

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ. -

หมายเลข คจ. 8140 - O - 65 - T - 0450

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ กล่องกระดาศบรรจุ ก.ปล. ขนาด 5.56 มม. ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855
20 นัด แบบที่ 1

หน่วยนับ กล่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับบรรจุกระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855 จำนวน 20 นัด

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

กระดาศที่ใช้ทำกล่อง มีคุณสมบัติดังนี้

1.2.1 เป็นกระดาศสีน้ำตาล

1.2.2 มีความหนา ตั้งแต่ระหว่าง 0.33 ถึง 0.4 มิลลิเมตร

1.2.3 มีความหนาแน่น ไม่น้อยกว่า 320 กรัม ต่อ 1 ตารางเมตร

1.2.4 มีความชื้น ตั้งแต่ระหว่าง 6 ถึง 10 เปอร์เซ็นต์

1.2.5 มีค่าการดูดซับน้ำ ไม่มากกว่า 155 กรัมต่อตารางเมตร

1.2.6 มีค่า pH ตั้งแต่ระหว่าง 6.5 ถึง 7.5 เมื่อทดสอบตาม FED,SPEC UU - P - 31 วิธีการที่ 200

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

กล่องกระดาศบรรจุ ก.ปล. ขนาด 5.56 มม. ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855 20 นัด แบบที่ 1

มีรายละเอียดรูปร่าง ขนาด และมิติ ตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 กล่องกระดาศ ๓ ต้องบรรจุอยู่ในกล่องกระดาศแข็ง โดยบรรจุ จำนวน 1,000 กล่อง ต่อ 1 หีบ

2.2 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย

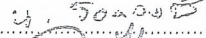
2.3 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปีที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

กมล สิม
ณภรณ์ พันธ้อย
ประจำแผนก

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

พ.ต.  กรรมการ

ร.ต.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  กรรมการและเลขานุการ

๒๒ มี.ย. ๖๕

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

พ.อ. 


3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้ราชการได้ทันที
- 3.2 หมึกที่ใช้พิมพ์ข้อความต่างๆ บนกล้องกระดาด เป็นหมึกสีเขียวไม่เลอะเลือน เมื่อถูกน้ำหรือความชื้น
- 3.3 กล้องกระดาดขบรจ ก.ปล. ขนาด 5.56 มม. ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855 20 นัด แบบที่ 1 ต้องสามารถใช้งานร่วมกับชุดทำเครื่องหมายบนปลอกกระสุนด้วยเลเซอร์และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติของทางราชการได้
- 3.4 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

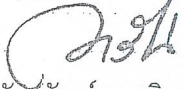
4. วิธีการตรวจสอบ


- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการหรือผู้ผลิต
 - 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบตาม แผนวก ก
 - 4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

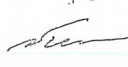
พ.อ.  นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พงศ์พัฒน์ เจริญพิบูลย์)

พ.อ.  ประจำ บก.มทบ.18/กรรมการ
(นิติพัฒน์ รอดวงษ์)

พ.อ.  ผอ.รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(อัครวัฒน์ เจริญเมธาวัฒน์)

พ.ต.  ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง) ผผว.รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

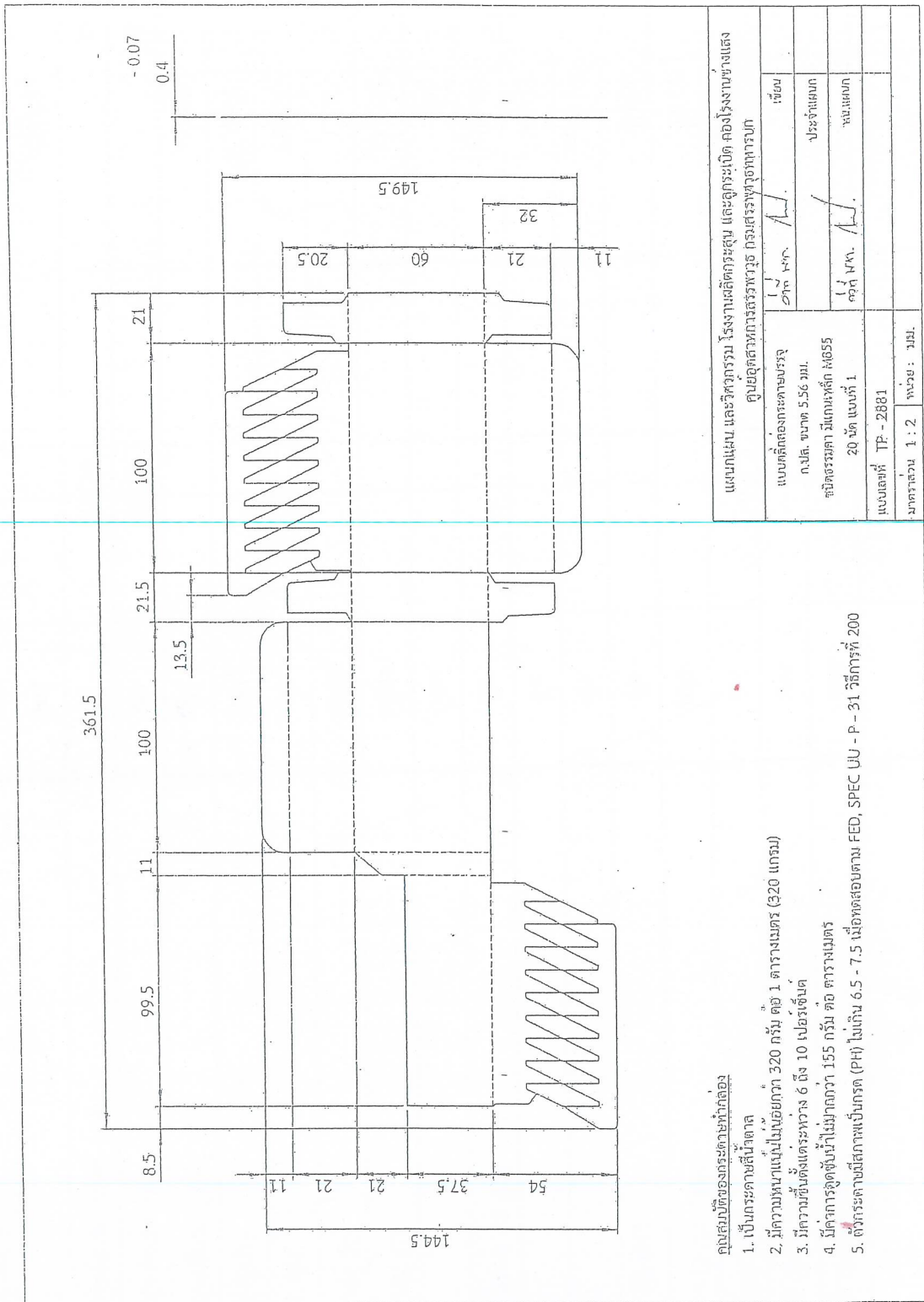
ร.อ.หญิง  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชวัลรัตน์ สุวรรณธาดา)

๒๒ มิ.ย. 65

กานากุดตอง

ร.อ.หญิง


(นภภรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก



แผนกแผน และวิศวกรรม โรงงานผลิตกระสุน และลูกกระบอกไฟ และลูกกระบอกปืน กองโรงงานช่างแสง ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก	
แบบผลิตภัณฑ์กระตาศบรรจุ ก.ปล. ขนาด 5.56 มม. ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855 20 นัด แบบที่ 1	เขียน ประจำแผนก รับแผนก
หมายเลข TP - 2881	
มาตราส่วน 1 : 2	หน่วย: มม.

- คำสั่งผลิตของกระตาศทำกล้อง
1. เป็นกระตาศสั้นติด
 2. มีความหนาแน่นไม่ต่ำกว่า 320 กรัม คิว 1 ตารางเมตร (320 แกรม)
 3. มีความชื้นต่ำกว่าระหว่าง 6 ถึง 10 เปอร์เซ็นต์
 4. มีการดูดซับน้ำไม่มากกว่า 155 กรัม คิว ตารางเมตร
 5. ตัวกระตาศมีสภาพเป็นกรด (PH) ไม่เกิน 6.5 - 7.5 เมื่อทดสอบตาม FED, SPEC UU - P - 31 วิธีการที่ 200

จำเป็นถูกต้อง


ร.อ.หญิง

ในกำกับ พันร้อย
ประจำแผนก


- พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.ต. กรรมการ
ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.อ.หญิง กรรมการและเลขานุการ


22 มิ.ย. 65


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.


พ.อ.  นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พงศ์พัฒน์ เจริญพิบูลย์)

พ.อ.  ประจำ บก.มทบ.18/กรรมการ
(นิติพัฒน์ รอดวงษ์)

พ.อ.  ผอ.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(อัศววัฒน์ เจริญเมธาวัฒน์)

พ.ต.  ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง) ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชวัลรัตน์ สุวรรณธาดา)

๒๒ มิ.ย. ๖๕

ตามถูกต้อง

ร.อ.หญิง

 
(ชวัลรัตน์ สุวรรณธาดา)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คจ. 8140 - O - 66 - P - 0344

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ทึบไม้บรรจุกระสุน ชนิดรัตลวด แบบ เอ็ม 2 เอ 1

หน่วยนับ ทึบ

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้บรรจุกระป๋องเหล็กแบบ เอ็ม 2 เอ 1 โดยที่ทึบไม้บรรจุกระสุน 1 ทึบ สามารถบรรจุกระป๋องเหล็กแบบ เอ็ม 2 เอ 1 ได้ 2 กระป๋อง

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

ทึบไม้บรรจุกระสุน มีส่วนประกอบต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1 ตัวทึบ (BOX, WIRE BOUND) ทำด้วยไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.2 ลวดรัตทึบ (WIRE, BINDING) ทำด้วยลวดเหล็กอาบสังกะสี เบอร์ 14 จำนวน 4 เส้น ลวดรัตทึบเย็บติดกับตัวทึบด้วยลวดเหล็กอาบสังกะสี เบอร์ 16 ส่วนปลายทั้ง 2 ด้านของลวดรัตทึบคดงอไว้สำหรับเกี่ยวรัตกันให้ประกอบเป็นตัวกล่อง

1.2.3 แผ่นกั้น (SEPARATOR) และแผ่นรองฝาปิด (FILLER, ENDS) ทำด้วยไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.4 ฝาปิด (END) ทำด้วยไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า ฝาปิดแต่ละแผ่นจะมีแท่งยึดตรึงรูปทรงเป็นแท่งสี่เหลี่ยม ที่ทำด้วยไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า จำนวน 2 ชิ้น ประกอบติดกับฝาปิดด้วยลวดเหล็กอาบสังกะสี เบอร์ 16

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ทึบไม้บรรจุกระสุน ชนิดรัตลวด แบบ เอ็ม 2 เอ 1 มีรายละเอียดรูปร่าง ขนาด และมิติ ตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ร. ปรท. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. กรรมการและเลขานุการ

๗ ม.ค. ๖๖

ร.อ.หญิง

(นภกรณี พันธ้อย)
ประจำแผนกฯ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใต้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

๗ ม.ค. ๖๖

/3/ ชื่อกำหนดอื่น ๆ

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 มีการอาบน้ำยากันปลวกและแมลงเพื่อป้องกันการกัดแทะเนื้อไม้
- 3.3 เป็นวัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

- 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด
- 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตามผนวก ก
- 4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา
- 4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. **ร. ปัทมา** ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ. **[Signature]** ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท. **[Signature]** ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ดันประดิษฐ์)

พ.ท. **[Signature]** ทน.ผ.2 รง.วรบ.การรบ.ศอ.สพ.ทบ./
(ธีรวัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. **[Signature]** อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวรสาย สพ.

พ.อ. **ว. อิมพันธ์** รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท. **[Signature]** ทน.ผผว.รง.ชรบ.การรบ.ศอ.สพ.ทบ./
(ศราวุธ ทองไชย) กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

พ.ท. **[Signature]** ทน.ผ.2-รง.วรบ.การรบ.ศอ.สพ.ทบ./
(ธีรวัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. **[Signature]** ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง) ช่วยราชการ ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./

พ.อ. **[Signature]** กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

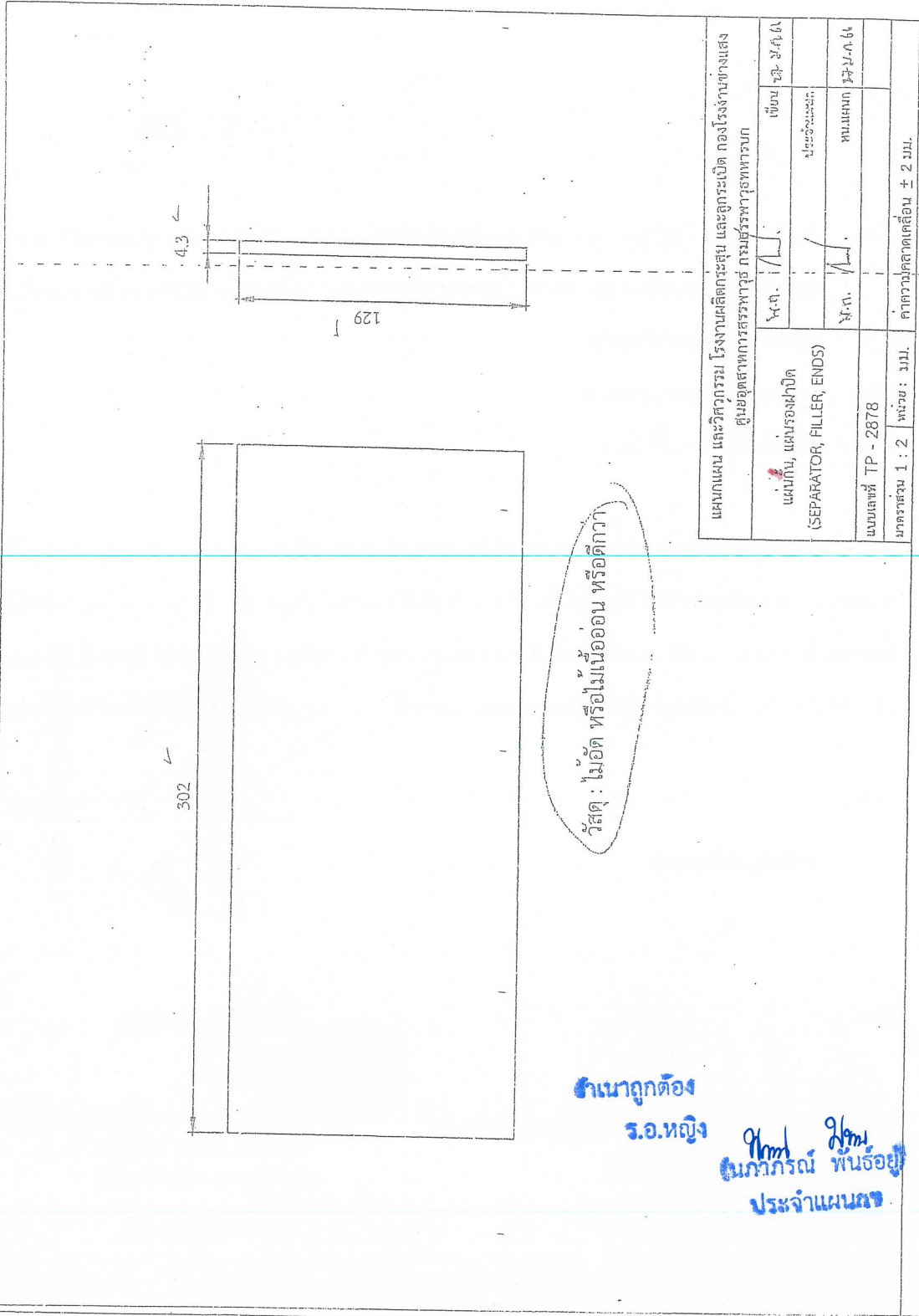
(ชลิกร ดวงประทีป)

31 ม.ค. 66

ตามถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พ.อ. **[Signature]**
พ.อ. **[Signature]**
ประจำแผนก



แผนกแผน และวิศวกรรม โรงงานผลิตกระสุน และอุปกรณ์เปิด กองโรงงานทางแสง		เขียน ช.จ.ค.ได้
ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก		ตรวจสอบ
แผ่นกั้น, แฉกรองฟอยด์ (SEPARATOR, FILLER, ENDS)		ประเมินผล
หมายเลขที่ TP - 2878		พิมพ์แบบ
มาตรฐาน 1 : 2 หน่วย : มม.		พิมพ์แบบ
ขนาดความคลาดเคลื่อน ± 2 มม.		

