

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คผ. 9535 - O - 66 - P - 0433

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ทองเหลืองทำชิ้นส่วนขนวนท้ายกระสุน
หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับผลิตจอกขนวนท้าย และทั้งขนวนท้ายกระสุนปืนเล็กและกระสุนปืนพก และงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทองเหลืองทำชิ้นส่วนขนวนท้ายกระสุนมีคุณสมบัติทางเคมี ดังนี้

1.2.1.1 ทองแดง (Cu) ตั้งแต่ระหว่าง 68.5 ถึง 71.5 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 สังกะสี (Zn) ส่วนที่เหลือ

1.2.1.3 ตะกั่ว (Pb) ไม่มากกว่า 0.07 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.4 เหล็ก (Fe) ไม่มากกว่า 0.05 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ทองเหลืองทำชิ้นส่วนขนวนท้ายกระสุน ผลิตตามมาตรฐาน JIS H3100 หรือ ASTM B19 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ทองเหลืองทำชิ้นส่วนขนวนท้ายกระสุน มีขนาดความหนา 0.038 ± 0.001 นิ้ว ความกว้าง 0.251 ± 0.005 นิ้ว หรือ ขนาดความหนา 0.025 ± 0.0005 นิ้ว ความกว้าง 0.29 ± 0.1 นิ้ว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนักและเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.
พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.ท. กรรมการ
พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท. กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.
พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ทองเหลืองต้องมีคุณภาพ และผ่านการอบคืน ไม่มีส่วนที่เป็น กาบ แดงขาว ย่น รอยขีดลึก และข้อบกพร่องที่จะเป็นผลเสียหายอื่น ๆ ตัวต้องเรียบ เป็นมัน ไม่เปื้อนน้ำมัน กรด ฝุ่น ทราย

3.3 ขนาดและรูปร่างของทองเหลืองทำชิ้นส่วนขนวนท้ายกระสุน ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3, 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด


4.2.3 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สท. ของ สท.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สท.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สท.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ฤกษ์)


พ.ท.  ทน.ศอ.สท.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)


พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การรบ.ศอ.สท.ทบ./
(อธิวัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.ร.ร.สท.สท.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิงยศ สรวนพวก)


ก.พ. 66


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ดาว สาย สท.

พ.อ.  รอง ผบ.ร.ร.สท.สท.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผ.ร.ร.ชรบ.การรบ.ศอ.สท.ทบ./
(ศราวุธ ทองไชย) กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การรบ.ศอ.สท.ทบ./
(อธิวัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สท.ทบ.
(พงศธร บุญทอง) ช่วยราชการ ผ.ผ.ร.ง.กล.กขส.ศอ.สท.ทบ./

พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(ชลสิทธิ์ ดาวประทีป) รอง ผอ.กอ1 สท.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

ก.พ. 66

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

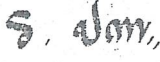
4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด


4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก


4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

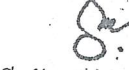
4.2.4 ทดลองใช้งาน

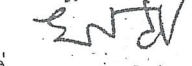
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สป.ทบ.
(ธีรวัชร แนวเงินดี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

14 ก.พ. 66

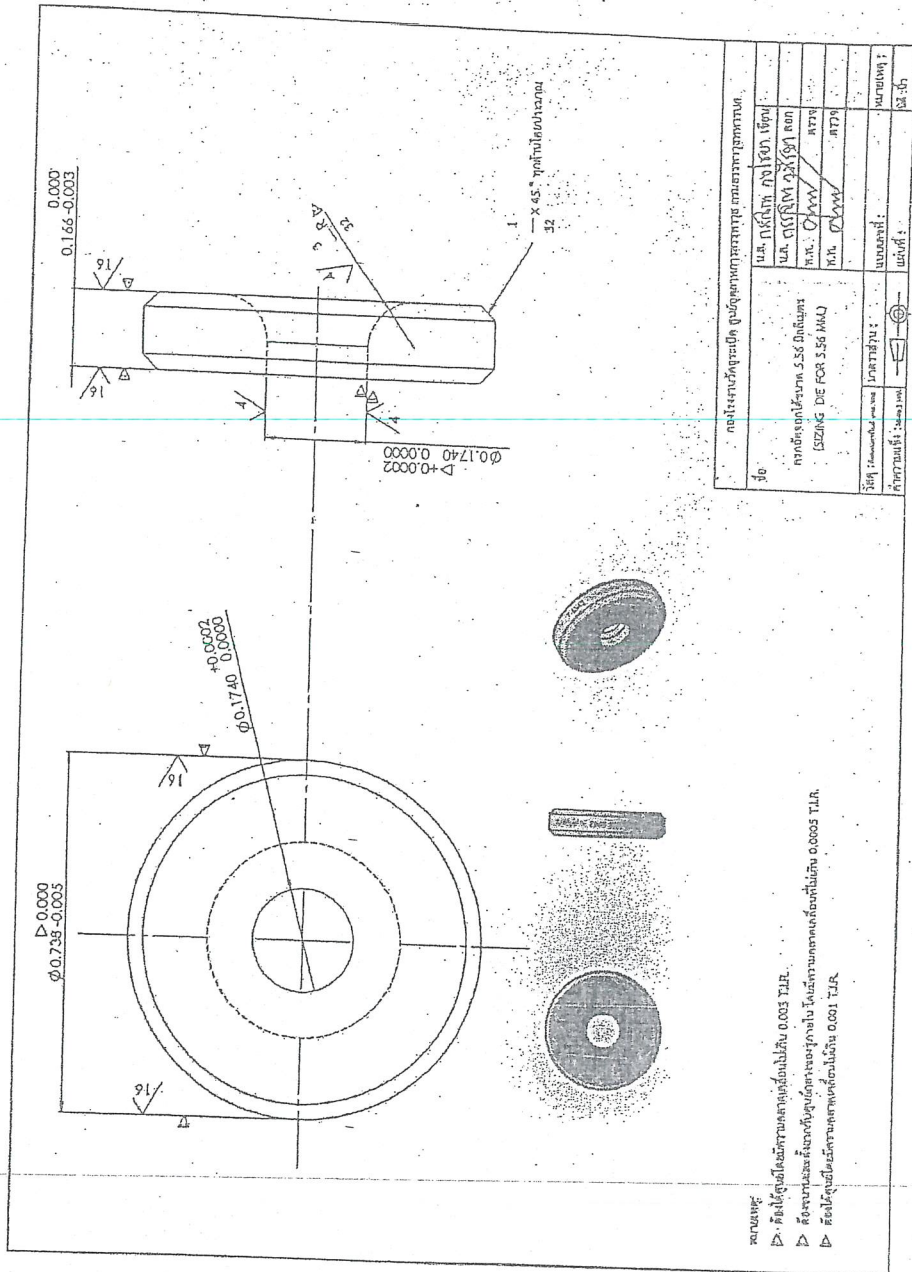
ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 66 - T - 0377

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดจอกได้ขนาด 5.56 มิลลิเมตร (SIZING DIE FOR 5.56 MM.)

หน่วยนับ อัน



คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. *ร. ปภ.* ประธานกรรมการ


พ.อ. *.....* กรรมการ

พ.ท. *.....* กรรมการ

พ.ท. *.....* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *.....* กรรมการและเลขานุการ


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ


(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

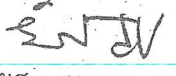
พ.ท.  ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรรบ.ศอ.สพ.ทบ.

(ธีรวัชร แนวเงินดี)

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ยิ่งยศ สงวนพวง)

๗ ก.พ. ๖๖

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คจ. 3460 - O - 66 - T - 0378

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดทั้งขนวนท่าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก (DIE ANVIL FOR 5.56 MM.)
หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตทั้งขนวนท่าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่อรองรับการตัดแผ่นทองเหลืองให้ได้ขนาดและรูปร่างลักษณะเป็น 3 แฉก สำหรับผลิตทั้งขนวนท่าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากทั้งสแตนคาร์ไบด์ เกรด V45 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่วาง 87 ถึง 89 HRA ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL A)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ครกอัดทั้งขนวนท่าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก (DIE ANVIL FOR 5.56 MM.) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสถานะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ ร.พ.ท.

พ.อ. ร. ปตท. ประธานกรรมการ

พ.อ. ...

พ.อ. ...

พ.อ. ...

พ.อ. ...

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด


4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.4 ทดลองใช้งาน

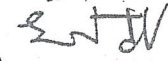
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สป.ทบ.
(ธีรวัชร แนวเงินดี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

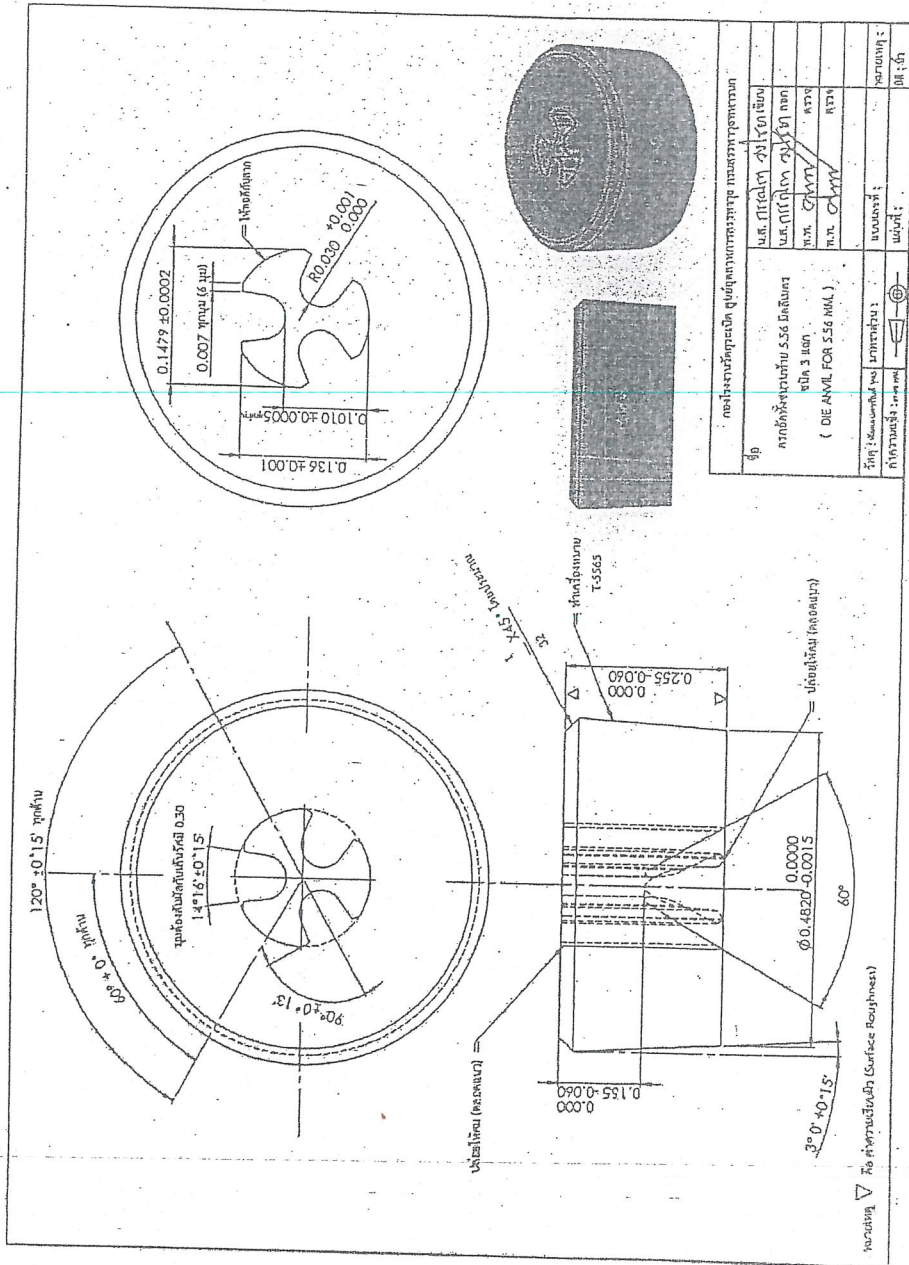
14 ก.พ. 66

ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คจ. 3460 - C - 66 - T - 0378

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดทั้งขนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก (DIE ANVIL FOR 5.56 MM.)
 หน่วยงาน อื่น



คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ท.บ.
 พ.อ. **S. ปต.** ประธานกรรมการ
 พ.อ. **...** กรรมการ
 พ.ท. **...** กรรมการ
 พ.ท. **...** กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.ท. **...** กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดทั้งขนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก
(DIE ANVIL FOR 5.56 MM.)


หน้า 2 ใน 2

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สท. ของ สท.ทบ.

พ.อ. 

ผอ.กอง สท.ทบ./ประธานกรรมการ

(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ. 

ประจำ สท.ทบ./กรรมการ

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท. 

หน.ศอ.สท.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ท. 

หน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สท.ทบ.

(ธีรวัชร แนวเงินดี)

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. 

อจ.รร.สท.สท.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ยิ่งยศ สงวนพวง)

14 ก.พ. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คผ. 3460 - O - 66 - T - 0382

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สากอัดทั้งชนวนท่าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก (PUNCH ANVIL FOR 5.56 MM.)
หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตทั้งชนวนท่าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่อตัดและอัดขึ้นรูปแผ่นทองเหลืองให้ได้ขนาดและรูปร่างลักษณะเป็น 3 แฉก ก่อนที่จะอัดขึ้นรูปให้ได้ตามขนาดที่กำหนด สำหรับผลิตชนวนท่าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากเหล็กกล้าความเร็วสูง (HIGH SPEED STEEL, HSS) เกรด SKH51 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า ผ่านกรรมวิธีความร้อน (HEAT TREATMENT) ผ่านกรรมวิธีการอบชุบ

1.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 62 ถึง 66 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL C)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

สากอัดทั้งชนวนท่าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก (PUNCH ANVIL FOR 5.56 MM.) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาด ตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. *S. Alon* ประธานกรรมการ

พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

พ.น. *[Signature]* กรรมการ

พ.จ. *[Signature]* กรรมการ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ


(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ


(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

(กัญชนพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สป.ทบ.

