

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คผ. 9515 - O - 68 - P - 0093

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เหล็กกล้าคาร์บอนสูง เกรด SKD11 สำหรับทำเครื่องมือ

หน่วยนับ ท่อน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เช่น ใช้สำหรับทำเครื่องมือในโรงงานอาวุธและโรงงานกระสุน รวมทั้งงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นเหล็กกล้าคาร์บอนสูง เกรด SKD11 ตามมาตรฐาน JIS หรือเทียบเท่า หรือดีกว่า ตามมาตรฐานสากลอื่นที่กำหนด

1.2.2 ความแข็งก่อนผ่านกรรมวิธีชุบแข็ง (ความแข็งสภาพจำหน่าย) ตั้งแต่ระหว่าง 225 ถึง 255 บริเนลล์ ตามมาตรฐานการทดสอบแบบบริเนลล์ (BRINELL HARDNESS)

1.2.3 เมื่อผ่านกรรมวิธีชุบแข็งต้องมีความแข็ง ไม่น้อยกว่า 58 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เหล็กกล้าคาร์บอนสูง เกรด SKD11 สำหรับทำเครื่องมือ มีขนาด 40 x 80 x 1,000 มิลลิเมตร หรือ 100 x 100 x 60 มิลลิเมตร หรือ 600 x 150 x 20 มิลลิเมตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67




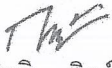

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 ขนาดและรูปร่างของเหล็กกล้าคาร์บอนสูง เกรด SKD11 สำหรับทำเครื่องมือ ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น
- 3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ


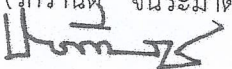

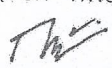
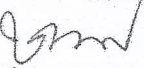
4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด
 - 4.2.2 ข้อ 1.3, 3.2 ตรวจสอบด้วยสายตา และวัดขนาด
 - 4.2.3 ข้อ 2 , 3 (เว้น ข้อ 3.2) ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

- พ.อ.  นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)
 - พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)
 - พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)
 - ร.ต.  ประจำแผนก ผ.1 รง.อว.กขส.ศอ.สป.ทบ. ช่วยราชการ
(กิติติ จิตรตรีฐิน) ผ.3 รง.อว.กขส.ศอ.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 - ร.ท.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(เตชธรรม คชอัมพล)
- 30 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

- พ.อ.  รอง ผบ.รร.สป.สป.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิกรานต์ จันระมาต)
- ร.อ.  ครู ฝยน.กศ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
(เกรียงเดช กล้ารอด) /เหล่าสายวิทยาการ
- ร.อ.  ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอคค.กรชย.ศชส.สป.ทบ.
(รชต ทิพยุทธ) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
- ร.ต.  ประจำแผนก ผ.1 รง.อว.กขส.ศอ.สป.ทบ. ช่วยราชการ
(กิติติ จิตรตรีฐิน) ผ.3 รง.อว.กขส.ศอ.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
- พ.อ.  รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชสิทธิ์ ดวงประทีป)

30 ก.ย. 67

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย ข. ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย ข.

หมายเลข คณ. 5133 - E - 66 - S - 0002

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ดอกกัด
หน่วยนับ “ ดอก ”

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับกัดชิ้นงานในสายงานผลิต และงานซ่อมบำรุงอื่นๆ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากเหล็กกล้า (High Speed Steel) หรือ เหล็กคาร์ไบด์ (Carbide) หรือดีกว่า

1.2.2 คมกัดเวียนทางซ้าย หรือ ทางขวา หรือตามที่ทางราชการจะกำหนดในการจัดหาแต่ละครั้งคราว

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เป็นดอกกัดมีลักษณะคล้ายดอกสว่านหัวตัด

1.3.2 ขนาดดอกกัดตามที่ทางราชการจะกำหนดในการจัดหาแต่ละครั้งคราว

2. การบรรจุหีบห่อ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

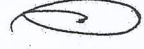
3. ข้อกำหนดอื่นๆ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน สามารถใช้งานได้ทันที


/4. วิธีการตรวจสอบ...


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย ข.

พ.อ.  ประธานฯ

ร.อ.  กรรมการ/เลขานุการ

ร.ท.  กรรมการ/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  กรรมการ/ผู้แทนหน่วยใช้


ร.ต.  กรรมการ/ผู้แทนหน่วยใช้

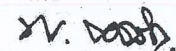
16 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย ข. ของ กช.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.ท.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการ/ผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  กรรมการ/ผู้แทนหน่วยใช้

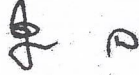
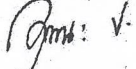

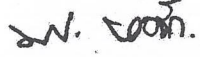
12 ม.ค. 66

ชื่อสิ่งอุปกรณ ดอภักดี

4. วิธีการตรวจสอบ

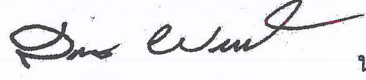
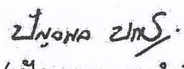

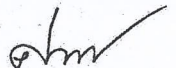
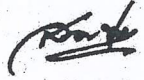
- 4.1 ตามคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ
4.2 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย ช. ของ กช.

1. พ.อ.  ผอ.กวก.กช./ประธานกรรมการ
(ชาตรี สีมัง)
2. พ.ท.  ทน.กยช.กช./กรรมการ
(กฤษณะ เปรียบยง)
3. พ.ท.  รอง ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(ธีรวัชร แนวเงินดี)
4. ร.ท.  นายทหารส่งกำลัง กคช.กช. /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(พิสุทธิ์ ยอดรัก)

12 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย ช.

1. พ.อ.  นปก.ประจำ กช./ประธานกรรมการ
(สุชาติ ผาโพธิ์)
2. ร.อ.  อจ.ผลท.กศ.รร.ช.กช. /กรรมการผู้แทนหน่วย/เลขานุการ
(ปัญญาพล ชุนชำนาญ)
3. ร.ท.  นายทหารควบคุมผลงานซ่อม ช.21/กรรมการผู้แทนหน่วย/
(อภิสิทธิ์ บุญมีประเสริฐ) เหล่าสายวิทยาการ
4. พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาราชการแทน
(ศรวุฒิ ทองไชย) ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
5. ร.ต.  นชง.กคช.กช. /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(สามทิตย์ เพ็ญประภากร)

