



ที่ต่อ กท ๐๔๔๓.๑๔(ผจท.)/๑๙๗

แผนกจัดหาศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ
กรมสรรพาวุธทหารบก
๕๓ ถนนทหาร แขวงถนนนครไชยศรี
เขตดุสิต กรุงเทพมหานคร ๑๐๓๐๐

๒๕

เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง ขอเชิญชวนเสนอราคา

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. บัญชีรายละเอียดที่ต้องการกำหนดราคากลาง รายการซื้อชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ขาหยังสำหรับ ปก.๓๘ (MAG 58) รวม ๑๓๑ รายการ
๒. คุณสมบัติเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สายสรรพาวุธ, ชื่อและหมายเลขชิ้นส่วนซ่อม แทนคุณลักษณะเฉพาะ
๓. ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

ด้วย ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก มีความประสงค์ขอกำหนดราคากลาง ชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ขาหยังสำหรับ ปก.๓๘ (MAG 58) รวม ๑๓๑ รายการ เพื่อนำไปประกอบการจัดซื้อจัดจ้าง ตามแผนจัดหากลุ่มงานส่งกำลังและซ่อมบำรุงยุทโธปกรณ์ (การผลิตเพื่อแจกจ่าย) ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗ (ครั้งที่ ๕) รายการจัดหา สป. เพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ขาหยัง สำหรับ ปก.๓๘ (MAG 58) จำนวน ๑๖๕ ชุด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ - ๓

ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก จึงขอเชิญชวนผู้ประกอบการที่สนใจเข้าเสนอราคา โดยให้เสนอราคารวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว จึงขอกำหนดวันส่งมอบไม่เกิน ๑๘๐ วัน และกำหนดยื่นราคา ๑๘๐ วัน ในรายการตามที่แนบ โดยมีกำหนดการเสนอราคาตั้งแต่วันที่ ๒๕ เมษายน - ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๗ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๓๐ น. ณ ห้องรับรอง แผนกจัดหา ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก พร้อมแนบข้อมูลของบริษัท ดังนี้

- สำเนาข้อมูลบริษัทจากระบบของกรมพัฒนาธุรกิจการค้า ตามเว็บไซต์ <http://datawarehouse.dbd.go.th/index> พร้อมลงลายมือชื่อ และตราประทับของบริษัท
- ผลงานที่ผ่านมา (กรณีเคยเป็นคู่สัญญา กับ ทบ.)
- ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก จะพิจารณาหรือรับราคาจาก บริษัท, ห้าง, ร้าน หรือหน่วยงานใดๆ เฉพาะผู้ให้ราคาที่มีคุณสมบัติถูกต้องครบถ้วนตามขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR) ที่แนบมานี้

ศูนย์อุตสาหกรรมสรวาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก ขอสงวนสิทธิ์ไม่พิจารณาหรือระงับการพิจารณาข้อมูลผู้หนึ่งผู้ใดก็ได้ตามที่เห็นสมควรในทำนองเดียวกันอาจยกเลิกการประกาศเชิญชวนได้เช่นกัน ทั้งนี้ ศูนย์อุตสาหกรรมสรวาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก ไม่จำเป็นต้องชดใช้ค่าเสียหายใดๆทั้งสิ้น

ขอแสดงความนับถือ

พันโท 

(เดมิตร สีทา)

ประธานกรรมการกำหนดราคากลาง

แผนกจัดหา ศูนย์อุตสาหกรรมสรวาวุธ
กรมสรรพาวุธทหารบก โทร.๐-๒๒๔๓-๘๙๙๗

บัญชีรายละเอียดที่ต้องการกำหนดราคากลาง

ซื้อชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ขาหิ้งสำหรับ ปก.38 (MAG 58) รวม 131 รายการ