คาแนลถูกต้อง
ร.อ.หญิง

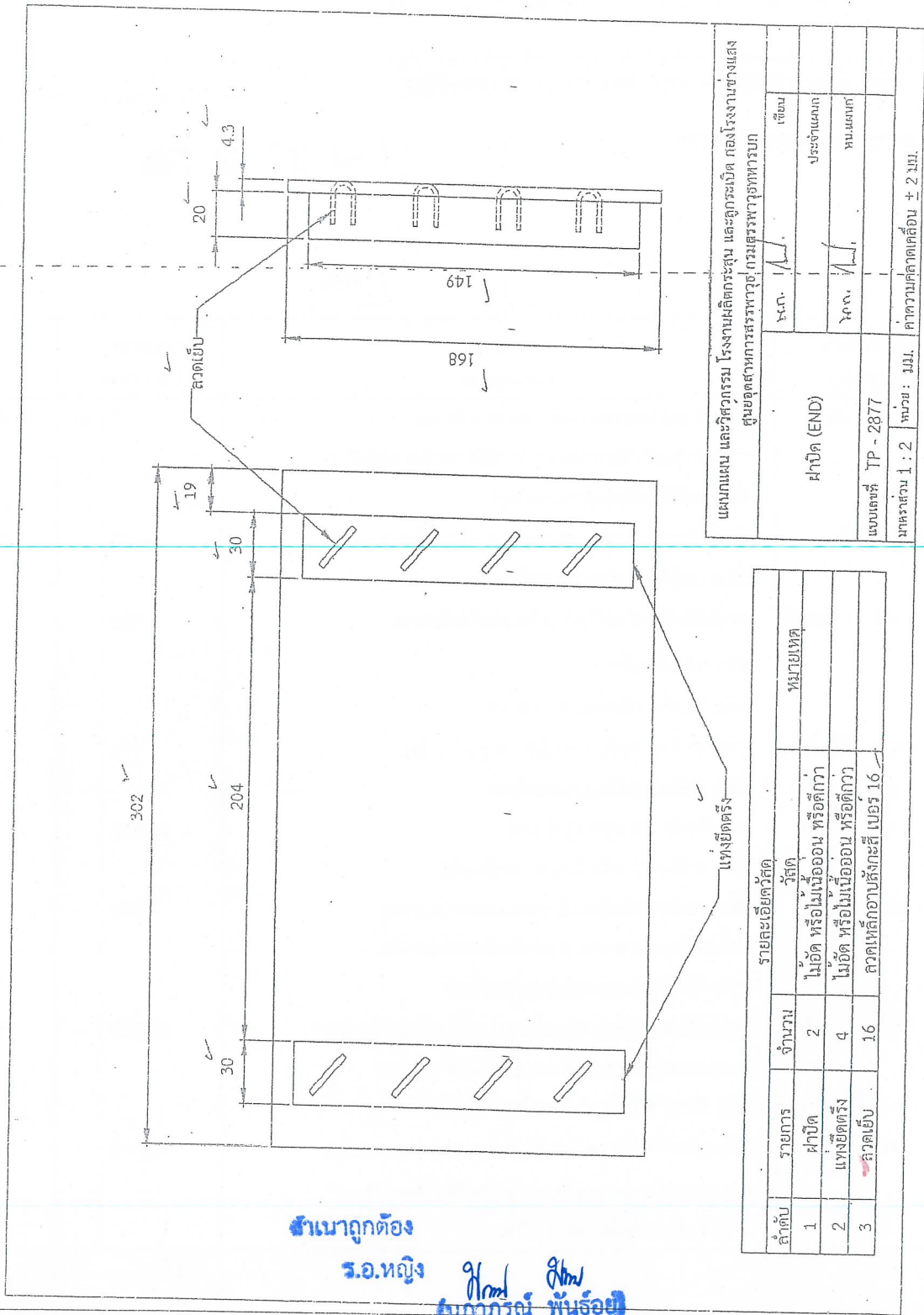
พันเอก อนุชา วัฒนธัญญ์
พันตรี อนุชา วัฒนธัญญ์
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย
สพ. ของ สพ.ทบ.
พ.อ. *S. Alan* ประธานกรรมการ
พ.อ. *[Signature]* กรรมการ
พ.ท. *[Signature]* กรรมการ
พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ดาว สาย สพ.
พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ
พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ค. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.อ. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66



สำเนาถูกต้อง

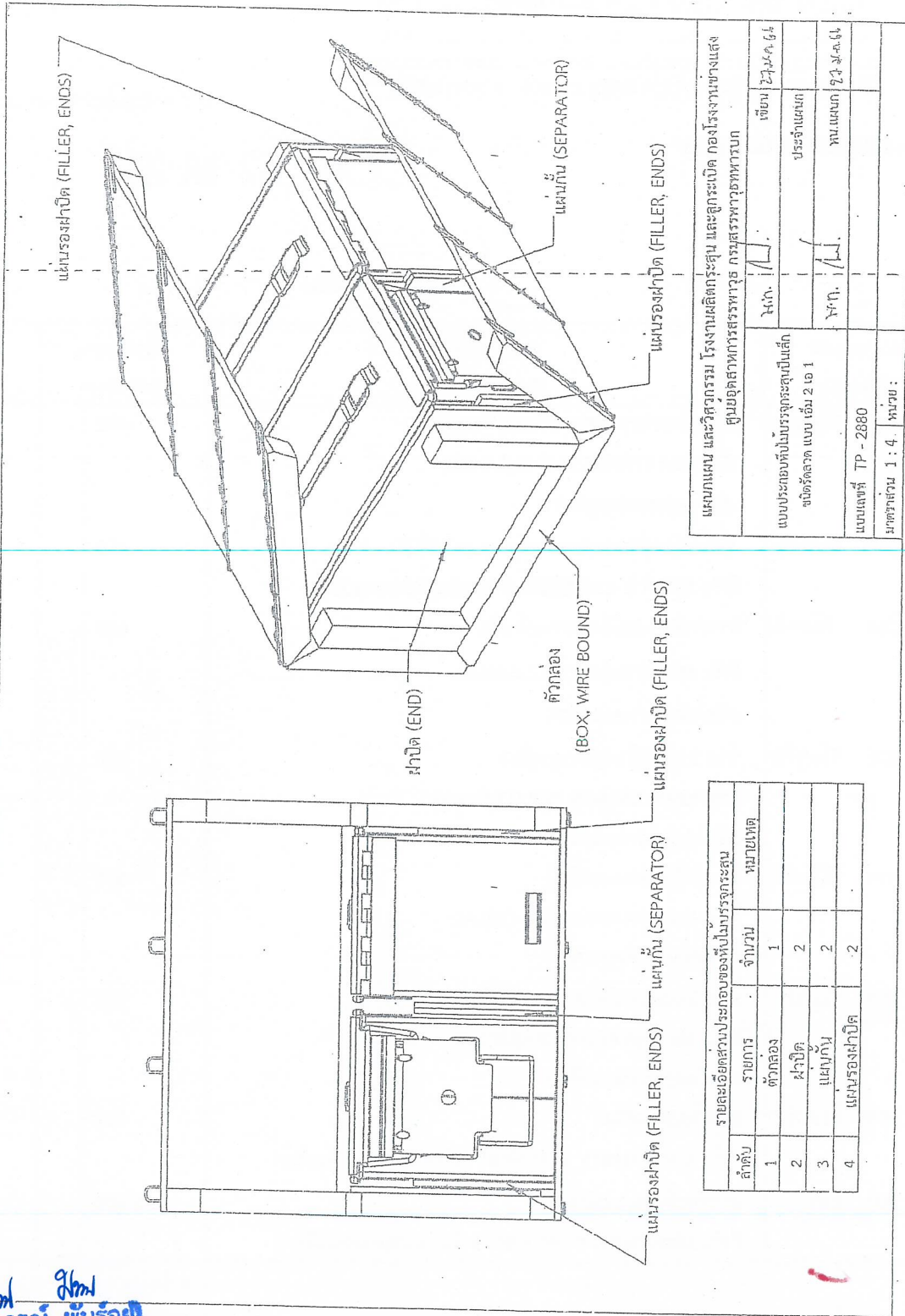
ร.อ.หญิง

พันโทหญิง พันธัญญา

ประจำแผนกฯ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
 สาย สพ. ของ สพ.ทพ.
 พ.อ. ... ประธานกรรมการ
 พ.อ. ... กรรมการ
 พ.ท. ... กรรมการ
 พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.ท. ... กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.
 พ.อ. ... ประธานกรรมการ
 พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ
 พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ต. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.อ. ... กรรมการและเลขานุการ



แผนภาพ และวิสัยทัศน์ โรงงานผลิตกระสุน และอุปกรณ์ ก่อโรงงานข้างแจ้ง		เขียน 27.11.64
ศูนย์อุตสาหกรรมสราญราษฎร์ กรมสรรพอุตสาหกรรม		ประจำแผนก
แบบประกอบที่ไม้บรรจุกระสุนเล็ก	ชนิดรีดลวด แบบ เอ็ม 2 เอ 1	หน้าแผนก 27.11.64
แบบเลขที่ TP - 2880		
ขนาดหน้า 1 : 4		หน่วย :

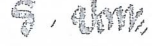
ลำดับ	รายการ	จำนวน	หมายเหตุ
1	ตัวกล่อง	1	
2	ฝาปิด	2	
3	ฝาปิด	2	
4	ฝาปิด	2	

จำนวนถูกต้อง
 ร.อ.หญิง *[Signature]*
 (ในกรณี หนีบ) *[Signature]*
 ประจำแผนก


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
 สาย สพ. ของ สพ.ทพ.
 พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ
 พ.อ. *[Signature]* กรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.
 พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
 พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ต. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.อ. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 
(รัชพล ประดับวงศ์)


ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ยุทธภูมิ กุสุข)


ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท. 
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท. 
(ธีรวัชร แนวเงินดี)

ทน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. 
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

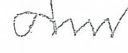
อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. 
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท. 
(ศรารุท ทองไชย)

ทน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./

พ.ท. 
(ธีรวัชร แนวเงินดี)

กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ต. 
(พงศธร บุญทอง)

ทน.ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./

พ.อ. 
(ชลิกร ดวงประทีป)


กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

ตามถูกต้อง

ร.อ.หญิง


น.ก.ภ.ร.น. พันธ้อย
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คอ. 8010 - O - 65 - T - 043'6

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สารให้สีเขียวสำหรับทำเครื่องหมายที่ปลายลูกกระสุนปืนเล็ก

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับทำเครื่องหมายที่ปลายลูกกระสุน เพื่อระบุแบบของกระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

- 1.2.1 มีส่วนประกอบหลักเป็นสารไฮโดรคาร์บอน
- 1.2.2 มีจุดหลอมเหลวไม่น้อยกว่า 197 องศาเซลเซียส
- 1.2.3 มีค่าความเป็นกรด - ด่าง ตั้งแต่ระหว่าง 6 ถึง 8.5

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นผงสีเขียว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ ในอากาศ เป็นต้น

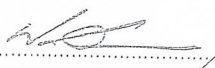


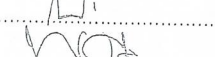

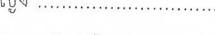
2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา


3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้ราชการได้ทันที

3.2 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ



/4. วิธีการตรวจสอบ...

- พ.อ.  ประธานกรรมการ
- พ.อ.  กรรมการ
- พ.อ.  กรรมการ
- พ.ต.  กรรมการ
- ร.ต.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
- ร.อ.หญิง  กรรมการและเลขานุการ

พ.อ. 

กานาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พ.อ.  พันจ่าเอก 

ประจำแผนก

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ


4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้

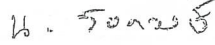
4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการหรือผู้ผลิต

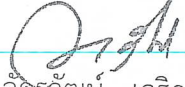
4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.3 ทดลองใช้งาน ตามข้อ 1.1


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.


พ.อ.  นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พงศ์พัฒน์ เจริญพิบูลย์)

พ.อ. น. รอดวงษ์  ประจำ บก.มทบ.18/กรรมการ
(นิติพัฒน์ รอดวงษ์)

พ.อ.  ผอ.รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(อัครวัฒน์ เจริญเมธาวัฒน์)

พ.ต.  ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)


ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง)
ช่วยราชการ ผผว.รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชวัลรัตน์ สุวรรณธาดา)

22 มี.ย. 65

กานากุดทอง

ร.อ.หญิง


(กานากุดทอง พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คณ. 6850 - O - 66 - T - 0448

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สารหล่อลื่นสำหรับงานผลิตกระสุนปืนเล็ก
หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้หล่อลื่นและล้างทำความสะอาด
สำหรับงานผลิตจอกทองเหลือง จอกทองแดง ปลอกกระสุน แกนตะกั่ว และแกนเหล็ก หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สารหล่อลื่นสำหรับงานผลิตกระสุนปืนเล็ก ทำจากไขมันหรือน้ำมัน ผสมกับด่าง ซึ่งมีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 ไขมันหรือน้ำมัน ไม่น้อยกว่า 78 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 กลีเซอริน ($C_3H_5O_3$) ไม่มากกว่า 1.5 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 โซเดียมคลอไรด์ (NaCl) ไม่มากกว่า 0.7 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าความชื้น (MOISTURE) ไม่มากกว่า 14 เปอร์เซ็นต์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 มีลักษณะเป็นผงละเอียด หรือเป็นก้อนสีเหลือง หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

1.3.2 มีสีขาว หรือสีขาวแกมเหลืองอ่อน หรือสีขาวเหลือง

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงป้องกันการชำรุด
เสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน
น้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

/4. วิธีการตรวจสอบ...

เข้ามาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

กมล วัฒน
(ในภรรยา พันธอยู่)
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ.
ของ สท.ทบ.พ.อ. วิวัฒน์ ประธานกรรมการพ.อ. กมล กรรมการพ.ท. กมล กรรมการร.ต. วิวัฒน์ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้พ.ท. วิวัฒน์ กรรมการและเลขานุการ

22 ก.พ. 66

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ


4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด


4.2.2 ข้อ 1.3, 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.3 ทดลองใช้งาน

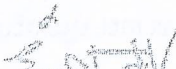
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)


พ.อ.  - ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  - ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  - ประจำแผนก ผผ.ร.ง.กล.ภขส.ศอ.สฟ.ทบ.
(อธิภัทร เขียวสุทธิ)

พ.ท.  - ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.ภขส.ศอ.สฟ.ทบ.
(ยิงยศ สงวนพวง)
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
อจ.ร.ร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

22 ก.พ. 66

ดำเนินถูกต้อง
ร.อ.หญิง 
นภภรณ์ พันธุ์อยู่
ประจำแผนก

ก.ท.บ.อ.อ.อ.อ.อ.อ.

