

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คอ. 3690 - O - 66 - T - 0517

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ การจ้างผลิต เครื่องผสมสารละลายเลดไนเตรท
หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับผสมสารละลายเลดไนเตรทให้ได้ตามค่ามาตรฐานที่กำหนด

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สามารถผสมสารละลายเลดไนเตรทได้ไม่น้อยกว่า 70 ลิตรต่อครั้ง

1.2.2 มอเตอร์ใช้สำหรับหมุนแกนใบพัด มีกำลังขับเคลื่อนไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 1/4 แรงม้า และได้มาตรฐาน IP55 หรือมาตรฐานที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.3 มอเตอร์บีมสารละลายเลดไนเตรท มีกำลังขับเคลื่อนไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 1/4 แรงม้า และได้มาตรฐาน IP55 หรือมาตรฐานที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.4 ถังผสมสารละลายพร้อมแกนใบพัด ทำจากวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิม เกรด 316 หรือวัสดุที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.5 ถังเก็บสารละลายเลดไนเตรททำจากวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิม เกรด 316 หรือวัสดุที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.6 โครงสร้างเครื่องและแท่นวางถังผสมสารละลาย ทำจากวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิม เกรด 304 หรือวัสดุที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.7 ใช้กับระบบไฟฟ้า กระแสสลับ 3 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 220 โวลต์ ความถี่ 50 เฮิร์ตซ์

1.2.8 ตู้ควบคุมระบบการทำงานพร้อมสวิตช์และสายไฟฟ้าแบบกันระเบิด

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

การจ้างผลิต เครื่องผสมสารละลายเลดไนเตรท มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่นๆ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

งานถูกต้อง

ร.อ.หญิง

[Signature] *[Signature]*
ในภาพรวม พันธ้อย
ประจำแผนก

- 3.5.7 แกนใบพัด ทำจากวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิม เกรด 316 หรือวัสดุที่เทียบเท่า หรือดีกว่า จำนวน 1 ตัว
- 3.5.8 สายพานมอเตอร์ตามแบบการใช้งานของเครื่อง จำนวน 4 เส้น
- 3.5.9 ฟิวส์สำรอง สำหรับผู้ควบคุมการทำงาน จำนวน 4 ตัว
- 3.6 มีวัตถุดิบหลัก, วัสดุช่วยผลิต และวัตถุดิบสนับสนุนการผลิตให้เพียงพอต่อการติดตั้งทดลองผลิตและการตรวจรับ

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้

- 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการหรือผู้ผลิต
- 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบตาม ผนวก ก
- 4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
- 4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(รัฐพงศ์ รอบคอบ)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ

(วีรศักดิ์ นิลแก้ว)

พ.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการ

(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

พ.ท.  ทน.สฟ.ทบ./กรรมการ

(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

พ.ท.  ทน.ผฝว.รง.ขรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ./

(ศราวุธ ทองไชย)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้



ร.อ.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ทศพร ประเสริฐโสภาก)

