



ประกาศกองโรงงานช่างแสง ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก
เรื่อง เชิญชวนเสนอราคาเพื่อกำหนดราคากลางสิ่งอุปกรณ์ ชิ้นส่วนซ่อม จำนวน ๖ รายการ
สำหรับการปรนนิบัติบำรุง เครื่องกลึงควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ CNC

กองโรงงานช่างแสง ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก จะดำเนินการสืบราคาเพื่อใช้เป็น
ราคากลางตามพระราชบัญญัติ การจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ เพื่อใช้ข้อมูลเป็น
ราคากลาง สำหรับชิ้นส่วนซ่อม จำนวน ๖ รายการ สำหรับการปรนนิบัติบำรุง เครื่องกลึงควบคุมด้วยระบบ
คอมพิวเตอร์ CNC ตามบัญชีรายละเอียดความต้องการ ที่ แนบท้าย เพื่อนำไปประกอบแผนจัดหากลุ่มงานส่ง
กำลังและซ่อมบำรุงยุทโธปกรณ์ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๔

การดำเนินการในครั้งนี้อาจเสนอราคาเพื่อใช้เป็นข้อมูลเพื่อพิจารณาจัดทำราคากลางได้ตั้งแต่บัดนี้
เป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๓ ในวันและเวลาราชการ โดยราคาที่เสนอต้องรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
ภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้วได้ที่ กองโรงงานช่างแสง ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ
กรมสรรพาวุธทหารบก แขวงถนนนครไชยศรี เขตดุสิต จังหวัดกรุงเทพมหานคร

กองโรงงานช่างแสง ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก ขอสงวนสิทธิไม่พิจารณาราคา
ที่เสนอเพื่อใช้ในการจัดทำราคากลาง ในกรณีที่ราคาที่เสนอไม่มีความเหมาะสมหรือไม่ถูกต้อง และราคาที่ได
เสนอในครั้งนี้ มิได้เป็นราคาที่ไดตกลงจัดซื้อจัดจ้าง หรือประการอื่นแต่ประการใด

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๓

พันเอก ร. ปณ.
(รัชพล ประดับวงศ์)

ผู้อำนวยการกองโรงงานช่างแสง
ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก

กองโรงงานช่างแสง ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก

โทรศัพท์ ๐๒-๒๔๓-๑๐๖๑-๘

บัญชีรายการ สป. สาย สป. ที่ขอสืบราคากลาง

ลำดับ	รายการ สป.	หมายเลข คุณลักษณะ เฉพาะ	หน่วยนับ	หมายเหตุ	
				คู่มือ ST -20Y maintenance manual	
				PAGE	ITEM
1	SVUS00-59-2832B QUICK EXHAUST 1/4 (วาล์วลม)	SVUS00-59-2832B	EA	10	3
2	SVTH20-36-30672 SOLENOID VALVE (วาล์วลมไฟฟ้า)	SVTH20-36-30672	EA	10	6
3	SVUS00-59-1442X SPRING, COMPRESSION 410LB/IN (สปริงของปั๊มมีด)	SVUS00-59-1442X	EA	8	2
4	SVTH93-32-4307X SERVICE KIT, BATTERY BOARD NO BATTERIES (แผงวงจร แบตเตอรี่สำหรับของ CPU BOARD)	SVTH93-32-4307X	EA	9	9
5	SVUS00-20-0179X TIMING PULLEY.375 BORE (พูเลย์ตัวนับรอบหัวหมุน)	SVUS00-20-0179X	EA	8	9
6	SVUS00-58-6034X FILTER ELEMENT REPLACE 10 MICRON (ชุดกรองน้ำมันไฮดรอลิก)	SVUS00-58-6034X	EA	8	8

ตรวจถูกต้อง

พ.ท.



(ยุทธภูมิ คุสุข)

หน.ผว.รง.อว.กชส.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน

หน.ผสน.รง.อว.กชส.ศอ.สพ.ทบ.

11 ส.ค.63



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ กษ.ค.ศอ.สพ.ทบ.

(ผผน. โทร. ๙๕๗๖๔)

ที่ต่อ กท ๐๔๔๓.๑๔/๔๐๙๖, ๒๑ ก.ค. ๖๓

วันที่ ๖๓ ก.ค. ๖๓

เรื่อง อนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะขึ้นส่วนซ่อม สป. สาย สพ.

