องบัญชีครุภัณฑ์)
ประจำแผนก ผจท.ศชส.สพ.ทบ.

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ... ประธานกรรมการ

พ.อ. ... กรรมการ

พ.ท. ... กรรมการ

พ.ต. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. ... กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ... ประธานกรรมการ

พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. ... กรรมการและเลขานุการ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ


4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2 , 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.3 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ดันประดิษฐ์)

พ.ต.  ประจำแผนก ผชดค.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง) **สำเนาถูกต้อง**


๒๑ ธ.ค. ๖๕

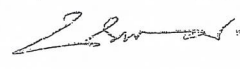
ร.อ.หญิง

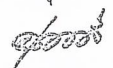
(ศรีอุทัย กระตุกข์)


ประจำแผนก ผจท.ศชส.สฟ.ทบ.


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผสส.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(นพรุจ เมืองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต.  ประจำแผนก ผชดค.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ผบ.มว.คลัง ร้อย.ส่งกำลัง สฟ. พัน.สฟ.ชบร.เขตหลัง
(สุรเดช สุคนธ์เปลี่ยนสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลิกร ดวงประทีป)

๒๑ ธ.ค. ๖๕

ร.อ.

(กฤติเดช เหมะจุติน)

ประจำแผนก

๒๑ / ๑๒ / ๖๕

ข้อมูลเปรียบเทียบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 8030 - O - 66 - P - 0301

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ กาวทาปะเก็นชนิดหล่อ

หน่วยนับ หลอด


คุณลักษณะเฉพาะ	ยี่ห้อ HI-BOND ของ บริษัท เจ.พี.ยู.เนี่ยน จำกัด	ยี่ห้อ TREEBOND ของ บริษัท กรุงธน ทูลส์ แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด	ยี่ห้อ LIQUID MOLY ของ บริษัท มหานครธภัณฑ์ จำกัด
1. <u>คุณลักษณะเฉพาะ</u>			
1.1 <u>วัตถุประสงค์ในการใช้งาน</u> ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุง สิ่งอุปกรณ์สายสรพาวุธ โดยใช้ทาเพื่อเสริมไม่ให้ เกิดการรั่วซึม เช่น ทาแผ่นปะเก็นเครื่องยนต์ในงาน ซ่อมบำรุงเครื่องยนต์ รวมทั้งงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน	✓	✓	✓
1.2 <u>คุณลักษณะในทางเทคนิค</u>			
1.2.1 มีส่วนผสมของยางซินที่ติดเป็นส่วนประกอบหลัก เมื่อแห้งแล้วจะกลายเป็นยางอุดรอยรั่วได้ดี	✓	✓	✓
1.2.2 ทนความร้อนได้สูงสุด ไม่น้อยกว่า 150 องศาเซลเซียส	150 องศาเซลเซียส	150 องศาเซลเซียส	150 องศาเซลเซียส
1.2.3 ไม่สลายตัวเมื่อทำปฏิกิริยากับน้ำมันเครื่องและเชื้อเพลิงที่ใช้กับเครื่องยนต์	✓	✓	✓
1.2.4 ผลิตตามมาตรฐาน JIS Z 7252:2019 หรือ JIS Z 7253:2019 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า	✓ สำเนาถูกต้อง ร.อ.หญิง	✓ (ศรีอุทัย กระตุกษ์) ประจำแผนก ผจก.ศษส.ลบ.ทบ.	✓


พ.อ.

๒๖ ธ.ค. ๖๕


คุณลักษณะเฉพาะ	ยี่ห้อ HI-BOND ของ บริษัท เจ.พี.ยู.เนี่ยน จำกัด	ยี่ห้อ TREEBOND ของ บริษัท กรุงธน ทูลส์ แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด	ยี่ห้อ LIQUID MOLY ของ บริษัท มหานครธันท์ จำกัด
1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ เป็นสารชั้นเหนียว	✓	✓	✓


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ดันประดิษฐ์)

พ.ต.  ประจำแผนก ผชค.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

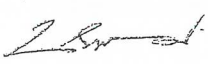
๒๑ ธ.ค. ๖๕

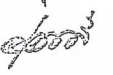
สำเนาถูกต้อง


ร.อ.หญิง


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์สาย สฟ.
(ศรีอภัย กระตอกษ์)
ประจำแผนก ผชค.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผผส.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(นพรุจ เมืองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต.  ประจำแผนก ผชค.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ผบ.มว.คลัง ร้อย.ส่งกำลัง สฟ. พัน.สฟ.ชบร.เขตหลัง
(สุนตช สุคนธ์เปลี่ยนสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลักร ดวงประทีป)

๒๑ ธ.ค. ๖๕

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.