๘ มิ.ย. ๖๖

จําแนกถูกต้อง

ร.อ.หญิง

 
 ๒๖ มิ.ย. ๖๖
 ประจำแผนก

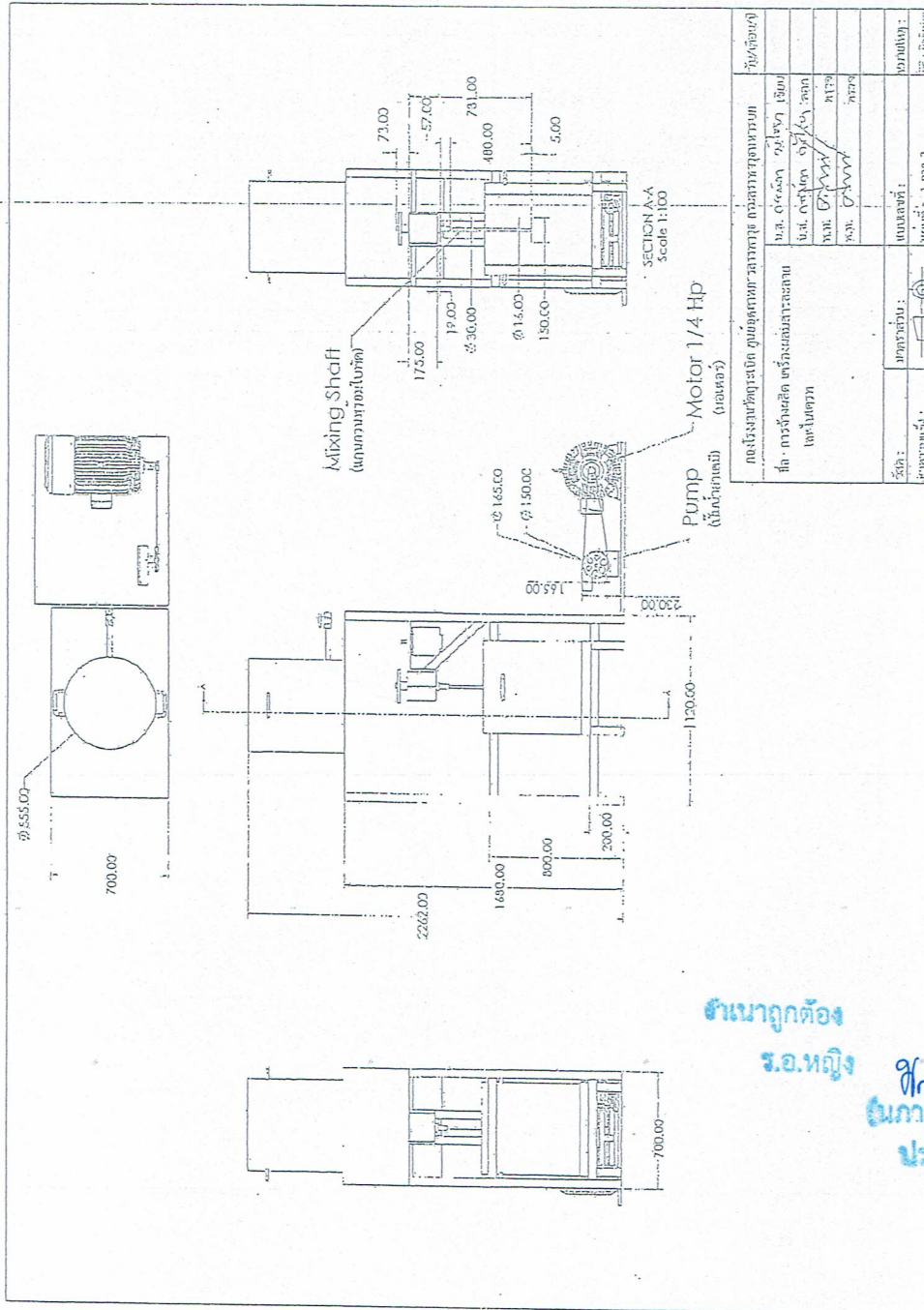
ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คผ. 3690 - O - 66 - T - 0517