ลำดับ	หน่วยนับ	จำนวน	หน่วยละ		รวมเงิน		หมายเหตุ (ที่มา ราคา)
			บาท	บาท	บาท	บาท	
2	ชิ้นส่วนของชุดอุปกรณ์ขาหิ้งสำหรับ ปก.38 (MAG 58) ขนาด 7.62 มม.						
	1. T01 โครงชุดขาหิ้ง (Receiver)	165					ส.
	2. T02F ขาหน้า (Leg Front)	165					ส.
	3. T02L ขาซ้าย (Leg Left)	165					ส.
	4. T02R ขาขวา (Leg Right)	165					ส.
	5. T03 แกนเข้ารับชุดเครื่องรับแรงสะท้อนถอยหลัง (Spindle)	165					ส.
	6. T04 แหวนรองด้านบน (Top Spindle Washer)	165					ส.
	7. T05 แหวนสเกล (Ring Cover)	165					ส.
	8. T06 เฟือง (Gear)	165					ส.
	9. T07 แหวนรองด้านล่าง (Bottom Spindle Washer)	165					ส.
	10. T08 แหวนเหล็กกรองล้อนัต (Washer)	165					ส.
	11. T09 ล็อกนัตกันคลาย (Lock Nut)	165					ส.
	12. T10 สลักเกลียวยึดชุดเครื่องรับแรงสะท้อนถอยหลัง (Mount Screw)	165					ส.

บัญชีรายละเอียดที่ต้องทำการกำหนดราคากลาง

ซื้อชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ขาหิ้งสำหรับ ปก.38 (MAG 58) รวม 131 รายการ

ลำดับ	หน่วยนับ	จำนวน	หน่วยละ	รวมเงิน		หมายเหตุ (ที่มา ราคา)
				บาท	บาท	
2	อัน	330				ส.
13. T11	เกลียวยึดจุดจำกัดเขตสายการยิง (Stopper Screw)	330				ส.
14. T12	แผ่นสไลด์จุดจำกัดเขตสายการยิง (Stopper Guide)	330				ส.
15. T13	แผ่นจำกัดเขตสายการยิง (Stopper)	330				ส.
16. T14	แป้นเกลียวล็อกเขตสายการยิง (Knob Stopper)	330				ส.
17. T15	เดือยเบรกเขตสายการยิง (Guide Break)	165				ส.
18. T16	เบรก (Break)	165				ส.
19. T17	ด้ามเบรก (Arm Cam)	165				ส.
20. T18	สลักยึดด้ามเบรก (Break Pin)	165				ส.
21. T19	สลักด้ามล็อกตำแหน่งขา (Arm Cam)	495				ส.
22. T20	ด้ามล็อกตำแหน่งขา (Double Cam)	495				ส.
23. T21	เกลียวด้ามล็อกตำแหน่งขา (Leg Screw)	495				ส.
24. T22	แหวนรองด้ามล็อก (Cam Washer)	495				ส.
25. T23	แหวนรองนงน้กันคลาย เอ็ม 14 (Washer M14)	495				ส.
26. T24	ปลอกขา (Slipcover Leg)	330				ส.

บัญชีรายละเอียดที่ต้องการกำหนดราคากลาง

ซื้อชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ขาหึ่งสำหรับ ปก.38 (MAG 58) รวม 131 รายการ

ลำดับ	หน่วยนับ	จำนวน	หน่วยละ	รวมเงิน		หมายเหตุ (ที่มา ราคา)
				บาท	บาท	
2	อัน	330				ส.
27. T25	สปริงตันปกอกขา (Slipcover Spring)					ส.
28. T26L	สลักเกลียวซ้าย (Left Screw Bar)	165				ส.
29. T26R	สลักเกลียวขวา (Right Screw Bar)	165				ส.
30. T27	สลักเกลียวยึดคานสเกล (Bar Knob)	330				ส.
31. T28	คานสเกล (Bar)	165				ส.
32. T29	สปริงตันขา (Leg Spring)	495				ส.
33. T30	น๊อตกันคลาย เอ็ม 14 (Lock Nut M14)	495				ส.
34. T31	แหวนล็อกตัวซี ขนาด 6 มิลลิเมตร (Retaining Ring No.8)	495				ส.
35. T32	น๊อตกันคลาย เอ็ม 12 (Lock Nut M12)	165				ส.
36. T33	สปริงตันชุดเขตสายการยิง (Stopper Spring)	330				ส.
37. T34	สกรูหัวจม เอ็ม 6 ยาว 16 มิลลิเมตร (Hexagon Socket Cap Screw M6 x 16L)	495				ส.
38. T35	แหวนจักร ขนาด 6 มิลลิเมตร (Safe Lock Washer Size 6 mm.)	165				ส.