เรียน ผบ.ศอ.สพ.ทบ.

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือ กสส.สพ.ทบ. ด่วนที่สุด ที่ต่อ กท ๐๔๔๓.๔/๕๒๕๗, ๕ มิ.ย. ๖๓ ลง ๑๗ ก.ค. ๖๓

๑. จก.สพ.ทบ. ได้กรุณาอนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะขึ้นส่วนซ่อมของ เครื่องกลึงควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ CNC สาย สพ. จำนวน ๖ รายการ เพื่อใช้เป็นหลักประกอบการจัดหา กลุ่มงานส่งกำลังและซ่อมบำรุงยุทธโปกรณ์ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๔ และแผนงานต่างๆ ในปีงบประมาณ ๒๕๖๔ สนับสนุน กษ.ค.ศอ.สพ.ทบ. รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

๒. ข้อเสนอ เห็นควรให้ กษ.ค.ศอ.สพ.ทบ. ทราบ

จึงเรียนมาเพื่อกรุณาอนุมัติในข้อ ๒

พ.อ.

(ปริญา ทรสาราญ)

ผอ.กษ.ค.ศอ.สพ.ทบ.

— อ.น.ส.ท.ในข้อ ๒

พล.ต.

ผบ.ศอ.สพ.ทบ

๒๓ ก.ค.๖๓

สำเนาถูกต้อง

เสนอ กษ.ค.ศอ.สพ.ทบ.

ร.ต.หญิง ส. ๗๘๗๐๒๑
(สุภรณ์พิชญ์ แสงผ่องใส)

ประจำแผนก

๕ / ก.ค. / ๖๓



ตัวหนังสือ

บันทึกข้อความ

ศูนย์อุตสาหกรรมทาง
กรมสรรพาวุธทหารบก
วันที่ ๒๑ มิ.ย. ๖๓
ที่ ๑๕๓

ส่วนราชการ กสส.สพ.ทบ. (แผนกแผนและความคุม โทร. ๔๔๓๒๓)

ที่ต่อ กท ๐๔๔๓.๔/๕๒๕๓. ๕ มิ.ย. ๖๓ วันที่ ๑๗ ก.ค. ๖๓

เรื่อง ขออนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะขึ้นส่วนซ่อม สป. สาย สพ.

เรียน จก.สพ.ทบ.

อ้างถึง ๑. คำสั่ง ทบ. (เฉพาะ) ที่ ๑๕๒๔/๖๐ ลง ๑๗ พ.ย. ๖๐ เรื่อง การกำหนดและการใช้คุณลักษณะเฉพาะ
สิ่งอุปกรณ์

๒. คำสั่ง ทบ. (เฉพาะ) ที่ ๑๑๑๔/๖๒ ลง ๓๐ ส.ค. ๖๒ เรื่อง การกำหนดและการใช้คุณลักษณะเฉพาะ
สิ่งอุปกรณ์ (แก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑)

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ กวก.สพ.ทบ. ส่วนที่สดุ ที่ กท ๐๔๔๓.๘/๕๐๒ ลง ๕ มิ.ย. ๖๓,

๑. กวก.สพ.ทบ. ขออนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะขึ้นส่วนซ่อมของ เครื่องกลึงควบคุมด้วย
ระบบคอมพิวเตอร์ CNC สาย สพ. จำนวน ๖ รายการ เพื่อใช้เป็นหลักประกอบการจัดหา กลุ่มงาน
ส่งกำลังและซ่อมบำรุงยุทโธปกรณ์ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๔ และแผนงานต่างๆ ในปีงบประมาณ ๒๕๖๔
สนับสนุน ศอ.สพ.ทบ. รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

๒. กสส.สพ.ทบ. ตรวจสอบและพิจารณาแล้ว ดังนี้.-

๒.๑ คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.
ได้ตรวจสอบและพิจารณาคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ ๑ ใช้คู่มือ ST - 20Y maintenance manual
เป็นหลักฐานในการจัดทำ

๒.๒ การอนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะในครั้งนี้ ใช้ชื่อและหมายเลขขึ้นส่วนซ่อม
แทนคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ อยู่ในอำนาจ จก.สพ.ทบ. ตามคำสั่ง ทบ. ที่อ้างถึง ๑, ๒