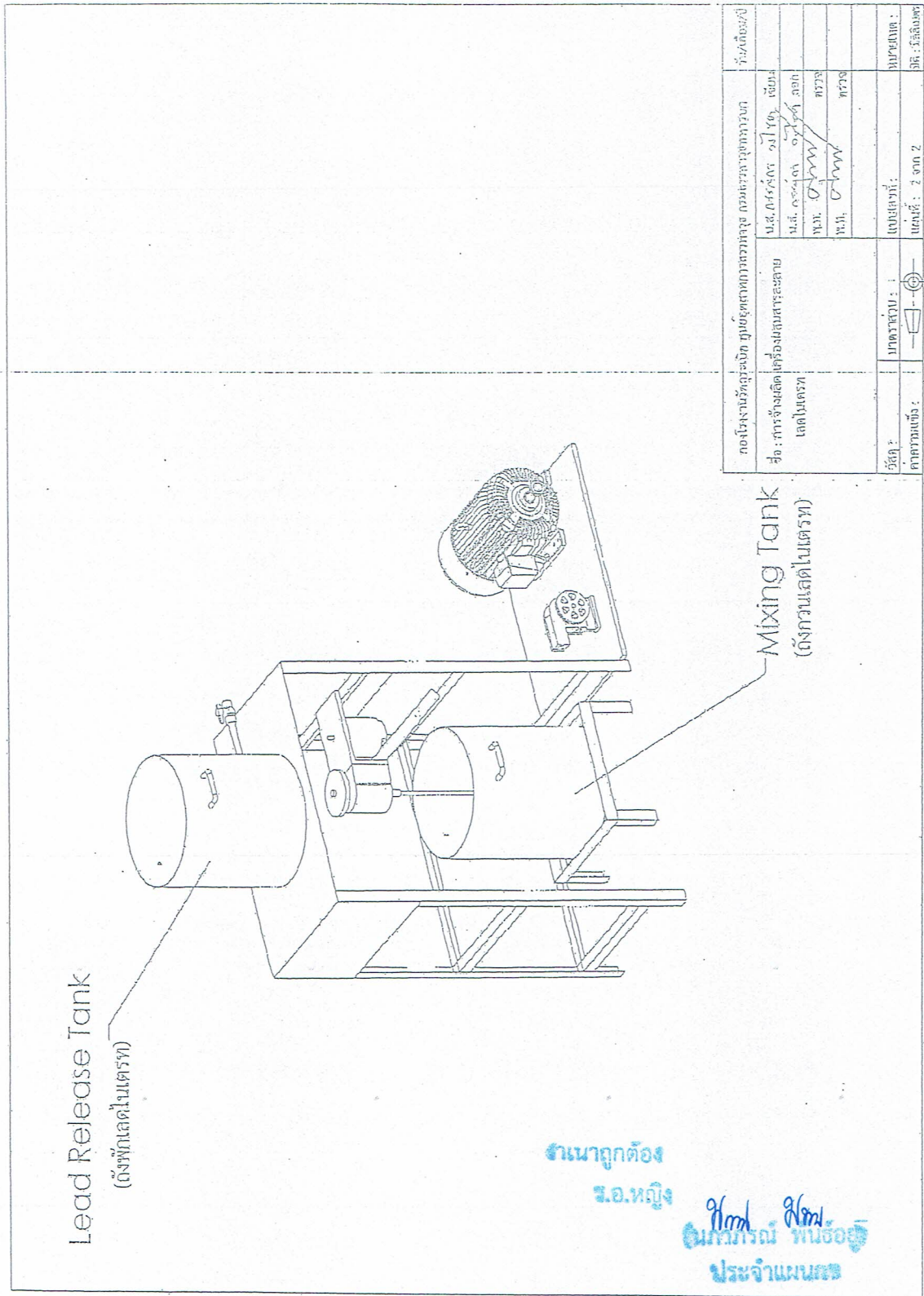
ชื่อสิ่งอุปกรณ์ การจ้างผลิต เครื่องผสมสารละลายเลคไนเตรท

หน่วยนับ เครื่อง



จำนวนถูกต้อง
 ร.อ.หญิง
 (ในภาพกรณี พันธัญญา)
 ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
 สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.
 พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ
 พ.อ. *[Signature]* กรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.อ. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้



ชื่อโครงการ/บริษัท	บริษัท อีซีซี จำกัด	ที่ตั้ง	บ้านดอน
ชื่อ : การจ้างผลิต เครื่องผสมสารละลาย	บ.อ. อีซีซี จำกัด	เลขที่	เลขที่ 108
ชื่อในเครื่อง	พ.อ. อีซีซี	ตรา	ตรา
	พ.อ. อีซีซี	ตรา	ตรา
วัสดุ :	ตามแบบ :	ขนาด	ตามแบบ :
ความยาว :	ขนาด : 7 ซม. 2		ขนาด : 10 ซม.


Lead Release Tank
(ถังพักเลดในเตา)


Mixing Tank
(ถังรวมเลดในเตา)

จำแนกถูกต้อง
ร.อ.หญิง
ปัทมาภรณ์ พันธอนันต์
ประจำแผนก


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สพ. ของ สพ.ทบ.
พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.ท. กรรมการ
พ.ท. กรรมการ
พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.อ. กรรมการและเลขานุการ


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

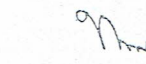
พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัฐพงศ์ รอบคอบ)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(วีรศักดิ์ นิลแก้ว)

พ.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการ
(พิเศษศักดิ์ กิรัมย์)

พ.ท.  ทน.สฟ.ทบ./กรรมการ
(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)

พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.การบ.คอ.สฟ.ทบ./
(ศราวุธ ทองไชย) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ทศพร ประเสริฐโสภา)

9 มิ.ย. 66

อำนาจถูกต้อง

ร.อ.หญิง


ในทงการณ พนธอญ
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คฉ. 3690 - O - 66 - T - 0518

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ การจ้างผลิต เครื่องผลิตเลดสติฟเนท

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับผสมสารเลดไนเตรทกับที.เอ็น.อาร์. ให้ได้เลดสติฟเนทตามค่ามาตรฐานที่กำหนด

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สามารถผลิตเลดสติฟเนทได้ไม่น้อยกว่า 1 กิโลกรัมต่อครั้ง

1.2.2 มอเตอร์ใช้สำหรับหมุนแกนใบพัด จำนวน 4 ตัว มีกำลังขับเคลื่อนไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 1/4 แรงม้า และได้มาตรฐาน IP55 หรือมาตรฐานที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.3 ถังผสมสารเลดไนเตรทกับที.เอ็น.อาร์. พร้อมแกนใบพัด ทำจากวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิม เกรด 316 หรือวัสดุที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.4 ใช้กับระบบไฟฟ้า กระแสสลับ 3 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 220 โวลต์ ความถี่ 50 เฮิร์ตซ์

1.2.5 โครงสร้างของเครื่องและอ่างล้างสารเคมี ทำจากวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิม เกรด 304 หุ้มด้วยตะกั่ว หรือวัสดุที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.6 คุ้มครองระบบการทำงานพร้อมสวิทช์และสายไฟฟ้าแบบกันระเบิด

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

การจ้างผลิต เครื่องผลิตเลดสติฟเนท มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่นๆ...

จำนวนถูกต้อง

ร.อ.หญิง

ในกำกับ พันธอยู่
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวังและการซ่อมบำรุงที่ครบถ้วนทุกระบบของเครื่องผลิตเลดลิตฟเนท เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทย จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 เครื่อง พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD)

3.3 ผู้ควบคุมการทำงานพร้อมอุปกรณ์ครบชุด แยกส่วนออกจากตัวเครื่องจักรและมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามมาตรฐานที่กำหนด

3.4 มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

3.4.1 แวนครอบตานิรภัย จำนวน 30 อัน

3.4.2 หน้ากากกันไอกรดแบบครึ่งหน้า ชนิดใส่กรองเดี่ยว จำนวน 20 อัน

3.4.3 หน้ากากกันสารเคมีแบบเต็มหน้า จำนวน 10 อัน

3.4.4 หน้ากากกันสารเคมี ชนิดเสริมคาร์บอน กันสารเคมี และกันกลิ่น N95 เทียบเท่าหรือดีกว่า

จำนวน 10 กล่อง

3.4.5 ถุงมือยางกันกรด ขนาด 9 1/2 นิ้ว จำนวน 30 คู่

3.4.6 ถุงมือยางกันกรด ขนาด 18 นิ้ว จำนวน 50 คู่

3.4.7 ถุงมือผ้ากันความร้อน จำนวน 30 คู่

3.4.8 รองเท้ายางกันกรด จำนวน 30 คู่

3.4.9 เสื้อเคลือบสารกันไฟ จำนวน 5 ตัว

3.4.10 หมวกคลุมผมชนิดผ้า จำนวน 20 ใบ

3.5 มีชุดอุปกรณ์ในการผลิตและช่วยในการผลิตประกอบด้วย ดังนี้

3.5.1 ถังผสมสารเลดไนเตรทกับที.เอ็น.อาร์. จำนวน 12 ใบ

3.5.2 ถังน้ำกลั่น มีความจุ 500 ลิตร จำนวน 2 ถัง

3.5.3 ถังยางสำหรับตวง ที.เอ็น.อาร์. พร้อมฝาปิดให้มิดชิด จำนวน 12 ชุด

3.5.4 ปีมมือดูดของเหลวและสารเคมี มีขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 1,000 มิลลิเมตร จำนวน 2 อัน

3.5.5 สายยางลาเท็กซ์ (Dura Latex Tube) ปล่อยสารละลายเลดไนเตรท มีขนาดความยาว 50 ฟุต