16 ม.ค. 66

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	หมายเหตุ
				หนังสือ กสส.สป.ทบ. ที่ต่อ กท ๐๔๔๓.๔/๘๑๗๐, ๒๑ ต.ค. ๖๗ ลง ๒๔ ต.ค. ๖๗ เรื่อง ขออนุมัติใช้แบบรูปรายการ ประกอบ คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว ชิ้นส่วนซ่อม
				PAGE FIG ITEM
1	ด้ามกลึง (TOOLHOLDER)	CTER/L2525-3T20 (R,L)	EA	1 1 1
2	ด้ามกลึง (TOOLHOLDER)	CTER/L2525-5T32 (R,L)	EA	2 2 2
3	ด้ามกลึง (TOOLHOLDER)	SNRL0006K06SC-2 (R)	EA	3 3 3
4	เม็ดมีด (INSERT)	DGM3-002-6R	EA	4 4 4
5	เม็ดมีด (INSERT)	DGM3-002-6L	EA	5 5 5
6	เม็ดมีด (INSERT)	DGM5-030	EA	6 6 6
7	เม็ดมีด (INSERT)	6R20ISO	EA	7 7 7

1. การบรรจุและหีบห่อ

- 1.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น
- 1.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

2. ข้อกำหนดอื่นๆ เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผลิตมาแล้วไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้ราชการได้ทันที

3. วิธีการตรวจสอบ ตรวจสอบตามคู่มือทางเทคนิค และ/หรือ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย สพ.ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  นปก. ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช)

พ.ท.  น.สพ.ทบ./กรรมการ


(ณีรัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

พ.ท.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการ

(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

ร.ท.  ประจำแผนก ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

(ภาณุเวท สุขนันท์)

ร.อ.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ทศพร ประเสริฐโสภา)

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว ชิ้นส่วนซ่อมของ เครื่องกัดโลหะอัตโนมัติความเร็วสูง ๕ แกน ควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (CNC High Speed Milling 5 Axis Machine) และอุปกรณ์ลอกแบบด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ๓ มิติ (3D-Laser Scanners)

หมายเลข ๙๓๖ สาย สพ.

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	หมายเหตุ		
				หนังสือ กส.สพ.ทบ. ที่ต่อ กท ๐๔๔๓.๔/๘๑๗๐, ๒๑ ต.ค. ๖๗ ถึง ๒๔ ต.ค. ๖๗		
				เรื่อง ขออนุมัติใช้แบบรูปรายการ ประกอบ		
				คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว ชิ้นส่วนซ่อม		
				PAGE	FIG	ITEM
1	หัวจับคอเล็ท (COLLET CHUCK)	BT40ER40x80	EA	1	1	1
2	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL3-4JET2	EA	2	2	2
3	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL4-5JET2	EA	3	3	3
4	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL5-6JET2	EA	4	4	4
5	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL6-7JET2	EA	5	5	5
6	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL7-8JET2	EA	6	6	6
7	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL8-9JET2	EA	7	7	7
8	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL9-10JET2	EA	8	8	8
9	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL10-11JET2	EA	9	9	9
10	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL11-12JET2	EA	10	10	10
11	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL12-13JET2	EA	11	11	11
12	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL13-14JET2	EA	12	12	12
13	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL14-15JET2	EA	13	13	13
14	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL15-16JET2	EA	14	14	14
15	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL16-17JET2	EA	15	15	15
16	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL17-18JET2	EA	16	16	16
17	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL18-19JET2	EA	17	17	17
18	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL19-20JET2	EA	18	18	18
19	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL20-21JET2	EA	19	19	19
20	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL21-22JET2	EA	20	20	20

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.....ประธานกรรมการ

พ.ท.....กรรมการ

พ.ท.....กรรมการ

ร.ท.....กรรมการ

ร.อ.....กรรมการและเลขานุการ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว ชิ้นส่วนซ่อมของ เครื่องกัดโลหะอัตโนมัติความเร็วสูง ๕ แกน ควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (CNC High Speed Milling 5 Axis Machine) และอุปกรณ์ลอกแบบด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ๓ มิติ (3D Laser Scanners)

หมายเลข ๙๓๖ สาย สพ.

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	หมายเหตุ		
				PAGE	FIG	ITEM
21	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL22-23JET2	EA	21	21	21
22	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL23-24JET2	EA	22	22	22
23	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL24-25JET2	EA	23	23	23
24	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL25-26JET2	EA	24	24	24

1. การบรรจุและหีบห่อ

- 1.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสถานะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น
- 1.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

2. ข้อกำหนดอื่นๆ เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผลิตมาแล้วไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้ราชการได้ทันที

3. วิธีการตรวจสอบ ตรวจสอบตามคู่มือทางเทคนิค และ/หรือ ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย สพ.ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  นปก. ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(ต่อศักดิ์ สุพันธ์วัฒน์)

พ.ท.  น.สพ.ทบ./กรรมการ
(ณีรัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

พ.ท.  - ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการ
(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

ร.ท.  ประจำแผนก คอ.สป.ทบ./กรรมการ
(ภาณุเวท / สุชนันท์)

ร.อ.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ทศพร ประเสริฐโสภา)

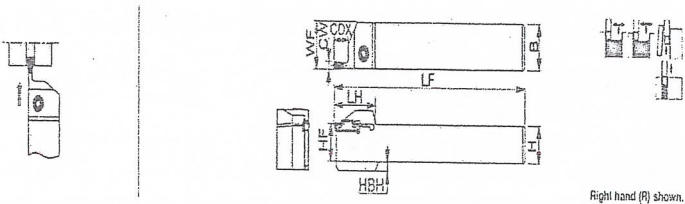
๘ พ.ย. ๖7

แบบรูปรายการ ชื่อ และหมายเลขชิ้นส่วนของ เครื่องกลึงควมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (CNC LATHE) หมายเลข ๙๓๗ สาย สพ. จำนวน ๗ รายการ

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป																						
1	ด้ามกลึง (TOOLHOLDER)	CTER/L2525-3T20 (R,L)	IEA	<p style="text-align: center;">CTER/L External grooving, parting and turning toolholder</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Designation</th> <th>Seat size</th> <th>CDX</th> <th>H</th> <th>B</th> <th>LF</th> <th>LH</th> <th>HF</th> <th>WF (M)</th> <th>HBH</th> <th>Torque*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CTER/L2525-3T20</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>150</td> <td>38.5</td> <td>25</td> <td>25.3</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">FIG 1</p>	Designation	Seat size	CDX	H	B	LF	LH	HF	WF (M)	HBH	Torque*	CTER/L2525-3T20	3	3	20	25	25	150	38.5	25	25.3	5
Designation	Seat size	CDX	H	B	LF	LH	HF	WF (M)	HBH	Torque*																
CTER/L2525-3T20	3	3	20	25	25	150	38.5	25	25.3	5																

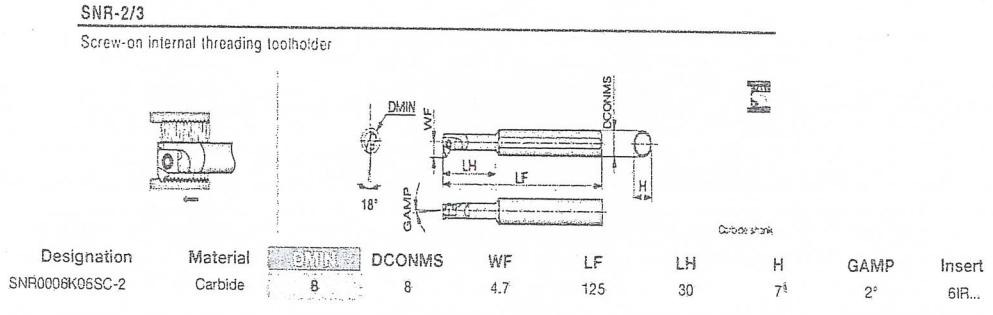
พ.อ.