(ธีรวัชร แนวเงินดี)
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ยิ่งยศ สงวนพวง)

14 ก.พ. 66

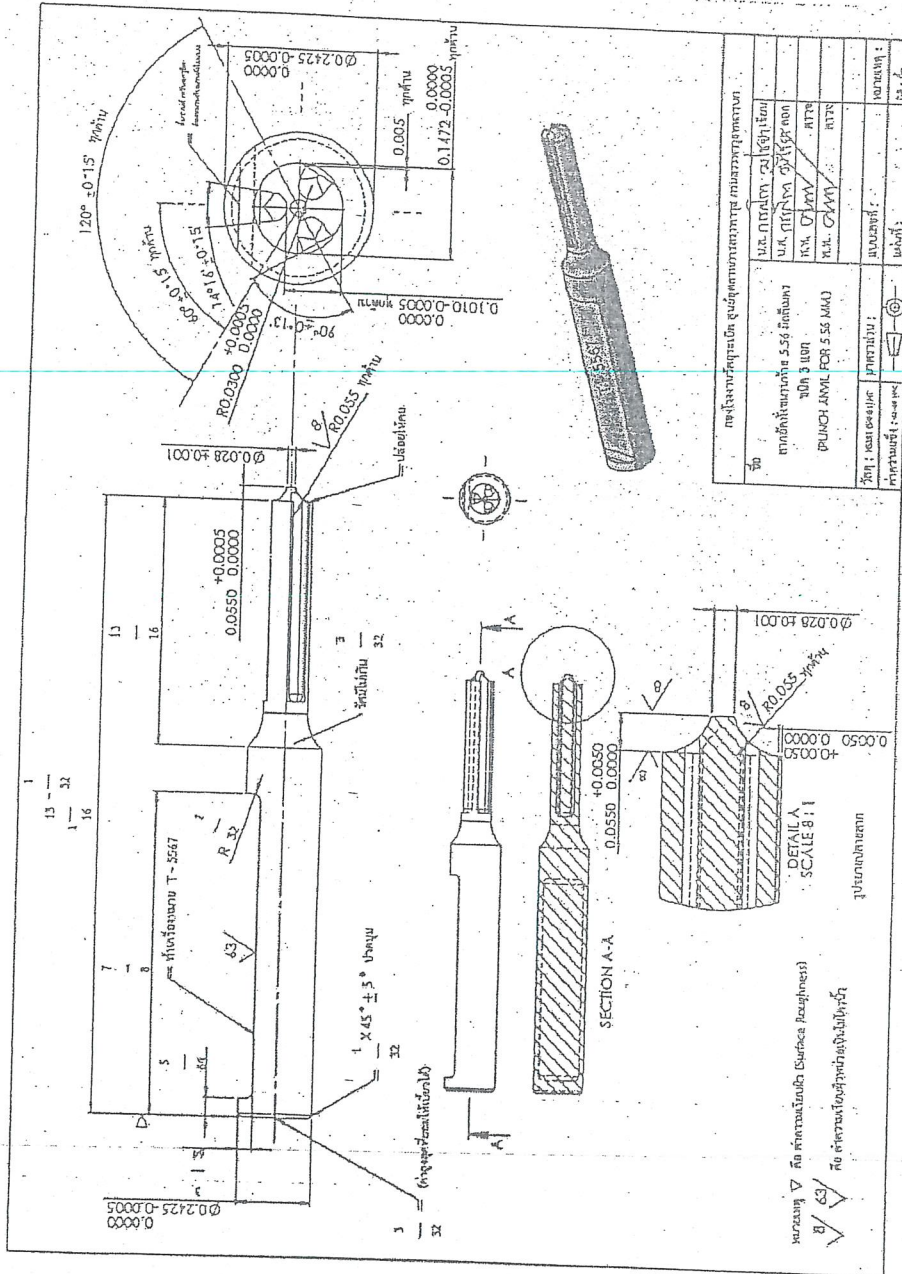
ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คอ. 3460 - O - 66 - T - 0382

ชื่อสิ่งอุปกรณ์
หน่วยนับ

สลักอัดทั้งขนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร ชนิด 3 แฉก (PUNCH ANVIL FOR 5.56 MM.)
อัน



คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ


พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

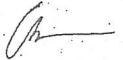
พ.ท. *[Signature]* กรรมการ


พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

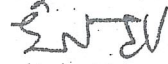
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ กุสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.รบ.กรบ.ศอ.สป.ทบ.
(ธีรวัชร แนวเงินดี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวก)

๒๖ ก.พ. ๖๖

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 66 - T - 0379

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดทั้งได้ขนาด 5.56 มิลลิเมตร (SIZING DIE ANVIL FOR 5.56 MM.)

หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตทั้งขนวนท่าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่ออัดขึ้นรูปทั้งขนวนท่ายให้ได้ขนาดและรูปร่างตามที่กำหนด สำหรับผลิตขนวนท่าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากทั้งสแตนคาร์ไบด์ เกรด V40 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 88 ถึง 90.3 HRA ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL A)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ครกอัดทั้งได้ขนาด 5.56 มิลลิเมตร (SIZING DIE ANVIL FOR 5.56 MM.) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. *S. Jom* ประธานกรรมการ

พ.อ. *A.J.* กรรมการ

พ.ท. *P.J.* กรรมการ

พ.ท. *S.P.* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *S.P.* กรรมการและเลขานุการ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. **ร. ปก.** ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ. **Ok** ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท. **W.** ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ท. **Su** ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สป.ทบ.
(ธีรวัชร แนวเงินดี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. **W** อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

๑๗ ก.พ. 66

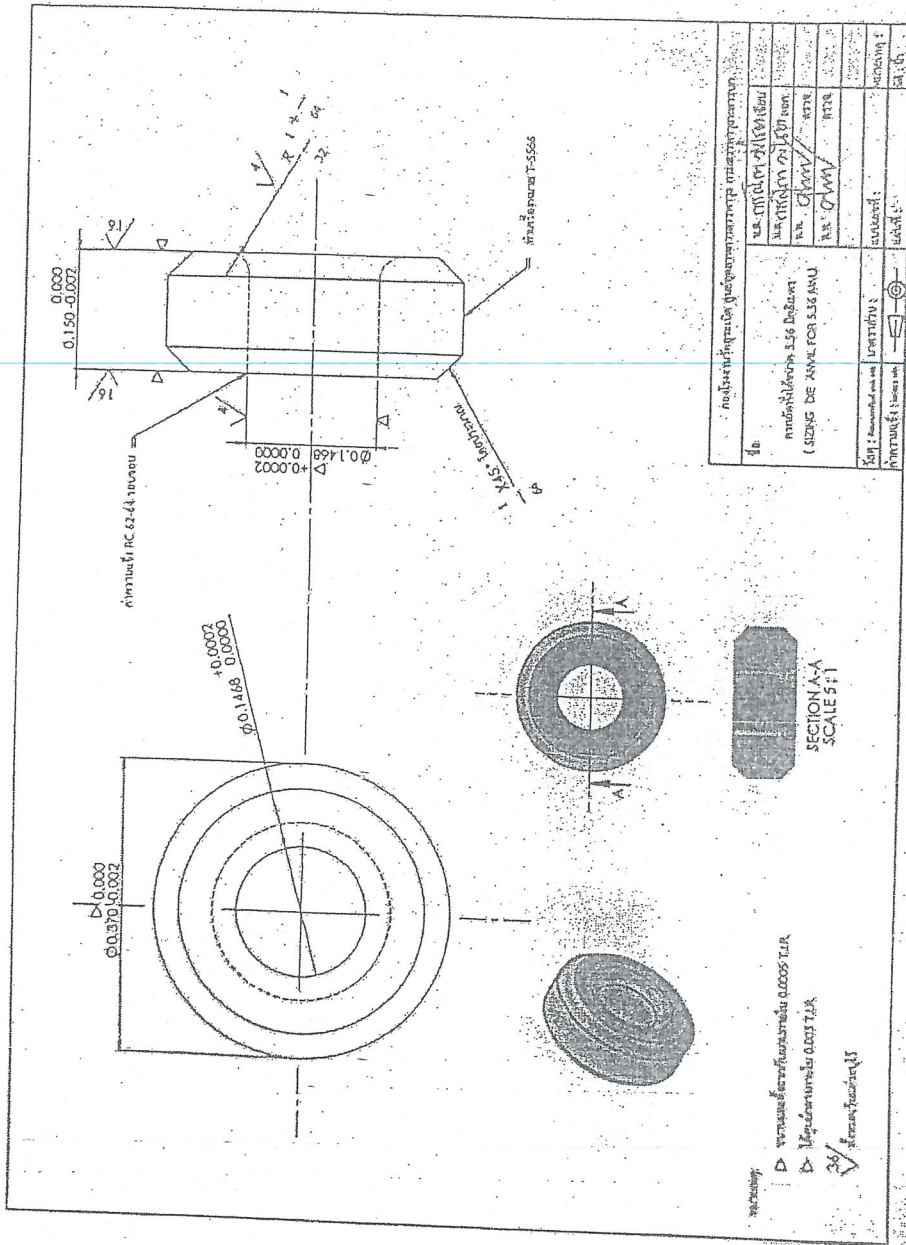
ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คผ. 3460 - O - 66 - T - 0379

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดทั้งได้ขนาด 5.56 มิลลิเมตร (SIZING DIE ANVIL FOR 5.56 MM.)

หน่วยนับ อัน



คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ส. พ. ประธานกรรมการ

พ.อ. ก. พ. กรรมการ

พ.ท. ก. พ. กรรมการ

พ.ท. ก. พ. กรรมการผู้แทนหน่วย

กรมการช่าง


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ


(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.


(ยุทธภูมิ ภูสุข)


ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.


(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

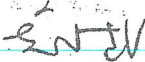
พ.ท.


(ธีรวัชร แนวเงินดี)

หน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สป.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.


(อิงยศ สงวนพวง)

อจ.รร.สป.สบ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

14 ก.พ. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คจ. 3460 - O - 66 - T - 0376

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดจอกขนวน 5.56 มิลลิเมตร (BLANK & CUP DIE FOR 5.56 MM.)

หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตจอกขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่อใช้รองรับการตัดแผ่นทองเหลืองให้ได้เป็นแวนและอัดขึ้นรูปแวนให้เป็นจอกขนวนท้าย ก่อนจะทำการอัดให้ได้ขนาดและรูปร่างเป็นไปตามที่กำหนด สำหรับผลิตขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากทั้งสแตนคาร์ไบด์ เกรด V40 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 88 ถึง 90.3 HRA ตามมาตรฐานการทดสอบ

แบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL A) -

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ครกอัดจอกขนวน 5.56 มิลลิเมตร (BLANK & CUP DIE FOR 5.56 MM.) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. *ร. ปอ.* ประธานกรรมการ

พ.อ. *ก. ท.* กรรมการ

พ.ท. *ก. ท.* กรรมการ

พ.ท. *ก. ท.* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *ก. ท.* กรรมการและเลขานุการ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด


4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก


4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.4 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประสิทธิ์)

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สป.ทบ.
(ธีรวัชร แนวเงินดี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

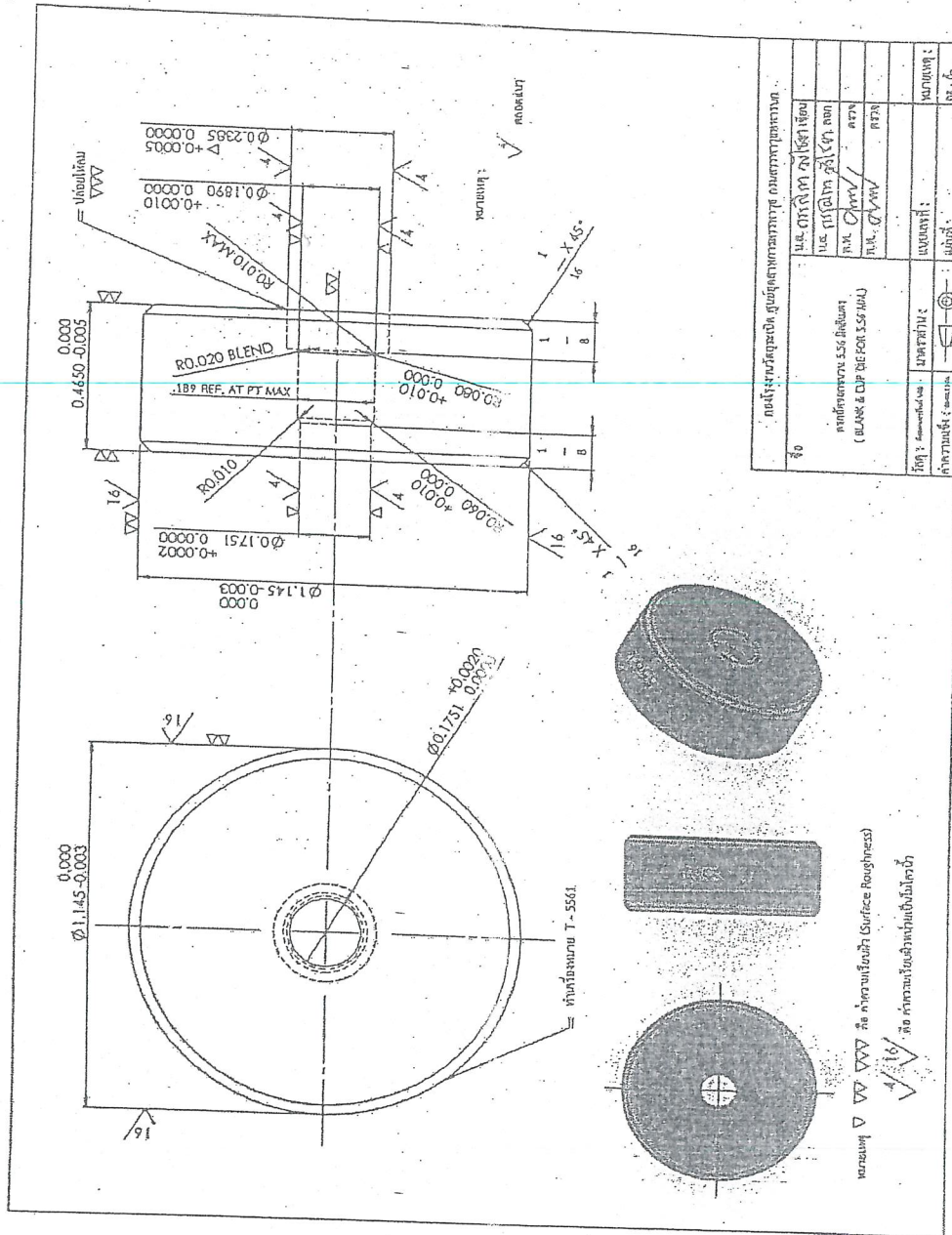
๒๕ ก.พ. ๖๖

ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คผ. 3460 - O - 66 - T - 0376