จำนวน 1 ม้วน

3.5.6 หลอดแก้ว สำหรับปล่อยสารละลายเลดไนเตรท จำนวน 4 หลอด

3.5.7 แกนใบพัด ทำจากวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิม เกรด 316 หรือวัสดุที่เทียบเท่า หรือดีกว่า จำนวน 1 ตัว

3.5.8 สายพานมอเตอร์ตามแบบการใช้งานของเครื่อง จำนวน 4 เส้น

/3.5.9 ถ้วยตวงสารละลาย...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สท. ของ สท.ทบ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ตามถูกต้อง

ร.อ.หญิง

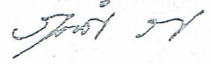

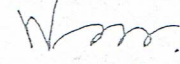

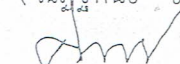

[Signature] *[Signature]*
ในกษัตริย์ พันช้อย
ประจำแผนก

- 3.5.9 ถ้วยตวงสารละลายเลดไนเตรท ทำจากเหล็กกล้าไร้สนิม จำนวน 2 ใบ
- 3.5.10 ไม้พายผสมสารละลายเลดไนเตรท จำนวน 2 อัน
- 3.5.11 กระบอกล้างน้ำกลั่น จำนวน 6 ใบ
- 3.5.12 ซ้อนตักสารเคมี จำนวน 3 อัน
- 3.5.13 ฝืนสำหรับทำความสะอาด จำนวน 4 ตัว
- 3.6 มีวัตถุดิบหลัก, วัตถุดิบผลิต และวัตถุดิบสนับสนุนการผลิตให้เพียงพอต่อการติดตั้งทดลองผลิตและการตรวจรับ

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการหรือผู้ผลิต
 - 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบตาม ผนวก ก
 - 4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
 - 4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

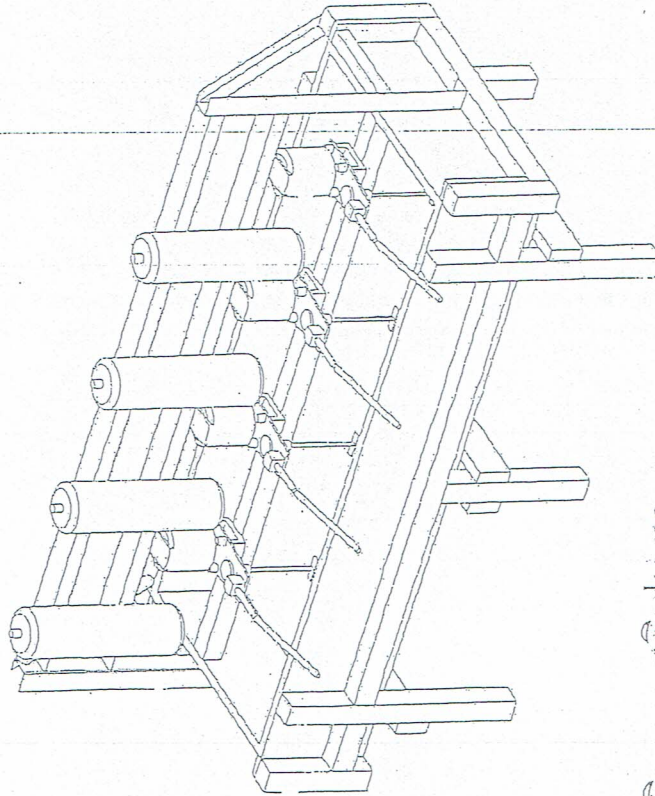
- | | | |
|------|---|--------------------------------------|
| พ.อ. |  | ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ |
| | (รุ่งรงค์ รอบรบ) | |
| พ.อ. |  | ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ |
| | (วีรศักดิ์ นิลแก้ว) | |
| พ.ท. |  | ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการ |
| | (พิเศษศักดิ์ ภิรมย์) | |
| พ.ท. |  | ทน.สฟ.ทบ./กรรมการ |
| | (นิภูพันธ์ ชัยวาลัยพันธ์) | |
| พ.ท. |  | ทน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ./ |
| | (ศรารุช ทองไชย) | กรรมการผู้แทนหน่วยใช้ |
| ร.อ. |  | ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ |
| | (ทศพร ประเสริฐโสภา) | |