(กฤติเดช เทมะจุลิน)

ประจำแผนก

๒๔ / ๑๒ / ๖๕

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คผ. 3460 - O - 66 - P - 0302

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ดอกกัดเหล็กไฮสปีด ขนาด 10 มิลลิเมตร

หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับกัดชิ้นงานโลหะ ให้ได้ตามแบบที่ต้องการ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากเหล็กกล้าไฮสปีด (HIGH SPEED STEEL, HSS) เกรด SKH 2 หรือเทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2 มีความแข็งไม่น้อยกว่า 63 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL C)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

1.3.2 มีความยาว ไม่น้อยกว่า 65 มิลลิเมตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกษ์)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สพ.ทบ. /4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

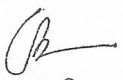
4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา และวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.4 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  หน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)


พ.ต.  ประจำแผนก ผชค.รง.ชยน.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)


29 ธ.ค. 65

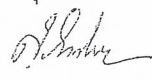
สำเนาถูกต้อง

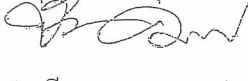
ร.อ.หญิง 

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์สาย สฟ. (ศรีอภัย กระตักษ์)
พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  หน.ผสส.รง.ชยน.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(นพจร เมืองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต.  ประจำแผนก ผชค.รง.ชยน.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ผบ.มว.คลัง ร้อย.ส่งกำลัง สฟ. พัน.สฟ.ชบร.เขตหลัง
(สุรเดช สุคนธ์เปลี่ยนสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลธิกร ดวงประทีป)

29 ธ.ค. 65

ร.อ.

(กฤติเดช เทมะสุลิน)

ประจำแผนก

๒๓ / ๑๓ / ๖๕

ข้อมูลเปรียบเทียบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 66 - P - 0302

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ดอกกัดเหล็กไฮสปีด ขนาด 10 มิลลิเมตร

หน่วยนับ อัน

คุณลักษณะเฉพาะ	ยี่ห้อ SRT ของ บริษัท เจ.พี.ยู.เนี่ยน จำกัด	ยี่ห้อ OSBORN ของ บริษัท กรุงธน ทูลส์ แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด	ยี่ห้อ NACHI ของ บริษัท มหานครณภัณท์ จำกัด
1. <u>คุณลักษณะเฉพาะ</u>			
1.1 <u>วัตถุประสงค์ในการใช้งาน</u> ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุง สิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับกัดชิ้นงาน โลหะ ให้ได้ตามแบบที่ต้องการ	✓	✓	✓
1.2 <u>คุณลักษณะในทางเทคนิค</u>			
1.2.1 ทำจากเหล็กกล้าไฮสปีด (HIGH SPEED STEEL, HSS) เกรด SKH 2 หรือ เทียบเท่า หรือดีกว่า	เหล็กกล้าไฮสปีด เกรด SKH 2	เหล็กกล้าไฮสปีด เกรด SKH 2	เหล็กกล้าไฮสปีด เกรด SKH 2
1.2.2 มีความแข็งไม่น้อยกว่า 63 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL C)	63 HRC	63 HRC	63 HRC
1.3 <u>คุณลักษณะในการออกแบบ</u>			
1.3.1 มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร	10 มิลลิเมตร	10 มิลลิเมตร	10 มิลลิเมตร

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกฤษ)


ประจำแผนก ผจท.ศชส.สพ.ทบ.


พ.อ.