30 ก.ย. 67

ลำดับ	2	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	ด้ามกลึง (TOOLHOLDER)	หมายเลข	CTER/L2525-5T32 (R,L)	หน่วยนับ	EA	<p>CTER/L External grooving, parting and turning toolholder</p>  <p>Designation: CTER/L2525-5T32 Seat size: 5 CDX: 32 H: 25 B: 25 LF: 150 LH: 56 HF: 25 WF (1): 25.6 HBH: - Torque*: 8.5</p> <p>Right hand (R) shown.</p>
<p>FIG 2</p>								

พ.อ.

30 ก.ย. 67

ลำดับ	3	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	ด้ามกลึง (TOOLHOLDER)	หมายเลข	SNR 0006K06SC-2 (R)	หน่วยนับ	EA	แบบรูป	<p>SNR-2/3 Screw-on internal threading toolholder</p>  <p>Designation SNR0006K06SC-2</p> <p>Material Carbide</p> <table border="1"> <tr> <td>8</td> <td>DCONMS</td> <td>WF</td> <td>LF</td> <td>LH</td> <td>H</td> <td>GAMP</td> <td>Insert</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>8</td> <td>4.7</td> <td>125</td> <td>30</td> <td>7.5</td> <td>2°</td> <td>6R...</td> </tr> </table> <p>FIG 3</p>	8	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	Insert	8	8	4.7	125	30	7.5	2°	6R...
8	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	Insert																		
8	8	4.7	125	30	7.5	2°	6R...																		

พ.อ.

30 ก.ย. 67

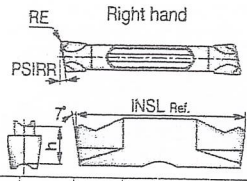
ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป																																													
4	เม็ทมีต (INSERT)	DGM3-002-6R	EA	<div style="text-align: center;">  </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Designation</th> <th rowspan="2">Seat size</th> <th rowspan="2">HAND</th> <th rowspan="2">CW±0.05</th> <th rowspan="2">RE</th> <th colspan="6">Coated</th> <th rowspan="2">Cermet</th> <th colspan="2">Uncoated</th> <th rowspan="2">INSL</th> <th rowspan="2">h</th> <th rowspan="2">PSIRL</th> <th rowspan="2">PSIRR</th> </tr> <tr> <th>T9225</th> <th>AH7025</th> <th>AH725</th> <th>AH8005</th> <th>AH905</th> <th>GH130</th> <th>AH6235</th> <th>NS9530</th> <th>KS05F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DGM3-002-6R</td> <td>3</td> <td>R</td> <td>3</td> <td>0.02</td> <td>●</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>19.45</td> <td>5</td> <td>0°</td> <td>6°</td> </tr> </tbody> </table>	Designation	Seat size	HAND	CW±0.05	RE	Coated						Cermet	Uncoated		INSL	h	PSIRL	PSIRR	T9225	AH7025	AH725	AH8005	AH905	GH130	AH6235	NS9530	KS05F	DGM3-002-6R	3	R	3	0.02	●									19.45	5	0°	6°
Designation	Seat size	HAND	CW±0.05	RE						Coated							Cermet	Uncoated					INSL	h	PSIRL	PSIRR																							
					T9225	AH7025	AH725	AH8005	AH905	GH130	AH6235	NS9530	KS05F																																				
DGM3-002-6R	3	R	3	0.02	●									19.45	5	0°	6°																																

FIG 4



พ.อ.

30 ก.ย. 67

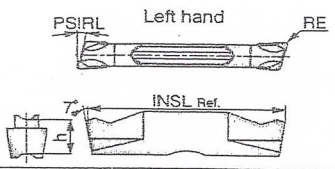
ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป																																			
5	เม็ทมีด (INSERT)	DGM3-002-6L	EA	<div style="text-align: center;">  </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Designation</th> <th rowspan="2">Seat size</th> <th rowspan="2">HAND</th> <th rowspan="2">CW±0.05</th> <th rowspan="2">RE</th> <th colspan="3">Coated</th> <th rowspan="2">Cermet</th> <th rowspan="2">Uncoated</th> <th rowspan="2">INSL</th> <th rowspan="2">h</th> <th rowspan="2">PSIRL</th> <th rowspan="2">PSIRR</th> </tr> <tr> <th>T9225</th> <th>AH7025</th> <th>AH725</th> <th>AH8005</th> <th>AH905</th> <th>GH130</th> <th>AH6235</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DGM3-002-6L</td> <td>3</td> <td>L</td> <td>3</td> <td>0.02</td> <td>●</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>19.45</td> <td>5</td> <td>6°</td> <td>0°</td> </tr> </tbody> </table>	Designation	Seat size	HAND	CW±0.05	RE	Coated			Cermet	Uncoated	INSL	h	PSIRL	PSIRR	T9225	AH7025	AH725	AH8005	AH905	GH130	AH6235	DGM3-002-6L	3	L	3	0.02	●					19.45	5	6°	0°
Designation	Seat size	HAND	CW±0.05	RE						Coated									Cermet	Uncoated	INSL	h	PSIRL	PSIRR															
					T9225	AH7025	AH725	AH8005	AH905	GH130	AH6235																												
DGM3-002-6L	3	L	3	0.02	●					19.45	5	6°	0°																										

FIG 5

พ.อ.