๑ มิ.ย. 66

ตามถูกต้อง

ร.อ.หญิง


 นภภรณ์ พันธุ์อยู่
 ประจำแผนก



เครื่องผลิตเลดสติฟเนท

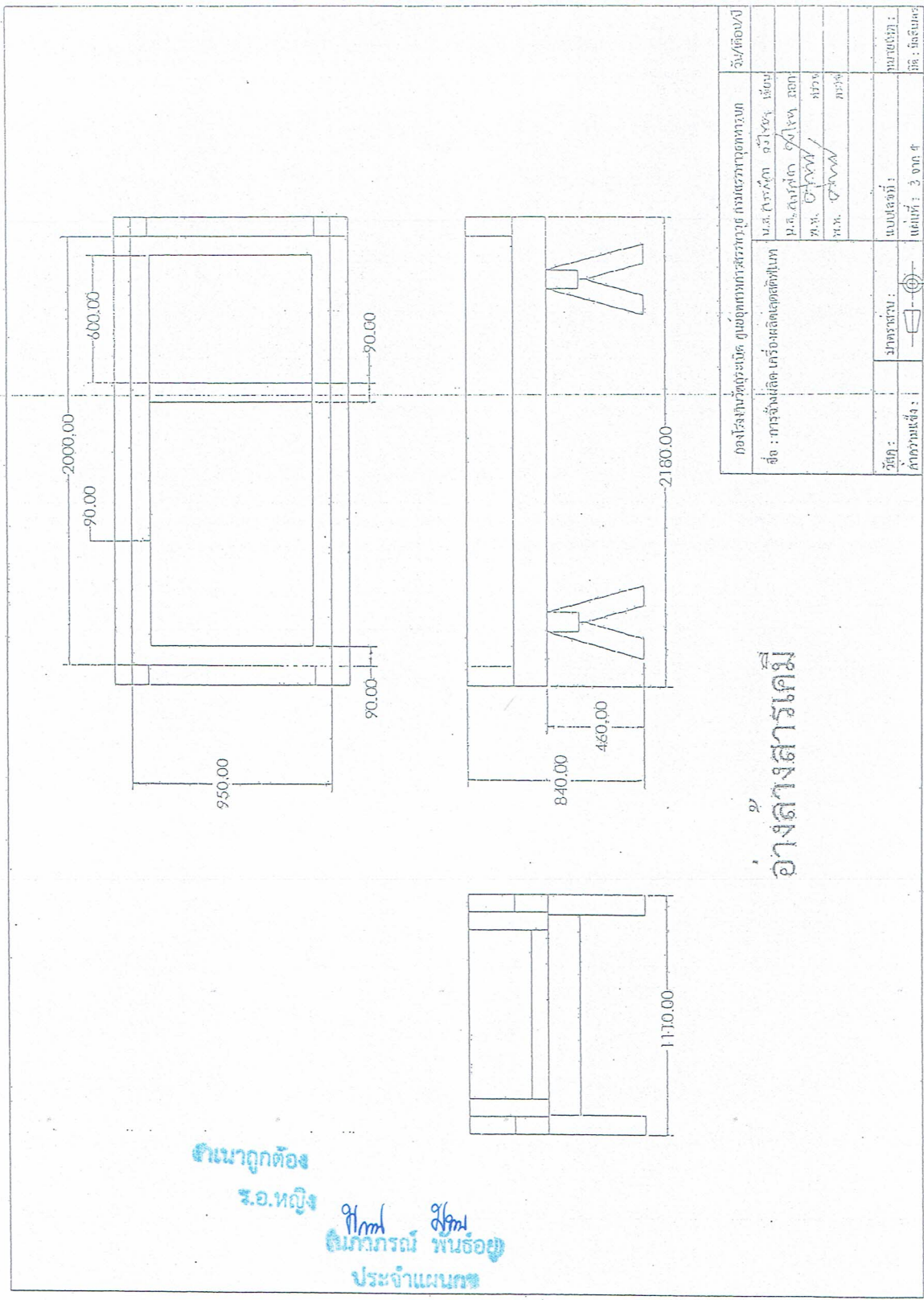
ตามมาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พ.ท. พันธ์อยู่
ประจำแผนก