29 ธ.ค. 65

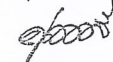
คุณลักษณะเฉพาะ	ยี่ห้อ SRT ของ บริษัท เจ.พี.ยูเนี่ยน จำกัด	ยี่ห้อ OSBORN ของ บริษัท กรุงธน ทูลส์ แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด	ยี่ห้อ NACHI ของ บริษัท มหานครธภัณฑ์ จำกัด
1.3.2 มีความยาว ไม่น้อยกว่า 65 มิลลิเมตร	80 มิลลิเมตร	66.5 มิลลิเมตร	70 มิลลิเมตร

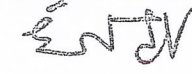
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  หน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ต.  ประจำแผนก ผชด.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิงยศ สงวนพาก) **สำเนาถูกต้อง**


๒๙ ธ.ค. ๖๕


ร.อ.หญิง

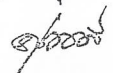
(ศรีอุทัย กระตุกซ์)


ประจำแผนก ผจท.ศชส.สฟ.ทบ.

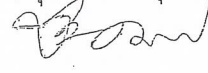
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  หน.ผสป.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(นพรุจ เมืองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยากร

พ.ต.  ประจำแผนก ผชด.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ผบ.มว.คลัง ร้อย.ส่งกำลัง สฟ. พัน.สฟ.ชบร.เขตหลัง
(สุรเดช สุคนธ์เปลี่ยนสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลธิกร ดวงประทีป)

๒๙ ธ.ค. ๖๕

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.

(กฤติเดช เหมะสุติน)

ประจำแผนก

๒๙ / ๑๒ / ๖๕

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 66 - P - 0303

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ดอกกัดเหล็กไฮสปีด ขนาด 12 มิลลิเมตร

หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับกัดชิ้นงานโลหะ ให้ได้ตามแบบที่ต้องการ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

- 1.2.1 ทำจากเหล็กกล้าไฮสปีด (HIGH SPEED STEEL, HSS) เกรด SKH 2 หรือเทียบเท่า หรือดีกว่า
- 1.2.2 มีความแข็งไม่น้อยกว่า 63 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL C)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

- 1.3.1 มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 12 มิลลิเมตร
- 1.3.2 มีความยาว ไม่น้อยกว่า 70 มิลลิเมตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกษ์)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สพ.ทบ.

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ร. ปรเมศ ประธานกรรมการ
พ.อ. อ. กรรมการ
พ.ท. น. กรรมการ
พ.ต. อ. ปรเมศ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท. อ. ปรเมศ กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. อ. ปรเมศ ประธานกรรมการ
พ.ท. อ. ปรเมศ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ต. อ. ปรเมศ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ท. อ. ปรเมศ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.อ. อ. ปรเมศ กรรมการและเลขานุการ

๒๕ ธ.ค. ๖๕

๒๕ ธ.ค. ๖๕

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา และวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ


(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ


(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ต.  ประจำแผนก ผชค.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ยิ่งยศ สงวนพวง)

สำเนาถูกต้อง


๕๑ ธ.ค. ๖๕

ร.อ.หญิง

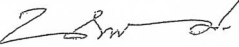
(ศรีอุทัย กระตุกข์)

ประจำแผนก ผจท.ศชส.สฟ.ทบ.


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผสป.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.


(นพรุจ เมืองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต.  ประจำแผนก ผชค.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ผบ.มา.คลัง ร้อย.ส่งกำลัง สฟ. พัน.สฟ.ชบร.เขตหลัง

(สุรเดช สุคนธ์เปลี่ยนสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

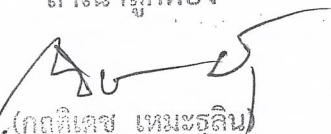
พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชลธิกร ดวงประทีป)

๕๑ ธ.ค. ๖๕

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.



ประจำแผนก

๒๕ / ๑๓ / ๖๕

ข้อมูลเปรียบเทียบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 66 - P - 0303

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ดอกกัดเหล็กไฮสปีด ขนาด 12 มิลลิเมตร