๒.๓ คณะกรรมการฯ ได้ตรวจสอบและลงนามให้ความเห็นชอบในคุณลักษณะเฉพาะ
ขึ้นส่วนซ่อม ตามที่ ขออนุมัติในข้อ ๑ แล้ว จึงเห็นควรอนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะขึ้นส่วนซ่อมดังกล่าว
เพื่อใช้ประกอบการจัดหาในปีงบประมาณ ๒๕๖๔ ต่อไป

๓. ข้อเสนอ เห็นควรดำเนินการ ดังนี้

๓.๑ อนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะขึ้นส่วนซ่อม สป. สาย สพ. ในข้อ ๑

๓.๒ ให้ ศอ.สพ.ทบ. และ กวก.สพ.ทบ. ทราบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อกรุณาอนุมัติในข้อ ๓

- อนุมัติในข้อ ๓

พ.อ.

(วิกิรนต์ จันระมาต)

ผอ.กสส.สพ.ทบ.

พล.ท.

กษ.สพ.ทบ.

จก.สพ.ทบ.

๒๐ ก.ค. ๖๓

พ.ท.

(ชนินทร์ บุรณะเจริญ)

พล.ต.

๒๑ มิ.ย. ๖๓

นางสาวกตัญญู
นอ. ๑๐-๕๖-๗๖



ด่วนที่สุด

บันทึกข้อความ

กองส่งเสริม
เลขที่ ๑๒๐๗
วันที่ ๕ มิ.ย. ๒๕๖๓
เวลา ๑๔๐๐

ส่วนราชการ กวก.สพ.ทบ. (ผวช.กวก.สพ.ทบ. โทร.๙๔๓๗๑)

ที่ กท ๐๔๔๓.๘/ ๕๐๒ วันที่ ๕ มิ.ย.๖๓

เรื่อง ขออนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะขึ้นส่วนซ่อม สป. สาย สพ.

เรียน จก.สพ.ทบ. (ผ่าน กสส.สพ.ทบ.)

อ้างถึง คำสั่ง ทบ. (เฉพาะ) ที่ ๑๕๒๔/๖๐ ลง ๑๗ พ.ย.๖๐ เรื่อง การกำหนดและการใช้คุณลักษณะเฉพาะ
สิ่งอุปกรณ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือ กขส.ศอ.สพ.ทบ. ด่วนที่สุด ที่ กท ๐๔๔๓.๑๔/๑๐๑๓ ลง ๕ พ.ค.๖๓
๒. คุณลักษณะเฉพาะขึ้นส่วนซ่อมของ เครื่องกลึงควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ CNC
สาย สพ. จำนวน ๕ ชุด

๑. กขส.ศอ.สพ.ทบ. ขออนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะขึ้นส่วนซ่อมของ เครื่องกลึงควบคุมด้วย
ระบบคอมพิวเตอร์ CNC สาย สพ. จำนวน ๖ รายการ เพื่อใช้เป็นหลักประกอบการจัดหา กลุ่มงานส่งกำลัง
และซ่อมบำรุงยุทโธปกรณ์ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๔ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

๒. กวก.สพ.ทบ. ได้ตรวจสอบแล้วดังนี้-

๒.๑ การจัดทำคุณลักษณะเฉพาะขึ้นส่วนซ่อมตามข้อ ๑ ใช้คู่มือ ST - 20Y maintenance
manual เป็นแนวทางในการจัดทำ

๒.๒ คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย สพ.ของ สพ.ทบ. ได้ตรวจสอบ
และลงนามให้ความเห็นชอบในคุณลักษณะเฉพาะขึ้นส่วนซ่อมตามที่ ขออนุมัติในข้อ ๑ แล้ว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

๓. กวก.สพ.ทบ. พิจารณาแล้ว เพื่อให้การจัดทำแผนจัดหา ตามข้อ ๑ ให้เป็นด้วยความเรียบร้อย
เห็นควรอนุมัติใช้คุณลักษณะเฉพาะ(รายการขึ้นส่วนซ่อม) ตามข้อ ๒ เป็นหลักในการจัดหา ทั้งนี้ การอนุมัติใช้
คุณลักษณะเฉพาะในครั้งนี้อยู่ในอำนาจ จก.สพ.ทบ. ตามคำสั่ง ทบ. ที่อ้างถึง ข้อ ๗.๑.๓.๑

จึงเรียนมาเพื่อกรุณาพิจารณา

พ.อ.