ชื่อ : การจ้างผลิต เครื่องผลิตเลดสติฟเนท	วันที่ออกแบบ
กองโรงงานที่ประสงค์ ศูนย์อุตสาหกรรมสำหรับ กรมสรรพากรนครนายก	น.น. อารัตถ ๖๗ ไร่ชา
	น.น. อ.ก. ส.อ. อ.อ. ๕๖๖
	น.น. อ.อ. ๕๖๖
	น.น. อ.อ. ๕๖๖
ชื่อ : การจ้างผลิต เครื่องผลิตเลดสติฟเนท	แบบเลขที่ :
	เลขที่ : 2 ธพ 6
วันที่ :	หน้ากระดาษ :
หน้ากระดาษ :	หน้ากระดาษ :
หน้ากระดาษ :	หน้ากระดาษ :

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
 สาย สพ. ของ สพ.ทบ.
 พ.อ. ประธานกรรมการ
 พ.อ. กรรมการ
 พ.ท. กรรมการ
 พ.ท. กรรมการ
 พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.อ. กรรมการและเลขานุการ









อ้างกลางสารเคมี

ดำเนินการถูกต้อง
 ร.อ.หญิง
 9/กมล 2/กมล
 วิศวกร ทัศนธัญญา
 ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
 สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.
 พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ
 พ.อ. *[Signature]* กรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.อ. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.	 (รัฐพงศ์ รอบคอบ)	ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.	 (วีรศักดิ์ นิลแก้ว)	ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
พ.ท.	 (พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)	ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการ
พ.ท.	 (ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)	ทน.สฟ.ทบ./กรรมการ
พ.ท.	 (ศราวุธ ทองไชย)	ทน.ผว.รง.ขรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ. /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.อ.	 (ทศพร ประเสริฐโสภ)	ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๙ มิ.ย. ๖๖

ท่านากุดต้อง

ร.อ.หญิง

 
กรรมการ หันต่อ
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คณ. 3690 - O - 66 - T - 0519

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ การจ้างผลิต เครื่องกลั่นน้ำด้วยไฟฟ้า ขนาด 240 ลิตร

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับทำน้ำกลั่นให้ได้ตามค่ามาตรฐานที่กำหนดเพื่อใช้ในโรงงานผลิตดินชนวนท้าย

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สามารถผลิตน้ำกลั่นได้ไม่น้อยกว่า 240 ลิตร

1.2.2 แห่งทำความร้อนทำจากวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิม เกรด 316 หรือวัสดุที่เทียบเท่า หรือดีกว่า จำนวน 10 แห่ง มีกำลังไฟฟ้าต่อแห่งไม่น้อยกว่า 3,000 วัตต์

1.2.3 มอเตอร์ปั๊มน้ำ มีกำลังขับเคลื่อนไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 0.75 กิโลวัตต์ จำนวน 2 ชุด

1.2.4 ถังสะสมแรงดัน (Rexroth Accumulator tank) ถังกลั่นน้ำ (Distiller Tank) ถังเก็บน้ำกลั่น (Tank reserve water) และหม้อควบแน่น (Condense Tank) ทำจากวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิม เกรด 316 หรือวัสดุที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.5 ใช้กับระบบไฟฟ้า กระแสสลับ 3 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 380 โวลต์ ความถี่ 50 เฮิรตซ์

1.2.6 ตู้ควบคุมระบบการทำงานพร้อมสวิทช์และสายไฟฟ้าเป็นแบบกันระเบิด

1.2.7 มีชุดกรองน้ำดิบ ทำจากวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิม เกรด 304 หรือวัสดุที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีอัตราการกรองที่ 1,000 ลิตรต่อชั่วโมง

1.2.8 มีระบบแลกเปลี่ยนความร้อนด้วยน้ำเย็น (Cooling tower 5 tons) ขนาดไม่น้อยกว่า 5 ตัน

1.2.9 ถังสะสมแรงดัน (Rexroth Accumulator tank) มีแรงดันไม่น้อยกว่า 10 บาร์

1.2.10 ถังเก็บน้ำกลั่น (Tank reserve water) มีความจุไม่น้อยกว่า 300 ลิตร

1.2.11 ถังกลั่นน้ำ (Distiller Tank) มีความจุไม่น้อยกว่า 500 ลิตร

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

การจ้างผลิต เครื่องกลั่นน้ำด้วยไฟฟ้า ขนาด 240 ลิตร มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

/2. การบรรจุและหีบห่อ...