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คผ. 6810 - O - 66 - T - 0445

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เมอร์คิวรัส ไนเตรท เอ.ซี.เอส

หน่วยนับ ปอนด์

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรทหาวุธ เพื่อใช้สำหรับตรวจหารอยแตกร้าวของปลอกกระสุน ในขั้นตอนทดสอบความเครียดตกค้างของปลอกกระสุนปืนเล็ก หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เมอร์คิวรัส ไนเตรท เอ.ซี.เอส มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 ซัลเฟต (SO₄) ไม่มากกว่า 0.01 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 เหล็ก (Fe) ไม่มากกว่า 0.001 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 มีความบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 98 เปอร์เซ็นต์

1.2.3 ผ่านการทดสอบด้วยการเผาไหม้แล้วจะเหลือเถ้า (ASH) ไม่มากกว่า 0.02 เปอร์เซ็นต์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นผลึก สีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

/4. วิธีการตรวจสอบ...

ดำเนินการโดย

ร.อ.หญิง

9/กม (ในกรณี ทันธ้อยู่) ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. **จิ.อ.อ.** ประธานกรรมการ

พ.อ. **ก.อ.** กรรมการ

พ.ท. **ก.อ.** กรรมการ

ร.ต. **ช.อ.** กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. **อ.อ.** กรรมการและเลขานุการ

22 ก.พ. 66

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3, 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. 
(รัชพล ประดับวงศ์)

ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ

พ.ท. 
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ

ร.ต. 
(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

ประจำแผนก ผพว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. 
(อึ้งยศ สงวนพวก)

อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๒๒ ก.พ. ๖๖

ดำเนินการต้อง

ร.อ.หญิง


อภรณ์ พันธ้อย
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คฉ. 8040 - O - 65 - T - 0452

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สติกเกอร์สำหรับปิดผนึกกล่องกระดาษบรรจุ กระสุนปืนเล็ก

ขนาด 5.56 มิลลิเมตร 20 นัด

หน่วยนับ ม้วน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับปิดผนึกกล่องกระดาษบรรจุ กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร 20 นัด

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากกระดาษสีขาว

1.2.2 มีความหนาแน่น ไม่น้อยกว่า 80 กรัม ต่อ 1 ตารางเมตร (80 แกรม)

1.2.3 ผ่านการเคลือบผิว มีลักษณะกึ่งมันกึ่งด้าน

1.2.4 มีกาวติดด้านเดียว เป็นชนิดอะคริลิก หรือชนิดที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 มีขนาด กว้างไม่น้อยกว่า 2.5 เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร

1.3.2 สติกเกอร์ ๓ ติดอยู่บนกระดาษกลาสซิ่ง (Glassine) ที่ผ่านการเคลือบผิว โดยมีระยะห่างระหว่างชิ้น ไม่มากกว่า 3 มิลลิเมตร และถูกม้วนไว้โดยรอบแกนกระดาษ ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่มากกว่า 3 นิ้ว (7.62 เซนติเมตร)

1.3.3 สติกเกอร์ ๓ มีจำนวน ไม่น้อยกว่า 1,000 ชิ้น ต่อ 1 ม้วน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย



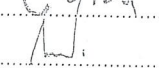
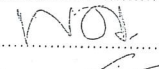
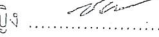
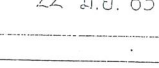
2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปีที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้ราชการได้ทันที



3.2 ต้องสามารถใช้งานร่วมกับชุดทำเครื่องหมายบนปลอกกระสุนด้วยเลเซอร์และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติของทางราชการได้

3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

พ.อ.  ประธานกรรมการ
พ.อ. น.  กรรมการ
พ.อ.  กรรมการ
พ.ต.  กรรมการ
ร.ต.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.อ.หญิง  กรรมการและเลขานุการ

ท่านาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

 
ในภรณ์ พันธ้อย
ประจำแผนก

/4. วิธีการตรวจสอบ


พ.อ. 


4. วิธีการตรวจสอบ


- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการหรือผู้ผลิต
 - 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบตาม ผนวก ก
 - 4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.


พ.อ.  นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พงศ์พัฒน์ เจริญพิบูลย์)

พ.อ.  ประจำ บก.มทบ.18/กรรมการ
(นิติพัฒน์ รอดวงษ์)

พ.อ.  ผอ.รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(อัครวัฒน์ เจริญเมธาวัฒน์)



พ.ต.  ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง)
ผผ.รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ขว้ลรัตน์ สุวรรณธาดา)

22 มี.ย. 65

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง  
กรรมการ พันธ้อย
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คจ. 3611 - O - 65 - T - 0446

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ตลับหมึกสำหรับชุดทำเครื่องหมายบนปลอกกระสุนด้วยเลเซอร์ และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติ (สีดำ)

หน่วยนับ ตลับ

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับพิมพ์เลขงาน และตัวอักษรลงบนกล่องกระดาดบรรจุกระสุนปืนเล็ก โดยใช้ร่วมกับชุดทำเครื่องหมายบนปลอกกระสุนด้วยเลเซอร์และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติ ของทางราชการ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นหมึกชนิด Solvent มีส่วนผสมทางเคมีดังนี้

1.2.1.1 สีย้อม (Dyestuff) ไม่มากกว่า 12 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 เอทานอล (Ethanol) ไม่มากกว่า 65 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 โพรพานอล (Propanol) ไม่มากกว่า 25 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.4 อะซิโตน (Acetone) ไม่มากกว่า 4 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 มีจุดวาบไฟ (Flash Point) ตั้งแต่ระหว่าง 12 องศาเซลเซียส ถึง 20 องศาเซลเซียส

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

สีของหมึกเป็นสีดำ มีขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 42 มิลลิลิตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาพต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้ราชการได้ทันที

3.2 สามารถใช้งานร่วมกับชุดทำเครื่องหมายบนปลอกกระสุนด้วยเลเซอร์และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติ ของทางราชการ ได้โดยไม่ต้องปรับปรุงแก้ไข

ดำเนินการโดย

ร.อ.หญิง

พันเอก
พันโท
ประจำแผนก

/4. วิธีการตรวจสอบ...

พ.อ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ต. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง กรรมการและเลขานุการ

๒๒ มี.ย. ๖๕

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ


4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้

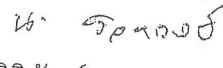
4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการหรือผู้ผลิต


4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.3 ทดลองใช้งาน ตามข้อ 1.1


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.


พ.อ.  นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พงศ์พัฒน์ เจริญพิบูลย์)

พ.อ.  ประจำ บก.มทบ.18/กรรมการ
(นิติพัฒน์ รอดวงษ์)

พ.อ.  ผอ.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(อัครวัฒน์ เจริญเมธาวีวัฒน์)

พ.ต.  ประจำแผนก ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง)

ร.อ.หญิง  ช่วยราชการ ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./
(ชวัลรัตน์ สุวรรณชาติ) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๒๒ มิ.ย. ๖๕

ดำเนินถูกต้อง

ร.อ.หญิง


ในภรณ์ พันธ้อย
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คฉ. 3611 - O - 65 - T - 0447

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ตลับหมึกสำหรับชุดทำเครื่องหมายบนปลอกกระสุนด้วยเลเซอร์ และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติ (สีขาว)

หน่วยนับ ตลับ

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับพิมพ์เลขงาน และตัวอักษรลงบนกล่องกระตาศบรรจุกระสุนปืนเล็ก โดยใช้ร่วมกับชุดทำเครื่องหมายบนปลอกกระสุนด้วยเลเซอร์และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติ ของทางราชการ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นหมึกชนิด Solvent มีส่วนผสมทางเคมีดังนี้

1.2.1.1 ไททาเนียม ไดออกไซด์ (Titanium dioxide) ไม่มากกว่า 18 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 เอทานอล (Ethanol) ไม่มากกว่า 53 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 โพรพานอล (Propanol) ไม่มากกว่า 44 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.4 อะซิโตน (Acetone) ไม่มากกว่า 5 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 มีจุดวาบไฟ (Flash Point) ตั้งแต่ระหว่าง 12 องศาเซลเซียส ถึง 17 องศาเซลเซียส

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

สีของหมึกเป็นสีขาว มีขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 42 มิลลิลิตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาพต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้ราชการได้ทันที

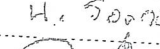
3.2 สามารถใช้งานร่วมกับชุดทำเครื่องหมายบนปลอกกระสุนด้วยเลเซอร์และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติของทางราชการ ได้โดยไม่ต้องปรับปรุงแก้ไข

คานาถูกต้อง

ร.อ.หญิง


พันเอก พันธอยู่
ประจำแผนก


พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

พ.ต.  กรรมการ

ร.ต.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  กรรมการและเลขานุการ


/4. วิธีการตรวจสอบ...

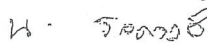
พ.อ. 

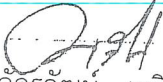
4. วิธีการตรวจสอบ


- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการหรือผู้ผลิต
 - 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.3 ทดลองใช้งาน ตามข้อ 1.1


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.


พ.อ.  - นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พงศ์พัฒน์ เจริญพิบูลย์)

พ.อ. น. รัชดาธิ์  - ประจำ บก.มทบ.18/กรรมการ
(นิติพัฒน์ รอดวงษ์)

พ.อ.  - ผอ.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(อัครวัฒน์ เจริญเมธาวัฒน์)

พ.ต.  - ประจำแผนก ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  - ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง) - ช่วยราชการ ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  - ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชวัลรัตน์ สุวรรณธาดา)

๒๒ มิ.ย. 65

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง


ในภวการณ์ พันธ้อย
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คค. 6850 - O - 66 - T - 0457

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำยาล้างทำความสะอาดโลหะ แบบที่ 1

หน่วยนับ กิโลกรัม, ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับล้างทำความสะอาดคราบสกปรก หรือคราบสารหล่อลื่นจากผิวของปลอกกระสุน หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีส่วนประกอบของสารประกอบไฮโดรคาร์บอน (OCTYLPHENOL ETHOXYLATE, $C_{16}H_{26}O_2$) ไม่น้อยกว่า 10 เปอร์เซ็นต์ เพื่อช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการล้างคราบไขมันจากชิ้นงาน

1.2.2 ไม่มีส่วนประกอบของสารประกอบโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ที่ทำลายผิวของโลหะทองเหลือง

1.2.3 ความสามารถในการทำความสะอาด (CLEANING CAPABILITY) เมื่อนำน้ำยาล้างทำความสะอาดโลหะ แบบที่ 1 ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) ที่ 3 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิ 60 ± 2 องศาเซลเซียส มีค่าไม่น้อยกว่า 90 เปอร์เซ็นต์

1.2.4 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 6.3 ถึง 7

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลวใส ไม่มีสี หรือมีสีเหลือง

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (3.78 ลิตร หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

เป็นเอกฉันท์

ร.อ.หญิง

พันเอก
ประจำแผนก

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ... ประธานกรรมการ

พ.อ. ... กรรมการ

พ.ท. ... กรรมการ

ร.ต. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. ... กรรมการและเลขานุการ

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของน้ำยาล้างทำความสะอาดโลหะ แบบที่ 1 ที่เหมาะสม

3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.3 เวลาในการล้างทำความสะอาดที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจํา สพ.ทบ./กรรมการ

(ยุทธภูมิ ภูสุข)


พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  ประจําแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


(ยิ่งยศ สงวนพวง)

อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

22 ก.พ. 66

ตามถูกต้อง

ร.อ.หญิง


(นงกรณ์ พันธ้อย)
ประจําแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คณ. 6850 - O - 66 - T - 0462

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำยาล้างทำความสะอาดโลหะ แบบที่ 2

หน่วยนับ กิโลกรัม, ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับล้างทำความสะอาดคราบน้ำมัน หรือสิ่งสกปรกจากผิวของชิ้นส่วนกระสุนปืนเล็ก เช่น ปลอกกระสุน แกนเหล็ก แกนตะกั่ว และลูกกระสุนที่ประกอบรวมแล้ว หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 น้ำยาล้างทำความสะอาดโลหะ แบบที่ 2 มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 2-AMINOETHANOL (CAS NO. 141-43-5) ตั้งแต่ระหว่าง 10 ถึง 20 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 MODIFIED FATTY ALCOHOL POLYGLYCOL ETHER (CAS NO. 146340-16-1)

ตั้งแต่ระหว่าง 3 ถึง 7 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 FATTY ALCOHOL ALCOXYLATED, POLYMER (CAS NO. 111905-53-4) ตั้งแต่ระหว่าง 1 ถึง 3 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ความสามารถในการทำความสะอาด (CLEANING CAPABILITY) เมื่อนำน้ำยาล้างทำความสะอาดโลหะ แบบที่ 2 ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) ที่ 30 กรัมต่อลิตร ที่อุณหภูมิ 60 ± 2 องศาเซลเซียส ไม่น้อยกว่า 90 เปอร์เซ็นต์

1.2.3 ปริมาณสารไม่ระเหย (NON-VOLATILE MATTER CONTENT) ทดสอบที่อุณหภูมิตั้งแต่ระหว่าง 103 ถึง 107 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง ไม่น้อยกว่า 30 เปอร์เซ็นต์

1.2.4 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 9 ถึง 13

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลวใส มีสีเหลืองอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (3.78 ลิตร หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

/2.3 ทำการบรรจุหีบห่อ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. *ร. รุ่งพร* ประธานกรรมการ

พ.อ. *ก. ธีร* กรรมการ

พ.ท. *ก. ธีร* กรรมการ

ร.ต. *อ. ธีร* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *อ. ธีร* กรรมการและเลขานุการ

๒๒ ก.พ. ๖๖

คณาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

ก. ธีร *อ. ธีร*
(น.การณ ทั่นร้อย)
ประจำแผนก

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของน้ำยาล้างทำความสะอาดโลหะ แบบที่ 2 ที่เหมาะสม

3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.3 เวลาในการล้างทำความสะอาดที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  (รัชพล ประดับวงศ์)


ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.  (ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.  (กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

ร.ต.  (ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  (ยิ่งยศ สงวนพวง)

จ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

ดำเนินการถูกต้อง

๕๑ ก.พ. ๖๖

ร.อ.หญิง


(นภภรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คจ. 6850 - O - 66 - T - 0458

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สารทำความสะอาดคราบน้ำมัน

หน่วยนับ กิโลกรัม, ถุง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับล้างทำความสะอาดคราบน้ำมันบนผิวด้านนอกของปลอกกระสุนปืนเล็ก และแกนเหล็กสำหรับผลิตลูกกระสุน หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีส่วนประกอบของสารประกอบไฮโดรคาร์บอน (OCTYLPHENOL ETHOXYLATE, $C_{16}H_{26}O_2$) ไม่น้อยกว่า 4 เปอร์เซ็นต์ เพื่อช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการล้างคราบไขมันจากชิ้นงาน

1.2.2 ไม่มีส่วนประกอบของสารประกอบโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ที่ทำลายผิวของโลหะทองเหลือง

1.2.3 ความสามารถในการทำความสะอาด (CLEANING CAPABILITY) เมื่อนำสารทำความสะอาดคราบน้ำมัน ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) ที่ 5 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิ 60 ± 2 องศาเซลเซียส มีค่าไม่น้อยกว่า 95 เปอร์เซ็นต์

1.2.4 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่วันที่ 11 ถึง 14

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นผลึกของแข็ง มีสีขาว หรือสีเหลืองอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถุง (5 กิโลกรัม หรือ 25 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

เกินถูกต้อง

ร.อ.หญิง

กมล ทัศนัย
 ทัศนัย ทัศนัย
 ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ธีระพงษ์ ประธานกรรมการ

พ.อ. ธีระพงษ์ กรรมการ

พ.ท. ธีระพงษ์ กรรมการ

ร.ต. ธีระพงษ์ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. ธีระพงษ์ กรรมการและเลขานุการ

