

รายละเอียดประกอบกรจ้งซ่อม

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องกลึงอัตโนมัติ หมายเลข 416

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณสมบัติเฉพาะ

1.1 เป็นการจ้งซ่อมเครื่องกลึงอัตโนมัติ หมายเลข 416 ที่ชำรุดไม่สามารถทำงานได้อย่างปกติตามความมุ่งหมายเดิม ให้คืนสภาพการทำงานได้ตามมาตรฐานคู่มือของโรงงานผู้ผลิตและเพื่อยืดอายุการใช้งานของเครื่องจักร

1.2 การจ้งซ่อมเครื่องกลึงอัตโนมัติ หมายเลข 416 ให้สามารถปฏิบัติงานได้ จะดำเนินการดังนี้

1.2.1 ซ่อมชุดป้อนมีดกลึง

1.2.2 ซ่อมชุดยึด Collet

1.2.3 ซ่อมระบบ Feeder ส่งงาน

1.2.4 ซ่อมระบบไฟฟ้าควบคุมการทำงานเครื่องจักร

1.2.5 ซ่อมระบบเกียร์ปั้มน้ำมันตัด (Cooling)

1.2.6 เปลี่ยนชุดหุ้มเฟือง

1.2.7 ถอดล้างระบบราง Slide

1.2.8 เปลี่ยนถ่ายสารหล่อลื่น เครื่องจักรทั้งหมด

1.2.9 เปลี่ยนชุดครอบพลาสติกกันละอองน้ำมันและเศษโลหะ

1.2.10 ทำสีเครื่องจักรให้เหมือนใหม่

1.2.11 ตรวจสอบและซ่อมส่วนอื่นๆ ของเครื่องจักรให้สามารถใช้งานได้

1.3 หลังจากทำการซ่อมแล้วเสร็จ จะต้องทดสอบสมรรถนะการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์ให้ใช้งานได้ตามมาตรฐานคู่มือของโรงงานผู้ผลิต

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องป้องกันการชำรุดเสียหายที่อาจเกิดขึ้นของอุปกรณ์ในระหว่างการติดตั้ง ปรับปรุง การเก็บรักษา และจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 อุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ ที่ใช้ในการติดตั้งทั้งหมดต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้ราชการได้ทันที

3.2 เมื่อซ่อมแล้วเสร็จเครื่องกลึงอัตโนมัติ หมายเลข 416 ต้องมีความแข็งแรงทนทาน และสามารถใช้ราชการได้ในสภาพปกติไม่น้อยกว่า 1 ปี

3.3 รายการอื่นๆ ที่มีได้กำหนดไว้ หากตรวจพบว่าชำรุดหรือไม่ครบถ้วน ให้ดำเนินการซ่อม/เปลี่ยนและเพิ่มเติมให้ครบจนสามารถใช้ราชการได้ตามขีดความสามารถปกติ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบด้วยสายตาเพื่อดูความเรียบร้อยทั่วไป ความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบ และระบบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบรายละเอียดต่างๆ ตามข้อ 1 และทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบรายละเอียดประกอบการจ้างซ่อม

พ.ท.  ประธานกรรมการ
(วีรศักดิ์ นิลแก้ว)

ร.ท.  กรรมการ
(กิฐภรณ์ ลำเภพันธ์)

ร.ต.  กรรมการ
(ภาณุเวท สุขนันท์)

4 มิ.ย.63

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องตากพานท้ายปีน หมายเลข 652

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณสมบัติเฉพาะ

1.1 เป็นการจ้งซ่อมเครื่องตากพานท้ายปีน หมายเลข 652 ที่ใช้สนับสนุนการผลิตและซ่อมบำรุงอาวุธของ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ที่ชำรุดไม่สามารถใช้งานได้ ให้สามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติ ตามความมุ่งหมายเดิม ให้คืนสภาพการทำงานได้ตามมาตรฐานคู่มือของโรงงานผู้ผลิต

1.2 เครื่องตากพานท้ายปีน หมายเลข 652 จะดำเนินการดังนี้

1.2.1 เปลี่ยน Blower สำหรับดูดกลืนสี ขนาด 3 แรงม้า 3 PH. จำนวน 1 ตัว

1.2.2 เปลี่ยน Blower สำหรับดูดลมเข้าขั้ว ขนาด 1 แรงม้า 3 PH. จำนวน 1 ตัว

1.2.3 ล้างทำความสะอาดแท่นวางชิ้นงาน

1.2.4 เปลี่ยนขั้วใหม่ผนังเป็น SUS 304 หนา 0.7 mm.