บัญชีรายละเอียดที่ต้องการกำหนดราคากลาง

ซื้อชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ช่างสำหรับ ปก.38 (MAG 58) รวม 131 รายการ

ลำดับ	หน่วยนับ	จำนวน	หน่วยละ		รวมเงิน		หมายเหตุ (ที่มา ราคา)
			บาท	บาท	บาท	บาท	
2	39. T36 สกรูหัวจม เอ็ม 6 ยาว 12 มิลลิเมตร (Hexagon Socket Cap Screw M6 x 12L)	165					ส.
	40. T37R นัต เอ็ม 16 เกียวขวา (Nut M16 RH)	165					ส.
	41. T37L นัต เอ็ม 16 เกียวซ้าย (Nut M16 LH)	165					ส.
	42. T39 ปิ่นตะกุด 1.5 มิลลิเมตร ยาว 8 มิลลิเมตร (Spring Pin 1.5 x 8L)	330					ส.
	43. T40 ปิ่นตะกุด 2 มิลลิเมตร ยาว 12 มิลลิเมตร (Spring Pin 2 x 12L)	165					ส.
	44. T41 ปิ่นตะกุด 2 มิลลิเมตร ยาว 10 มิลลิเมตร (Spring Pin 2 x 10L)	330					ส.
	45. S01 รางชุดรับแรงสะท้อนถอยหลัง (Frame)	165					ส.
	46. S02 แทนรับสลักยึดป็นส่วนหน้า (Front Stand)	165					ส.
	47. S03 แทนรับสลักยึดป็นส่วนหลัง (Rear Stand)	165					ส.
	48. S04 คานประคองแทนรับสลักป็น (Connection Bar)	330					ส.
	49. S05L แทนลูกสูบข้างซ้าย (Cylinder Frame Left)	165					ส.
	50. S05R แทนลูกสูบข้างขวา (Cylinder Frame Right)	165					ส.
	51. S06 กระบอกสูบ (Cylinder)	330					ส.

บัญชีรายละเอียดที่ต้องการกำหนดราคากลาง

ซื้อชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ช่างสำหรับ ปก.38 (MAG 58) รวม 131 รายการ

ลำดับ	หน่วยนับ	จำนวน	หน่วยละ		รวมเงิน		หมายเหตุ (ที่มา ราคา)
			บาท	บาท	บาท	บาท	
2	อัน	330					ส.
52.	S07 แกนลูกสูบ (Piston)	330					ส.
53.	S08 แหวนรองสปริง (Support Spring)	330					ส.
54.	S09 แหวนลูกสูบ (Piston Ring)	330					ส.
55.	S10 ยางกันกระแทก (Stopper)	330					ส.
56.	S11 สลักยึดปืนส่วนหน้า (Front Pin)	165					ส.
57.	S13 สลักยึดปืนส่วนหลัง (Rear Pin)	165					ส.
58.	S14 สกรูกันสลักส่วนหลังหลุด (Rear Stopper Pin)	165					ส.
59.	S15 แกมต่อเข้ากับชุดขาหยั่ง (Pintle)	165					ส.
60.	S16 หน้าแปลนเบรก (Upper Break)	165					ส.
61.	S17 เบรก (Break)	165					ส.
62.	S18 โครงเบรก (Support Break)	165					ส.
63.	S19 สลักเกลียวตั้งเบรก (Adjust Screw)	165					ส.
64.	S20 ข้อต่อค้ำเบรก (Joint Break)	165					ส.
65.	S21 ค้ำเบรก (Handle)	165					ส.

บัญชีรายละเอียดที่ต้องการกำหนดราคากลาง

ซื้อชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ช่างสำหรับ ปก.38 (MAG 58) รวม 131 รายการ

ลำดับ	หน่วยนับ	จำนวน	หน่วยละ		รวมเงิน	หมายเหตุ (ที่มา ราคา)
			บาท	บาท		
2	66. S22 สลักยึดแกนเบรก (Taper Pin)	330				ส.
	67. S23 แกนเบรก (Axis Shaft)	165				ส.
	68. S24 แหวน เอ็ม 16 (Washer M16)	165				ส.
	69. S25 แขนต่อแทนรับกล่องกระสุน (Ammunition Box Adapter)	165				ส.
	70. S26 แทนรับกล่องกระสุน (Box)	165				ส.
	71. S27 สกรูหัวจม เอ็ม 5 ยาว 10 มิลลิเมตร (Hexagon Socket Cap Screw M5 x 10L)	825				ส.
	72. S28 แหวนสปริง เอ็ม 5 (Spring Washer M5)	330				ส.
	73. S29 สปริงลูกสูบ (Cylinder Spring)	330				ส.
	74. S30 แหวนสปริงเอ็ม 16 (Spring Washer M16)	165				ส.
	75. S31 น็อตกันคลาย เอ็ม 16 (Lock Nut M16)	165				ส.
	76. S32 สกรูหัวจม เอ็ม 5 ยาว 25 มิลลิเมตร (Hexagon Socket Cap Screw M5 x 25L)	660				ส.