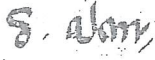
ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ครกอัดจอกขนาด 5.56 มิลลิเมตร (BLANK & CUP DIE FOR 5.56 MM.)
 หน่วยนับ อัน





คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์


สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.
 พ.อ. **ร. บงก** ประธานกรรมการ
 พ.อ. **...** กรรมการ
 พ.ท. **...** กรรมการ
 พ.ท. **...** กรรมการ
 พ.ท. **...** กรรมการ

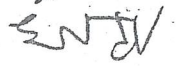
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สป. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ฤกษ์)

พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สป.ทบ.
(ธีรวัชร แนวเงินดี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

๙ ก.พ. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คณ. 3460 - O - 66 - T - 0380

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สากตัดแวนจอกขนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร (BLANKING & PUNCH FOR 5.56 MM.)
หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตจอกขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่อใช้ในการตัดแผ่นทองเหลืองให้ได้เป็นแวนตามขนาดและรูปร่างที่กำหนด ก่อนจะทำการอัดขึ้นรูปเป็นจอกขนวนท้าย สำหรับผลิตขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากเหล็กกล้า เกรด SKD11 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า ผ่านกรรมวิธีความร้อน (HEAT TREATMENT) ผ่านกรรมวิธีการอบชุบ

1.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 60 ถึง 63 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL C)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

สากตัดแวนจอกขนวนท้าย 5.56 มิลลิเมตร (BLANKING & PUNCH FOR 5.56 MM.) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สพ. ของ สพ.ทบ.
พ.อ. ริ. ปต. ประธานกรรมการ
พ.อ. [Signature] กรรมการ
พ.อ. [Signature] กรรมการ
พ.อ. [Signature] กรรมการ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ


(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

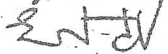
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ตันประติงฐ์)

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สป.ทบ.

(ธีรวัชร แแนวเงินดี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ยิ่งยศ สงวนพวก)

17 ก.พ. 66

(BLANKING & PUNCH FOR 5.56 MM.)

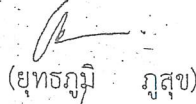
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

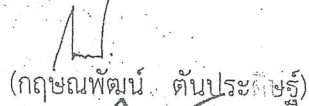
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.


(ยุทธภูมิ ภูสุข)

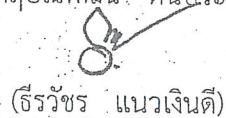
ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.


(กฤษณพัฒน์ ตันประทีฐ)

หน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

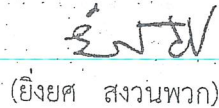
พ.ท.


(จิรวีชร แนวเงินดี)

หน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สป.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.


(ยิ่งยศ สงวนพวก)

อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

17 ก.พ. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สท.

หมายเลข คจ. 3460 - O - 66 - T - 0381

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สากอัดขึ้นรูปจอกขนวน 5.56 มิลลิเมตร (CUPPING PUNCH FOR 5.56 MM.)

หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นเครื่องมือสำหรับผลิตจอกขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร เพื่ออัดขึ้นรูปแวนทองเหลืองเป็นจอกขนวนท้ายให้ได้ตามขนาดและรูปร่างที่กำหนด สำหรับผลิตขนวนท้าย กระสุนปืนเล็กขนาด 5.56 มิลลิเมตร ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

สากอัดขึ้นรูปจอกขนวนท้าย กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ประกอบด้วย 2 ส่วน ได้แก่

1.2.1 ตัวปลอก ดังนี้

1.2.1.1 ทำจากเหล็กกล้า เกรด SKD11 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า ผ่านกรรมวิธีความร้อน (HEAT TREATMENT) ผ่านกรรมวิธีการอบชุบ

1.2.1.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 60 ถึง 63 HRC ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL C)

1.2.2 ตัวสาก ดังนี้

1.2.2.1 ทำจากทังสเตนคาร์ไบด์ เกรด K200 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2.2 มีค่าความแข็ง (HARDNESS) ตั้งแต่ระหว่าง 91 ถึง 92 HRA ตามมาตรฐานการทดสอบแบบรอกเวลล์ (HARDNESS ROCKWELL A)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

สากอัดขึ้นรูปจอกขนวน 5.56 มิลลิเมตร (CUPPING PUNCH FOR 5.56 MM.) มีรายละเอียดรูปร่างและขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสถานะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สท. ของ สท.ทบ.

พ.อ. *S. Jom* ประธานกรรมการ

พ.อ. *A* กรรมการ

พ.ท. *A* กรรมการ

พ.ท. *S* กรรมการผู้แทนหน่วย

พ.ท. *S* กรรมการและเลขานุการ

(CUPPING PUNCH FOR 5.56 MM.

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด


4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตาม ผนวก ก


4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.4 ทดลองใช้งาน

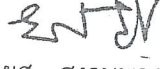
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สป. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

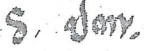
พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สป.ทบ.
(ธีรวัชร แนวเงินดี) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

๗ ก.พ. ๖๖

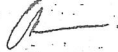
(CUPPING PUNCH FOR 5.56 MM.)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ. 

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท. 

หน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ท. 

หน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สป.ทบ.

(ธีรวัชร แนวเงินดี)

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. 

อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ยิ่งยศ สงวนพวก)

17 ก.พ. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คอ. 6670 - O - 66 - T - 0401

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องมือวัดขนาดภายในจอกขนวนท้ายกระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร

หน่วยนับ อัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับวัดขนาดภายในของจอก
ขนวนท้ายของกระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56-มิลลิเมตร

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เครื่องมือวัดขนาดภายในจอกขนวนท้ายกระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ประกอบด้วย

1.2.1.1 ด้ามจับ (PIN VISE) ทำด้วยอะลูมิเนียม (ALUMINIUM) หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า
ที่ปลายทั้งสองด้านของด้ามจับมีช่องสำหรับใส่พินเกจ

1.2.1.2 พินเกจ (PIN GAUGE) ทำด้วยเหล็ก (STEEL) ติดตั้งอยู่ที่ปลายด้ามจับ ดังนี้

1.2.1.2 (1) ที่ด้านหนึ่งติดตั้งพินเกจขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเล็กสุด ตามขนาดมาตรฐาน
ของเส้นผ่านศูนย์กลางจอกขนวนท้าย (GO GAUGE)

1.2.1.2 (2) อีกด้านหนึ่งติดตั้งพินเกจขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใหญ่กว่าขนาดเส้นผ่าน
ศูนย์กลางของจอกขนวนท้ายขนาดมาตรฐาน (NO-GO GAUGE)

1.2.2 PIN GO GAUGE มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.1460 นิ้ว (3.708 มิลลิเมตร)

1.2.3 PIN NO-GO GAUGE มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.1465 นิ้ว (3.722 มิลลิเมตร)

1.2.4 มีค่าความคาดเคลื่อนของขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของ PIN GO GAUGE และ PIN NO-GO
GAUGE ไม่มากกว่า ± 0.00003 นิ้ว

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

/ 2. การบรรจุและหีบห่อ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สท.ทบ.

พ.อ. ร. ปภ. ประธานกรรมการ

พ.อ. ก. กรรมการ

พ.ท. น. กรรมการ

ร.ท. NOT กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. ก. น. น. กรรมการและเลขานุการ

ขนาด 5.56 มิลลิเมตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต-แต่ทั้งนี้ ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา และวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ


(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.


(ยุทธภูมิ - ภูสุข)


ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.


(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

หน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

ร.ท.



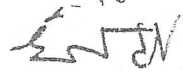
ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.ทำการแทน

หน.ผคช.รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

(พงศธร บุญทอง)

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.


(ยิ่งยศ สงวนพรรค)

อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คจ. 6850 - O - 66 - P - 0342

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สารทำความสะอาดปลอกกระสุน

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เช่น สำหรับใช้ในการทำความสะอาดปลอกกระสุน และงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สูตรทางเคมี คือ Na_4SiO_4

1.2.2 สารทำความสะอาดปลอกกระสุน มีส่วนผสมหลัก ดังนี้

1.2.2.1 มีปริมาณโซเดียมออกไซด์ (Na_2O) ไม่น้อยกว่า 57 เปอร์เซ็นต์

1.2.2.2 มีปริมาณซิลิกอนไดออกไซด์ (SiO_2) ไม่น้อยกว่า 27 เปอร์เซ็นต์

1.2.2.3 ปริมาณสิ่งเจือปน ไม่มากกว่า 13 เปอร์เซ็นต์

1.2.3 มีความบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 87 เปอร์เซ็นต์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นผง สีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการใช้ที่ปรึกษาที่เกิดขึ้นจาก ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

/4. วิธีการตรวจสอบ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

๕1 ม.ค. ๕๕

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ


4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด


4.2.2 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.3 ทดลองใช้งาน

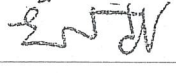
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจํา สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)


พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประสิทธิ์)

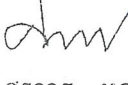
พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)


๑1 ม.ค. 66


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจําแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง)

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชลธิกร ดวงประทีป)

๑1 ม.ค. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คณ. 6850 - O - 66 - P - 0343

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันใช้เคล้าปลอกกระสุน

หน่วยนับ แกลลอน

1- คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับหล่อลื่นในขั้นตอนการบีบขึ้นรูป เช่น ปลอกกระสุน จอก และทั้งขนวนท้าย และงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีค่าของกรด (ACID VALUE) ไม่มากกว่า 0.8 มิลลิกรัม โปแตสเซียมไฮดรอกไซด์ ต่อน้ำหนัก 1 กรัม

1.2.2 ปริมาณสารที่ระเหย (VOLATILE MATTER) ที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส ไม่มากกว่า 0.3

เปอร์เซ็นต์

1.2.3 มีปริมาณสบู่ (SOAP CONTENT) ไม่มากกว่า 0.008 เปอร์เซ็นต์

1.2.4 มีสารที่ไม่ละลาย (INSOLUBLE IMPURITIES) ไม่มากกว่า 0.075 เปอร์เซ็นต์

1.2.5 ไม่มีน้ำมันแร่

1.2.6 เป็นน้ำมันที่ไม่บูด และไม่มีไข ขี้ขี้และของสกปรกอื่นใดเจือปน

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะใส มีสีเหลือง หรือสีเหลืองอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษาที่เกิดขึ้นจาก ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วย

พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

๓๑ ม.ค. ๕๖

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

๓๑ ม.ค. ๕๖

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ


4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด


4.2.2 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)


พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

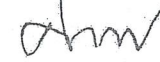
พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สป.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)


๒1 ม.ค. 66

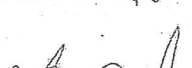
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สป.สป.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กรบ.ศอ.สป.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สป.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก-ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.
ช่วยราชการ ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ./

พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชสิทธิ์ ดวงประทีป)

๒1 ม.ค. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 6850 - O - 66 - P - 0346

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ กระดาษปิดหน้าดินชนวน ท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก
หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้ปิดหน้าดินชนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก เพื่อป้องกันการหลุดร่วงและความชื้น ของดินชนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 กระดาษปิดหน้าดินชนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก เป็นแบบต่าง ๆ (TYPE) ดังนี้

1.2.1.1 แบบที่ 1 (TYPE I) เป็นกระดาษด้านหนึ่งเคลือบด้วยแลกเกอร์ผสมไนโตรเซลลูโลส โดยแลกเกอร์ที่ใช้เคลือบ มีคุณสมบัติ ดังนี้

1.2.1.1 (1) แลกเกอร์ผสมไนโตรเซลลูโลส 14 ± 2 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.1 (2) มีส่วนประกอบที่เป็นของแข็ง น้ำหนักไม่น้อยกว่า 25 เปอร์เซ็นต์ ของน้ำหนักแลกเกอร์

1.2.1.1 (3) มีค่าความหนืด (VISCOSITY) 10 POISES

1.2.1.1 (4) ไนโตรเซลลูโลสมีส่วนประกอบของไนโตรเจน ไม่น้อยกว่า 2 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 แบบที่ 2 (TYPE II) เป็นกระดาษชนิดไม่เคลือบ

1.2.2 มีส่วนผสมเป็น GROUND WOOD ไม่น้อยกว่า 10 เปอร์เซ็นต์ ส่วนที่เหลือเป็น CHEMICAL WOOD PULP

1.2.3 ความเรียบมัน (FINISHES) ตั้งแต่ระหว่าง 40 ถึง 60

1.2.4 มีความทนต่อการฉีกขาด ไม่น้อยกว่า 40 GRAMS

1.2.5 มีความทนต่อแรงดึง ดังนี้

1.2.5.1 ตามแนวตั้งของเครื่องจักร (กระดาษแห้ง) ไม่น้อยกว่า 10 ปอนด์ ต่อความกว้าง 1 นิ้ว

1.2.5.2 ตามแนวขวางของทางฝั่งของเครื่องจักร (กระดาษแห้ง) ไม่น้อยกว่า 6 ปอนด์ ต่อความกว้าง 1 นิ้ว

1.2.6 ค่าความเป็น

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.
พ.อ. วิวัฒน์ ประธานกรรมการ
พ.อ. วิวัฒน์ กรรมการ
พ.ท. วิวัฒน์ กรรมการ
พ.ท. วิวัฒน์ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท. วิวัฒน์ กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.
พ.อ. วิวัฒน์ ประธานกรรมการ
พ.ท. วิวัฒน์ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ท. วิวัฒน์ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต. วิวัฒน์ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.อ. วิวัฒน์ กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

1.2.6 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ไม่น้อยกว่า 4

1.2.7 ความเป็นเถ้า (ASH) ไม่มากกว่า 5 เปอร์เซ็นต์

1.2.8 ผลิตตามมาตรฐาน MIL-P-60119 B หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 กระดาษปิดหน้าดินขนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก ทำเป็นม้วนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ตั้งแต่ระหว่าง 8 ถึง 9 นิ้ว โดยมีแกนด้านในขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 3 1/4 นิ้ว

1.3.2 ความกว้าง ไม่น้อยกว่า 2 3/16 นิ้ว หรือ 2 7/8 นิ้ว หรือ 4 นิ้ว

1.3.3 ความหนาของกระดาษปิดหน้าดินขนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก ดังนี้

1.3.3.1 แบบที่ 1 (TYPE I) 0.0140 ± 0.0005 นิ้ว

1.3.3.2 แบบที่ 2 (TYPE II) 0.0035 ± 0.0005 นิ้ว

1.3.4 มีสีขาวหรือสีขาวหม่น หรือสีแดงหรือสีแดงเข้ม หรือสีเขียวหรือสีเขียวแก่

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษาที่เกิดขึ้นจาก ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 แบบ (TYPE) ของ กระดาษปิดหน้าดินขนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

4. วิธีการตรวจสอบ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. วิ. ชัยยศ ประธานกรรมการ

พ.อ. ท. ชาติ กรรมการ

พ.ท. ท. ชาติ กรรมการ

พ.ท. ท. ชาติ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. ท. ชาติ กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์การ สาย สพ.