(ปริญญญา ยันตรปกรณ)

ผอ.กวก.สพ.ทบ. /ประธานกรรมการ

ตรวจสอบ คณ.สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.



ด่วนที่สุด บันทึกข้อความ

ว.ก.ส.ท.บ.
๑๒๗/๕
๕๔-๑๗๓
๑๕.๑๕

ส่วนราชการ กขส.ศอ.สพ.ทบ. (ผผค.กขส.ศอ.สพ.ทบ. โทร. ๙๔๗๘๗)

ที่ กท ๐๔๔๓.๑๔/๑๐๑๓

วันที่ ๕ พ.ค.๖๓

เรื่อง ขออนุมัติใช้หมายเลขชิ้นส่วนซ่อมแทนคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ.

เรียน ผอ.กวก.สพ.ทบ.

สิ่งที่ส่งมาด้วย ร่างคุณลักษณะเฉพาะชิ้นส่วนซ่อม เครื่องจักรในโรงงานผลิตอาวุธ จำนวน ๑ ชุด

กขส.ศอ.สพ.ทบ. ได้จัดทำร่างคุณลักษณะเฉพาะชิ้นส่วนซ่อมของเครื่องจักรในโรงงานผลิตอาวุธ สาย สพ. จำนวน ๖ รายการ เพื่อให้คณะกรรมการตรวจสอบความเหมาะสมถูกต้อง และขออนุมัติใช้เป็นหลักฐานประกอบการจัดทำแผนจัดหา กลุ่มงานส่งกำลังและซ่อมบำรุงยุทโธปกรณ์ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๔ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป

พ.อ. ร. ป๓
(รัชพล ประดับวงศ์)
ผอ.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

สำเนาถูกต้อง

ร.ท.

(ทศพร ประเสริฐโสภิต)

ประจำแผนกฯ

๕ / ๕.๕. / ๖๓

คุณลักษณะเฉพาะชิ้นส่วนซ่อมของ เครื่องกลึงควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ CNC สาย สฟ.

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	หมายเหตุ	
				คู่มือ ST - 20Y maintenance manual	
				PAGE	ITEM
1.	SPRING, COMPRESSION 410LB/IN (สปริงของปั๊มมีด)	SVUS00-59-1442X	EA	8	2
2.	FILTER ELEMENT REPLACE 10 MICRON (ชุดกรองน้ำมันไฮดรอลิก)	SVUS00-58-6034X	EA	8	8
3.	TIMING PULLEY.375 BORE (พูลเลย์ตัวนับรอบหัวหมุน)	SVUS00-20-0179X	EA	8	9
4.	SERVICE KIT, BATTERY BOARD NO BATTERIES (แผงวงจร แบตเตอรี่สำรองของ CPU BOARD)	SVTH93-32-4307X	EA	9	9
5.	QUICK EXHAUST 1/4 (วาล์วลม)	SVUS00-59-2832B	EA	10	3
6.	SOLENOID VALVE (วาล์วลมไฟฟ้า)	SVTH20-36-30672	EA	10	6

1. การบรรจุและหีบห่อ

- 1.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหายเนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล, ความร้อน และความชื้นของอากาศ
- 1.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์, หมายเลขสิ่งอุปกรณ์, ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต จำนวน, น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

2. ข้อกำหนดอื่น ๆ เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 2 ปี นับถึงวันส่งมอบ อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ทันที

3. วิธีการตรวจสอบ ตรวจสอบตามคู่มือทางเทคนิค และ/หรือ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย สฟ.ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ปริญญา ยันตรปรกรณ์)

พ.อ.

หน.สฟ.ทบ./กรรมการ

(กฤษณะภักษ์ สุพัชรัง)

พ.ท.

หน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ

(วีรศักดิ์ นิลแก้ว)

พ.ต.

ประจำแผนก ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ

(ธวัช สุกปานแก้ว)

ร.ท.

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ทศพร ประเสริฐโสภ)