๒๒ ก.พ. ๖๖

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 แสดงวิธีการใช้งาน ดังนี้

3.3.1.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของสารทำความสะอาดคราบน้ำมัน ที่เหมาะสม

3.3.1.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.1.3 เวลาในการล้างทำความสะอาดที่เหมาะสม

3.3.2 แสดงวิธีการบำรุงรักษา ดังนี้

3.3.2.1 วิธีการตรวจสอบความเข้มข้นของสารทำความสะอาดคราบน้ำมัน ที่เหมาะสม

3.3.2.2 วิธีการตรวจสอบอายุการใช้งานของสารทำความสะอาดคราบน้ำมัน และปริมาณการ

ปนเปื้อนที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 
(รักษพล ประดับวงศ์)

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ยทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท. 
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

ร.ต. 
(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท. 
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

คณาถูกต้อง

๑๑ ก.พ. ๖๖

ร.อ.หญิง


(นภาพรณี พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คอ. 6850 - O - 66 - T - 0459

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ นํ้ายาเคลือบโลหะทองเหลือง
หน่วยนับ กิโลกรัม, ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับเคลือบผิวด้านนอกของปลอกกระสุนปืนเล็ก และลูกกระสุนปืนเล็ก เพื่อป้องกันความร้อนและความชื้นจากการเก็บรักษา หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 นํ้ายาเคลือบโลหะทองเหลือง มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 สารประกอบ 2-(2-BUTOXYETHOXY) ETHANOL, (CAS NO.112-34-5) ตั้งแต่ระหว่าง 10 ถึง 15 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 มีปริมาณเนื้อสารเคลือบ (ACTIVE MATTER CONTENT) ไม่น้อยกว่า 5 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 4 ถึง 6 เมื่อนํ้ายาเคลือบโลหะทองเหลือง ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) ที่ 100 กรัมต่อลิตร

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลวใส ไม่มีสี หรือมีสีเหลืองอ่อน หรือสีเหลือง

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (3.78 ลิตร หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอนํ้าทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

กมล พันธุ์อยู่
ประจำแผนกฯ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ธีระพงษ์ ประธานกรรมการ

พ.อ. ธีระพงษ์ กรรมการ

พ.ท. ธีระพงษ์ กรรมการ

ร.ต. ธีระพงษ์ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. ธีระพงษ์ กรรมการและเลขานุการ

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของน้ำยาเคลือบโลหะทองเหลือง ที่เหมาะสม

3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.3 ระยะเวลาของขั้นตอนการดำเนินการเคลือบที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ร. ๑๓๓

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

(ยุทธภูมิ กุลสุข)

พ.ท.

หน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.

ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

พ.ท.

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

(ยิ่งยศ สงวนพวก)

จ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๒๒ ก.พ. ๖๖

กานาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

ในกษัตริย์ พันธ้อยู่

ประจำแผนกข

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คผ. 6850 - O - 66 - T - 0460

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สารขัดโลหะทองเหลือง

หน่วยนับ กิโลกรัม, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับขัดทำความสะอาดพื้นผิวด้านนอกของปลอกกระสุนปืนเล็ก และลูกกระสุนปืนเล็ก หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน.

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีส่วนประกอบของกรดซิตริก ($C_6H_8O_7$) ไม่น้อยกว่า 40 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 สภาพความเป็นกรด (TOTAL ACIDITY) เมื่อนำสารขัดโลหะทองเหลือง ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) 50 กรัมต่อลิตร ไม่น้อยกว่า 60 เปอร์เซ็นต์

1.2.3 มีค่าการละลาย (SOLUBILITY) ไม่น้อยกว่า 41.5 กรัมต่อ 100 มิลลิลิตร

1.2.4 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 3.5 ถึง 4.2 เมื่อนำสารขัดโลหะทองเหลือง ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) 50 กรัมต่อลิตร

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของแข็ง มีสีขาว หรือสีเหลืองอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (5 กิโลกรัม หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม้รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก และเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. วิ. ๑๓๗ ประธานกรรมการ

พ.อ. [ลายเซ็น] กรรมการ

พ.ท. [ลายเซ็น] กรรมการ

ร.ต. [ลายเซ็น] กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. [ลายเซ็น] กรรมการและเลขานุการ

๒๒ ก.พ. ๖๖

คานาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

[ลายเซ็น] พันธ้อย
ประจำแผนก

ก.ร.ร.ร.

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของสารขัดโลหะทองเหลือง ที่เหมาะสม

3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.3 ระยะเวลาของขั้นตอนการดำเนินการล้างขัดที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 
(รัชพล ประดับวงศ์)

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท. 
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

ร.ต. 
(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

ประจำแผนก ผพว.รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. 
(ยิงยศ สงวนพวง)

อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๒๒ ก.พ. ๖๖

ค.ร.ร.ร.

ร.อ.หญิง


น.ร.ร.ร.ร.
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ. -

หมายเลข คจ. 6850 - O - 66 - T - 0461

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำยาผสมสารขัดโลหะทองเหลือง

หน่วยนับ กิโลกรัม, ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับผสมกับสารขัดโลหะทองเหลือง เพื่อขัดทำความสะอาดพื้นผิวด้านนอกของปลอกกระสุนปืนเล็ก และลูกกระสุนปืนเล็ก หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 น้ำยาผสมสารขัดโลหะทองเหลือง มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 สารแอลคาโนลามีน (ALKANOLAMINE, CAS NO.9002-93-1) ตั้งแต่ระหว่าง 25 ถึง 40 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 ปริมาณสารไม่ระเหย (NON-VOLATILE MATTER CONTENT) ทดสอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง มีค่าไม่น้อยกว่า 20 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ความสามารถในการทำความสะอาด (CLEANING CAPABILITY) เมื่อนำน้ำยาผสมสารขัดโลหะทองเหลือง ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) ที่ 30 กรัมต่อลิตร ที่อุณหภูมิ ตั้งแต่ระหว่าง 63 ถึง 67 องศาเซลเซียส ไม่น้อยกว่า 80 เปอร์เซ็นต์

1.2.3 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 5 ถึง 8 เมื่อนำน้ำยาผสมสารขัดโลหะทองเหลือง ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) ที่ 1 เปอร์เซ็นต์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลวใส ไม่มีสี หรือมีสีเหลืองอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (3.78 ลิตร หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

/2.3 ทำการบรรจุหีบห่อ...

กานาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พ.ต.ท. พันธ้อย
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ริ.ปจ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. กรรมการและเลขานุการ

๕๕ ก.พ. 66

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของนำยาผสมสารขัดโลหะทองเหลือง ที่เหมาะสม

3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.3 ระยะเวลาของขั้นตอนการดำเนินการล้างขัดที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 
(รัชพล ประดับวงศ์)


ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท. 
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

ร.ต. 
(อธิภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผพว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.


กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. 
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง


พันโทหญิง พันธัญญา
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คจ. 6850 - O - 66 - T - 0463

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สารป้องกันสนิม

หน่วยนับ กิโลกรัม, ถุง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับเคลือบผิวด้านนอก ปลอดภัย กระสุนปืนเล็ก และลูกกระสุนปืนเล็ก เพื่อป้องกันการเกิดสนิม หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สารป้องกันสนิม มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 ส่วนประกอบของโพแทสเซียมเปอร์ออกซิมโนซัลเฟต (POTASSIUM PEROXYMONOSULFATE, $KHSO_5$) ไม่น้อยกว่า 70 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 มีสารที่ไม่ละลายในน้ำ ไม่มากกว่า 0.2 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 2 ถึง 3.5

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของแข็งสีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถุง (5 กิโลกรัม หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการรักษา-เช่น ไอน้ำทะเล-ความร้อน-และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่นๆ

ดำเนินการโดย

ร.อ.หญิง

(ในภาพรวม หันธ้อย)
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. *(ลายเซ็น)* ประธานกรรมการ

พ.อ. *(ลายเซ็น)* กรรมการ

พ.ท. *(ลายเซ็น)* กรรมการ

ร.ต. *(ลายเซ็น)* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *(ลายเซ็น)* กรรมการและเลขานุการ

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของสารป้องกันสนิม ที่เหมาะสม

3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.3 ระยะเวลาของขั้นตอนการดำเนินการเคลือบที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 
(รัชพล ประดับวงศ์)

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ยุทธภูมิ / ภูสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ


พ.ท. 
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

หน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

ร.ต. 
(อธิภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

พ.ท. 
(ยິงศ สวงนพวก)



/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๕๕ ก.พ. ๖๖

กานาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

 
ณภภรณ์ พันธ้อย
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คค. 8030 - O - 66 - T - 0464

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สารกันชื้นขนวนท้าย

หน่วยนับ กิโลกรัม, ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับป้องกันน้ำหรือความชื้นเข้าภายในปลอกกระสุน โดยใช้เคลือบบริเวณรอบช่องขนวนท้าย หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีส่วนประกอบของไนโตรเซลลูโลส (NITROCELLULOSE, $C_{18}H_{21}N_{11}O_{38}$) ตั้งแต่ระหว่าง 36 ถึง 40 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าความหนืด (VISCOSITY) ตั้งแต่ระหว่าง 40 ถึง 100 วินาที ที่อุณหภูมิ 18 ถึง 22 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-4212

1.2.3 จุดวาบไฟแบบถ้วยปิด (CLOSE CUP) ตามมาตรฐาน ASTM D-56 ไม่น้อยกว่า 27 องศาเซลเซียส

1.2.4 ค่าความชื้น ไม่มากกว่า 5 เปอร์เซ็นต์

1.2.5 ค่าความแข็งของชั้นฟิล์ม ไม่น้อยกว่า 0.8

1.2.6 ค่าความทนทานต่อแรงกระแทกของชั้นฟิล์ม ไม่น้อยกว่า 50 กิโลกรัม

1.2.7 ค่าความยืดหยุ่นของชั้นฟิล์ม ไม่น้อยกว่า 1 มิลลิเมตร

1.2.8 ความคงทนต่อการกัดกร่อนของชั้นฟิล์ม ไม่น้อยกว่าระดับ 10

1.2.9 ชั้นฟิล์มของสารกันชื้นขนวนท้ายจะต้องคงทนต่อความเย็นโดยไม่แตก ที่อุณหภูมิต่ำกว่า -50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที

1.2.10 ชั้นฟิล์มของสารกันชื้นขนวนท้ายสามารถกันน้ำได้ ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 0 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงของชั้นฟิล์ม

1.2.11 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 5 ถึง 7

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลว สีเหลืองอ่อน หรือสีน้ำตาลเข้ม

/2. การบรรจุและหีบห่อ

ดำเนินการโดย

ร.อ.หญิง

พันเอก
พันโท
พันตรี
พันเอก

พันเอก
พันโท
พันตรี
พันเอก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

ร.ต. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

๒๒ ก.พ. ๖๖

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (3.78 ลิตร หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์
- 2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น
- 2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น
- 3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้
 - 3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของสารกันชื้นขนวนท้าย ที่เหมาะสม
 - 3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม
 - 3.3.3 ระยะเวลาของขั้นตอนการดำเนินการเคลือบที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด
 - 4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
 - 4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณาถูกต้อง

ร.อ.หญิง


พิภพ พิภพ
ในภักดิ์ พันธ้อย


ประจำแผนก


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.
(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

พ.ท.  ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คจ. 8030 - O - 66 - T - 0450

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ํายาผสมสารกันขึ้นขนวนท่าย

หน่วยนับ กิโลกรัม, ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้ผสมกับสารกันขึ้นขนวนท่าย เพื่อให้มีความชื้น และความหนืดที่เหมาะสมต่อการนำไปใช้เคลือบบริเวณรอบช่องขนวนท่าย เมื่อทำการบรรจุขนวนท่ายเข้ากับปลอกกระสุนแล้ว หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 น้ํายาผสมสารกันขึ้นขนวนท่าย มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 เอทิลแอลกอฮอล์ (ETHYL ALCOHOL, C_2H_5OH) ไม่น้อยกว่า 75 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 เมทิลเอทิลคีโตน (METHYL ETHYL KETONE, C_4H_8O) ไม่น้อยกว่า 10 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 เอสเทอร์ (ESTER) ไม่น้อยกว่า 10 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าความหนาแน่น (DENSITY) ที่ 15 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-1298 ไม่น้อยกว่า 0.81 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร

1.2.3 จุดวาบไฟแบบถ้วยปิด (CLOSE CUP) ตามมาตรฐาน ASTM D-56 ไม่น้อยกว่า 13 องศาเซลเซียส

1.2.4 จุดเดือด (BOILING POINT) ตามมาตรฐาน ASTM D-2887 ไม่น้อยกว่า 78.4 องศาเซลเซียส

1.2.5 สภาพความเป็นกรด (TOTAL ACIDITY) ไม่น้อยกว่า 0.005 เปอร์เซ็นต์

1.2.6 ความชื้น ไม่มากกว่า 0.1 เปอร์เซ็นต์

1.2.7 เศษเหลือจากการระเหย ไม่มากกว่า 0.005 เปอร์เซ็นต์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลวใส

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (3.78 ลิตร หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม้รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

/2.3 ทำการบรรจุหีบห่อ

ท่านาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พันเอก (นภกรณ) พันธ้อย
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. *S. Jom* ประธานกรรมการ

พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

ร.ต. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

22 ก.พ. 66

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ข้อสั่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของน้้ายาผสมสารกันขึ้นขนวนท้าย ที่เหมาะสม

3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.3 ระยะเวลาของขั้นตอนการดำเนินการเคลือบที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พ.อ.หญิง พันธ้อย
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. 
(รัชพล ประดับวงศ์)

ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ

พ.ท. 
(กชกรพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ

ร.ต. 
(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผพว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

พ.ท. 
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

อจ.ร.ร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คผ. 8030 - O - 66 - T - 0451

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สารกันชื้นปากปลอกกระสุน

หน่วยนับ กิโลกรัม, ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับป้องกันน้ำหรือความชื้นเข้าภายในปลอกกระสุน โดยใช้ทาด้านในปากปลอกกระสุน หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สารกันชื้นปากปลอกกระสุนทำจากน้ำมันดิน (BITUMEN) หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า และมีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 บิทูเมน (BITUMEN, CAS NO. 8052-42-4) ตั้งแต่ระหว่าง 40 ถึง 55 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 ไนโตรเซลลูโลส (NITROCELLULOSE, C18H21N11O38) ตั้งแต่ระหว่าง 5 ถึง 20 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 คลอไรด์ไอออน CHLORIDE ION (Cl) ไม่มากกว่า 0.002 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าความหนืด (VISCOSITY) ตั้งแต่ระหว่าง 80 ถึง 140 วินาที ที่อุณหภูมิ 24 ถึง 26 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-4212

1.2.3 ปริมาณเถ้า (ASH) ตั้งแต่ระหว่าง 2.3 ถึง 3.3 ตามมาตรฐาน ASTM D-2584

1.2.4 ชั้นผิวหน้าของสารกันชื้นปากปลอกกระสุน มีเวลาในการแห้ง ที่ความชื้น ตั้งแต่ระหว่าง 60 ถึง 70 เปอร์เซ็นต์ อุณหภูมิ 24 ถึง 26 องศาเซลเซียส ไม่มากกว่า 30 นาที

1.2.5 มีค่าแรงยึดติด ไม่มากกว่า 2

1.2.6 ชั้นฟิล์มของสารกันชื้นปากปลอกกระสุนจะต้องคงทนต่อความร้อนโดยไม่หดตัว หรือไหลเยิ้ม ที่อุณหภูมิ 48 ถึง 52 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลว สีดำ หรือสีน้ำตาลเข้ม