30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป																								
					Designation	Seat size	HAND	CW±0.05	RE	Coated	Cermet	Uncoated	INSL	h	PSIRL	PSIRR												
6	เม็ทมีด (INSERT)	DGM5-030	EA	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Designation</th> <th>Seat size</th> <th>HAND</th> <th>CW±0.05</th> <th>RE</th> <th>Coated</th> <th>Cermet</th> <th>Uncoated</th> <th>INSL</th> <th>h</th> <th>PSIRL</th> <th>PSIRR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DGM5-030</td> <td>5</td> <td>N</td> <td>5</td> <td>0.3</td> <td> <input checked="" type="checkbox"/> T9225 <input checked="" type="checkbox"/> AH7025 <input checked="" type="checkbox"/> AH725 <input checked="" type="checkbox"/> AH8005 <input checked="" type="checkbox"/> AH905 <input checked="" type="checkbox"/> GH130 <input checked="" type="checkbox"/> AH6235 </td> <td> <input checked="" type="checkbox"/> NS9530 </td> <td> <input checked="" type="checkbox"/> KS05F </td> <td>25</td> <td>5.5</td> <td>0°</td> <td>0°</td> </tr> </tbody> </table>	Designation	Seat size	HAND	CW±0.05	RE	Coated	Cermet	Uncoated	INSL	h	PSIRL	PSIRR	DGM5-030	5	N	5	0.3	<input checked="" type="checkbox"/> T9225 <input checked="" type="checkbox"/> AH7025 <input checked="" type="checkbox"/> AH725 <input checked="" type="checkbox"/> AH8005 <input checked="" type="checkbox"/> AH905 <input checked="" type="checkbox"/> GH130 <input checked="" type="checkbox"/> AH6235	<input checked="" type="checkbox"/> NS9530	<input checked="" type="checkbox"/> KS05F	25	5.5	0°	0°
Designation	Seat size	HAND	CW±0.05	RE	Coated	Cermet	Uncoated	INSL	h	PSIRL	PSIRR																	
DGM5-030	5	N	5	0.3	<input checked="" type="checkbox"/> T9225 <input checked="" type="checkbox"/> AH7025 <input checked="" type="checkbox"/> AH725 <input checked="" type="checkbox"/> AH8005 <input checked="" type="checkbox"/> AH905 <input checked="" type="checkbox"/> GH130 <input checked="" type="checkbox"/> AH6235	<input checked="" type="checkbox"/> NS9530	<input checked="" type="checkbox"/> KS05F	25	5.5	0°	0°																	


FIG 6




พ.อ.

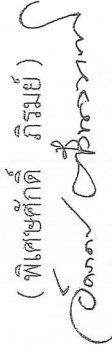
30 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท. (ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช)  นม.สพ.ทบ./กรรมการ

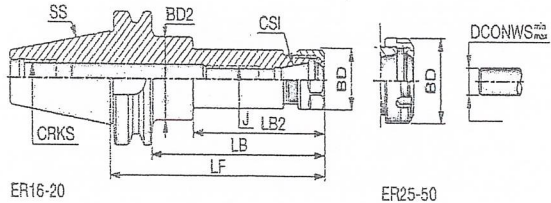
พ.ท. (ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการ

ร.อ. (พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)  ประจำแผนก คอ.สพ.ทบ./กรรมการ

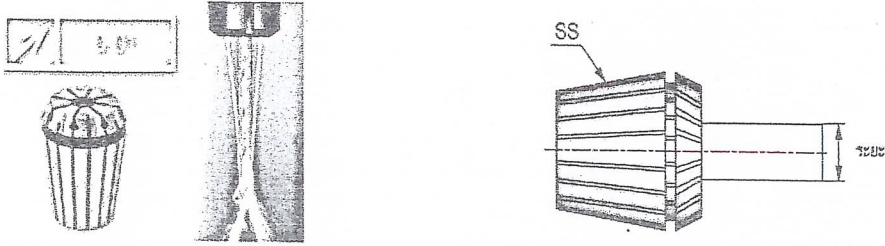
ร.อ. (อัครเดช ศรีนวลชาติ)  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ทศพร ประเสริฐโสภณ)

แบบรูปรายการ ชื่อ และหมายเลขชิ้นส่วนซ่อมของ เครื่องกัดโลหะอัตโนมัติความเร็วสูง ๕ แกน ความคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (CNC High Speed Milling 5 Axis Machine) และอุปกรณ์ลอกแบบด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ๓ มิติ (3D Laser Scanners) หมายเลข สาย สฟ. จำนวน ๒๔ รายการ

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป																						
1	หัวจับคอเลียท (COLLET CHUCK)	BT40ER40x80	EA	<p>BT-ER collet chuck</p>  <table border="1" data-bbox="459 492 1316 571"> <thead> <tr> <th>รหัสสินค้า (ถ้ามี)</th> <th>SS</th> <th>CSI</th> <th>ขนาด</th> <th>LF</th> <th>LB</th> <th>LB2</th> <th>BD</th> <th>BD2</th> <th>J</th> <th>CRKS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BT40ER40x80</td> <td>40</td> <td>ER40</td> <td>3-26</td> <td>80</td> <td>53</td> <td>-</td> <td>63</td> <td>-</td> <td>M28x1.5</td> <td>M16</td> </tr> </tbody> </table> <p>FIG 1</p>	รหัสสินค้า (ถ้ามี)	SS	CSI	ขนาด	LF	LB	LB2	BD	BD2	J	CRKS	BT40ER40x80	40	ER40	3-26	80	53	-	63	-	M28x1.5	M16
รหัสสินค้า (ถ้ามี)	SS	CSI	ขนาด	LF	LB	LB2	BD	BD2	J	CRKS																
BT40ER40x80	40	ER40	3-26	80	53	-	63	-	M28x1.5	M16																

พ.อ.
30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
2	ลูกคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL3-4JET2	IEA	<p style="text-align: center;">ER-SEAL-JET2</p>  <p style="text-align: center;">รหัสสินค้า (ตาม) ER40SEAL3-4JET2</p> <p style="text-align: center;">SS ER40</p> <p style="text-align: center;">ระยะ 3-4</p> <p style="text-align: right;">FIG 2</p>

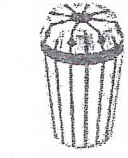

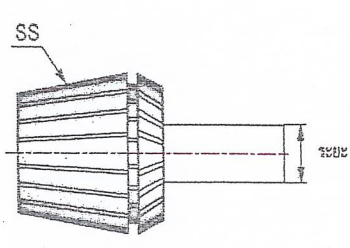
พ.อ.


30 ก.ย. 67

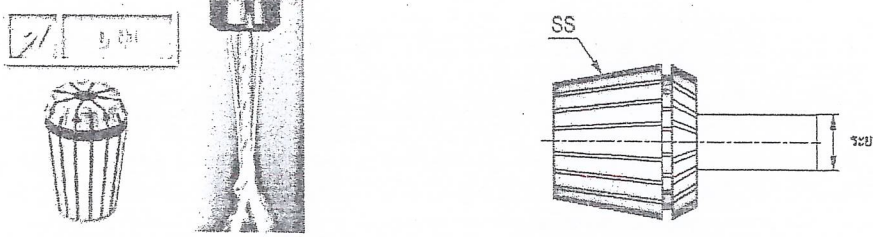
ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
3	ตุ๊กคอเล็ต (COLLET)	ER40SEAL4-5JET2	EA	<p style="text-align: center;">ER-SEAL-JET2</p> <p style="text-align: center;">รหัสสินค้า (ตาม) ER40SEAL4-5JET2</p> <p style="text-align: center;">SS ระยะ ER40 4-5</p> <p style="text-align: right;">FIG 3</p>

พ.อ.