พ.อ. ท. ชาติ ประธานกรรมการ

พ.ท. ท. ชาติ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

พ.ท. ท. ชาติ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. ท. ชาติ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. ท. ชาติ กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

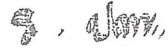
4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 และ 3.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด


4.2.3 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.2) ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.4 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)


พ.ท.  ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประยูร์)

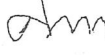
พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ./
(ธีรวัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

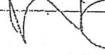
31 ม.ค. 66


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ./
(ศราวุธ ทองไชย) กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ./
(ธีรวัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กค.กชส.ศอ.สพ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง) ช่วยราชการ ผผว.รง.กค.กชส.ศอ.สพ.ทบ./

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชสิทธิ์ ดวงประทีป)

31 ม.ค. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย ส.พ.

หมายเลข คณ. 8140 - O 66 - P - 0344

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ทึบไม้บรรจุกระสุน ชนิด ลวด แบบ เอ็ม 2 เอ 1

หน่วยนับ ทึบ

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้บรรจุกระสุนเหล็กแบบ เอ็ม 2 เอ 1 โดยที่ทึบไม้บรรจุกระสุน 1 ทึบ สามารถบรรจุกระสุนเหล็กแบบ เอ็ม 2 เอ 1 ได้ 2 กระสุน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

ทึบไม้บรรจุกระสุน มีส่วนประกอบต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1 ตัวทึบ (BOX, WIRE BOUND) ทำด้วยไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.2 ลวดรัดทึบ (WIRE, BINDING) ทำด้วยลวดเหล็กออบสังกะสี เบอร์ 14 จำนวน 4 เส้น ลวดรัดทึบเย็บติดกับตัวทึบด้วยลวดเหล็กออบสังกะสี เบอร์ 16 ส่วนปลายทั้ง 2 ด้านของลวดรัดทึบดัดงอไว้สำหรับเกี่ยวรัดกันให้ประกอบเป็นตัวกล่อง

1.2.3 แผ่นกั้น (SEPARATOR) และแผ่น ผงฟาด (FILLER, ENDS) ทำด้วยไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.4 ฟาด (END) ทำด้วยไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า ฟาดแต่ละแผ่นจะมีแท่งยึดตรึงรูปทรงเป็นแท่งสี่เหลี่ยม ที่ทำด้วยไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า จำนวน 2 ชิ้น ประกอบติดกับฟาดด้วยลวดเหล็กออบสังกะสี เบอร์ 16

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ทึบไม้บรรจุกระสุน ชนิดลวด แบบ เอ็ม 2 เอ 1 มีรายละเอียดรูปร่าง ขนาด และมิติ ตามผนวก ก

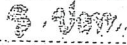
2. การบรรจุและหีบห่อ

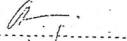
2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

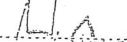
2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

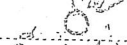
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

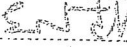
สาย ส.พ. ของ ส.พ.ท.บ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

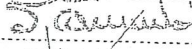
พ.ท.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

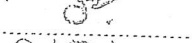
พ.ท.  กรรมการและเลขานุการ


๗1 ม.ค. ๖๖

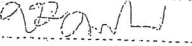
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย ส.พ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  กรรมการผู้แทนหน่วยใต้

พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ

๗1 ม.ค. ๖๖

/3- ข้อกำหนดอื่น ๆ

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 มีการอบน้ำยากันปลวกและแมลงเพื่อป้องกันการกัดแทะเนื้อไม้
- 3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตามแผนว ก

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. **ร. ปัทมา**

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.

ก.

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.

ก.

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ต้นประสิทธิ์)

พ.ท.

อ.

หน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สพ.ทบ./

(ธีรวัชร แนวเงินดี)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.

อ.

อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ยิ่งยศ สงวนพวง)

๑1 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.

อ.

รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.

อ.

หน.ผผว.รง.ชรบ.กรบ.ศอ.สพ.ทบ./

(ศราวุธ ทองไชย)

กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

พ.ท.

อ.

หน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สพ.ทบ./

(ธีรวัชร แนวเงินดี)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.

อ.

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

(พงศธร บุญทอง)

ช่วยราชการ ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./

พ.อ.

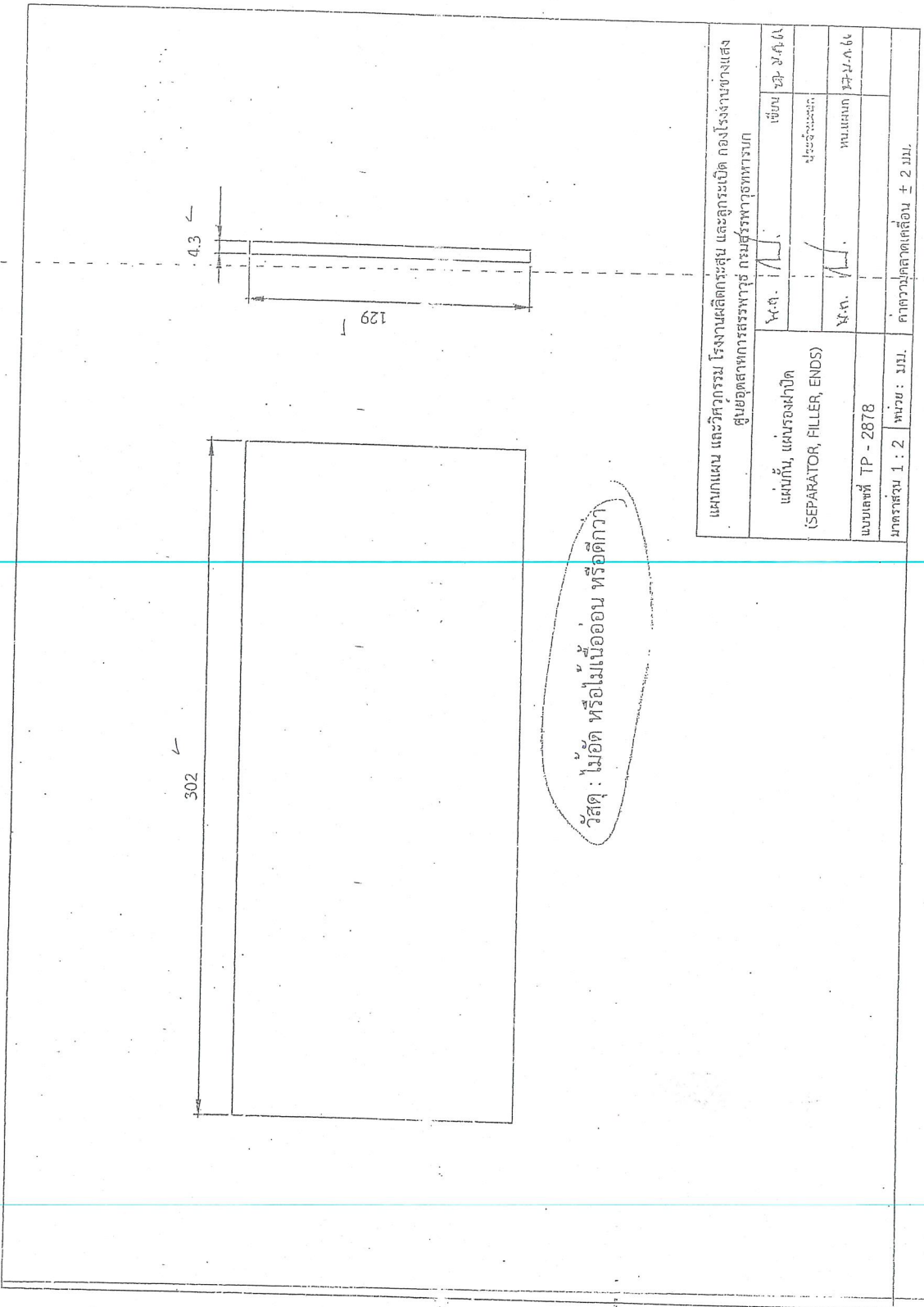
อ.

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

(ชสิทธิ์ ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๑1 ม.ค. 66



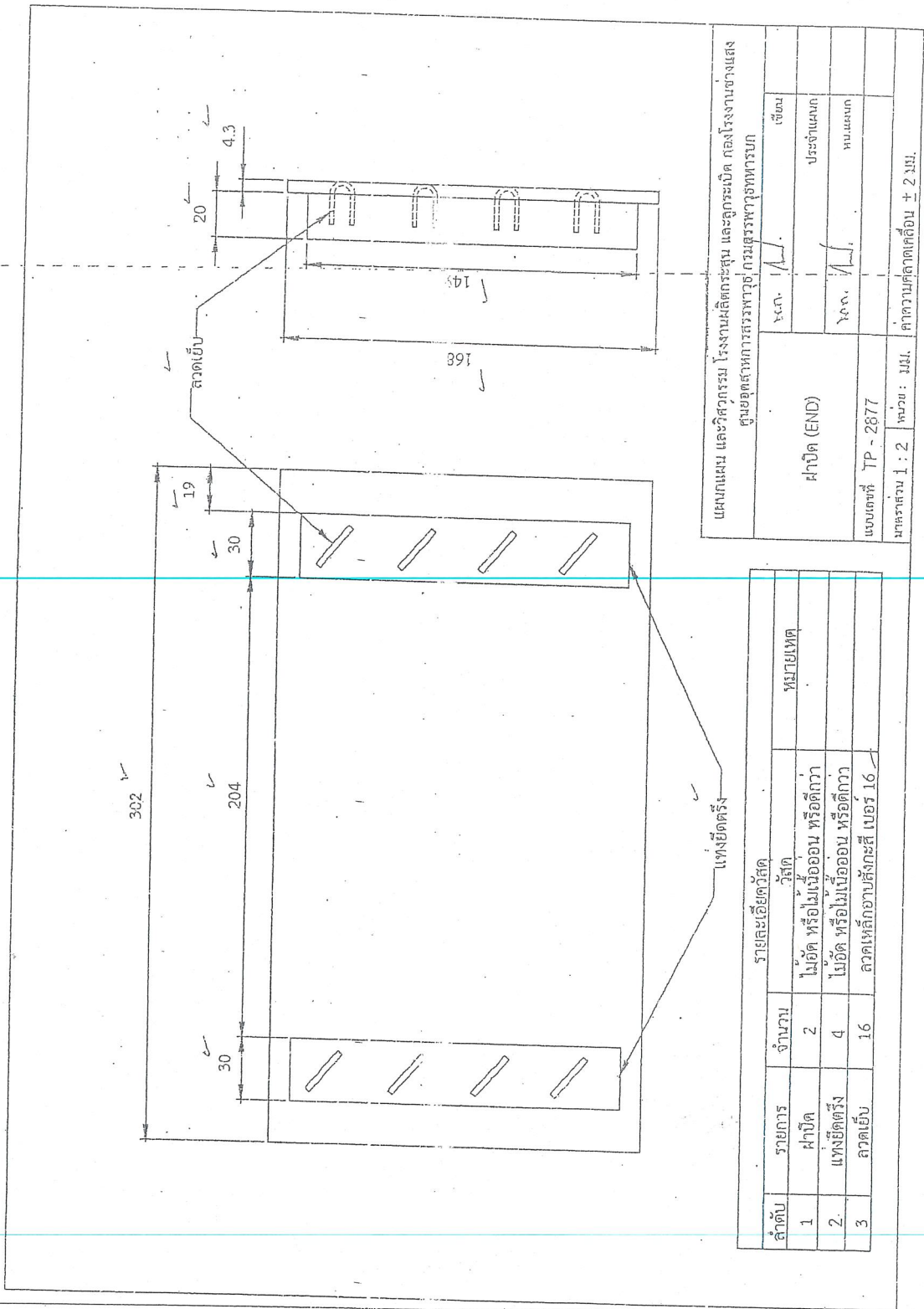
แผนกแผน และวิศวกรรม โรงงานผลิตกระสุน และอาวุธเปิด กองโรงงานช่างแสง ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก		เขียน ว.ช. ๒๔.๕
แม่พิมพ์, แฉกรองกบิต (SEPARATOR, FILLER, ENDS)	พ.ต. <i>[Signature]</i>	ประชุม
แบบเลขที่ TP - 2878	พ.ต. <i>[Signature]</i>	หน้าแยก ๒๗-๒๘.๕
มาตราส่วน 1 : 2	ทบทวน : มม.	ค่าความคลาดเคลื่อน ± 2 มม.