1.2.5 เปลี่ยนอุปกรณ์ชุด Start Motor จำนวน 2 ชุด

1.2.6 ติดตั้งพัดลมตั้งพื้น ขนาด 23 นิ้ว จำนวน 1 ตัว

1.2.7 ทำสีตัวเครื่องจักรใหม่ทั้งหมด

1.2.8 ซ่อมระบบอื่นๆ จนกว่าเครื่องจักรจะสามารถใช้ราชการได้ตามปกติ

1.3 หลังจากทำการซ่อมแล้วเสร็จ จะต้องทดสอบสมรรถนะการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์ให้ใช้งานได้ ตามมาตรฐานคู่มือของโรงงานผู้ผลิต

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องป้องกันการชำรุดเสียหายที่อาจเกิดขึ้นของอุปกรณ์ในระหว่างการติดตั้ง ปรับปรุง การเก็บรักษา และจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 อุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ ที่ใช้ในการติดตั้งทั้งหมดต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้ราชการได้ทันที

3.2 เมื่อซ่อมแล้วเสร็จเครื่องตากพานท้ายปีน หมายเลข 652 ต้องมีความแข็งแรงทนทาน และสามารถใช้ราชการได้ในสภาพปกติไม่น้อยกว่า 1 ปี

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบด้วยสายตาเพื่อดูความเรียบร้อยทั่วไป ความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบ และระบบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบรายละเอียดต่างๆ ตามข้อ 1 และทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบรายละเอียดประกอบการจ้างซ่อม

พ.ท.



ประธานกรรมการ

(วีรศักดิ์ นิลแก้ว)

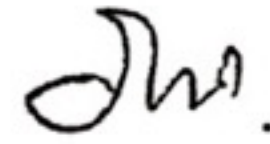
ร.อ.



กรรมการ

(กฤษณะ แก้วผลึก)

ร.ต.



กรรมการ

(ภาณุเวท สุขนันท์)

๒๘ พ.ย. ๖๒

รายละเอียดประกอบกรจ้งซ่อม

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องเลื่อยสายพาน หมายเลข 2-321

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณสมบัติเฉพาะ

1.1 เป็นการจ้งซ่อมเครื่องเลื่อยสายพาน หมายเลข 2-321 ที่ชำรุดไม่สามารถทำงานได้อย่างปกติ ตามความมุ่งหมายเดิม ให้คืนสภาพการทำงานได้ตามมาตรฐานคู่มือของโรงงานผู้ผลิต และเพื่อยืดอายุการใช้งานของเครื่องจักร

1.2 จ้งซ่อมเครื่องเลื่อยสายพาน หมายเลข 2-321 จะดำเนินการดังนี้

1.2.1 ซ่อมระบบปั้ม Hydraulic Power Unit

1.2.2 ซ่อมระบบวัดรอบเครื่องเลื่อยสายพาน

1.2.3 ซ่อมแก้ไขชุดแบคคาไลท์ขับเคลื่อน

1.2.4 ตรวจสอบระบบหล่อลื่น

1.2.5 ซ่อมแก้ไขและตรวจสอบระบบควบคุม Power Main, Control Circuit, Switch Sensor

1.2.6 ซ่อมแก้ไขเปลี่ยนซีลน้ำมัน

1.2.7 ทดสอบระบบการทำงานของเครื่องจักร ให้พร้อมใช้งานตามมาตรฐานเครื่องจักร และสามารถปล่อยฝัก หัวช้าง ห่วง ให้ได้ตามมาตรฐานการผลิต

1.2.8 ทำสีตัวเครื่องจักรใหม่ทั้งหมด

1.2.9 ซ่อมระบบอื่น ๆ จนกว่าเครื่องจักรจะสามารถใช้ราชการได้ตามปกติ

1.3 หลังจากทำการซ่อมแล้วเสร็จ จะต้องทดสอบสมรรถนะการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์ให้ใช้งานได้ตามมาตรฐานคู่มือของโรงงานผู้ผลิต