หน่วยนับ อัน

คุณลักษณะเฉพาะ	ยี่ห้อ SRT ของ บริษัท เจ.พี.ยู.เนี่ยน จำกัด	ยี่ห้อ OSBORN ของ บริษัท กรุงธน ทูลส์ แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด	ยี่ห้อ NACHI ของ บริษัท มหานครธภัณฑ์ จำกัด
<p>1. <u>คุณลักษณะเฉพาะ</u></p> <p>1.1 <u>วัตถุประสงค์ในการใช้งาน</u> ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุง สิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับกัดชิ้นงาน โลหะ ให้ได้ตามแบบที่ต้องการ</p> <p>1.2 <u>คุณลักษณะในทางเทคนิค</u></p> <p>1.2.1 ทำจากเหล็กกล้าไฮสปีด (HIGH SPEED STEEL, HSS) เกรด SKH 2 หรือ เทียบเท่า หรือดีกว่า</p> <p>1.2.2 มีความแข็งไม่น้อยกว่า 63 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL C)</p> <p>1.3 <u>คุณลักษณะในการออกแบบ</u></p> <p>1.3.1 มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 12 มิลลิเมตร</p>	<p>✓</p> <p>เหล็กกล้าไฮสปีด SKH 2</p> <p>63 HRC</p> <p>12 มิลลิเมตร</p>	<p>✓</p> <p>เหล็กกล้าไฮสปีด SKH 2</p> <p>63 HRC</p> <p>12 มิลลิเมตร</p>	<p>✓</p> <p>เหล็กกล้าไฮสปีด SKH 2</p> <p>63 HRC</p> <p>12 มิลลิเมตร</p>

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกฤษ)


ประจำแผนก ผจท.ศขส.สพ.ทบ.

พ.อ.


๒๕ ธ.ค. ๖๕

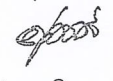
คุณลักษณะเฉพาะ	ยี่ห้อ SRT ของ บริษัท เจ.พี.ยู.เนี่ยน จำกัด	ยี่ห้อ OSBORN ของ บริษัท กรุงธน ทูลส์ แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด	ยี่ห้อ NACHI ของ บริษัท มหานครธนภัณฑ์ จำกัด
1.3.2 มีความยาว ไม่น้อยกว่า 70 มิลลิเมตร	90 มิลลิเมตร	70 มิลลิเมตร	75 มิลลิเมตร


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  หน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ต.  ประจำแผนก ผชดค.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  อจ.รร.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

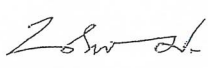
๒๑ ธ.ค. ๖๕

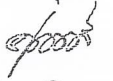
ร.อ.หญิง


(ศรีอุทัย กระตุกข์)


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  หน.ผผส.บ.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(นพจร เมืองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต.  ประจำแผนก ผชดค.รง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ผบ.มว.คลัง ร้อย.ส่งกำลัง สฟ. พัน.สฟ.ชบร.เขตหลัง
(สุรเดช สุคนธ์เปลี่ยนสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลธีกร ดวงประทีป)

๒๑ ธ.ค. ๖๕

ร.อ.

(กฤติเดช เหมะจุฑิน)

ประธานแผนก

๒๑ / ๑๒ / ๖๕

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 66 - P - 0304

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ดอกกัดเหล็กไฮสปีด ขนาด 14 มิลลิเมตร

หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับกัดชิ้นงานโลหะ ให้ได้ตามแบบที่ต้องการ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากเหล็กกล้าไฮสปีด (HIGH SPEED STEEL, HSS) เกรด SKH 2 หรือเทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2 มีความแข็งไม่น้อยกว่า 63 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL C)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 14 มิลลิเมตร

1.3.2 มีความยาว ไม่น้อยกว่า 70 มิลลิเมตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

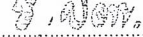
(ศรีอุทัย กระตุกฤษ)

ประจำแผนก ผจก.ศขส.สพ.ทบ.


/4. วิธีการตรวจสอบ...

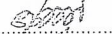
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ


พ.อ.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการ

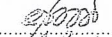
พ.ด.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

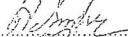
พ.ท.  กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

✓ พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

✓ พ.ด.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

✓ ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ

๒๓ ธ.ค. ๖๕

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด


4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา และวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.4 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ชุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  หน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ต.  ประจำแผนก ผชค.รง.ชยน.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง) **สำเนาถูกต้อง**

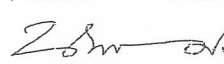
๒๑ ธ.ค. ๖๕


ร.อ.หญิง 
(ศรีอุทัย กระตุกข์)

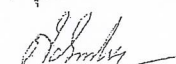
ประจำแผนก ผจท.ศชส.สฟ.ทบ.