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย
 สพ. ของ สพ.ทบ.
 พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ
 พ.อ. *[Signature]* กรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.
 พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ต. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.อ. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

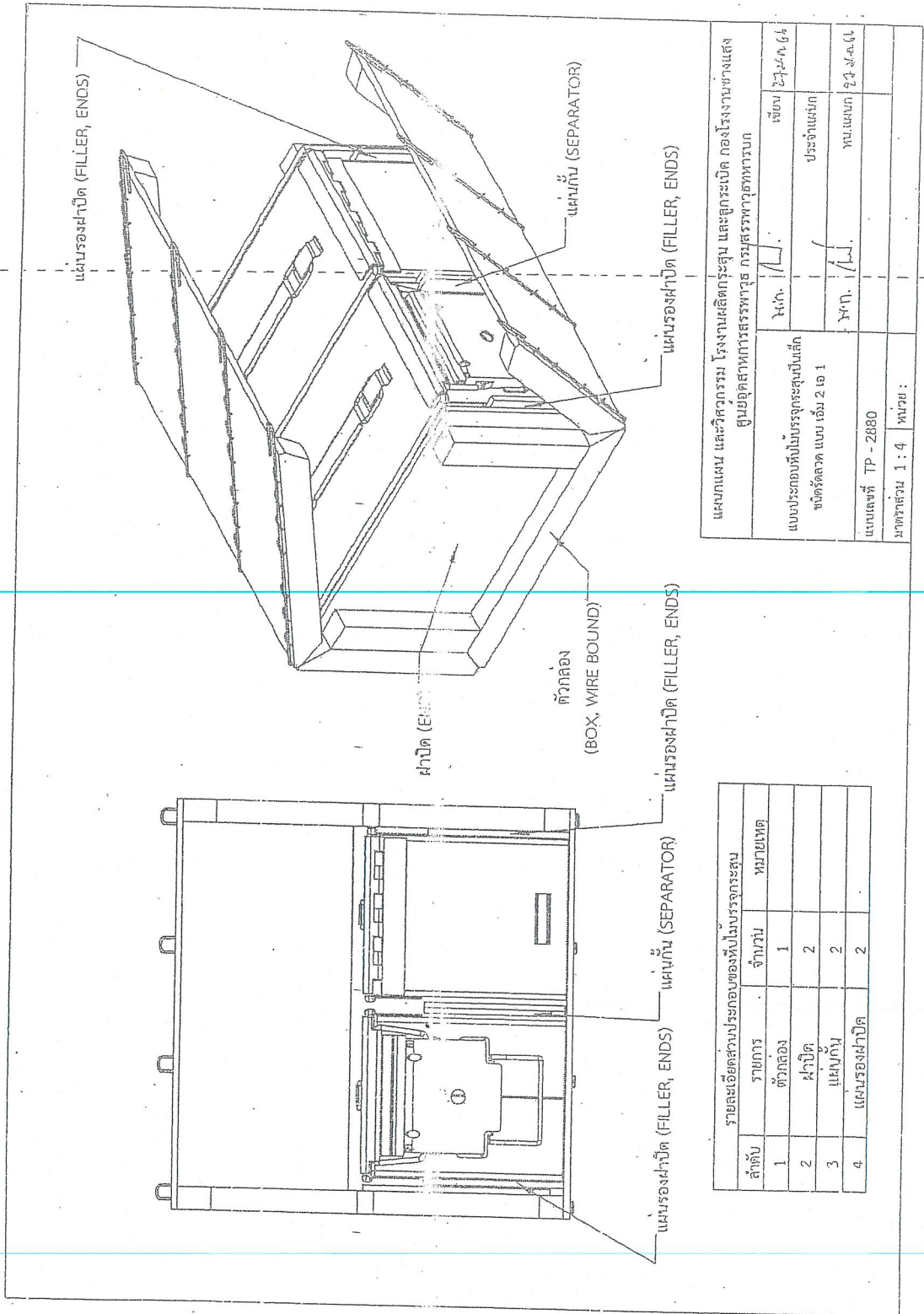


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สพ. ของ สพ.ทบ.
พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ
พ.อ. *[Signature]* กรรมการ
พ.ท. *[Signature]* กรรมการ
พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

๑1 มี.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.
พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ
พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ
พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.อ. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

๑1 มี.ค. 66



แผนกแผน และวิศวกรรม โรงงานผลิตกระสุน และลูกกระเบิด กองโรงงานช่างแสง ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก

แบบประกอบที่ไม้บรรจุกระสุนเอ็ม 2 เอ 1 ชนิดรีคัลลวด แบบ เอ็ม 2 เอ 1

หน้า: 4 / 4

ชื่อ: 27.4.64

ประจำแผนก: 27.4.64

หน้าแผนก: 27.4.64

แบบเลขที่ TP - 2880

มาตราส่วน 1 : 4

ทพช :

รายละเอียดส่วนประกอบของที่ไม้บรรจุกระสุน

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หมายเหตุ
1	ตัวกล่อง	1	
2	ฝาปิด	2	
3	แผงกัน	2	
4	แผงรองฝาปิด	2	

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ ศพ.ทบ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ


พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

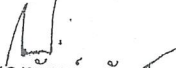
ร.ต. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

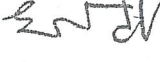
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

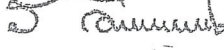
พ.ท.  ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

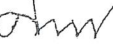
พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  อจ.ร.ร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)


31 ม.ค. 66


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  รอง ผบ.ร.ร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผ.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง)

พ.อ.  ช่วยราชการ ผผว.รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชสิทธิ์ ดวงประทีป)

31 ม.ค. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คผ. 6850 - O - 66 - P - 0345

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ กราไฟท์ (GRAPHITE)

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เช่น สำหรับใช้ในการเคลือบเม็ดดินส่งกระสุนควันน้อย และดินดำเม็ด เพื่อป้องกันความชื้น และทำให้เม็ดดินมีความเป็นมันเงาไหลลื่น และงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ปริมาณคาร์บอนคงตัว (FIXED CARBON) ไม่น้อยกว่า 97 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ปริมาณเถ้า (ASH) ไม่มากกว่า 0.5 เปอร์เซ็นต์

1.2.3 ปริมาณความชื้น (MOISTURE) ไม่มากกว่า 0.4 เปอร์เซ็นต์

1.2.4 ปริมาณซัลเฟอร์ (SULFUR) ไม่มากกว่า 0.11 เปอร์เซ็นต์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นผงละเอียด มีสีดำค่อนข้างไปทางดำเข้

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ใบบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

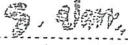
3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาวะเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

/4. วิธีการตรวจสอบ...


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

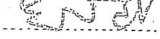
สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการ

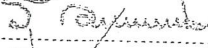
พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  กรรมการและเลขานุการ

๗๑ ม.ค. ๖๖


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร

สาย สพ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ

๓๑ ม.ค. ๖๖

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ


4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจาก
หน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด


4.2.2 ข้อ 2-3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.3 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ฤกษ์)

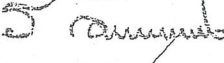
พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

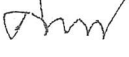
พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)


31 ม.ค. 66

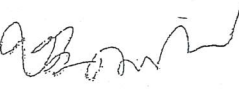
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผว.รง.ขรบ.กรบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง) ช่วยราชการ ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./

พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชสิทธิ์ ดวงประทีป)

31 ม.ค. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สท.

หมายเลข คจ. 6850 - O - 66 - P - 0341

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เซลเล็ก

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เช่น สำหรับใช้เป็นสารเคลือบเพื่อป้องกันการหลุดร่วงและความชื้น ของดินขนวนท้ายปลอกกระสุนปืนเล็ก และงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เซลเล็ก มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1	ยางครึ่ง	ตั้งแต่ระหว่าง	70	ถึง	80	เปอร์เซ็นต์
1.2.1.2	ซีฟิ่ง	ตั้งแต่ระหว่าง	6	ถึง	7	เปอร์เซ็นต์
1.2.1.3	สีครึ่ง	ตั้งแต่ระหว่าง	4	ถึง	8	เปอร์เซ็นต์
1.2.1.4	ปริมาณสิ่งเจือปน	ตั้งแต่ระหว่าง	15	ถึง	25	เปอร์เซ็นต์

1.2.2 สามารถละลายในแอลกอฮอล์บริสุทธิ์ 95 เปอร์เซ็นต์ ได้โดยไม่มีกากเหลืออยู่

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นเกล็ด หรือเป็นผง สีเหลือง หรือสีน้ำตาลอ่อน หรือ สีตามมาตรฐานผู้ผลิต

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

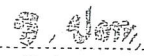
3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด


3.2 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ


/4. วิธีการตรวจสอบ...

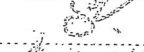
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์


สาย สท. ของ สท.ทบ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการ


พ.วิ.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  กรรมการและเลขานุการ


๓๑ ม.ค. ๖๕


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร

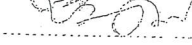
สาย สท.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิหยาการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ

๓๑ ม.ค. ๖๕

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อย ครอบคลุมขององค์ประกอบต่าง ๆ


4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด


4.2.2 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.3 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)


พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)


พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  อจ.รร.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)


๓1 ม.ค. 66

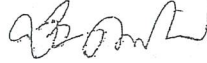
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผว.รง.ขรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  /ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง) ช่วยราชการ ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./

พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชลิกร ดวงประทีป)

๓1 ม.ค. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คจ. 6850 - O - 66 - P - 0383

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ไทมอล

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์อากาศยาน เช่น สำหรับผลิตดินชนวนท้าย โดยใช้เป็นส่วนผสมในการผลิตน้ำยาแกม เพื่อยืดอายุการใช้งานของ กายากัม และงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สูตรทางเคมี คือ $C_{10}H_{16}OH$

1.2.2 มีความบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 96 เปอร์เซ็นต์

1.2.3 สามารถละลายได้ในเอทิลแอลกอฮอล์ 95 เปอร์เซ็นต์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นผลึกสีขาว หรือไม่มีสี

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่หึ่งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความชื้น และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อ บริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร

สาย สฟ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

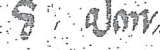
4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด


4.2.2 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. 
(รัชพล ประดับวงศ์)


ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ยทธภูมิ ภูสุข)


ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ

พ.ท. 
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

หน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ

พ.ท. 
(ธีรวัชร แนวเงินดี)

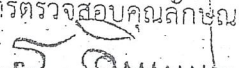
หน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. 
(ยิ่งยศ สงวนพวก)

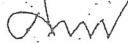
อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. 
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

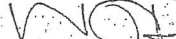
รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท. 
(ศราวุธ ทองไชย)


หน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. 
(ธีรวัชร แนวเงินดี)

หน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. 
(พงศธร บุญทอง)

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ.
ช่วยราชการ ผผว.รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ./

พ.อ. 
(ชสิทธิ์ ดวงประทีป)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 6850 - O - 60 - P - 0384

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เยลลาติน (GELATIN)

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เช่น สำหรับผลิตดินชนวนท้าย โดยใช้เป็นส่วนผสมในการผลิตน้ำยาแกม เพื่อให้มีคุณสมบัติในการยึดติด และงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีค่าความหนืด (VISCOSITY) ไม่มากกว่า 5.2 มิลลิปาสคาล-วินาที ตามมาตรฐาน JIS K6503

1.2.2 มีค่าความแข็งแรงของเจล (GEL STRENGTH) ไม่มากกว่า 280 กรัม ตามมาตรฐาน JIS K6503

1.2.3 มีค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ว่า 5 ถึง 6 ตามมาตรฐาน JIS K6503

1.2.4 มีปริมาณน้ำ ไม่มากกว่า 15 เปอร์เซ็นต์ ตามมาตรฐาน JIS K6503

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นผงหรือเป็นแผ่น มีสีขาว สีเหลือง หรือสีน้ำตาล หรือสีตามมาตรฐานของผู้ผลิต

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่หิ้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. *ร. ปอ* ประธานกรรมการ

พ.อ. *อ* กรรมการ

พ.อ. *อ* กรรมการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร

สาย สฟ.

พ.อ. *ว. อิม* ประธานกรรมการ

พ.อ. *อ* กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

พ.อ. *อ* กรรมการผู้แทนหน่วย

พ.อ. *อ* กรรมการผู้แทนหน่วย

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ


4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายคาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด


4.2.2 ข้อ 2-3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.3 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

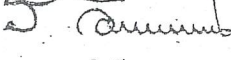
พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยuthakorn ฤกษ์)

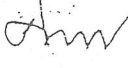
พ.ท.  หน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)


พ.ท.  หน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

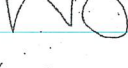
พ.ท.  อจ.ร.ร.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)
๗ ม.ค. 66


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.ร.ร.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรารณ)

พ.ท.  หน.ผ.ว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
(ศรวุฑ ทองไชย)

พ.ท.  หน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง)

พ.อ.  ช่วยราชการ ผ.ว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชสิทธิ์ ดวงประทีป)
๗ ม.ค. 66

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

หมายเลข คจ. 6810 - C - 62 - P - 1 2 0 7

ชื่อ สป. กรดซัลฟูริกเข้มข้น

หน่วยนับ แกลลอน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นกรดเข้มข้นที่ใช้ในงานอุตสาหกรรม

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นกรดซัลฟูริกเข้มข้นชนิดเทคนิคเกรด แบ่งเป็น 2 ประเภท คือ

1.2.1.1 กรดซัลฟูริกเข้มข้น 95% (6° Baumé)

1.2.1.2 กรดซัลฟูริกเข้มข้น 77% (60 Baumé)

1.2.2 กรดซัลฟูริกเข้มข้นแต่ละประเภท แบ่ง เป็น 2 ชนิด คือ

1.2.2.1 ชนิดที่ 1 ใช้สำหรับงานกัลวาไนซิง (galvanizing) และงานชุบโลหะ

1.2.2.2 ชนิดที่ 2 ใช้ในงานทั่วไป และใช้ทำความสะอาดโลหะเฟอร์รัส (Ferrous metal) ที่ใช้ใน
งานกัลวาไนซิง และงานชุบโลหะ

1.2.3 คุณลักษณะที่ต้องการของกรดซัลฟูริกเข้มข้น ให้เป็นไปตามตารางดังนี้

ลำดับ	รายการ	เกณฑ์ที่กำหนด			
		ประเภทที่ 1		ประเภทที่ 2	
		ชนิดที่ 1	ชนิดที่ 2	ชนิดที่ 1	ชนิดที่ 2
1	ลักษณะทั่วไป	เป็นของเหลวใส ไม่มีสี หรือมีสีไม่เข้มกว่าน้ำตาลอ่อน			
2	ความถ่วงจำเพาะ ที่อุณหภูมิ 27° C ไม่น้อยกว่า	1.83		1.70	
3	ความเข้มข้นร้อยละโดย น้ำหนักไม่น้อยกว่า	95.0		77.0	
4	ส่วนที่เหลือจากการเผาไหม้ มีลิกนินต่อกิโลกรัม ไม่มากกว่า	250		500	
5	อาร์เซนิก (คำนวณเป็น As) มีลิกนินต่อกิโลกรัม ไม่มากกว่า	1			

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

/2. การบรรจุและ...