ร.อ. ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
4	ลูกคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL5-6JET2	IEA	<p style="text-align: center;"><u>ER-SEAL-JET2</u></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div> <div style="display: flex; justify-content: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center; margin-right: 20px;"> <p>รหัสสินค้า (ด้าม)</p> <p>ER40SEAL5-6JET2</p> </div> <div style="text-align: center; margin-right: 20px;"> <p>SS</p> <p>ER40</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>ระยะ</p> <p>5-6</p> </div> </div> <p style="text-align: right; margin-top: 20px;">FIG 4</p>

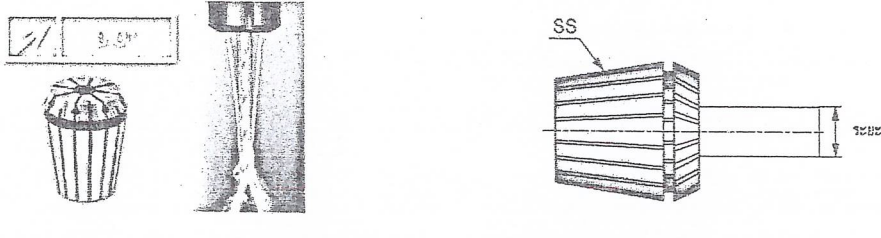

 พ.อ.
 30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
5	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL6-7JET2	EA	<p style="text-align: center;"><u>ER-SEAL-JET2</u></p>  <p style="text-align: center;">รหัสสินค้า (ด้าม) ER40SEAL6-7JET2</p> <p style="text-align: center;">SS ระยะ ER40 6-7</p> <p style="text-align: right;">FIG 5</p>



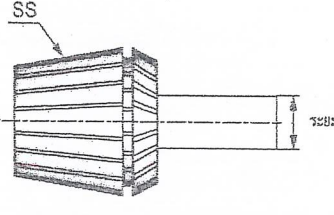



พ.อ.

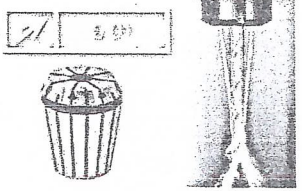
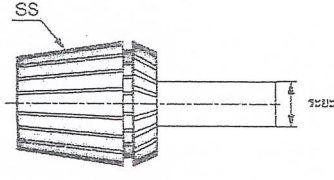
30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
6	ลูกคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL7-8JET2	EA	<p style="text-align: center;">ER-SEAL-JET2</p>  <p style="text-align: center;">รทสสินค้า (ด้าม) ER40SEAL7-8JET2</p> <p style="text-align: center;">SS ระยะ ER40 7-8</p> <p style="text-align: right;">FIG 6</p>

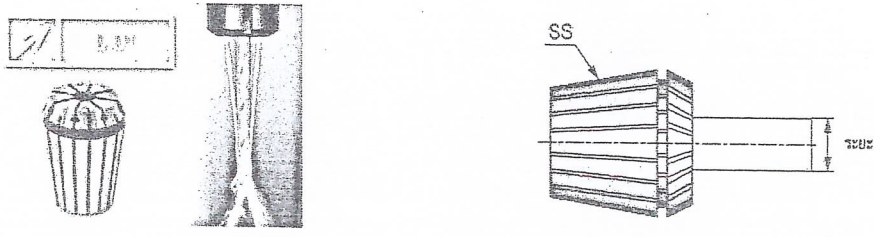
พ.อ.
30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
7	ตุ๊กคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL8-9JET2	IEA	<p style="text-align: center;"><u>ER-SEAL-JET2</u></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>รหัสสินค้า (ด้าม) ER40SEAL8-9JET2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SS</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SS ระยะ 8-9</p> </div> </div> <p style="text-align: right;">FIG 7</p>


 พ.อ.
 30 ก.ย. 67



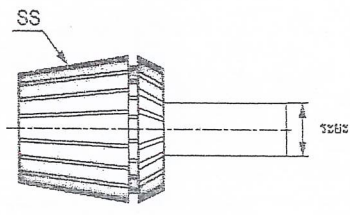
ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
8	ลูกคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL9-10JET2	IEA	<p style="text-align: center;"><u>ER-SEAL-JET2</u></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>รหัสสินค้า (ด้าม) ER40SEAL9-10JET2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SS ER40</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>ระยะ 9-10</p> </div> </div> <p style="text-align: right; margin-top: 20px;">FIG 8</p>

พ.อ.
30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
9	ลูกคอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL10-11JET2	EA	<p style="text-align: center;">ER-SEAL-JET2</p>  <p style="text-align: center;">รหัสสินค้า (ด้าม) ER40SEAL10-11JET2</p> <p style="text-align: center;">SS ER40</p> <p style="text-align: center;">ระยะ 10-11</p> <p style="text-align: right;">FIG 9</p>



พ.อ.
30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
10	ลูกคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL.11-12JET2	EA	<p style="text-align: center;"><u>ER-SEAL-JET2</u></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p>รหัสสินค้า (ด้าม)</p> <p>ER40SEAL11-12JET2</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>SS</p> <p>ER40</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>ระยะ</p> <p>11-12</p> </div> </div> <p style="text-align: right; margin-top: 20px;">FIG 10</p>

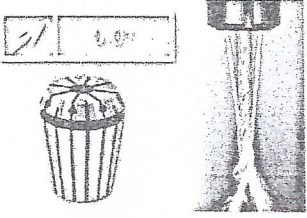
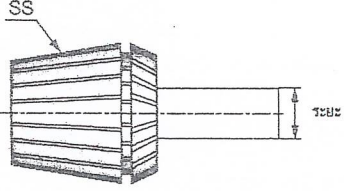
พ.อ.

30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
11	ลูกอเล็ท (COLLET)	ER40SEAL12-13JET2	EA	<p style="text-align: center;">ER-SEAL-JET2</p> <p style="text-align: center;"> รหัสสินค้า (ตาม) ER40SEAL12-13JET2 </p> <p style="text-align: center;"> SS ระยะ ER40 12-13 </p> <p style="text-align: right;">FIG 11</p>

พ.อ.