2. การบรรจุและหีบห่อ

ท่านาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

กมล ภิรมย์
(นภกรณ พันธ้อย)
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ริ ปตท. ประธานกรรมการ

พ.อ. กต กรรมการ

พ.ท. กต กรรมการ

ร.ต. อ.ร กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. กต กรรมการและเลขานุการ

๒๒ ก.พ. ๖๖

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (3.5 กิโลกรัม หรือ 20 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์
- 2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น
- 2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น
- 3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของสารกันขึ้นปากปลอกกระสุน ที่เหมาะสม

3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.3 ระยะเวลาของขั้นตอนการดำเนินการเคลือบที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด
 - 4.2.2 ข้อ 2 -3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
 - 4.2.4 ทดลองใช้งาน

ตามมาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

กมล คุ้ม
 ผนภกรณ พันธ์อยู่
 ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. **ริ. ปท.** ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
 (รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ. **กษ.** ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
 (ยุทธภูมิ กุสุข)

พ.ท. **กษ.** หน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ
 (กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต. **อ.อ.** ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.
 (ธีรภัทร เขียวสุทธิ์) ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

พ.ท. **อ.อ.** /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ยิ่งยศ สงวนพวก)

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คผ. 6850 - O - 66 - T - 0452

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันสำหรับงานผลิตลูกกระสุนปืนเล็ก

หน่วยนับ กิโลกรัม, ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อให้หล่อลื่นชิ้นงานผลิตลูกกระสุนปืนเล็ก ในขั้นตอนรีดเส้นตะกั่ว, อัดแกนตะกั่ว และรวมแกนลูกกระสุน หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 น้ำมันสำหรับงานผลิตลูกกระสุนปืนเล็ก มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 DISTILLATES (PETROLEUM), HYDROTREATED HEAVY PARAFFINIC (CAS NO. 64742-54-7) ตั้งแต่ระหว่าง 60 ถึง 70 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 ALCOHOLS, C14-18 and C16-18-UNSATD. (CAS NO. 68155-00-0) ตั้งแต่ระหว่าง 0.1 ถึง 1 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 สารระเหยได้และปริมาณความชื้น ไม่มากกว่า 0.1 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.4 สารเจือปนไม่ละลายน้ำ ไม่มากกว่า 0.05 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.5 สารทำให้เกิดสบู่ ไม่มากกว่า 0.03 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าความหนาแน่น (DENSITY) ที่ 15 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-1298 ไม่น้อยกว่า 0.87 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร

1.2.3 จุดวาบไฟแบบถ้วยเปิด (CLEVELAND OPEN CUP) ตามมาตรฐาน ASTM D-92 ไม่น้อยกว่า 195 องศาเซลเซียส

1.2.4 ค่าความหนืด (VISCOSITY) ที่ 40 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-445 ไม่น้อยกว่า 85 ตารางมิลลิเมตรต่อวินาที

1.2.5 ไม่ทำปฏิกิริยากับทองแดง (COPPER CORROSION TEST) ตามมาตรฐาน ASTM D-130 ไม่มากกว่า 2a

1.2.6 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 7 ถึง 7.4

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลวใส ไม่มีสี หรือ สีเหลืองอ่อน

กำหนดถูกต้อง

ร.อ.หญิง

ร.อ.หญิง พันธ้อย
ประจำแผนก

/2. การบรรจุและหีบห่อ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ร.อ.ท. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. กรรมการและเลขานุการ

22 ก.พ. 66

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (3.78 ลิตร หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์
- 2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสถานะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น
- 2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ข้อสั่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ


- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น
- 3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

- 3.3.1 ระยะเวลาในการเปลี่ยนถ่ายที่เหมาะสม
- 3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม
- 3.3.3 ระยะเวลาในการตรวจสภาพ (สิ่งสกปรก การปนเปื้อน) ด้วยสายตาที่เหมาะสม


4. วิธีการตรวจสอบ


- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด
 - 4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
 - 4.2.4 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)


พ.ท.  ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

 ประจำแผนก ผพว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.
(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)
ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

ดำเนินการโดย

ร.อ.หญิง


(น.น.น. พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ. -

หมายเลข คอ. 8010 - O - 66 - T - 0455

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันผสมสารกันขึ้นปากปลอกกระสุน

หน่วยนับ กิโลกรัม, ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับผสมกับสารกันขึ้นปากปลอกกระสุน ให้มีความชื้น และความหนืดที่เหมาะสมต่อการนำไปทาด้านในปากปลอกกระสุน หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 น้ำมันผสมสารกันขึ้นปากปลอกกระสุน มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 เอทิลเอทานอย (ETHYL ETHANOATE, $\text{CH}_3\text{COOCH}_2\text{CH}_3$) ไม่น้อยกว่า 30 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 ปริมาณของซิลิโพลีเมอร์ ไม่มากกว่า 0.05 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ต้องไม่มีวัตถุเจือปน

1.2.3 ไม่มีส่วนผสมของกรด หรือด่างที่ละลายในน้ำ

1.2.4 ค่าความหนาแน่น (DENSITY) ที่ 15 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-1298 ไม่น้อยกว่า 0.85 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร

1.2.5 จุดวาบไฟตามมาตรฐาน ASTM D-56 ไม่น้อยกว่า 27 องศาเซลเซียส

1.2.6 จุดเดือด (BOILING POINT) ตามมาตรฐาน ASTM D-2887 ไม่น้อยกว่า 126 องศาเซลเซียส

1.2.7 อุณหภูมิจุดแห้งตัว (DRY POINT) ไม่มากกว่า 180 องศาเซลเซียส

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลวใส

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (3.78 ลิตร หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม้รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่นๆ...

ดำเนินการโดย

ว.อ.หญิง

อ.กมล อ.สิริ
อ.กมล อ.สิริ
อ.กมล อ.สิริ
ประจำแผนก

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ร. ป. ท. ประธานกรรมการ

พ.อ. ก. ท. กรรมการ

พ.ท. ก. ท. กรรมการ

ร.ต. อ. ส. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. อ. ส. ท. กรรมการและเลขานุการ

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของน้ำมันสำหรับผสมสารกันขึ้นที่ใช้ทางด้านในปากปลอกกระสุน ที่เหมาะสม

3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.3 ระยะเวลาของขั้นตอนการดำเนินการเคลือบที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 
(รัชพล ประดับวงศ์)

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท. 
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

ร.ต. 
(อธิภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. 
(อึ้งยศ สงวนพวก)

อจ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๕๕ ก.พ. ๖๖

ท่านาถูกต้อง

ร.อ.หญิง


(ในภรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราวสาย สพ.

หมายเลข คณ. 9160 - O - 66 - T - 0426

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ไช้ชั้นหล่อลื่นโครงรถและป็นใหญ่

หน่วยนับ ปอนด์, กิโลกรัม, กระทบ

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับหล่อลื่น และป้องกันการสึกหรอของโครงรถและป็นใหญ่

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ไช้ชั้นหล่อลื่นโครงรถและป็นใหญ่ เป็นสารประกอบของลิเทียม (LITHIUM COMPLEX) สามารถทนต่ออุณหภูมิ และความชื้น มีส่วนผสมหลัก ดังนี้

1.2.1.1 LITHIUM SOAP ตั้งแต่วันที่ 80 ถึง 90 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 PHOSPHORODITHIOIC ACID, O,O-di-C1-14-ALKYLESTERS, ZINC SALTS (CAS NO. 68649-42-3) ตั้งแต่วันที่ 1 ถึง 2.5 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 การต้านทานการสึกหรอ (FOUR BALL TEST) ตามมาตรฐาน ASTM D-2266 ไม่น้อยกว่า 0.46 มิลลิเมตร

1.2.3 จุดหยด (DROPPING POINT) ตามมาตรฐาน ASTM D-2265 ไม่น้อยกว่า 203 องศาเซลเซียส

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของกึ่งเหลว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 กระทบ (3.78 ลิตร หรือ 5 ลิตร หรือ 20 ลิตร) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

/2.4 ด้านข้างของหีบห่อ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. *[Signature]* ประธานกรรมการ

พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

17 ก.พ 66

ดำเนินการโดย

ร.อ.หญิง

[Signature]
(น.การณื พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คจ. 9160 - O - 66 - T - 0425

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ไช้ชั้นหล่อลื่นเครื่องควบคุมการยิง
หน่วยนับ ปอนด์, กิโลกรัม, กระป๋อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับหล่อลื่น และป้องกันการสึกหรอของเครื่องควบคุมการยิง

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ไช้ชั้นหล่อลื่นเครื่องควบคุมการยิง เป็นสารประกอบของลิเทียม (LITHIUM COMPLEX) สามารถทนต่ออุณหภูมิ และความชื้น มีส่วนผสมหลัก ดังนี้

1.2.1.1 LITHIUM SOAP ตั้งแต่ระหว่าง 80 ถึง 90 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 BIS (NONYLPHENYL) AMINE (CAS NO. 36878-20-3) ตั้งแต่ระหว่าง 1 ถึง 2.5 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 การต้านทานการสึกหรอ (FOUR BALL TEST) ตามมาตรฐาน ASTM D-2266 ไม่น้อยกว่า 0.43 มิลลิเมตร

1.2.3 จุดหยด (DROPPING POINT) ตามมาตรฐาน ASTM D-2265 ไม่น้อยกว่า 282 องศาเซลเซียส

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของกึ่งเหลว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 กระป๋อง (3.78 ลิตร หรือ 5 ลิตร หรือ 20 ลิตร) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

/2.4 ด้านข้างของหีบห่อ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. *S. Chan* ประธานกรรมการ

พ.อ. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท. *[Signature]* กรรมการ

พ.ท. *[Signature]* กรรมการและเลขานุการ

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

[Signature] *[Signature]*
ในภากรณ์ พันธอยู่
ประจำแผนก

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดทำในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้


4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา


4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน


4.2.4 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ผวช.รง.ชอค.กรชย.ศชส.สป.ทบ./
(ไสภณ ยาทิพย์) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

พ.ท.  อจ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สวงนพวก)

17 ก.พ. 66

กามาถูกต้อง

ร.อ.หญิง


(ในภรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คอ. 9160 - O - 65 - T - 0440

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นชนิดอเนกประสงค์ สำหรับเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก แบบที่ 1
หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตกระสุนปืนเล็ก รวมทั้งป้องกันการสึกหรอของชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวและมีการเสียดสี ของเครื่องรวมแกนลูกกระสุน, เครื่องทำความสะอาดและขัดมันลูกกระสุนและชุดอุปกรณ์ทำความสะอาดขัดมันแกนเหล็กและแกนตะกั่ว

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ค่าดัชนีความหนืด (การคงสภาพความหนืด) ไม่น้อยกว่า 110

1.2.2 ค่าความหนาแน่น (Density ที่ 15 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-1298) ไม่น้อยกว่า 0.8 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร

1.2.3 จุดวาบไฟแบบถ้วยเปิด (Open Cup ASTM D-92) ไม่น้อยกว่า 210 องศาเซลเซียส

1.2.4 ค่าความหนืด (Viscosity ที่ 40 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-445) ไม่น้อยกว่า 30 ตารางมิลลิเมตรต่อวินาที

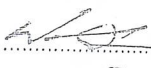

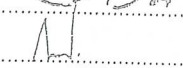
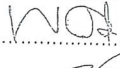
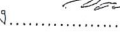
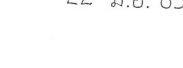
1.2.5 ค่าความเป็นกรด (Acid number) ไม่มากกว่า 0.1 mgKOH/g.

1.2.6 ไม่ทำปฏิกิริยากัดกร่อนกับทองแดง (Copper corrosion test ตามมาตรฐาน ASTM D-130) ไม่มากกว่า 1b

1.2.7 อัตราการสลายตัวของฟองที่เกิดในน้ำมันหล่อลื่นเป็นไปตามมาตรฐาน ASTM D-892 ที่อุณหภูมิระหว่าง 24 ถึง 93.5 องศาเซลเซียส ตั้งแต่ระหว่าง 10 ถึง 0 มิลลิลิตร

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ


เป็นของเหลวสีเหลือง หรือของเหลวสีเขียวย่อ้น หรือของเหลวสีน้ำตาลอ่อน

พ.อ.  ประธานกรรมการ
พ.อ. น.  กรรมการ
พ.อ.  กรรมการ
พ.ต.  กรรมการ
ร.ต.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.อ.หญิง  กรรมการและเลขานุการ

๒๒ มิ.ย. ๖๕

ท่านถูกต้อง

ร.อ.หญิง

 
ณ.ภ.ภ.ร.น. พันธ้อย
ประจำแผนก

/2. การบรรจุและหีบห่อ...

พ.อ. 

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 บรรจุถึง 20 ลิตร หรือ 200 ลิตร หรือตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 2.2 ภาชนะที่ใส่มีความแข็งแรงไม่รั่วซึม สามารถเก็บรักษาคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์
- 2.3 การบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัยและต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล, ความร้อน และความชื้นของอากาศ
- 2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์, ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต, วัน เดือน ปี ที่ผลิต, จำนวน, น้ำหนัก, ปริมาตรและเลขที่สัญญา


3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อยและสามารถใช้ราชการได้ทันที


4. วิธีการตรวจสอบ


- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ 1 - 3 ดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการ หรือหนังสือรับรองผลการทดสอบจากผู้ผลิต
 - 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
- 4.3 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  น.ป.ก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พงศ์พัฒน์ เจริญพิบูลย์)

พ.อ. น. รอดวงษ์ ประจำ บก.มทบ.18/กรรมการ
(นิติพัฒน์ รอดวงษ์)

พ.อ.  ผอ.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(อัครวัฒน์ เจริญเมธาววัฒน์)


พ.ต.  ประจำแผนก ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง) ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชวัลรัตน์ สุวรรณชาติ)

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง


(พงศ์พัฒน์ พันธชัย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คผ. 9160 - O - 65 - T - 0441

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นชนิดอนเนกประสงค์ สำหรับเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก แบบที่ 2
หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องจักร สนับสนุนการผลิตกระสุนปืนเล็ก รวมทั้งป้องกันการสึกหรอของชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวและมีการเสียดสี เช่น เครื่องอัดอากาศและปั๊มลมสำหรับงานทดสอบทางชีพนวิธีของกระสุนปืนเล็ก เป็นต้น

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ค่าดัชนีความหนืด (การคงสภาพความหนืด) ไม่น้อยกว่า 110

1.2.2 ค่าความหนาแน่น (Density ที่ 15 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-1298) ไม่น้อยกว่า 0.8 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร

1.2.3 จุดวาบไฟแบบถ้วยเปิด (Open Cup ASTM D-92) ไม่น้อยกว่า 210 องศาเซลเซียส

1.2.4 ค่าความหนืด (Viscosity ที่ 40 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-445) ไม่น้อยกว่า 45 ตารางมิลลิเมตรต่อวินาที

1.2.5 ค่าความเป็นกรด (Acid number) ไม่มากกว่า 0.1 mgKOH/g.

1.2.6 ไม่ทำปฏิกิริยากัดกร่อนกับทองแดง (Copper corrosion test ตามมาตรฐาน ASTM D-130) ไม่มากกว่า 1b

1.2.7 อัตราการสลายตัวของฟองที่เกิดในน้ำมันหล่อลื่นเป็นไปตามมาตรฐาน ASTM D-892 ที่อุณหภูมิระหว่าง 24 ถึง 93.5 องศาเซลเซียส ตั้งแต่ระหว่าง 10 ถึง 0 มิลลิลิตร

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลวสีเหลืองเข้ม หรือของเหลวสีเขียวเข้ม

กำหนดถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พ.อ.หญิง พ.อ.หญิง
(นภภรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนกฯ

พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.ต. กรรมการ
ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.อ.หญิง กรรมการและเลขานุการ

/2. การบรรจุและหีบห่อ...