บัญชีรายละเอียดที่ต้องการกำหนดราคากลาง

ซื้อชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ช่างสำหรับ ปก.38 (MAG 58) รวม 131 รายการ

ลำดับ	รายละเอียด	หน่วยนับ	จำนวน	หน่วยละ		รวมเงิน		หมายเหตุ (ที่มา ราคา)
				บาท	บาท	บาท	บาท	
2	77. S33 สกรูหัวจม เอ็ม 5 ยาว 20 มิลลิเมตร (Hexagon Socket Cap Screw M5 x 20L)	อัน	330					ส.
	78. S34 น๊ตกันคลาย เอ็ม 5 (Lock Nut M5)	อัน	330					ส.
	79. S35 สกรูหัวจม เอ็ม 6 ยาว 16 มิลลิเมตร (Hexagon Socket Cap Screw M6 x 16L)	อัน	165					ส.
	80. S36 สกรูหัวจม เอ็ม 5 ยาว 12 มิลลิเมตร (Hexagon Socket Cap Screw M5 x 12L)	อัน	1,815					ส.
	81. S37 สกรูกันสัดก้านหน้าหยุด (Front Stopper Pin)	อัน	165					ส.
	82. A01 ข้อต่อบนยานพาหนะ (Adapter)	อัน	165					ส.
	83. A02 สลักปลดเร็ว (Quick Release Pin)	อัน	165					ส.
	84. A03 สายพ่วงสลักปลดเร็ว (Quick Release Pin Cable)	อัน	165					ส.
	85. A04 แหวนสปริง เอ็ม 6 (Spring Washer M6)	อัน	165					ส.
	86. A05 สกรูหัวเหลี่ยม เอ็ม 6 ยาว 12 มิลลิเมตร (Hexagon Head Bolt M6 x 12L)	อัน	165					ส.

บัญชีรายละเอียดที่ต้องการกำหนดราคากลาง

ซื้อชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ช่างสำหรับ ปก.38 (MAG 58) รวม 131 รายการ

ลำดับ	หน่วยนับ	จำนวน	หน่วยละ		รวมเงิน		หมายเหตุ (ที่มา ราคา)
			บาท	บาท	บาท	บาท	
2	87. E01	แขนยึดชุดเครื่องรับแรงสะท้อนยอยหลัง (Arm Connect)	165				ส.
	88. E02	โครงชุดควงใหม่ (Casing)	165				ส.
	89. E03	สลักเกลียวประคอง (Guide Shaft)	165				ส.
	90. E04	สลักเกลียวแขนยึดชุดเครื่องรับแรงสะท้อนยอยหลัง (Switching Shaft)	165				ส.
	91. E05	สลักยึดแขนยึดชุดเครื่องรับแรงสะท้อนยอยหลัง (Detent Pin)	330				ส.
	92. E06	เกลียวปรับมุมเขตสายการยิง (Screw Traversing)	165				ส.
	93. E07	แหวนยึดปลอกสเกล (Nut Locking Scale)	165				ส.
	94. E08	ปลอกสเกล (Bush Scale)	165				ส.
	95. E09	ล้อปรับเขตสายการยิง (HandWheel Left-Right)	165				ส.
	96. E10	สลักตำแหน่งปลอกสเกล (Pin Click Left - Right)	165				ส.
	97. E11	เกลียวปรับความสูงส่วนบน (Screw Elevating Upper)	165				ส.
	98. E12	แหวนบอกตำแหน่งควงมุม (Indicator)	165				ส.
	99. E13	ล้อสเกลควงมุม (HandWheel Elevating)	165				ส.
	100. E14	สกรูยึดเกลียวส่วนล่าง (Screw Lock Elevating HandWheel)	165				ส.