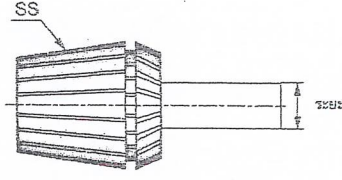
30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
13	ลูกคอเส้ท (COLLET)	ER40SEAL14-15JET2	IEA	<p style="text-align: center;"><u>ER-SEAL-JET2</u></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; text-align: center; margin-top: 10px;"> <div> <p>รหัสสินค้า (ตาม)</p> <p>ER40SEAL14-15JET2</p> </div> <div> <p>SS</p> <p>ER40</p> </div> <div> <p>ระยะ</p> <p>14-15</p> </div> </div> <p style="text-align: right; margin-top: 20px;">FIG 13</p>

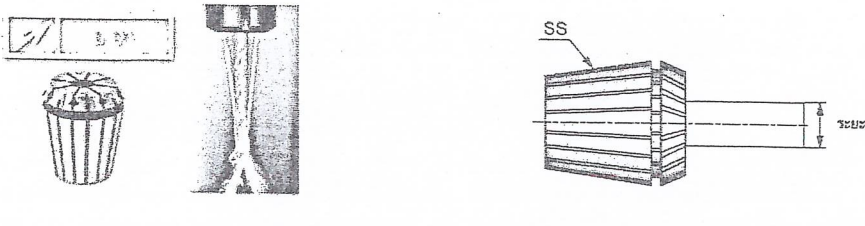


พ.อ.

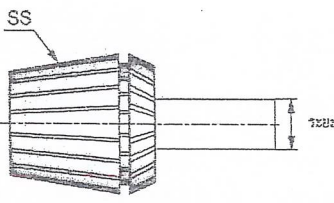

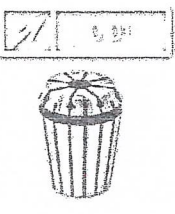
30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
14	ตุ๊กคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL15-16JET2	IEA	<p style="text-align: center;"><u>ER-SEAL-JET2</u></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p>รหัสสินค้า (ด้าม)</p> <p>ER40SEAL15,16JET2</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>SS</p> <p>ER40</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>ระยะ</p> <p>15-16</p> </div> </div> <p style="text-align: right; margin-top: 20px;">FIG 14</p>

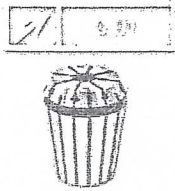

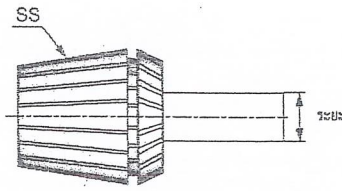

 พ.อ.
 30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
15	ลูกคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL16-17JET2	EA	<p style="text-align: center;"><u>ER-SEAL-JET2</u></p>  <p style="text-align: center;">รหัสนี้สินค้า (ตาม)</p> <p style="text-align: center;">ER40SEAL16-17JET2 SS ระยะ</p> <p style="text-align: center;">ER40 16-17</p> <p style="text-align: right;">FIG 15</p>


พ.อ.
30 ก.ย. 67


ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
16	ลูกอืด (COLLET)	ER40SEAL17-18JET2	EA	<p style="text-align: center;">ER-SEAL-JET2</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"></div> <p style="text-align: center;">รหัสสินค้า (ตาม) ER40SEAL17-18JET2</p> <p style="text-align: center;">SS ระยะ ER40 17-18</p> <p style="text-align: right;">FIG 16</p>

พ.อ.
30 ก.ย. 67

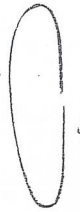
ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
18	ลูกคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL.19-20JET2	EA	<p style="text-align: center;"><u>ER-SEAL-JET2</u></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>รหัสนี้สินค้า (ด้าม)</p> <p>ER40SEAL19-20JET2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SS</p> <p>ER40</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>ระยะ</p> <p>19-20</p> </div> </div> <p style="text-align: right;">FIG 18</p>

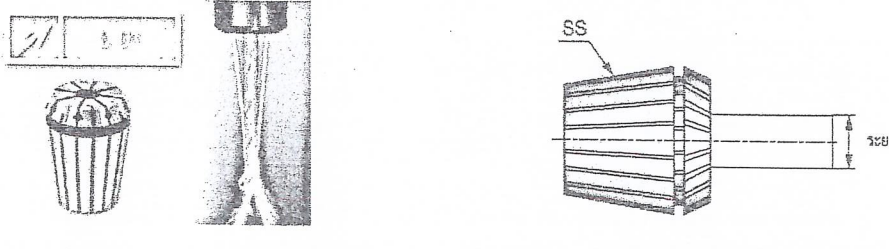

 พ.อ.
 30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
19	ลูกคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL20-21JET2	IEA	<p style="text-align: center;">ER-SEAL-JET2</p>  <p style="text-align: center;">รหัสสินค้า (ตาม) ER40SEAL20-21JET2</p> <p style="text-align: center;">SS ระยะ</p> <p style="text-align: center;">ER40 20-21</p> <p style="text-align: right;">FIG 19</p>

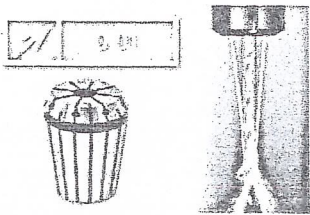
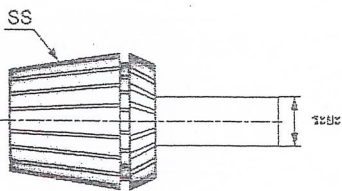

 พ.อ. 30ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยงาน	แบบรูป
20	ตุ๊กคอเต็ท (COLLET)	ER40SEAL21-22JET2	IEA	<p style="text-align: center;"><u>ER-SEAL-JET2</u></p> <p style="text-align: center;">ที่สลักค้ำ (ด้าม) SS ระยะ</p> <p style="text-align: center;">ER40SEAL21-22JET2 ER40 21-22</p> <p style="text-align: right;">FIG 20</p>


 พ.อ.
 30 ก.ย. 67

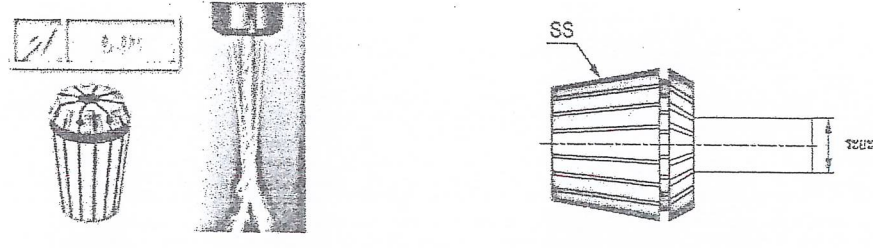
ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
21	ลูกคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL22-23JET2	EA	<p style="text-align: center;">ER-SEAL-JET2</p>  <p style="text-align: center;">รหัสสินค้า (ค้ำม) ER40SEAL22-23JET2</p> <p style="text-align: center;">SS ระยะ</p> <p style="text-align: center;">ER40 22-23</p> <p style="text-align: right;">FIG 21</p>

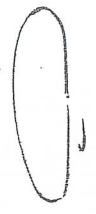
พ.อ.
30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
22	ลูกคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL23-24JET2	EA	<p style="text-align: center;">ER-SEAL-JET2</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>รหัสสินค้า (ด้าม) ER40SEAL23-24JET2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SS ER40</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>ระยะ 23-24</p> </div> </div> <p style="text-align: right; margin-top: 20px;">FIG 22</p>

พ.อ.