พ.อ.

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 บรรจุถึง 20 ลิตร หรือ 200 ลิตร หรือตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 2.2 ภาชนะที่ใส่มีความแข็งแรง ไม่รั่วซึม สามารถเก็บรักษาคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์
- 2.3 การบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัยและต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล, ความร้อนและความชื้นของอากาศ
- 2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์, ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต, วัน เดือน ปี ที่ผลิต, จำนวน, น้ำหนัก, ปริมาตรและเลขที่สัญญา


3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อยและสามารถใช้ราชการได้ทันที


4. วิธีการตรวจสอบ


- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ 1 - 3 ดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการ หรือหนังสือรับรองผลการทดสอบจากผู้ผลิต
 - 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
- 4.3 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  - นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พงศ์พัฒน์ เจริญพิบูลย์)

พ.อ. น. รอดวงษ์ - ประจำ บก.มทบ.18/กรรมการ
(นิติพัฒน์ รอดวงษ์)

พ.อ.  ผอ.รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(อัครวัฒน์ เจริญเมธาวัฒน์)

พ.ต.  - ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)


ร.ต.  - ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง)
ผพว.รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  - ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ขวี่รัตน์ สุวรรณธาดา)

๒๒ มิ.ย. ๖๕

ถ้าเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

 
(นภาพรณี พันธ้อย)
ประจำแผนกฯ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คฉ. 9160 - O - 65 - T - 0442

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นชนิดอเนกประสงค์ สำหรับเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก แบบที่ 3
หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตกระสุนปืนเล็ก รวมทั้งป้องกันการสึกหรอของชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวและมีการเสียดสี เช่น เครื่องรวมแกนลูกกระสุน, เครื่องอัดจอกทองแดงทำรองลูกกระสุน, เครื่องอัดปลอกกระสุนแบบต่อเนื่อง, เครื่องบรรจุขนวนท้ายและเครื่องรวมกระสุนครบชุด เป็นต้น

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ค่าดัชนีความหนืด (การคงสภาพความหนืด) ไม่น้อยกว่า 100

1.2.2 ค่าความหนาแน่น (Density ที่ 15 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-1298) ไม่น้อยกว่า 0.8 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร

1.2.3 จุดวาบไฟแบบถ้วยเปิด (Open Cup ASTM D-92) ไม่น้อยกว่า 220 องศาเซลเซียส

1.2.4 ค่าความหนืด (Viscosity ที่ 40 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-445) ไม่น้อยกว่า 65 ตารางมิลลิเมตรต่อวินาที

1.2.5 ค่าความเป็นกรด (Acid number) ไม่มากกว่า 0.1 mgKOH/g.

1.2.6 ไม่ทำปฏิกิริยากัดกร่อนกับทองแดง (Copper corrosion test ตามมาตรฐาน ASTM D-130) ไม่มากกว่า 1b

1.2.7 อัตราการสลายตัวของฟองที่เกิดในน้ำมันหล่อลื่นเป็นไปตามมาตรฐาน ASTM D-892 ที่อุณหภูมิระหว่าง 24 ถึง 93.5 องศาเซลเซียส ตั้งแต่ระหว่าง 10 ถึง 9 มิลลิลิตร

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลวสีเหลืองเข้มอมน้ำตาล หรือของเหลวสีเหลืองเข้ม หรือของเหลวสีเขียวเข้ม

พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. ห. รอดรงค์ กรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.ต. กรรมการ
ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.อ.หญิง กรรมการและเลขานุการ

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พันเอก พันธอยู่
ประจำแผนก

/2. การบรรจุและหีบห่อ...

พ.อ.

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 บรรจุถัง 20 ลิตร หรือ 200 ลิตร หรือตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 2.2 ภาชนะที่ใสมีความแข็งแรง ไม่รั่วซึม สามารถเก็บรักษาคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์
- 2.3 การบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัยและต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล, ความร้อนและความชื้นของอากาศ
- 2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์, ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต, วัน เดือน ปี ที่ผลิต, จำนวน, น้ำหนัก, ปริมาตรและเลขที่สัญญา


3. ข้อกำหนดอื่นๆ

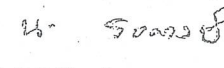
เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อยและสามารถใช้ราชการได้ทันที

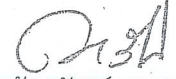
4. วิธีการตรวจสอบ


- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ 1 - 3 ดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการ หรือหนังสือรับรองผลการทดสอบจากผู้ผลิต
 - 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
- 4.3 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พงศ์พัฒน์ เจริญพิบูลย์)

พ.อ. น.  ประจำ บก.มทบ.18/กรรมการ
(นิติพัฒน์ รอดวงษ์)



พ.อ.  ผอ.รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(อัครวัฒน์ เจริญเมธาวัฒน์)

พ.ต.  ประจำแผนก ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง)
ผผ.รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชาวัลรัตน์ สุวรรณธาดา)

ดำเนินการโดย
ร.อ.หญิง

 
กรรมการ พันธ้อย
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สฟ.

หมายเลข คอ. 9160 - O - 65 - T - 0143

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นชนิดอเนกประสงค์ สำหรับเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก แบบที่ 4
หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตกระสุนปืนเล็ก รวมทั้งป้องกันการสึกหรอของชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวและมีการเสียดสี เช่น เครื่องอัดจอกทองแดงทำรองลูกกระสุน, เตาชูแข็งแกนเหล็ก, เครื่องอัดขึ้นรูปแกนเหล็ก, เตอบสายพานแบบตาข่ายและเครื่องอัดปลอกกระสุนครั้งที่ 1 เป็นต้น

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ค่าดัชนีความหนืด (การคงสภาพความหนืด) ไม่น้อยกว่า 95

1.2.2 ค่าความหนาแน่น (Density ที่ 15 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-1298) ไม่น้อยกว่า 0.8 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร

1.2.3 จุดวาบไฟแบบถ้วยเปิด (Open Cup ASTM D-92) ไม่น้อยกว่า 250 องศาเซลเซียส

1.2.4 ค่าความหนืด (Viscosity ที่ 40 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-445) ไม่น้อยกว่า 96 ตารางมิลลิเมตรต่อวินาที

1.2.5 ค่าความเป็นกรด (Acid number) ไม่มากกว่า 0.25 mgKOH/g.

1.2.6 ไม่ทำปฏิกิริยากัดร่อนกับทองแดง (Copper corrosion test ตามมาตรฐาน ASTM D-130) ไม่มากกว่า 1b

1.2.7 อัตราการสลายตัวของฟองที่เกิดในน้ำมันหล่อลื่นเป็นไปตามมาตรฐาน ASTM D-892 ที่อุณหภูมิระหว่าง 24 ถึง 93.5 องศาเซลเซียส ตั้งแต่ระหว่าง 20 ถึง 0 มิลลิลิตร

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลวสีเหลืองเข้ม หรือของเหลวสีเขียว หรือของเหลวสีเหลือง

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง

กมล ใจดี
(ในภาพกรณี พันธ้อย)
ประจำแผนกฯ

พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.ต. กรรมการ
ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.อ.หญิง กรรมการและเลขานุการ

/2. การบรรจุและหีบห่อ...

พ.อ.

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 บรรจุถัง 20 ลิตร หรือ 200 ลิตร หรือตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

2.2 ภาชนะที่ใส่มีความแข็งแรง ไม่รั่วซึม สามารถเก็บรักษาคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์

2.3 การบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัยและต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล, ความร้อนและความชื้นของอากาศ

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์, ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต, วัน เดือน ปี ที่ผลิต, จำนวน, น้ำหนัก, ปริมาตรและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อยและสามารถใช้ราชการได้ทันที

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ 1 - 3 ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการ หรือหนังสือรับรองผลการทดสอบจากผู้ผลิต

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(พงศ์พัฒน์ เจริญพิบูลย์)

พ.อ. น.  ประจำ บก.มทบ.18/กรรมการ

(นิตพัฒน์ รอดวงษ์)

พ.อ.  ผอ.รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ


(อัครวัฒน์ เจริญเมธาวัฒน์)

พ.ต.  ประจำแผนก ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ



(พงศธร บุญทอง)

ร.อ.หญิง  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชวัลรัตน์ สุวรรณธาดา)

ตามถูกต้อง

ร.อ.หญิง

 
นิตพัฒน์ รอดวงษ์
กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คฉ. 9160 - O - 65 - T - 0444

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นชนิดอเนกประสงค์ สำหรับเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก แบบที่ 5
หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตกระสุนปืนเล็ก รวมทั้งป้องกันการสึกหรอของชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวและมีการเสียดสี ของเครื่องอัดจอกทองแดงทำรองลูกกระสุน, เครื่องรวมแกนลูกกระสุน และเครื่องอัดปลอกกระสุนครั้งที่ 1

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ค่าดัชนีความหนืด (การคงสภาพความหนืด) ไม่น้อยกว่า 95/

1.2.2 ค่าความหนาแน่น (Density ที่ 15 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D - 1298) ไม่น้อยกว่า 0.8 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร/

1.2.3 จุดวาบไฟแบบถ้วยเปิด (Open Cup ASTM D-92) ไม่น้อยกว่า 230/องศาเซลเซียส

1.2.4 ค่าความหนืด (Viscosity ที่ 40 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-445) ไม่น้อยกว่า 145 ตารางมิลลิเมตรต่อวินาที/


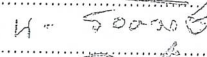



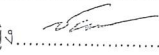
1.2.5 ค่าความเป็นกรด (Acid number) ไม่มากกว่า 0.2 mgKOH/g.

1.2.6 ไม่ทำปฏิกิริยากัดร่อนกับทองแดง (Copper corrosion test ตามมาตรฐาน ASTM D-130) ไม่มากกว่า 1b.

1.2.7 อัตราการสลายตัวของฟองที่เกิดในน้ำมันหล่อลื่นเป็นไปตามมาตรฐาน ASTM D-892 ที่อุณหภูมิระหว่าง 24 ถึง 93.5 องศาเซลเซียส ตั้งแต่ระหว่าง 20 ถึง 0 มิลลิลิตร


1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลวสีเหลืองเข้ม หรือของเหลวสีเขียวอ่อน หรือของเหลวสีเหลืองอ่อน

พ.อ.  ประธานกรรมการ
พ.อ.  กรรมการ
พ.อ.  กรรมการ
พ.ต.  กรรมการ
ร.ต.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้ -
ร.อ.หญิง  กรรมการและเลขานุการ

กานาถูกต้อง

ร.อ.หญิง


(นภกรณี พันธ้อย)
ประจำแผนก

/2. การบรรจุและหีบห่อ...

พ.อ. 

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 บรรจุถัง 20 ลิตร หรือ 200 ลิตร หรือตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
2.2 ภาชนะที่ใสมีความแข็งแรง ไม่รั่วซึม สามารถเก็บรักษาคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์
2.3 การบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัยและต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสถานะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล, ความร้อนและความชื้นของอากาศ

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์, ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต, วัน เดือน ปี ที่ผลิต, จำนวน, น้ำหนัก, ปริมาตรและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อยและสามารถใช้ราชการได้ทันที

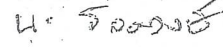
4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ
4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ 1 - 3 ดังนี้
4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการ หรือหนังสือรับรองผลการทดสอบจากผู้ผลิต
4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา
4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
4.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(พงศ์พัฒน์ เจริญพิบูลย์)

พ.อ. น.  ประจำ บก.มทบ.18/กรรมการ

(นิตีพัฒน์ รอดวงษ์)

พ.อ.  ผอ.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

(อัครวัฒน์ เจริญเมธาวัฒน์)

พ.ต.  ประจำแผนก ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ

(พงศธร บุญทอง)



ผพว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชวัลรัตน์ สุวรรณธาดา)

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง

 
(นภาพร หันธ้อย์)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ.

หมายเลข คณ. 9160 - O - 65 - T - 0437

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นสำหรับเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก แบบที่ 1
หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องจักร ที่ใช้ในการผลิตกระสุนปืนเล็ก รวมทั้งป้องกันการ สึกหรอของชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวและมีการเสียดสี เช่น เครื่องอัดจอกทองแดงทำร่องลูกกระสุน, เครื่องอัดบล็อกกระสุนครั้งที่ 1 และเครื่องรวมแกนลูกกระสุน เป็นต้น

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

- 1.2.1 ค่าดัชนีความหนืด (การคงสภาพความหนืด) ไม่น้อยกว่า 100
- 1.2.2 ค่าความหนาแน่น (Density ที่ 15 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-1298) ไม่น้อยกว่า 0.85 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร
- 1.2.3 จุดวาบไฟแบบถ้วยเปิด (Open Cup ASTM D-92) ไม่น้อยกว่า 220 องศาเซลเซียส
- 1.2.4 ค่าความหนืด (Viscosity ที่ 40 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-445) ไม่น้อยกว่า 30 ตารางมิลลิเมตรต่อวินาที
- 1.2.5 ค่าความเป็นกรด (Acid number) ไม่มากกว่า 0.15 mgKOH/g.
- 1.2.6 ไม่ทำปฏิกิริยากัดกร่อนกับทองแดง (Copper Corrosion test ตาม ASTM D-130) ไม่มากกว่า 1b
- 1.2.7 อัตราการสลายตัวของฟองที่เกิดในน้ำมันหล่อลื่นเป็นไปตามมาตรฐาน ASTM D-892 ที่อุณหภูมิระหว่าง 24 ถึง 93.5 องศาเซลเซียส ตั้งแต่ระหว่าง 10 ถึง 0 มิลลิลิตร
- 1.2.8 มีความเสถียรสูงไม่ก่อให้เกิดปฏิกิริยาทางเคมีกับกรดและด่าง
- #### 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ
- เป็นของเหลวสีเหลืองอ่อนใส หรือของเหลวสีเขียวใส หรือของเหลวสีน้ำตาลใส

พ.อ. ประธานกรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.อ. กรรมการ
พ.ต. กรรมการ
ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.อ.หญิง กรรมการและเลขานุการ

๑๕ มิ.ย. ๖๕

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง

สมิท สิม
(นทกรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก

/2. การบรรจุและหีบห่อ...

พ.อ.

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 บรรจุถึง 20 ลิตร หรือ 200 ลิตร หรือตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 2.2 ภาชนะที่ใส้มีความแข็งแรง ไม่รั่วซึม สามารถเก็บรักษาคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์
- 2.3 การบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัยและต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล, ความร้อนและความชื้นของอากาศ
- 2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์, ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต, วัน เดือน ปี ที่ผลิต, จำนวน, น้ำหนัก, ปริมาตรและเลขที่สัญญา

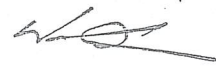
3. ข้อกำหนดอื่นๆ

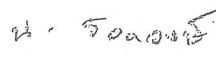
เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อยและสามารถใช้ราชการได้ทันที


4. วิธีการตรวจสอบ


- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่างๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ 1 - 3 ดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ประกอบการ หรือหนังสือรับรองผลการทดสอบจากผู้ผลิต
 - 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
- 4.3 ทดลองใช้งาน


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.


พ.อ.  นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พงศ์พัฒน์ เจริญพิบูลย์)

พ.อ.  ประจำ บก.มทบ.18/กรรมการ
(นิติพัฒน์ รอดวงษ์)

พ.อ.  ผอ.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(อัครวัฒน์ เจริญเมธาวัฒน์)

พ.ต.  ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)



ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ. ช่วยราชการ
(พงศธร บุญทอง) ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชวลิตรัตน์ สุวรรณธาดา)

๒๒ มี.ย. ๖๕

ตามมาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

 
 (นภกรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก

ขอเสนอรายละเอียดเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย ข. ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย ข.