พ.อ.จ. - ๒๐๖

ชื่อ สป. กรดซัลฟูริกเข้มข้น

2. การบรรจุและหีบห่อ

บรรจุในภาชนะที่ทำด้วยวัสดุทนกรด แข็งแรง ทนทาน และมีฝาปิดสนิท ขนาดบรรจุ 5 แกลลอน หรือ

10 แกลลอน และต้องมีข้อความต่อไปนี้ให้เห็นอย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

1. ชื่อสิ่งอุปกรณ์ และปริมาณสุทธิ
2. ชื่อบริษัทผู้ผลิต วันที่ผลิต หมายเลขงวดงานที่ผลิต
3. ชื่อบริษัทผู้จำหน่าย หรือเครื่องหมายการค้า

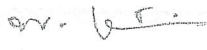
3. ข้อกำหนดอื่น ๆ


4. วิธีการตรวจสอบ


4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1 และ 2

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.


พ.อ.  ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พรชัย เศรษฐบุตร)


พ.อ.  อจ.ทน.ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
(ปฏิวัติ มุลาสินธ์) ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ


พ.ท.หญิง  ทน.ผธก.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
(กัญทิมา นิเวศวรรณ) ประจำแผนก ผตท.กวก.วศ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

0 1 พ.ค. 2562

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ. ของ ทบ.

พล.ต.  ผตค.ทบ./ประธานกรรมการ
(นรินทร์ เกษรัมย์)

พ.อ.  ผอ.กอง วศ.ทบ./กรรมการ
(อัครฉัตร วงศ์หาญมาตย์)

พ.ท.  ทน.กบ.ทบ./กรรมการ
(พลแก้ว สิ้นพูลผล)

3 1 พ.ค. 2562

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.
 หมายเลข คณ. 6810 - C - 63 - P - 0761
 ชื่อ สป. กรดอะซิติก (กลacial)
 หน่วยนับ ไม่ระบุ

1. คุณลักษณะเฉพาะ

- 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
 เพื่องานทดลอง
- 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค
- 1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น CH_3COOH
- 1.2.2 มีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่า 99.7%
- 1.2.3 ความถ่วงจำเพาะ 1.048-1.05 ที่ 20 องศาเซลเซียส
- 1.2.4 ละลายได้ดีในน้ำ แอลกอฮอล์ และอีเทอร์
- 1.2.5 เป็นชนิด Analytical Reagent

- 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ
 เป็นของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นฉุน

2. การบรรจุและหีบห่อ


ตามมาตรฐานผู้ผลิต

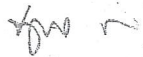
3. ข้อกำหนดอื่น ๆ


4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1 และ 2
- 4.2 ตรวจสอบคุณภาพโดยวิธีทางเคมี
- 4.3 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.  ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
 (พรชัย เศรษฐบุตร)

พ.อ.  หน.ผตท.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
 (ปฏิวัติ มุลาธิ์น) หน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/
 กรรมการ/เลขานุการ


ร.ต.หญิง  ประจำแผนก ผวท.กวก.วศ.ทบ. ชรก.
 (กาญจนา เชยชื่นกลิ่น) ผตท.กวก.วศ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


05 ก.พ. 2563


/คณะกรรมการ...

ชื่อ สป. กรดอะซิติก (เกลเซียล)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย ๖๓. ของ ทบ.

พล.ต.  ผทค.ทบ./ประธานกรรมการ
(อรรถ สันตะธา)

พ.อ.  ผอ.กอง ๖๓.ทบ./กรรมการ
(อัครฉันท วงศ์ทาร์มัตย์)

พ.อ.  ผสธ.ประจำ กบ.ทบ./กรรมการ
(มนัสวีร์ สุวรรณวัฒนา)

๐๕ ก.พ. ๒๕๖๓

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรม ฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คจ. 6810 - C - 66 - 5 - 0002

ชื่อ สป. รีซอร์ซินอล (Resorcinol)

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
เพื่อการผลิต

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น $C_6H_4(OH)_2$

1.2.2 มีจุดหลอมเหลว 107-114 องศาเซลเซียส

1.2.3 มีความบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 98.7%

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นผลึกหรือเกล็ด มีสีขาวหรือสีเหลืองอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และ เลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ

สป. สาย วศ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ.หญิง กรรมการ/เลขานุการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

06 กพ. 2566

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.

ถาวร สาย วศ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

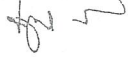
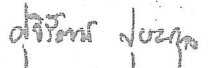
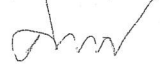
พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

20 กพ. 2566

/คณะกรรมการ...



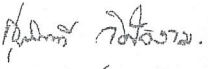
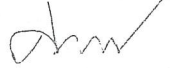
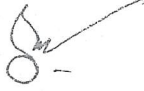
ชื่อ สป. รีซอร์ซินอล (Resorcinol)

คณะกรรมการตรวจสอบผลิตภัณฑ์เฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.	 (ปฏิวัติ มุลาลินน์)	นวศ.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.หญิง	 (ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)	ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
พ.ท.	 (ศรารุช ทองไชย)	ทน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

06 ก.พ. 2566

คณะกรรมการตรวจสอบผลิตภัณฑ์เฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.	 (สุรฤทธิ์ ชมภูจันทร์)	ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.	 (ชินโชติ พิทยานนท์)	ทน.ผตค.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ทน.ผกบ.ภผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.ท.	 (ศุภกิตติ์ จิตใจงาม)	ครู ผรน.กศ.รร.วศ.ทบ./กรรมการ
พ.ท.	 (ศรารุช ทองไชย)	ทน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท.	 (ธีรวัชร แนวเงินดี.)	ทน.ผ.๒ รง.วรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

20 ก.พ. 2566

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.
 หมายเลข คณ. 6810 - C - 66 - 5 - 0005
 ชื่อ สป. โซเดียมไนไตรท์ (Sodium nitrite)
 หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

- 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
 เพื่องานผลิต
- 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค
- 1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น NaNO_2
- 1.2.2 มีปริมาณความชื้น ไม่มากกว่า 1.5%
- 1.2.3 มีสารที่ไม่ละลาย ไม่มากกว่า 0.05%
- 1.2.4 มีความบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 96%
- 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ
 เป็นผลึก มีสีขาวหรือสีเหลืองอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปครรม ชื่อบริษัท วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และ เลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต
- 3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3
- 4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ
 สป. สาย วศ.
 พ.อ. ประธานกรรมการ
 พ.อ.หญิง กรรมการ/เลขานุการ
 พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

06 กพ. 2566

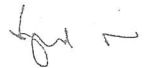
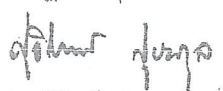
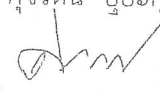
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.
 ถาวร สาย วศ.
 พ.อ. ประธานกรรมการ
 พ.อ. กรรมการ
 ร.ท. กรรมการ
 พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

20 กพ. 2566

/คณะกรรมการ...

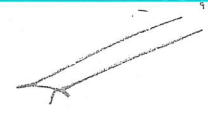
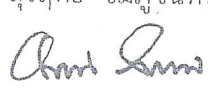
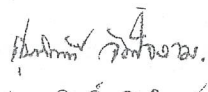
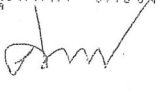

ชื่อ สบ. โซเดียมไนไตรท์ (Sodium nitrite)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สบ. สาย วศ.

พ.อ.	 (ปฏิวัติ มุลาสิน)	นวศ.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.หญิง	 (ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)	ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
พ.ท.	 (ศราวุธ ทองไชย)	ทน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

06 กพ. 2566

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สบ. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.	 (สุรฤทธิ ชมภูจันทร์)	ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.	 (ชินโชติ พิทยานนท์)	ทน.ผตค.ร.ร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ทน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.ท.	 (ศุภกิตติ จิตใจงาม)	ครู ผรน.กศ.ร.ร.วศ.ทบ./กรรมการ
พ.ท.	 (ศราวุธ ทองไชย)	ทน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท.	 (ธีรวัชร แนวนเงินดี)	ทน.ผ.๒ รง.วรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

20 กพ. 2566

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.
หมายเลข คณ. 6810 - C - 66 - 5 - 0004
ชื่อ สป. อะมิโนกัวนิดีน ไบคาร์บอเนต (Aminoguanidine bicarbonate)
หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

- 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
 เพื่องานผลิต
- 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค
 - 1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น $CH_6N_4H_2CO_3$
 - 1.2.2 มีสารที่ไม่ละลาย ไม่มากกว่า 0.1%
 - 1.2.3 มีกากเหลือหลังการเผา ไม่มากกว่า 0.2%
 - 1.2.4 มีความบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 95.8%
- 1.3 คุณลักษณะในการอัดอีกแบบ
 เป็นผง สีขาว สีขาวอมเหลือง หรือสีครีม

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ ชื่อบริษัท วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต
- 3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3
- 4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ

สป. สาย วศ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ.หญิง กรรมการ/เลขานุการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

06 กพ. 2566

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.

ถาวร สาย วศ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

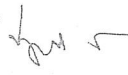
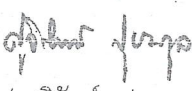
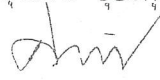
พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

20 กพ. 2566

/คณะกรรมการ...



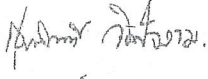
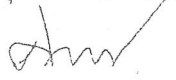

ชื่อ สป. อะมิโนแก๊วนิดีน ไบคาร์บอเนต (Aminoguanidine bicarbonate)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.	 (ปฏิวัติ มุสลินัน)	นวศ.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.หญิง	 (ศุจิตน์ ปุยะกุล)	หน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
พ.ท.	 (ศรวุธ ทองไชย)	หน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน หน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

06 กพ. 2566

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.	 (สุรฤทธิ ชมภูจันทร์)	ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.	 (ชินโชติ พิทยานนท์)	หน.ผตค.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ หน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.ท.	 (ศุภกิตติ จิตใจจรม)	ครู ผรน.กศ.รร.วศ.ทบ./กรรมการ
พ.ท.	 (ศรวุธ ทองไชย)	หน.ผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน หน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท.	 (ธีรวัชร แนวนเงินดี)	หน.ผ.๒ รง.วรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

20 กพ. 2566

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 66 - 9 - 0003

ชื่อ สป. เลดไนเตรต (Lead nitrate)

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
เพื่องานผลิต

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น $Pb(NO_3)_2$

1.2.2 มีสารที่ไม่ละลาย (Insoluble Matter) ไม่มากกว่า 0.3%

1.2.3 มีปริมาณเลดไนเตรต ไม่น้อยกว่า 95%

1.2.4 มีปริมาณทองแดง (Cu) ไม่มากกว่า 0.003%

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นผลึกใส ไม่มีสี หรือ ผงสีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และ เลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

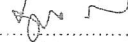
4. วิธีการตรวจสอบ

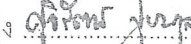
4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

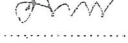
4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ

สป. สาย วศ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.หญิง  กรรมการ/เลขานุการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

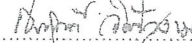
0-6 กพ. 2566

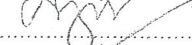
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.

ถาวร สาย วศ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

ร.ท.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

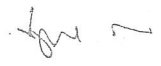
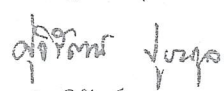
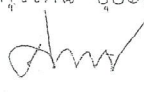
พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

20 กพ. 2566

/คณะกรรมการ...


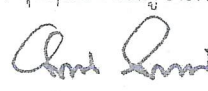
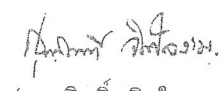
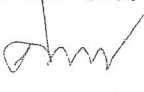

ชื่อ สป. เลดไนเตรต (Lead nitrate)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.	 (ปฏิวัติ มุลาสินน์)	นวศ.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.หญิง	 (ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)	ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
พ.ท.	 (ศรารุท ทองไชย)	ทน.ผว.รง.ชรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาราชการแทน ทน.ผผค.การบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

0 6 ก.พ. 2566

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.	 (สุรฤทธิ ชมภูจันทร์)	ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.	 (ชินชาติ พิทยานนท์)	ทน.ผตค.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ทน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.ท.	 (ศุภกิตติ จิตใจงาม)	ครู ผรน.กศ.รร.วศ.ทบ./กรรมการ
พ.ท.	 (ศรารุท ทองไชย)	ทน.ผว.รง.ชรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาราชการแทน ทน.ผผค.การบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท.	 (ธีรวัชร แนวนเงินดี)	ทน.ผ.๒ รง.วรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ./ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

2 0 ก.พ. 2566

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

หมายเลข คอ. 6810 - C - 63 - P - 0693

ชื่อ สป. อะซิโตน (ระดับปฏิบัติการ)

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

อะซิโตน (Acetone) ใช้สำหรับเป็นตัวทำละลายสารอินทรีย์ในการปฏิบัติการทางเคมีทั่วไป

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น C_3H_6O

1.2.2 น้ำหนักโมเลกุล 58.08

1.2.3 ความหนาแน่น 0.79 กิโลกรัม/ลิตร ที่ 20 องศาเซลเซียส

1.2.4 จุดเดือด 55-56 องศาเซลเซียส

1.2.5 มีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่า 99% มีน้ำสีปนอยู่ไม่มากกว่า 1%

1.2.6 เป็นชนิดที่ใช้ในงานทดลองทั่วไปทางเคมีปฏิบัติการ (Technical Grade)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลวใส ไม่มีสี

2. การบรรจุและหีบห่อ

บรรจุขวดตามมาตรฐานผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ


4. วิธีการตรวจสอบ


4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1 และ 2

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.  ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พรชัย เศรษฐบุตร)

พ.อ.  ทน.ผตท.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
(ปฏิวัติ มุลาสินน์) ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/
กรรมการ/เลขานุการ


ร.ต.หญิง  ประจำแผนก ผวก.กวก.วศ.ทบ. ชรก.
(กาญจนา เขยชื่นกลิ่น) ผตท.กวก.วศ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


30 มี.ค. 2563


/คณะกรรมการ...