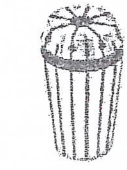

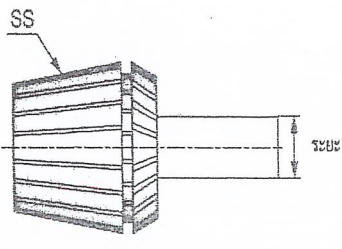
30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
23	ลูกคอเลีย (COLLET)	ER40SEAL24-25JET2	EA	<p style="text-align: center;">ER-SEAL-JET2</p>  <p style="text-align: center;">รทสสินค้า (ด้าม) ER40SEAL24-25JET2</p> <p style="text-align: center;">SS ER40 ระยะ 24-25</p> <p style="text-align: right;">FIG 23</p>




พ.อ.

30 ก.ย. 67

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	แบบรูป
24	ลูกคอเหล็ก (COLLET)	ER40SEAL25-26JET2	EA	<p style="text-align: center;">ER-SEAL-JET2</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div> <p style="text-align: center;">รหัสสินค้า (คำม) , ER40SEAL25-26JET2 SS ระยะ ER40 25-26</p> <p style="text-align: right;">FIG 24</p>


 พ.อ.
 30ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  นบก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วัฒน์)

พ.ท.  ทน.สพ.ทบ./กรรมการ


(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

พ.ท.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการ

(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

ร.อ.  ประจำแผนก คอ.สพ.ทบ./กรรมการ

(อัศรเดช ศรีนวลชาติ)

ร.อ.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ทศพร ประเสริฐโสภ)

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร ตามรายละเอียดมาตรฐานอุตสาหกรรมกับสิ่งอุปกรณ์ สาย พร.
ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย พร.

หมายเลขคุณลักษณะเฉพาะ 8305 - Q - 65 - S - 0037

หมายเลขมาตรฐานที่ได้รับการรับรอง ISO 3448:1992

ชื่อมาตรฐาน น้ำมันหล่อลื่นสำหรับอุตสาหกรรม ISO เกรดต่างๆ

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นสำหรับอุตสาหกรรม ISO เกรดต่างๆ

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

- เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 3448:1992 Industrail liquid lubricants – ISO viscosity classification หรือฉบับที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

- เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 3448:1992 Industrail liquid lubricants – ISO viscosity classification หรือฉบับที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

- เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 3448:1992 Industrail liquid lubricants – ISO viscosity classification หรือฉบับที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

2. การบรรจุหีบห่อ

- เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 3448:1992 Industrail liquid lubricants – ISO viscosity classification หรือฉบับที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และสามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

- เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 3448:1992 Industrail liquid lubricants – ISO viscosity classification หรือฉบับที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

/คณะกรรมการ

พ.อ.

- 9 พ.ย. 2564

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.

สวท. ของ พท.ท.บ.

พ.อ.

ประธานกรรมการ

พ.อ.

กรรมการ

พ.อ.หญิง

กรรมการและเลขานุการ

พ.อ.

8510

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

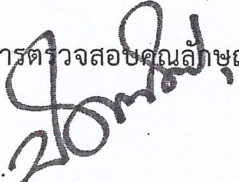
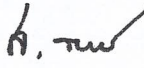
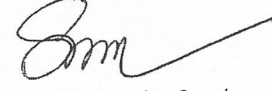
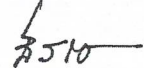
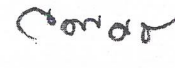
พ.อ.

0010

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


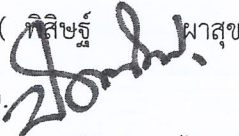

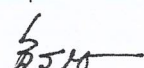

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นสำหรับอุตสาหกรรม ISO เกรดต่างๆ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย พธ. ของ พธ.ทบ.

- พ.อ.  (ประวัติ ไชยสุกุมาร) ผอ.กวก.พธ.ทบ./ประธานกรรมการ
- พ.อ.  (สุกศักดิ์ จันทร์สี) ทน.กบร.สนท.พธ.ทบ. ช่วยราชการ กกบ.พธ.ทบ./กรรมการ
- พ.อ.หญิง  (รจนา กล่อมใจเย็น) ทน.วิจัยและพัฒนา กวก.พธ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
- ร.อ.  (ชีรวิช เสวีกุล) ประจำแผนกสนับสนุนการผลิต กผสป.พธ.ทบ./กรรมการผู้แทน
หน่วยใช้
- ร.อ.  (เพชร ดารารวรรณ์) รอง ทน.มว. รง.ผลิตร่ม และ สป.ส่งทางอากาศ กผสป.พธ.ทบ.
ช่วยราชการ แผนกควบคุมการผลิต กผสป.พธ.ทบ./กรรมการ
ผู้แทนหน่วยใช้

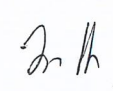
- 9 พ.ย. 2564

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย พธ.

- พ.อ.  (พิสิทธิ์ ผาสุข) รอง เสธ.พธ.ทบ./ประธานกรรมการ
- พ.อ.  (ประวัติ ไชยสุกุมาร) ผอ.กวก.พธ.ทบ./กรรมการ
- พ.อ.  (อรรถวุฒิ บัตรเจริญ) ผอ.กกบ.พธ.ทบ./กรรมการ
- ร.อ.  (ชีรวิช เสวีกุล) ประจำแผนกสนับสนุนการผลิต กผสป.พธ.ทบ./กรรมการผู้แทน
หน่วยใช้
- ร.อ.  (เพชร ดารารวรรณ์) รอง ทน.มว. รง.ผลิตร่ม และ สป.ส่งทางอากาศ กผสป.พธ.ทบ.
ช่วยราชการ แผนกควบคุมการผลิต กผสป.พธ.ทบ./กรรมการ
ผู้แทนหน่วยใช้

12 พ.ย. 2564

สำเนาถูกต้อง

พ.ท.หญิง 

(รพีพรรณ แก้วอินทร์)

ประจำแผนก พธ.ทบ.

29 ก.พ. 2567

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย พธ.