หมายเลข คณ. 9525 - E - 62 - S - 0023

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ลวดเกลียว

หน่วยนับ " กิโลกรัม "

1. คุณลักษณะเฉพาะ
 - 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
ใช้สำหรับผูก หรือ พัน วัสดุทั่วไป
 - 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค
 - 1.2.1 เป็นลวดเกลียว ชนิดลวด 2 เส้น เกลียวพันลำ ลวดแกนและลวดเกลียวพันรอบแกนมีขนาดเท่ากัน
 - 1.2.2 ทำด้วยเหล็กเหนียว ออบวัสดุกันสนิม
 - 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ
มีขนาด และน้มน้ำหนัก ตามที่ทางราชการกำหนด
2. การบรรจุและหีบห่อ
 - เป็นชุดและหุ้มห่อด้วยวัสดุกันความชื้น
3. ข้อกำหนดอื่นๆ
 - เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
4. วิธีการตรวจสอบ
 - ตรวจสอบและทดลองให้เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะที่ได้ระบุไว้ข้างบน

ดำเนินการโดย

ร.อ.หญิง

พิมพ์ พิมพ์
(นภภรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก




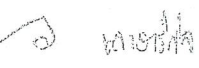
/คณะกรรมการตรวจ...

พ.อ.

พิมพ์ พิมพ์
๑๒ ก.ค. 2562




คณะกรรมการ ลาดเกล้า

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย ช. ของ กข.

1. พ.อ.  ผอ.กวก.กช./ประธานกรรมการ
(สมศักดิ์ แสงศักดิ์)
2. พ.อ.  รอง ผอ.กยช.กช./กรรมการ
(จารึก แก้วพลี)
3. ร.ท.  ผบ.มว.บริการ ร้อย.ช.ชบร.สนาม/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(ปัญญา ปัญจะ)
4. ร.ต.  ประจำแผนกควบคุม สป.กคช.กช./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(วีรวัฒน์ เลอาารีกิจ)

๑๐ / ก.ค. / ๖๕


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย ช. ของ ทบ.

1. พล.ต.  ผทต.ทบ./ประธานกรรมการ
(จีรนนท์ กัณทวงศ์)
2. พ.อ.  รอง ผอ.กวก.กช./กรรมการ
(กำชัย กุศลธรรมาส)
3. พ.ท.  ทน.กบ.ทบ./กรรมการ
(ธนาธิป วิปุลานุสาสน์)

๑๑ / ก.ค. / ๖๕

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง


(นภภรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก

รายละเอียดพิเศษสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย ข. ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย ข.

หมายเลข คณ. 3439 - E - 62 - S - 0022

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ตะกั่วตีตรา

หน่วยงาน " ม้วน "

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับตีตรา

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นตะกั่วตีตรา ชนิดทำเป็นแผ่นกลม

1.2.2 สภาพของตะกั่ว ใหม่ ไม่มีสนิม

1.2.3 คุณภาพ ดี นิ่ม ไม่กรอบและเปราะ เหมาะในการใช้กับลวดเกลียวตีตรา มองอ่านเห็นได้
ชัดเจน

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 ขนาดและรูปร่าง เส้นผ่านศูนย์กลางไม่ต่ำกว่า 1 เซนติเมตร หนาไม่ต่ำกว่า 0.5 เซนติเมตร
มีรูสำหรับร้อยลวดเกลียว

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานในท้องตลาดหรือตามเงื่อนไขการบรรจุหีบห่อของกรมการทหารช่าง

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4. วิธีการตรวจสอบ

ตรวจสอบและทดลองให้เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะที่ได้รับระบุไว้ข้างบน

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง


(นภภรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก





/คณะกรรมการตรวจ...

ท.อ. 

๒๕ ก.ค. 2562




คณะกรรมการ ทะกั่วดีตรา

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย ช. ของ กช.

1. พ.อ.  ผอ.กวก.กช./ประธานกรรมการ
(สมศักดิ์ แสงศักดิ์)
2. พ.อ.  รอง ผอ.กยช.กช./กรรมการ
(จารึก แก้วผลึก)
3. ร.ท.  ผบ.มว.บริการ ร้อย.ช.ชบร.สนาม/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(ปัญญา ปัญจะ)
4. ร.ต.  ประจำแผนกควบคุม สป.กคช.กช./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(วีรวัฒน์ เลอากรีกิจ)

10 / 0.0. / ๖๒


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย ช. ของ ทบ.

1. พล.ต.  ผทล.ทบ./ประธานกรรมการ
(จีรพันธ์ กัณฑ์วงศ์)
2. พ.อ.  รอง ผอ.กวก.กช./กรรมการ
(กำชัย กุศลทรามาส)
3. พ.ท.  ทน.กบ.ทบ./กรรมการ
(ธนาธิป วิปุลานุสาสน์)

๑1 / ๐.๐. / ๖๒

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง


(นภภรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนกช

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ตาม มอก.

หมายเลข มอก.520 หรือฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

ปัจจุบัน และฉบับแก้ไขเพิ่มเติม สาย ข.

หมายเลขมาตรฐานที่ได้รับการรับรอง 520 หรือฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

หมายเลข คอ. 8010 - E - 63 - p 0384

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ทินเนอร์สำหรับสีพ่นรถยนต์แห้งเร็วในโตรเซลลูโลส

หน่วยนับ กระป๋อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

- ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมทินเนอร์สำหรับสีพ่นแห้งเร็วในโตรเซลลูโลส มอก.520 หรือฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

- ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมทินเนอร์สำหรับสีพ่นแห้งเร็วในโตรเซลลูโลส มอก.520 หรือฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

- ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมทินเนอร์สำหรับสีพ่นแห้งเร็วในโตรเซลลูโลส มอก.520 หรือฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

2. การบรรจุและหีบห่อ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3. ขีดกำหนดอื่นๆ

เป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4. วิธีการตรวจสอบ

- ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมทินเนอร์สำหรับสีพ่นแห้งเร็วในโตรเซลลูโลส มอก.520 หรือฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบัน

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง

Wm. J. H. (ในภาคกรณีย์ พันธอภัย) ประจำแผนกฯ


/คณะกรรมการ...

พ.อ.


(Signature)

ข้อตั้งอุปกรณ์ หินเนอร์สำหรับคีพ่นรถยนต์แห้งเร็วไมโครเซคูลูลอส

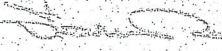
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย ช. ของ กข.

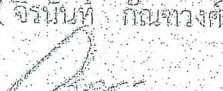
1. พ.อ.  ผอ.กวท.กข./ประธานกรรมการ
(สมศักดิ์ แสงศักดิ์)


2. พ.อ.  รอง ผอ.กยช.กข./กรรมการ
(จารึก แก้วผลึก)

3. ร.ท.  รอง ผบ.มา.ซ่อมเครื่องมือพิเศษ ร้อย.ช.ซ่อมบำรุงหนัก/
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(ชัชวาลย์ จันทามิษฐ์)
11/๑๓.๑/๖๒

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย ช. ของ ทบ.


1. พ.ต.ต.  ผทต.ทบ./ประธานกรรมการ
(จิรพันธ์ ก้อนทางค์)

2. พ.อ.  รอง ผอ.กวท.กข./กรรมการ
(กำชัย กุศลธรรมาส)

3. พ.ท.  ทน.กบ.ทบ./กรรมการ
(ธนาธิป วิบูลานุสาสน์)
๑๑/๐๙.๑/๖๒

ดำเนินการต่อ

ร.อ.หญิง


(นภาพรณี พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ตาม มอก.561 (ฉบับที่ประกาศใช้ปัจจุบัน)
 สาย ข.

หมายเลข คอ. 8010 - E - 62 - P - 1308

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สีแล็กเกอร์ในโตรเซลลูโลส

หน่วยนับ " กระป๋อง "

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับเคลือบเงาพื้นผิวโลหะหรือไม้

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สี

1.2.1.1 ตามมาตรฐาน Federal Standard No.- 595 B

ขาวมัน	เบอร์ 17886	แดงมัน	เบอร์ 11105
เหลืองมัน	เบอร์ 13538	น้ำเงินมัน	เบอร์ 15050
ดำมัน	เบอร์ 17038	น้ำตาลมัน	เบอร์ 10075
เทามัน	เบอร์ 16314	เขียวมัน	เบอร์ 14090
เขียวอ่อนมัน	เบอร์ 14533	กากี้แกมเขียวมัน	เบอร์ 14064

1.2.1.2 ตามที่ทางราชการกำหนด ✕

1.2.2 รายละเอียดตาม มอก.561 (ฉบับที่ประกาศใช้ปัจจุบัน)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยผงสี, ไนโตรเซลลูโลส, เรซิน, ตัวเสริมสภาพพลาสติก ตัวทำละลายและอื่นๆ

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ภาชนะบรรจุสีต้องทำด้วยโลหะที่แข็งแรง สะอาดแห้ง ไม่เป็นสนิมและปิดได้สนิท เมื่อยกคว่ำหรือตะแคง ต้องไม่รั่วหรือซึมออกมาภายนอกได้

2.2 ขนาดบรรจุตามที่ทางราชการกำหนด

2.3 ภาชนะบรรจุสีบรรจุอยู่ในกล่องกระดาษ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 หนึ่งอเมริกันแกลลอน = 3.785 ลิตร

3.2 เป็นสีที่ผลิตใหม่ และไม่เสื่อมสภาพภายใน 2 ปี นับแต่วันที่ส่งมอบ

3.3 จะต้องมีเนื้อสีไม่ต่ำกว่า 1.5 อเมริกันแกลลอนต่อกระป๋อง หรือแล้วแต่ทางราชการกำหนด

3.4 เครื่องหมาย และฉลากที่ภาชนะบรรจุ อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

3.4.1 ชื่อสี พร้อมตัวอย่างสี

3.4.2 ชื่อผู้ผลิต หรือโรงงานผู้ผลิต หรือเครื่องหมายการค้า

3.4.3 ปริมาณสุทธิ เป็นลิตร

3.4.4 เดือน ปี รหัสรุ่นที่ผลิต

3.4.5 คำแนะนำเกี่ยวกับการใช้งาน

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พันเอก
พันตรี
ประจำแผนก

/3.4.6 คำเตือนอื่นๆ ...

พ.อ. 

๒๘ พ.ค ๒๕๕๒

วิธีปฏิบัติ สีสแลกเกอร์ในโตรเซลลูโลส

3.4.6 คำเตือนเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้น เช่น ติดไฟง่าย มีสารเป็นพิษ ห้ามรับประทาน
ระวังเข้าตา เก็บให้พ้นมือเด็ก

3.4.7 ชื่อผู้ผลิต หรือโรงงานผู้ผลิต หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ
ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

4. วิธีการตรวจสอบ

ตาม มอก. 561 (ฉบับที่ประกาศใช้ปัจจุบัน)


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย ช. ของ กช.

1. พ.อ.  ผอ.กวก.กช./ประธานกรรมการ

(สมศักดิ์ แลวงศักดิ์)

2. พ.อ.  รอง ผอ.กยช.กช./กรรมการ

(จารึก แก้วผลึก)

3. ร.ต.  นายทหารชำนาญงาน กคช.กช./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

(วิรัช อินทร์เปลี่ยน)

28 / พ.ค. / 62

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย ช. ของ ทบ.

1. พล.ต.  ผทค.ทบ./ประธานกรรมการ

(จีรพันธ์ กัณทวงศ์)

2. พ.อ.  รอง ผอ.กวก.กช./กรรมการ

(กำชัย กุศลธรรมาส)



3. พ.ท.  ทน.กบ.ทบ./กรรมการ

(ธนาธิป วิบุลนุสาสน์)

7 / มิ.ย. / 62

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง

 
(นภาพรณ พันธ์อยู่)
ประจำแผนก

กรร

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คอ. 6810 - C - 63 - S - 0289

ชื่อ สป. กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)
หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
เพื่อใช้งานทดลอง

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น H_2SO_4

1.2.2 มีน้ำหนักโมเลกุล 98.08 กรัม/โมล

1.2.3 มีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่า 95%

1.2.4 ละลายได้ในน้ำ

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลว ไม่มีสี

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

ระบุ % ของสิ่งเจือปนแต่ละชนิด

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบตามคุณลักษณะเฉพาะข้อ 1; 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน


สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

ทนาย
ในทนาย ฟันร้ออยู่
ประจำแผนก


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ

พ.อ.


(พรชัย เศรษฐบุตร)

ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.


(ปฏิวัติ มุลาสินน์)

หน.ผตท.รร.วศ.ทบ ปฏิบัติหน้าที่
หน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ อีกตำแหน่งหนึ่ง/
กรรมการ/เลขานุการ

ร.ต.หญิง


(กาญจนา แซ่ซิ่น)


ประจำแผนก ผวก.กวก.วศ.ทบ.ชรก.
ผตท.กวก.วศ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

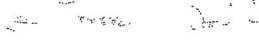
๑๑ ธ.ค. ๖๖


/คณะกรรมการ...

ชื่อ สบ กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สบ. สาย ๖๘. ของ ทบ.

พล.ต.  ผศ.ทบ./ประธานกรรมการ
(อรรถ สันตะวา)

พ.อ.  ผอ.กอง ๖๘.ทบ./กรรมการ
(อัครฉัตร วงศ์หาริมาศย์)

พ.อ.  ผสธ.ประจำ กบ.ทบ./กรรมการ
(มนสิรี สุวรรณวัฒนา)

19 ก.พ. 2563

ชำนาญกุดต้อง
ร.อ.หญิง 
(นภภรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ดาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คอ. 6810 - C - 65 - S - 0043

ชื่อ สป. คอปเปอร์ซัลเฟต (Copper sulphate)

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

- 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
เพื่องานผลิต
- 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค
 - 1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น $CuSO_4 \cdot 5H_2O$
 - 1.2.2 มีปริมาณทองแดง (Cu) ไม่น้อยกว่า 24.7%
 - 1.2.3 มีปริมาณเหล็ก (Fe) ไม่มากกว่า 0.0025%
 - 1.2.4 มีปริมาณสังกะสี (Zn) ไม่มากกว่า 0.003%
 - 1.2.5 มีปริมาณนิกเกิล (Ni) ไม่มากกว่า 0.0007%
 - 1.2.6 มีความบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 97.5%
- 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ
เป็นผลึก สีน้ำเงิน

2. การบรรจุและพื้นห่อ

- 2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต บรรจุในหีบห่อที่สามารถป้องกันความชื้นและความเสียหายจากการขนส่งได้
- 2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อผู้ประกอบการ ชื่อบริษัท ประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต
- 3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3
- 4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

ดำเนินการโดย

ร.อ.หญิง

Hand Sign
ในกากรณ์ พันธ้อย
ประจำแผนกฯ

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้




จ่าที่ ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

/คณะกรรมการ....

พ.อ.