ชื่อ สป. อะซิโตน (ระดับปฏิบัติการ)

คณะกรรมการตรวจสอบคนลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ. ของ ทบ.

พล.ต.  ผทค.ทบ./ประธานกรรมการ
(อรรถ สันตะวา)

พ.อ.  ผอ.กอง วศ.ทบ./กรรมการ
(อัคนันท์ วงศ์หำรมาตย์)

พ.อ.  ผสธ.ประจำ กบ.ทบ./กรรมการ
(มนสิรี สุวรรณวิฒนา)

30 มี.ค. 2563

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรรมนายสุทธบริกร สาย วศ.

หมายเลข คจ. 6810 - C - 65 - S - 0045

ชื่อ สป. โซดาไฟ (Sodium hydroxide)

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
เพื่องานผลิต

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น NaOH

1.2.2 มีปริมาณโซเดียมคาร์บอเนต (Na_2CO_3) ไม่มากกว่า 0.4%

1.2.3 มีปริมาณโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) ไม่มากกว่า 0.05%

1.2.4 มีปริมาณเหล็ก (Fe) ไม่มากกว่า 0.0025%

1.2.5 มีปริมาณโซเดียมซัลเฟต (Na_2SO_4) ไม่มากกว่า 0.0085%

1.2.6 มีความบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 96.5%

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นเกล็ด สีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต บรรจุในหีบห่อที่สามารถป้องกันความชื้นและความเสียหายจากการขนส่งได้

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท ประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ว่าที่ ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

/คณะกรรมการ...

พ.อ.

01 ก.ย. 2565

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 62 - P - 1605

ชื่อ สป. ไนตริกแอซิด (A.R.)

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
เพื่องานทดลอง

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีความบริสุทธิ์ 68-72%

1.2.2 มีความถ่วงจำเพาะ 1.408-1.418

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลวใสไม่มีสี

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

ระบุ % ของสิ่งเจือปนแต่ละชนิด

4. วิธีการตรวจสอบ

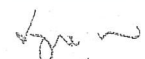
4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ. 
(พรชัย เศรษฐบุศร์)

ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ปฏิวัติ มุลาธิน)

อจ.ทน.ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
ทน.ผวท.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ

พ.ท.หญิง 
(กัญทิมา นิเวศวรรณ)

ทน.ผชก.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
ประจำแผนก ผตท.กวก.วศ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

/คณะกรรมการ...

ชื่อ สป. ไนตริกแอซิด (A.R.)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ. ของ ทบ.

พล.ต.



ผทต.ทบ./ประธานกรรมการ

(นรินทร์ เกษรียง)

พ.อ.



ผอ. กอง วศ.ทบ./กรรมการ

(อัครฉันท วงศ์หิมาตย์)

พ.ท.



ทน.กบ.ทบ./กรรมการ

(พลเอก สิ้นสุวน)

- ๑๑๘ - ๒๕๕๖

คุณลักษณะเฉพาะ สบ. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย ๖๓.
 หมายเลข คณ. 6810 - C - 66 - S - 0007
 ชื่อ สบ. กัมอาระบิค (Gum Arabic)
 หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

- 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
 เพื่องานผลิต
- 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค
 - 1.2.1 มีเถ้า (Ash) ไม่มากกว่า 6%
 - 1.2.2 มีสารที่ไม่ละลาย ไม่มากกว่า 1.5 %
 - 1.2.3 มีความชื้นที่หายไปเมื่ออบแห้ง (Loss on Drying) ไม่มากกว่า 15%
- 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ
 เป็นผง มีสีขาวหรือสีเนื้อ

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อผู้ประกอบการ ชื่อบริษัท วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

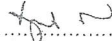
- 3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต
- 3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน


4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3
- 4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ

สบ. สาย ๖๓.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.หญิง  กรรมการ/เลขานุการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

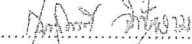
06 ก.พ. 2566

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สบ.

ถาวร สาย ๖๓.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

ร.ท.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


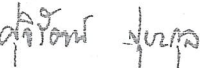
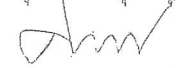
พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

20 ก.พ. 2566

/คณะกรรมการ...



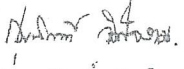
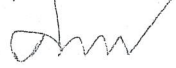

ชื่อ สป. กัมอาระบิค (Gum Arabic)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.	 (ปวิวัติ มุลาลินน์)	นศ.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.หญิง	 (ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)	หน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
พ.ท.	 (ศราวุธ ทองไชย)	หน.ผว.รง.ชรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน หน.ผผค.การบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

06 ก.พ. 2566

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.	 (สุรฤทธิ ชมภูจันทร์)	ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.	 (ชินชาติ พิทยานนท์)	หน.ผตค.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ หน.ผกบ.ภผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.ท.	 (ศุภกิตติ จิตใจงาม)	ครู ผรน.ภค.รร.วศ.ทบ./กรรมการ
พ.ท.	 (ศราวุธ ทองไชย)	หน.ผว.รง.ชรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน หน.ผผค.การบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท.	 (ธีรวัชร แนวเงินดี)	หน.ผ.๒ รง.วรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ./ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

20 ก.พ. 2566

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.
 หมายเลข คจ. 6810 - C - 62 - P - 1222
 ชื่อ สป. กัมทรากาแคนท์ (GUM TRAGACANTH)
 หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

- 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
 ใช้สำหรับเพิ่มความคงตัวและความหนืดในการผลิตขนวนท้ายหรือวัตุระเบิด
- 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค
- 1.2.1 ละลายน้ำได้
- 1.2.2 มีสารอินทรีย์เคมีไม่มากกว่าร้อยละ 0.40
- 1.2.3 มีเถ้าไม่มากกว่าร้อยละ 3.5
- 1.2.4 ไม่มีสารอนินทรีย์เคมีและประเภทคลอไรด์เจือปน
- 1.2.5 ไม่มีสารกัม (GUM) ชนิดอื่นๆ เจือปน
- 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ
- 1.3.1 เป็นเกล็ดหรือผงสีขาวขุ่น
- 1.3.2 ไม่มีกลิ่น

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต


3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

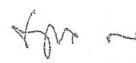
มีรายละเอียดสารเคมี พร้อมวันเดือนปีที่ผลิต แสดงที่ฉลากภาชนะบรรจุ


4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3
- 4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.  ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
 (พรชัย เศรษฐบุตร)


พ.อ.  อจ.ทน.ผวท.กศ.ร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
 (ปฏิวัติ มุลาธินี) ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ


พ.ท.หญิง  ทน.ผธก.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
 (กัญติมา นิเว วรรณ) ประจำแผนก ผตท.กวก.วศ.ทบ./
 กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


/คณะกรรมการ...

ชื่อ สป. กัมมัทธาแคนท์ (GUM TRAGACANTH)

คณะกรรมการตรวจสอบ ลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ. ของ ทบ.

พล.ต.  ผทค.ทบ./ประธานกรรมการ
(นรินทร์ เกษรียง)

พ.อ.  ผอ.กอง วศ.ทบ./กรรมการ
(อัครฉัตร -วงศ์หาวีรภัตย์)

พ.ท.  ทน.กบ.ทบ./กรรมการ
(พลแก้ว สิ้นพุลมุล)

01 พ.ค. 2562

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.
 หมายเลข คจ. 6810 - C - 63 - 9 - 0274
 ชื่อ สป. แบเรียมไนเตรท (Barium nitrate)
 หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

- 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
 เพื่องานผลิต
- 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค
- 1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น $Ba(NO_3)_2$
- 1.2.2 ละลายน้ำได้ ไม่น้อยกว่า 99.5%
- 1.2.3 สารละลาย 5% มีค่า pH อยู่ในช่วง 5.5-7.5
- 1.2.4 มีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่า 99%
- 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ
 เป็นผงละเอียด สีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ


ตามมาตรฐานผู้ผลิต

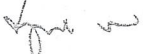
3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ 1 และ 2
- 4.2 ตรวจสอบโดยการทดสอบใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ

พ.อ. 
 (พรชัย เศรษฐบุตุ) ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
 (ปฎิวัติ มุลาสินี) ทน.ผตก.รร.วศ.ทบ ปฏิบัติหน้าที่
 ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ อีกตำแหน่งหนึ่ง
 /กรรมการ/เลขานุการ

พ.ต. 
 (ธีระศักดิ์ เพ็ญพิ) ประจำแผนกไฟโรเทคนิค วศ.ทบ./
 กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

๑๕ ก.พ. ๒๕๖๓

/คณะกรรมการ...

ชื่อ สป. แบริยมไนเตรท (Barium nitrate)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ. ของ ทบ.

พล.ต.



(อรรถ สันตะวา)

พท.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ย.



(อัชรนต์ วงศ์หริมาตย์)

ผอ.กอง วศ.ทบ./กรรมการ

พ.อ.



(มนัสวีร์ สุวรรณพัฒนา)

ผสธ.ประจำ กบ.ทบ./กรรมการ

05 ก.พ. 2563

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.
หมายเลข คณ. 6810 - C - 63 - S - 0285
ชื่อ สป. แอนติโมนีซัลไฟด์ (Antimony sulfide)
หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

- 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
เพื่องานผลิต
- 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค
 - 1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น Sb_2S_3
 - 1.2.2 ไม่ละลายน้ำ แต่ละลายได้ดีในด่าง
 - 1.2.3 มีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่า 65%
- 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ
 - 1.3.1 เป็นผง-สีดำ
 - 1.3.2 สามารถร่อนผ่านตะแกรงขนาด 50 เมช.ได้หมด


2. การบรรจุและหีบห่อ
ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ 1 และ 2
- 4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ

พ.อ. 
(พรชัย เศรษฐสุนทร)

ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ปฏิวัติ มุลาลิน)

หน.ผดก.รร.วศ.ทบ ปฏิบัติหน้าที่
หน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ อีกตำแหน่งหนึ่ง
/กรรมการ/เลขานุการ

พ.ศ. 
(ธีระศักดิ์ เพ็ญพร)

ประจำแผนกไฟโรเทคนิค วศ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

05 ก.พ. 2551

/คณะกรรมการ...

ชื่อ สบ. แอนติโมนีซัลไฟด์ (Antimony sulfide)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สบ. สาย ๖๕. ของ ทบ.

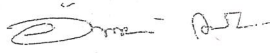
พล.ต.



(อรรถ สันตะวงษ์)

ผทค.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.



(อัครฉินท์ วงศ์หาญมาตย์)

ผอ.กอง ๖๕.ทบ./กรรมการ

พ.อ.



(มนัสวาร์ สุวรรณวัฒนา)

ผสธ.ประจำ กบ.ทบ./กรรมการ

๑๕ ต.พ. ๖๕๐๓

คุณลักษณะเฉพาะ สบ. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายอุทธรบริการ สาย วศ.
 หมายเลข คอ. 6810 - C - 66 - S - 0006
 ชื่อ สบ. โซเดียมไดโครเมท (Sodium dichromate)
 หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
 เพื่องานผลิต

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น $\text{Na}_2\text{Cr}_2\text{O}_7 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$

1.2.2 มีปริมาณโซเดียมไดโครเมท (Sodium dichromate) ไม่น้อยกว่า 97.8%

1.2.3 มีปริมาณคลอไรด์ (Chloride) ไม่มากกว่า 0.15%

1.2.4 มีปริมาณซัลเฟต (Sulphate) ไม่มากกว่า 0.5%

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นผงหรือผลึก มีสีแดงหรือสีส้ม

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ของบริษัท วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และ เลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4. วิธีการตรวจสอบ


4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ

สบ. สาย วศ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

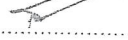
พ.อ.หญิง  กรรมการ/เลขานุการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย.ช

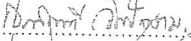
06 กพ. 2566

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สบ.

ถาวร สาย วศ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

ร.ท.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

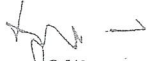
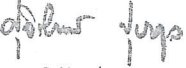
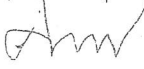
พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

20 กพ. 2566

/คณะกรรมการ...