จำนวนถูกต้อง

ร.อ.หญิง

ณัฐพร พันธุ์อยู่
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ. กรรมการและเลขานุการ

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวังและการซ่อมบำรุงที่ครบถ้วนทุกระบบของเครื่องกลั่นน้ำด้วยไฟฟ้า ขนาด 240 ลิตร เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทย จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 เครื่อง พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD)

3.3 ผู้ควบคุมการทำงานพร้อมอุปกรณ์ครบชุด แยกส่วนออกจากตัวเครื่องจักรและมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามมาตรฐานที่กำหนด

3.4 มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

3.4.1 แวนครอบตานิรภัย จำนวน 30 อัน

3.4.2 ถุงมือยางกันกรด ขนาด 9 1/2 นิ้ว จำนวน 30 คู่

3.4.3 ถุงมือยางกันกรด ขนาด 18 นิ้ว จำนวน 30 คู่

3.4.4 ถุงมือผ้ากันความร้อน จำนวน 30 คู่

3.4.5 รองเท้ายางกันกรด จำนวน 10 คู่

3.4.6 หมวกคลุมผมชนิดผ้า จำนวน 20 ใบ

3.5 มีชุดอุปกรณ์ในการผลิตและช่วยในการผลิตประกอบด้วย ดังนี้

3.5.1 แกลลอนพลาสติกอย่างหนาทนความร้อนมีหูหิ้ว ขนาดความจุ 20 ลิตร จำนวน 50 ใบ

3.5.2 อุปกรณ์วัดค่า pH ของน้ำกลั่น จำนวน 2 ชุด

3.5.3 ชุดควบคุมอุณหภูมิ (Temperature control) พร้อมเซ็นเซอร์ (Sensor) จำนวน 2 ชุด

3.5.4 สารกรองน้ำ จำนวน 1 ชุด

3.5.5 ชุดกรองน้ำดิบ (Filter) จำนวน 2 ชุด

3.5.6 พิวส์สำรอง สำหรับผู้ควบคุมการทำงาน จำนวน 4 ตัว

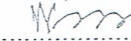
/4. วิธีการตรวจสอบ...

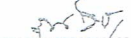
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.  กรรมการและเลขานุการ

จำเป็นถูกต้อง

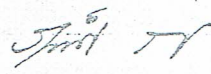
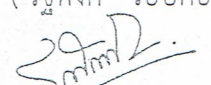
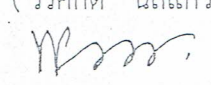

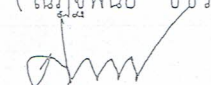
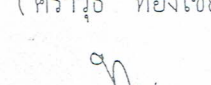
ร.อ.หญิง

 
พันเอก
ประจำแผนก

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการหรือผู้ผลิต
 - 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบตาม ผผนวก ก
 - 4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
 - 4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน



คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.		ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
	(รัฐพงศ์ รอบคอบ)	
พ.อ.		ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
	(วีรศักดิ์ นิลแก้ว)	
พ.ท.		ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการ
	(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)	
พ.ท.		หน.สฟ.ทบ./กรรมการ
	(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)	
พ.ท.		หน.ผพว.รง.ชรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ./
	(ศราวุธ ทองไชย)	กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.อ.		ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
	(ทศพร ประเสริฐโสภา)	


๑ มิ.ย. 66


ตามมาถูกต้อง


ร.อ.หญิง


 
กรรมการ แทนอยู่
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.


พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัฐพงศ์ รอบคอบ)

พ.อ.  ประจำ-สฟ.ทบ./กรรมการ
(วีรศักดิ์ นิลแก้ว)

พ.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการ
(พิเศษศักดิ์ ภิรมย์)

พ.ท.  ทน.สฟ.ทบ./กรรมการ
(ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์)


พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ./
(ศราวุธ ทองไชย) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ทศพร ประเสริฐโสภา)

๑ มิ.ย. ๖๖

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง

 
ในทนายพันธ์ พันธุ์ชัย
ประจำแผนก