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  หน.ผผสป.รง.ชยน.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(นพรุจ เมืองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

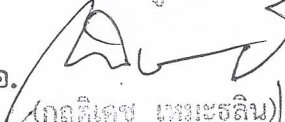
พ.ต.  ประจำแผนก ผชค.รง.ชยน.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.
(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  ผบ.มว.คลัง ร้อย.ส่งกำลัง สฟ. พัน.สฟ.ชบร.เขตหลัง
(สุรเดช สุคนธ์เปลี่ยนสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลิกร ดวงประทีป)

๒๑ ธ.ค. ๖๕

สำเนาถูกต้อง

ร.อ. 
(กฤติเดช เหมะจุลิน)

ประจำแผนก

๒๑ / ๑๑ / ๖๕

ข้อมูลเปรียบเทียบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คอ. 3460 - O - 66 - P - 0304

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ดอกกัดเหล็กไฮสปีด ขนาด 14 มิลลิเมตร

หน่วยนับ อัน

คุณลักษณะเฉพาะ	ยี่ห้อ SRT ของ บริษัท เจ.พี.ยู.เนี่ยน จำกัด	ยี่ห้อ OSBORN ของ บริษัท กรุงธน ทูลส์ แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด	ยี่ห้อ NACHI ของ บริษัท มหานครธันท์ จำกัด
<p>1. <u>คุณลักษณะเฉพาะ</u></p> <p>1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน</p> <p>ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุง สิ่งอุปกรณ์สายสรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับกัดชิ้นงาน โลหะ ให้ได้ตามแบบที่ต้องการ</p> <p>1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค</p> <p>1.2.1 ทำจากเหล็กกล้าไฮสปีด (HIGH SPEED STEEL, HSS) เกรด SKH 2 หรือ เทียบเท่า หรือดีกว่า</p> <p>1.2.2 มีความแข็งไม่น้อยกว่า 63 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL C.)</p> <p>1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ</p> <p>1.3.1 มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 14 มิลลิเมตร</p>	<p>✓</p> <p>เหล็กกล้าไฮสปีด SKH 2</p> <p>63 HRC</p> <p>14 มิลลิเมตร</p>	<p>✓</p> <p>เหล็กกล้าไฮสปีด SKH 2</p> <p>63 HRC</p> <p>14 มิลลิเมตร</p>	<p>✓</p> <p>เหล็กกล้าไฮสปีด SKH 2</p> <p>63 HRC</p> <p>14 มิลลิเมตร</p>

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

(ศรีอุทัย กระตุกซ์)


ประจำแผนก ผจท.ศชส.สพ.ทบ.

พ.อ.

29 ธ.ค. 65

คุณลักษณะเฉพาะ	ยี่ห้อ SRT ของ บริษัท เจ.พี.ยูเนี่ยน จำกัด	ยี่ห้อ OSBORN ของ บริษัท กรุงธน ทูลส์ แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด	ยี่ห้อ NACHI ของ บริษัท มหานครธันกันท์ จำกัด
1.3.2 มีความยาว ไม่น้อยกว่า 70 มิลลิเมตร	95 มิลลิเมตร	73 มิลลิเมตร	90 มิลลิเมตร

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ


(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ


(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ต.  ประจำแผนก ผชค.ร.ง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  อจ.ร.ร.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ยิ่งยศ สงวนพวง)

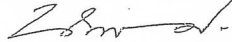
๒๑ ธ.ค. ๖๕

(ศรีอุทัย กระตุกข์)


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.ร.ร.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(รัตน วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผส.ป.ร.ง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.


(นพจร เมืองไชย) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต.  ประจำแผนก ผชค.ร.ง.ชย.น.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

(ศุภมิตร ทองทาสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ผบ.มว.คลัง ร้อย.ส่งกำลัง สฟ. พัน.สฟ.ชบ.ร.เขตหลัง

(สุรเดช สุกนธ์เปลี่ยนสี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชลกร ดวงประทีป)

๒๑ ธ.ค. ๖๕

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.

(กฤติเดช เทเวธรัตน์)

ประธานแผนก

๒๑ / ๑๒ / ๖๕