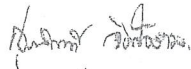


ชื่อ สป. โซเดียมไดโครเมท (Sodium dichromate)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

- พ.อ.  (ปฏิวัติ มุลาลินน์) นวศ.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
- พ.อ.หญิง  (ศุจิรัตน์ ปุยะกุล) ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
- พ.ท.  (ศราวุธ ทองไชย) ทน.ผว.รง.ชรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผศ.การบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

05 กพ. 2566

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

- พ.อ.  (สุรฤทธิ์ ชมภูจันทร์) ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
- พ.อ.  (ชินโชติ พิทยานนท์) ทน.ผตก.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
ทน.ผกบ.ภผค.วศ.ทบ./กรรมการ
- ร.ท.  (ศุภกิตติ จิตใจงาม) ครู ผรบ.ภศ.รร.วศ.ทบ./กรรมการ
- พ.ท.  (ศราวุธ ทองไชย) ทน.ผว.รง.ชรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน
ทน.ผศ.การบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
- พ.ท.  (ธีรวัชร แนวจินดี) ทน.ผ.๒ รง.วรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

20 กพ. 2566

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.
หมายเลข คณ. 6810 - C - 63 - P - 0685
ชื่อ สป. สารส้ม
หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

- 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
เป็นสารส้มอุตสาหกรรม ใช้ในการผลิตน้ำประปา
- 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค
- 1.2.1 ชนิดที่ 1 เกลือซัลเฟตของอลูมิเนียม หรืออลูมิเนียมซัลเฟต ($Al_2(SO_4)_3 \cdot xH_2O$) ชั้นคุณภาพที่ 1 ละลายได้ดีในน้ำ
- 1.2.1.1 สารส้มผง ต้องผ่านร่ง 4.75 มิลลิเมตร ได้หมด และต้องผ่านร่ง 2 มิลลิเมตร ได้ไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 โดยน้ำหนัก
- 1.2.1.2 สารส้มก้อน ต้องผ่านร่ง 75.2 มิลลิเมตร ได้หมด และต้องผ่านร่ง 4.75 มิลลิเมตร ได้ไม่น้อยกว่าร้อยละ 50 โดยน้ำหนัก
- 1.2.2 ชนิดที่ 3 เกลือเชิงซ้อนของแอมโมเนียม หรือแอมโมเนียมอลัม ($Al_2(SO_4)_3(NH_4)_2SO_4 \cdot 24H_2O$) ชั้นคุณภาพที่ 1 ละลายได้ดีในน้ำ
- 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ
- 1.3.1 ชนิดที่ 1 เกลือซัลเฟตของอลูมิเนียม หรืออลูมิเนียมซัลเฟต ($Al_2(SO_4)_3 \cdot xH_2O$) ชั้นคุณภาพที่ 1 มีลักษณะเป็นผงและเป็นก้อน ปราศกลิ่นและสิ่งเจือปนอื่นใด
- 1.3.1.1 สารส้มผง เป็นผงสีน้ำตาลจนถึงขาว
- 1.3.1.2 สารส้มก้อน เป็นก้อนสีน้ำตาลจนถึงขาว
- 1.3.2 ชนิดที่ 3 เกลือเชิงซ้อนของแอมโมเนียม หรือแอมโมเนียมอลัม ($Al_2(SO_4)_3(NH_4)_2SO_4 \cdot 24H_2O$) ชั้นคุณภาพที่ 1 เป็นผลึกใส ไม่มีสี ปราศจากสิ่งแปลกปลอมที่มองเห็นได้

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 ภาชนะบรรจุต้องมีความแข็งแรงทนทาน ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.2 เป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- 2.3 ต้องระบุชื่อสารเคมีเป็นภาษาไทย และระบุ น้ำหนักสุทธิไว้ที่ภาชนะบรรจุ

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

/4. วิธีการตรวจสอบ...

๓๐.๐๗-๒๕

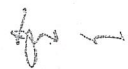
ชื่อ สป. สารสัมพันธ์

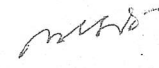
4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1 และ 2
- 4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.


พ.อ.  ผอ.กกว.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พรชัย เศรษฐมุตตร)

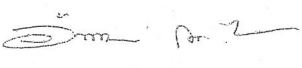
พ.อ.  หน.ผดท.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
(ปฏิวัติ มุลสินน์) หน.ผวพ.กกว.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/
กรรมการ/เลขานุการ


ร.ต.หญิง  ประจำแผนก ผวก.กกว.วศ.ทบ. ชรก.
(กาญจนา เชยชื่นกลิ่น) ผดท.กกว.วศ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

30 ม.ค. 2563

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ. ของ ทบ.

พล.ต.  ผทค.ทบ./ประธานกรรมการ
(อรรถ สันตะสา)

พ.อ.  ผอ.กอง วศ.ทบ./กรรมการ
(อัครันท์ วงศ์ทริมาตย์)

พ.อ.  ผสธ.ประจำ กบ.ทบ./กรรมการ
(มนัสวีร์ สุวรรณวัฒนา)

30 ม.ค. 2563

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

หมายเลข คฉ. 6810 - C - 62 - P - 1723

ชื่อ สป. แคลเซียมไฮโปคลอไรท์
หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

- 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
ใช้สำหรับการฆ่าเชื้อโรคในการผลิตน้ำประปา
- 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค
เมื่อผสมกับน้ำจะเกิดคลอรีนไม่น้อยกว่า 60%
- 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ
เป็นผงหรือเกล็ดเล็กๆ

2. การบรรจุและหีบห่อ


ภาชนะบรรจุทำด้วยโพลีเอทิลีน มีความแข็งแรงเพียงพอไม่แตกชำรุดได้ง่ายเมื่อขนส่งทางไกล มีฝาปิดมิดชิด

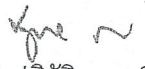
3. ข้อกำหนดอื่น ๆ


4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1 และ 2
- 4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.  ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พรชัย เศรษฐบุตร์)

พ.อ.  อจ.ทน.ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
(ปฏิวัติ มุลาสินน์) ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ


พ.ท.หญิง  ทน.ผธก.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
(ภัฏทิมา นิเวศวรรณ) ประจำแผนก ผตท.กวก.วศ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


01 พ.ค. 2562


/คณะกรรมการ...

ชื่อ สป. แคลเซียมไฮโปคลอไรท์

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ. ของ ทบ.

พล.ต.  ผตค.ทบ./ประธานกรรมการ
(นรินทร์ เกษรณัง)

พ.อ.  ผอ.กอง วศ.ทบ./กรรมการ
(อัครฉันทน์ วงศ์หาริมาศย์)

พ.ท.  ทน.กบ.ทบ./กรรมการ
(พลแก้ว สิ้นพุลผล)

01 พ.ค. 2562

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 63 - S - 0288

ชื่อ สป. เอทิลแอลกอฮอล์ (Ethyl Alcohol)

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์การใช้งาน

เพื่องานทดลองหรืองานผลิต

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น C_2H_5OH

1.2.2 มีค่าความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่า 99%

1.2.3 มีค่าความหนาแน่นอยู่ในช่วง 0.789 - 0.793 กิโลกรัม/ลิตร

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลว ไม่มีสี

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานผู้ผลิต


3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

4. วิธีการตรวจสอบ

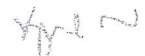
4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1 และ 2

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ

พ.อ. 
(พรชัย เศรษฐบุตร)

ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ปฏิวัติ มุลาสิน)

หน.ผดก.รร.วศ.ทบ ปฏิบัติหน้าที่
หน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ อีกตำแหน่งหนึ่ง/
กรรมการ/เลขานุการ

ร.ต.หญิง 
(กาญจนา เขยชีนกลิ่น)


ประจำแผนก ผวก.กวก.วศ.ทบ.ชรก.
ผตท.กวก.วศ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


ก.ค.วศ.


/คณะกรรมการ...

ชื่อ สป. เอทิลแอลกอฮอล์ (Ethyl Alcohol)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ. ของ ทบ.

พ.ต.  ผศ.ทบ./ประธานกรรมการ
(อรรถ สันตะวา)

พ.อ.  ผอ.กอง วศ.ทบ./กรรมการ
(อัครฉัตร วงศ์หาริมาศย์)

พ.อ.  ผสธ.ประจำ กบ.ทบ./กรรมการ
(มณีศรี สุวรรณวัฒนา)

19 ก.พ. 2563

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.
หมายเลข คณ. 9540 - C - 63 - S - 0278
ชื่อ สป. ผงอะลูมิเนียม (ละเอียด) (Aluminium Powder)
หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
เพื่องานผลิต

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น Al

1.2.2 ละลายได้ดีในกรดเกลือเจือจาง และด่างร้อน

1.2.3 มีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่า 96.5%

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เป็นผงอะลูมิเนียมละเอียด สีเทาเงิน

1.3.2 สามารถร่อนผ่านตะแกรงขนาด 100 เมชได้หมด

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

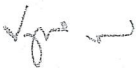
4. วิธีการตรวจสอบ


4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ 1 และ 2

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ

พ.อ.  ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พรัชชัย เศรษฐบุตร)

พ.อ.  ทน.ผดก.รร.วศ.ทบ ปฏิบัติหน้าที่
(ปภาวดี มุลาธิยานันท์) ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ อีกตำแหน่งหนึ่ง
/กรรมการ/เลขานุการ


พ.ต.  ประจำแผนกไฟโรเทคนิค วศ.ทบ./
(อีระศักดิ์ เพ็ญพร) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


05 ก.พ. 2562


/คณะกรรมการ...

ชื่อ สป. ผงอะลูมิเนียม (ละเอียด) (Aluminium powder)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณสมบัติเฉพาะ สป. สาย วศ. ของ ทบ.

พล.ต.  ผทค.ทบ./ประธานกรรมการ
(อรรถ สันตะวา)

พ.ย.  ผย.กอง วศ.ทบ./กรรมการ
(อัครฉันท วงศ์หาญมาตย์)

พ.อ.  ผสธ.ประจำ กบ.ทบ./กรรมการ
(มนัสวีร์ สุวรรณวัฒนา)

05 ต.พ. 2563

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย ๖๘.

หมายเลข คผ. 6640 - C - 62 - S - 0006

ชื่อ สป. กระดาษลิตม์สี

หน่วยนับ กลัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 คุณลักษณะเฉพาะในการใช้งาน

- ใช้สำหรับทดสอบความเป็นกรด หรือ ด่าง

1.2 คุณลักษณะเฉพาะในทางเทคนิค

1.2.1 กระดาษลิตม์สีน้ำเงินเมื่อทดสอบกับสารละลายที่มีฤทธิ์เป็นกรด กระดาษจะเปลี่ยนเป็นสีแดง

1.2.2 กระดาษลิตม์สีสีแดงเมื่อทดสอบกับสารละลายที่มีฤทธิ์เป็นด่าง กระดาษจะเปลี่ยนเป็นสีน้ำเงิน

1.3 คุณลักษณะเฉพาะในการออกแบบ

1.3.1 เป็นแผ่นกระดาษสี่เหลี่ยมผืนผ้าขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 0.3 เซนติเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า

4.0 เซนติเมตร

1.3.2 หนึ่งกลองมีกระดาษลิตม์สีจำนวนไม่น้อยกว่า 100 แผ่น

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งาน


3.2 สีของกระดาษ ตามความต้องการของทางราชการ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบตามคุณลักษณะเฉพาะข้อ 1

4.2 โดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย ๖๘.

พ.อ. 
(พรชัย เศรษฐสุนทร)

ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ปฏิวัติ มุลาลิน)

อจ.ทน.ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
หน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ

ว่าที่ พ.ท.หญิง 
(กัญติมา นิตะวธรรม)

หน.ผชก.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
ประจำแผนก ผตท.กวก.วศ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

๑๑ ส.ค. ๒๕๖๒

/คณะกรรมการ...

ชื่อ สป.

กระดาษลิตมัส

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ. ของ ทบ.

พล.ต.  ผทค. ทบ./ประธานกรรมการ

(นรินทร์ เกษธนัง)

พ.อ.  ผอ.กอง วศ.ทบ./กรรมการ

(อัครฉันทน์ วงศ์ทาร์มมาตย์)

พ.ท.  ทน.กบ.ทบ./กรรมการ

(พลเอก สิ้นพุลณา)

01 ส.ร. 2562

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย ช. ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย ช.

หมายเลข คจ. 2610 - E - 66 - S - 0014

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สีสทนกรด
หน่วยนับ “ กระป๋อง ”

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับทาโลหะ เพื่อป้องกันการกัดกร่อนของกรด

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นของเหลวข้น

1.2.2 เมื่อทาลงไปบนแผ่นโลหะแล้วติดแน่น

1.2.3 แห้งตัวด้วยการอบที่อุณหภูมิ 80 - 120 องศาเซลเซียส ภายใน 15 - 30 วินาที

1.2.4 แห้งตัวด้วยอุณหภูมิห้องภายใน 1 - 1 ชั่วโมง

1.2.5 เมื่อแห้งสนิทสามารถทนต่อการกัดของกรดได้ดี ไม่หลุดออกหรือเปลี่ยนเป็นสีอื่น

1.2.6 ใช้ผสมได้ทั้งทินเนอร์ หรือแล็กเกอร์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นสีที่สามารถทนต่อการกัดกร่อนของกรด

2. การบรรจุหีบห่อ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต


3. ข้อกำหนดอื่นๆ


3.1 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ


3.2 เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน


/4. วิธีการตรวจสอบ...

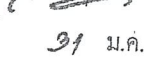
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย ช.

พ.อ.  ประธานฯ

ร.อ.  กรรมการ/เลขานุการ


ร.ท.  กรรมการ/เหล่าสายวิทยาการ

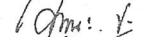
พ.ท.  กรรมการ/ผู้แทนหน่วยใช้


ร.ต.  กรรมการ/ผู้แทนหน่วยใช้

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย ช. ของ กข.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.ท.  กรรมการ




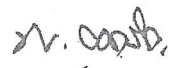
พ.ท.  กรรมการ/ผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  กรรมการ/ผู้แทนหน่วยใช้


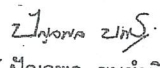



17 ม.ค. 66

4. วิธีการตรวจสอบ ตามคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย ช. ของ กช.

1. พ.อ.  ผอ.กวก.กช./ประธานกรรมการ
(ชาติรี สีผึ้ง)
 2. พ.ท.  ทน.กช.กช./กรรมการ
(กฤษณะ เปรียบยิ่ง)
 3. พ.ท.  รอง ผ.อ. รง.วรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(ธีรวัชร แนวเงินดี)
 4. ร.ท.  นายทหารส่งกำลัง กคช.กช. /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(พิสุทธิ์ ยอดตรัก)
- 17 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย ส.

1. พ.อ.  นปก.ป.ประจำ กช./ประธานกรรมการ
(สุชาติ ผาโพธิ์)
 2. ร.อ.  อจ.ผสท.ศ.ร.ร.ช.กช. /กรรมการผู้แทนหน่วย/เลขานุการ
(ปัญญาพล ขุนชำนาญ)
 3. ร.ท.  นายทหารควบคุมผลงานซ่อม ช.21/กรรมการผู้แทนหน่วย/
(อภิสิทธิ์ บุญมีประเสริฐ) เหล่าสายวิทยาการ
 4. พ.ท.  ทน.ผผว.ร.น.ชรบ.การบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาราชการแทน
(ศราวุธ ทองไชย) ทน.ผผค.การบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 5. ร.ต.  นชง.กคช.กช. /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(สามทิพย์ เพ็ญประภากร)
- 31 ม.ค. 66.