หมายเลขคุณลักษณะเฉพาะ 9140 - Q - 66 - S - 0014

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อเย็นชนิดพิเศษ

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

- ใช้ผสมน้ำสำหรับหล่อเย็นชิ้นงานโลหะขณะทำการกลึง กัด ไส

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นน้ำมันชนิด Mineral Oil

1.2.2 สามารถป้องกันการเกิดสนิม และหล่อเย็นชิ้นงานได้ดี

1.2.3 ไม่มีกลิ่นฉุน และไม่อันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

1.2.4 ค่าความถ่วงจำเพาะ 0.985 ที่ 15.5 องศาเซลเซียส

1.2.5 ค่า pH 9.5 - 10 ที่ความเข้มข้น 5 %

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

- มีลักษณะเป็นของเหลว

2. การบรรจุและการหีบห่อ ตามมาตรฐานท้องตลาด

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

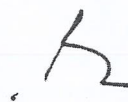
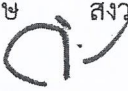
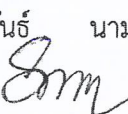
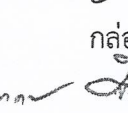
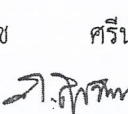
3.1 เป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน และสามารถใช้งานได้

3.2 เป็นวัสดุที่ผลิตภายในประเทศไทย

3.3 การผลิต ประณีต เรียบร้อย

4. วิธีการตรวจสอบ ความประณีต เรียบร้อยในการผลิต โดยการตรวจพินิจ

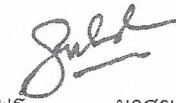

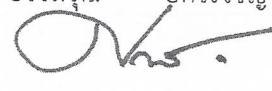
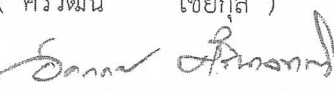

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย พธ. ของ พธ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กวก.พธ.ทบ./ประธานกรรมการ
(ณัฐจักร์ สงวนศักดิ์)
พ.ท.  หน.แผนกความต้องการ กกบ.พธ.ทบ. และปฏิบัติหน้าที่
(สิทธิพันธ์ นามเสน) หน.แผนกควบคุม กกบ.พธ.ทบ./กรรมการ
พ.อ.หญิง  หน.วิจัยและพัฒนา กวก.พธ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(รจนา กล่อมใจเย็น)
ร.อ.  ประจำแผนก ผ.2 รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ. รักษาราชการแทน
(อัครเดช ศรีรัตนา) หน.ผ.1รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ว่าที่ ร.ท.  ประจำแผนก ผผค.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ
(ภาณุเวท สุขนันท์) ผผว.รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

22 มิ.ย. 2565

/คณะกรรมการ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย พธ.ทบ.

- พ.อ.  รอง เสธ.พธ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พิศิษฐ์ ผาสุข)
- พ.อ.  ผอ.กกบ.พธ.ทบ./กรรมการ
(อรรถวุฒิ บัตรเจริญ)
- พ.ท.  ทน.พธ.ทบ./กรรมการ
(ศิริวัฒน์ ไชยกุล)
- ร.อ.  ประจำแผนก ผ.2 รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ. รักษาราชการแทน
(อัครเดช ศรีนวลชาติ) ทน.ผ.1 รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
- ว่าที่ ร.ท.  ประจำแผนก ผผค.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ
(ภาณุเวท สุขนันท์) ผผว.รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

29 มิ.ย. 2565

สำเนาถูกต้อง

พ.ท.หญิง 

(รพีพรรณ แก้วอินทร์)

ประจำแผนก พธ.ทบ.

29 ก.พ. 2567

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร ตามรายละเอียดมาตรฐานอุตสาหกรรมกับสิ่งอุปกรณ์ สาย พธ.

หมายเลขคุณลักษณะเฉพาะ 9150 - Q - 64 - P - 0762

หมายเลขมาตรฐานที่ได้รับการรับรอง 977 - 2551

ชื่อมาตรฐาน น้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

- สำหรับใช้กับระบบไฮดรอลิก ทำหน้าที่เป็นตัวกลางในการถ่ายทอดแรงอัดไปยังส่วนต่าง ๆ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

- เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่ มาตรฐานเลขที่ มอก.977 - 2551 ฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบันและฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

- เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่ มาตรฐานเลขที่ มอก.977 - 2551 ฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบันและฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

2. การบรรจุหีบห่อ

เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่ มาตรฐานเลขที่ มอก.977 - 2551 ฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบันและฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

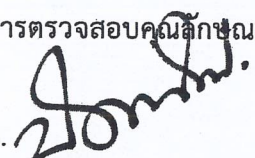
3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และสามารถใช้งานได้

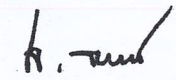
4. วิธีการตรวจสอบ

เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่ มาตรฐานเลขที่ มอก.977 - 2551 ฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบันและฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

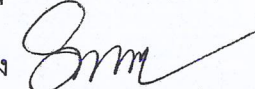
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย พธ. ของ พธ.ทบ.

พ.อ. 
(ประวัติ ไชยสุกุมาร)

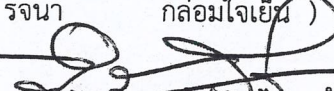
ผอ.กวก.พธ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(สุกคัทคีต์ จันทสี)


หน.กบร.สนท.พธ.ทบ. ช่วยราชการ กกบ.พธ.ทบ./กรรมการ

พ.อ.หญิง 
(รจนา กล่อมใจเย็น)

หน.วิจัยและพัฒนา กวก.พธ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

พ.ท. 
(จำรัส มณีकरण)

หน.กขพ.พธ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


ร.อ. 
(บุญชู ศรพรหมวิเศษ)

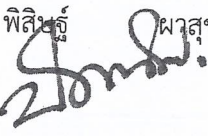
รอง หน.มว.กขพ.พธ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


/คณะกรรมการ...


ชื่อสิ่งอุปกรณ. น้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย พธ.

พ.อ.  รอง เสธ.พธ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พิสิษฐ์ ผาสข)

พ.อ.  ผอ.กวก.พธ.ทบ./กรรมการ
(ประวัติ ไชยสุกุมาร)


พ.อ.  ผอ.กกบ.พธ.ทบ./กรรมการ
(อรรภาติ บัตรเจริญ)

พ.ท.  ทน.กชพ.พธ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(จำรัส มณีกรรณ)

ร.อ.  รอง ทน.มว.กชพ.พธ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(บุญชู ศรพรหมวิเศษ)

28 พ.ค. 2564

สำเนาถูกต้อง

พ.ท.หญิง 

(รพีพรรณ แก้วอินทร์)

ประจำแผนก พธ.ทบ.

29 กพ. 2567