บัญชีรายละเอียดที่ต้องการกำหนดราคากลาง

ซื้อชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ช่างสำหรับ ปก.38 (MAG 58) รวม 131 รายการ

ลำดับ	หน่วยนับ	จำนวน	หน่วยละ	รวมเงิน	หมายเหตุ (ที่มา ราคา)
			บาท	บาท	
2	101. E15	165	อื่น	165	ส.
	102. E16	165	อื่น	165	ส.
	103. E17	165	อื่น	165	ส.
	104. E18	165	อื่น	165	ส.
	105. E19	165	อื่น	165	ส.
	106. E20	165	อื่น	165	ส.
	107. E21	165	อื่น	165	ส.
	108. E22	165	อื่น	165	ส.
	109. E23	165	อื่น	165	ส.
	110. E24	330	อื่น	330	ส.
	111. E25	165	อื่น	165	ส.
	112. E26	165	อื่น	165	ส.
	113. E27	165	อื่น	165	ส.
	114. E28	165	อื่น	165	ส.

บัญชีรายละเอียดที่ต้องการกำหนดราคากลาง

ชื่อชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์สำหรับ ปก.38 (MAG 58) รวม 131 รายการ

ลำดับ	หน่วยนับ	จำนวน	หน่วยละ	รวมเงิน		หมายเหตุ (ที่มา ราคา)
				บาท	บาท	
2	อื่น	165				ส.
115. E29	นัตกันคัลยา เอ็ม 8 (Lock Nut M8)	165				ส.
116. E30	สกรูหัวจมเตเปอร์ เอ็ม 3 ยาว 8 มิลลิเมตร (Hexagon Socket Countersunk Screw M3 x 8L)	330				ส.
117. E31	ตัวหนอน เอ็ม 6 ยาว 2.5 มิลลิเมตร (Set Screw M6 x 2.5L)	165				ส.
118. E32	สปริงตันเม็ดลูกปืนบอกตำแหน่ง (Pin Click Spring Elevating)	165				ส.
119. E33	เม็ดลูกปืน 3 มิลลิเมตร (Stainless Ball 3 mm.)	165				ส.
120. E34	ปืนตะกุด 2 มิลลิเมตร ยาว 15 มิลลิเมตร (Spring Pin 2 x 15L)	165				ส.
121. E35	ปืนตะกุด 2 มิลลิเมตร ยาว 22 มิลลิเมตร (Spring Pin 2 x 22L)	165				ส.
122. E36	สายพวงสลัก (Standard lanyard Standard (Two loops) Length 250 mm.)	165				ส.
123. C01	โครงแคลมป์ (Clamp Frame)	165				ส.
124. C02	ฝาแคลมป์ (Adapter Compress)	165				ส.
125. C03	สลักเกลียวรัดฝาแคลมป์ (Adapter Compress Screw)	165				ส.
126. C04	สลักเกลียวยึดชุดควงไขหมุน (Traversing Compress Screw)	165				ส.

บัญชีรายละเอียดที่ต้องการกำหนดราคากลาง

ซื้อชิ้นส่วนซ่อมและเครื่องมือเพื่อผลิตชุดอุปกรณ์ขาหยั่งสำหรับ ปก.38 (MAG 58) รวม 131 รายการ

ลำดับ	หน่วยนับ	จำนวน	หน่วยละ		รวมเงิน		หมายเหตุ (ที่มา ราคา)
			บาท	บาท	บาท	บาท	
127. C05	ด้ามรีดฝาแคลมป์ (Adapter Lever Side Lock)	165					ส.
128. C06	สกรูหัวจม เอ็ม 6 ยาว 20 มิลลิเมตร (Hexagon Socket Cap Screw M6 x 20L) ใช้ชื่อและหมายเลขชิ้นส่วนซ่อมแทนคุณลักษณะเฉพาะ	330					ส.
3	1. เครื่องมือชุดมาตรฐานสำหรับชุดอุปกรณ์ขาหยั่งปีนกล 38 (MAG 58) คณ. สาย สพ. 5180-O-67-P-0184	165					ส.
	2. เครื่องมือชุดซ่อมบำรุงทั่วไปสำหรับชุดอุปกรณ์ขาหยั่งปีนกล 38 (MAG 58) คณ. สาย สพ. 5180-O-67-P-0162	1					ส.
	3. เครื่องมือชุดซ่อมบำรุงพิเศษสำหรับชุดอุปกรณ์ขาหยั่งปีนกล 38 (MAG 58) คณ. สาย สพ. 5180-O-67-P-0178	1					ส.

พ.ท. 

(เดมิตร สีทา)

หมายเหตุ - ส่งมอบพัสดุไม่เกิน 180 วัน

- ยื่นราคา 180 วัน

ประธานกรรมการกำหนดราคากลาง

 เม.ย. 67