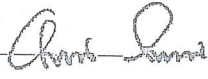



ชื่อ สป. คอปเปอร์ซัลเฟต (Copper sulphate)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

- พ.อ.  (พรชัย เศรษฐบุตตร) พอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
- พ.อ.หญิง  (ศุจิรัตน์ ปุຍะกุล) ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
- ร.อ.  (อัครเดช ศรีนวลชาติ) ประจำแผนก ผ.๒ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ.
รักษาราชการแทน ทน.ผ.๑ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

01 ก.ย. 2565

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

- พ.อ.  (เศรษฐ์สรณ์ ศรีโสภณ) รอง จก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
- พ.อ.  (ชินโชติ พิทยานนท์) ~~ทน.ผตค.ร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่~~
ทน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
- ร.อ.  (นรินทร์ รักษาจิตร) ครู ผวท.กศ.ร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
ประจำ ผตค.ร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
- ร.อ.  (อัครเดช ศรีนวลชาติ) ประจำแผนก ผ.๒ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ.
รักษาราชการแทน ทน.ผ.๑ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
- ว่าที่ ร.ท.  (กาญจนาเวศ สุขนันท์) ประจำแผนก ผผค.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ
ผผว.รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

01 ก.ย. 2565

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง


(นันทภรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 65 - S - 0045

ชื่อ สป. โซดาไฟ (Sodium hydroxide)

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
เพื่องานผลิต

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น NaOH

1.2.2 มีปริมาณโซเดียมคาร์บอเนต (Na₂CO₃) ไม่มากกว่า 0.4%

1.2.3 มีปริมาณโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) ไม่มากกว่า 0.05%

1.2.4 มีปริมาณเหล็ก (Fe) ไม่มากกว่า 0.0025%

1.2.5 มีปริมาณโซเดียมซัลเฟต (Na₂SO₄) ไม่มากกว่า 0.0085%

1.2.6 มีความบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 96.5%

1.3 คุณลักษณะในการออกแบช
เป็นเกล็ด สีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต บรรจุในหีบห่อที่สามารถป้องกันความชื้นและความเสียหายจากการขนส่งได้

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท ประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ว่าที่ ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ท่านถูกต้อง

ร.อ.หญิง


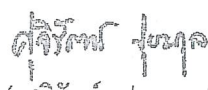

พ.อ. พ.อ.
(นภภรณ์ พันธอยู่)
ประจำแผนก

/คณะกรรมการ...

พ.อ.



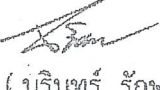

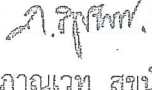
ชื่อ สป. โซดาไฟ (Sodium hydroxide)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

- พ.อ.  (พรชัย เศรษฐบุตร) ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
- พ.อ.หญิง  (ศุจิรัตน์ ปุยะกุล) - ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
- ร.อ.  (อัครเดช ศรีนวลชาติ) ประจำแผนก ผ.๒ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ.
รักษาราชการแทน ทน.ผ.๑ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

01 ก.ย. 2565


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

- พ.อ.  (เศรษฐ์สรณ์ ศรีโสภณ) รอง จก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
- พ.อ.  (ชินชาติ พิทยานนท์) ทน.ผตค.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
ทน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
- ร.อ.  (นรินทร์ รักษาจิตร) ครู ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
ประจำ ผตค.รร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
- ร.อ.  (อัครเดช ศรีนวลชาติ) ประจำแผนก ผ.๒ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ.
รักษาราชการแทน ทน.ผ.๑ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
- ว่าที่ ร.ท.  (ภาณุเวท สุขนันท์) ประจำแผนก ผผค.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ
ผผว.รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

01 ก.ย. 2565

ดำเนินการต่อ

ร.อ.หญิง


(นภภรณ์ พันธุ์อยู่)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.
 หมายเลข คณ. 6810 - C - 62 - P - 1605
 ชื่อ สป. ไนตริกแอซิด (A.R.)
 หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

- 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
เพื่องานทดลอง
- 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค
 - 1.2.1 มีความบริสุทธิ์ 68-72%
 - 1.2.2 มีความถ่วงจำเพาะ 1.408-1.418
- 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ
เป็นของเหลวใสไม่มีสี

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

ระบุ % ของสิ่งเจือปนแต่ละชนิด

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3
- 4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง


[Signature]
 (นางภรณ์ พันธ้อย)
 ประจําแผนก


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.


ท.อ.	<i>[Signature]</i> (พรชัย เศรษฐบุตร)	ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
ท.อ.	<i>[Signature]</i> (ปฏิวัติ มุตาตินัน)	อจ.ทน.ผวท.กศ.ร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ทน.ผวท.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
ท.ท.หญิง	<i>[Signature]</i> (กัญทิมา นิเวศวรรณ)	ทน.ผธก.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ประจําแผนก ผตท.กวก.วศ.ทบ./ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ชื่อ สป. ไนตริกแอซิด (A.R.)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ. ของ ทบ.

พล.ต.  ผทต.ทบ./ประธานกรรมการ
(นรินทร์ เกษรณัง)

ท.อ.  ผอ. กอง วศ.ทบ./กรรมการ
(อัครฉันทน์ วงศ์หริมาตย์)

พ.ท.  ทน.กบ.ทบ./กรรมการ
(พลเอก สิ้นสุพล)

01 ส.ก. 2562

ชำนาญกตอง

ร.อ.หญิง


(ในภรณ์ พันธอยู่)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วค.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 65 - S - 0035

ชื่อ สป. โซดาไฟชนิดน้ำ

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เพื่องานทดลอง หรือใช้สำหรับปรับสภาพน้ำเสียจากกระบวนการผลิตให้มีความเป็น กรด-ด่าง ที่เหมาะสม

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีปริมาณโซดาไฟ (NaOH) 43-57%

1.2.2 มีปริมาณโซเดียมคาร์บอเนต (Na_2CO_3) ไม่มากกว่า 2%

1.2.3 มีปริมาณโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) ไม่มากกว่า 0.2%

1.2.4 มีปริมาณเฟอร์ริกออกไซด์ (Fe_2O_3) ไม่มากกว่า 0.003%

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลวใส ไม่มีสี

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท ประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

ดำเนินการต่อ

ร.อ.หญิง

พ.อ.พ.อ.
(ในภภรณ์ พันธุ์อยู่)
ประจำแผนกข

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


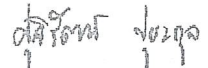

/คณะกรรมการ...

26 ส.ค. 2565

พ.อ. จ.ร. K.






ชื่อ สป. โขตาไฟชนิดน้ำ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.	 (พรชัย เศรษฐบุตร)	ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.หญิง	 (ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)	ทน.ผวท.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
ร.ต.	 (ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)	ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ ผคช.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.	 (ไชยชิต สิริโสภณ)	รอง จก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.	 (ชินชิต พิทยานนท์)	ทน.ผตท.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ทน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.อ.	 (นรินทร์ รักษาจิตร)	ครู ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ประจำ ผตท.รร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
ร.ต.	 (ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)	ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ ผคช.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต.	 (พงศธร บุญทอง)	ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง


(นกวากรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 65 - S - 0036

ชื่อ สป. พอลิอะลูมิเนียมคลอไรด์ (PAC)

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เพื่องานทดลอง หรือใช้สำหรับช่วยให้สารเคมีที่ปนเปื้อนในน้ำเสียจากกระบวนการผลิตเกิดการตกตะกอนให้เกาะกันเป็นกลุ่มใหญ่

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีปริมาณอะลูมิเนียมออกไซด์ (Al₂O₃) อยู่ในช่วง 8-12%

1.2.2 มีปริมาณไนโตรเจน (Nitrogen) ไม่มากกว่า 0.2%

1.2.3 มีปริมาณซัลเฟตทั้งหมด (Total Sulfate) ไม่มากกว่า 5%

1.2.4 มีปริมาณเหล็ก (Iron) ไม่มากกว่า 0.2%

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลว สีเหลืองอ่อนหรือสีน้ำตาลอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท ประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

สำเนาถูกต้อง
ร.อ.หญิง

พ.อ. พ.อ.
ในภรณ์ พันธุ์อยู่
ประจำแผนก

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


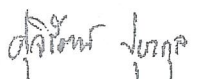

/คณะกรรมการ...

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.






ชื่อ สป. พอลิอะลูมิเนียมคลอไรด์ (PAC)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.	 (พรชัย เศรษฐบุตร์)	ผอ.กก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.หญิง	 (ศุภิรัตน์ ปุยะกุล)	ทน.ผวพ.กก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
ร.ต.	 (ธีรภัทร เขียวสุทธิ)	ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ ผคช.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.	 (เศรษฐ์สรวัศ ศิริโสภณ)	รอง กก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.	 (ชินชอติ พิทยานนท์)	ทน.ผตก.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ทน.ผกบ.กษค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.อ.	 (นรินทร์ รักษาจิตร)	ครู ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ประจำ ผตก.รร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
ร.ต.	 (ธีรภัทร เขียวสุทธิ)	ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ ผคช.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต.	 (พงศธร บุญทอง)	ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง


ในภรณ์ พันธ้อย
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย ๖๕.

หมายเลข คอ. 6810 - C - 65 - S - 0037

ชื่อ สป. พอลิเมอร์ประจุลบ

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เพื่องานทดลอง หรือใช้สำหรับจับตะกอนของสารเคมีในน้ำเสียจากระบวนการผลิต เพื่อให้สารเคมีตกตะกอนได้ไวขึ้น

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีค่าความหนาแน่นรวมโดยประมาณ (Approximately Bulk Density) อยู่ในช่วง 0.5-1

1.2.2 มีค่า pH อยู่ในช่วง 3-10 ที่ความเข้มข้น 5 กรัมต่อลิตร

1.2.3 สามารถละลายน้ำได้

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นผง สีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ความมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท ประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

จำเป็นต้อง

ร.อ.หญิง

พ.อ. พ.อ.
ในภรณ์ พันธอยู่
ประจำแผนก

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

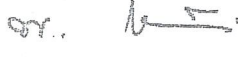
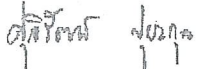

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

/คณะกรรมการ...

พ.อ. ...





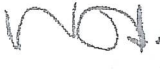
ชื่อ สป. พอลิเมอร์ประจุลบ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.		ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ (พรชัย เศรษฐบุตร)
พ.อ.หญิง		ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ (ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)
ร.ต.		ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.คอสพ.ทบ.ช่วยราชการ (ธีรภัทร เขียวสุทธิ) ผคช.รง.กล.กขส.คอสพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.		รอง-จก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ (เศรษฐ์สรร์ค ศิริโสภณ)
พ.อ.		ทน.ผตค.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ (ชินชาติ พิทยานนท์) ทน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.อ.		ครู ผวพ.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ (นรินทร์ รักษาจิตร) ประจำ ผตค.รร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
ร.ต.		ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.คอสพ.ทบ.ช่วยราชการ (ธีรภัทร เขียวสุทธิ) ผคช.รง.กล.กขส.คอสพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต.		ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.คอสพ.ทบ./ (พงศธร บุญทอง) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

จำนวนถูกต้อง

ร.อ.หญิง


ร.อ.หญิง พันธัญญา
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย ๖๓.

หมายเลข คจ. 6810 - C - 65 - S - 0030

ชื่อ สป. น้ำยาป้องกันการเกิดตะกรัน

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เพื่องานทดลอง หรือใช้ผสมในน้ำสำหรับล้างทำความสะอาดผลิตภัณฑ์ รวมทั้งน้ำเสียในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิต เพื่อป้องกันการเกิดตะกรันและการอุดตันของไส้กรอง

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีส่วนประกอบของ 1-hydroxyethylidene-1, Acrylic copolymer และ Tolyltriazole

1.2.2 สามารถละลายน้ำได้

1.2.3 มีค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ในช่วง 1-1.2

1.2.4 มีค่า pH อยู่ในช่วง 9-14

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลว สี สีเหลืองอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

กำหนดถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พ.อ. พ.อ. (นภกรณีย์ พันธ้อย) ประจำแผนกฯ

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

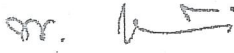
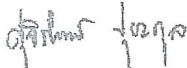

/คณะกรรมการ...

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.





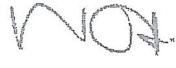
ชื่อ สป. นำยาป้องกันการเกิดตะกรัน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.	 (พรชัย เศรษฐบุตร)	ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.หญิง	 (ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)	ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
ร.ต.	 (ธีรภัทร เขียวสุทธิ)	ประจำแผนก ผพว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ ผคช.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.	 (เศรษฐ์สรณ์ศิริโสภณ)	รอง จก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.	 (ชินชาติ พิทยานนท์)	ทน.ผตค.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ทน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.อ.	 (นรินทร์ รักษาจิตร)	ครุ ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ประจำ ผตค.รร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
ร.ต.	 (ธีรภัทร เขียวสุทธิ)	ประจำแผนก ผพว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ ผคช.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต.	 (พงศธร บุญทอง)	ประจำแผนก ผพว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง


(นภภรณ์ พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย ๖๓.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 65 - S - 0039

ชื่อ สป. โซเดียมคลอไรด์ (แบบที่ 2)

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เพื่อการผลิต หรือใช้สำหรับปรับสภาพน้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตให้มีสภาพที่เหมาะสม

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีปริมาณโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) อยู่ในช่วง 97-98%

1.2.2 มีปริมาณความชื้น (Moisture) อยู่ในช่วง 2-3%

1.2.3 มีปริมาณสารที่ไม่ละลาย (Insoluble matter) อยู่ในช่วง 0.02-0.08%

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นเกล็ด สีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต บรรจุในหีบห่อที่สามารถป้องกันความชื้นและป้องกันการชำรุดเสียหายจากการขนส่ง

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท ประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พ.อ. พ.อ.
(นภวรรณ พันธ้อย)
ประจำแผนก

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

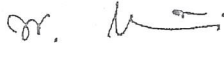
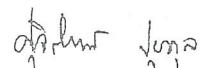

/คณะกรรมการ...

26 ส.ค. 2565

พ.อ. ...






ชื่อ สป. โขเทียมคลอไรด์ (แบบที่ 2)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.  ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พรชัย เศรษฐบุตร)
พ.อ.หญิง  ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
(ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)
ร.ต.  ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ
(ชีรภัทร เชี่ยวสุทธิ) ผคช.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.  รอง จก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
(เศรษฐ์สรณ์ ศรีไสย)
พ.อ.  ทน.ผตก.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
(ชินไชติ พิทยานนท์) ทน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.อ.  ครู ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
(นรินทร์ รักษาจิตร) ประจำ ผตก.รร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
ร.ต.  ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ
(ชีรภัทร เชี่ยวสุทธิ) ผคช.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต.  ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./
(พงศธร บุญทอง) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง


(นวกรณีย์ พันธ้อย)
ประจำแผนก

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 65 - S - 0034

ชื่อ สป. น้ำยาลดฟอง

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เพื่อการผลิต ใช้สำหรับลดการเกิดฟอง

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 น้ำยาลดฟองมีส่วนประกอบของซิลิโคนอิมัลชัน (Silicone Emulsion) สารเพิ่มความข้นหนืด (Thickener) และไบโอไซด์ (Biocide)

1.2.2 มีค่า pH อยู่ในช่วง 7-8

1.2.3 มีจุดเดือด ไม่น้อยกว่า 95 องศาเซลเซียส

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลว มีสีขาวหรือขาวขุ่น

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท ประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

จำนวนถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พ.อ. พ.อ.
(ในภาคนี้ ทันทอยู่)
ประจำแผนก

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้




/คณะกรรมการ...

26 ส.ค. 2565

พ.อ.






ชื่อ สป. นายาลดฟอง

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

- พ.อ.  ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
(พรชัย เศรษฐบุญตร)
- พ.อ.หญิง  ทน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
(ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)
- ร.ต.  ประจําแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ
(ธีรภัทร เขียวสุทธิ) ผคช.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

- พ.อ.  รอง จก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
(เชษฐสรรค์ ศรีโสภณ)
- พ.อ.  ทน.ผตค.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
(ชินชาติ พิทยานนท์) ทน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
- ร.อ.  ครู ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
(นรินทร์ รักษาจิตร) ประจํา ผตค.รร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
- ร.ต.  ประจําแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ
(ธีรภัทร เขียวสุทธิ) ผคช.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
- ร.ต.  ประจําแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./
(พงศธร บุญทอง) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

ตามถูกต้อง

ร.อ.หญิง 

(นภกรณีย์ พันธุ์อยู่)

ประจําแผนกช