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องป้องกันการชำรุดเสียหายที่อาจเกิดขึ้นของอุปกรณ์ในระหว่างการติดตั้ง ปรับปรุง การเก็บรักษา และจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 อุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ ที่ใช้ในการติดตั้งทั้งหมดต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้ราชการได้ทันที

3.2 เมื่อซ่อมแล้วเสร็จเครื่องเลื่อยสายพาน หมายเลข 2-321 ต้องมีความแข็งแรงทนทาน และสามารถใช้ราชการได้ในสภาพปกติไม่น้อยกว่า 1 ปี

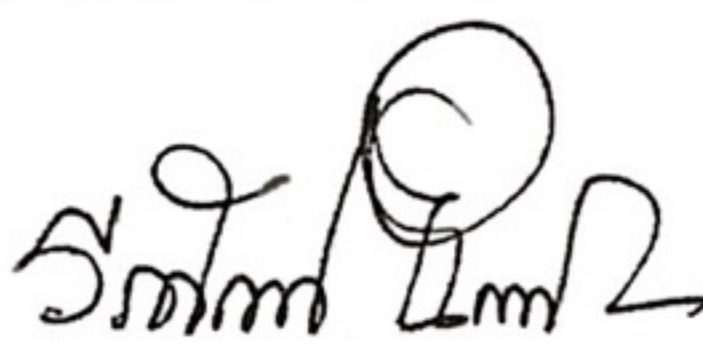
3.3 รายการอื่นๆ ที่มีได้กำหนดไว้ หากตรวจพบว่าชำรุดหรือไม่ครบถ้วน ให้ดำเนินการซ่อม/เปลี่ยนและเพิ่มเติมให้ครบจนสามารถใช้ราชการได้ตามขีดความสามารถปกติ

4. วิธีการตรวจสอบ

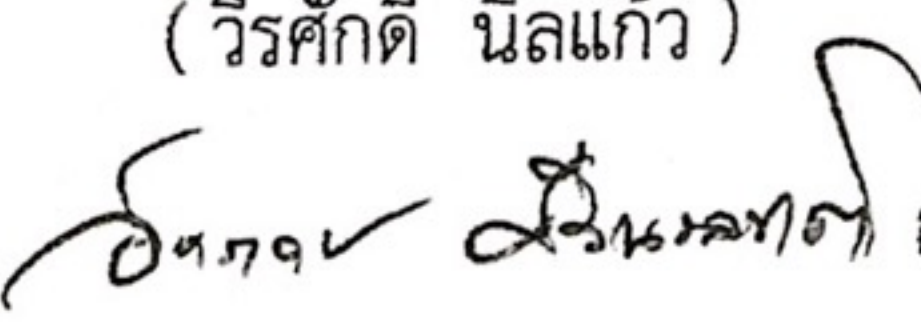
4.1 ตรวจสอบด้วยสายตาเพื่อดูความเรียบร้อยทั่วไป ความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบ และระบบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบรายละเอียดต่างๆ ตามข้อ 1 และทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบรายละเอียดประกอบการจัดจ้างซ่อม

พ.ท.  ประธานกรรมการ

(วีรศักดิ์ นิลแก้ว)

ร.ท.  กรรมการ

(อัครเดช ศรีนวลชาติ)

ร.ต.  กรรมการ

(ภาณุเวท สุขนันท์)

12 พ.ค.63

รายละเอียดประกอบกรทำงานซ่อม

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องโรงกรองน้ำ

หมายเลขสิ่งอุปกรณ์

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 เป็นการจ้างซ่อมเครื่องโรงกรองน้ำ เพื่อกรองน้ำให้มีความบริสุทธิ์ในการผลิตน้ำเย็นเข้าสู่ระบบหล่อเย็นเครื่องจักรที่ใช้สนับสนุนในการผลิตและซ่อมบำรุงอาคารชั้นคลังของ ผ.3 รง.อว.กขส.ศอ สพ.ทบ ที่ชำรุด ให้กลับมาใช้งานได้ตามปกติและมีคุณภาพตามมาตรฐานที่กำหนดไว้

1.2 การซ่อมเครื่องโรงกรองน้ำ จะต้องดำเนินการดังนี้

- | | |
|---|-------------|
| 1.2.1 ซ่อมหัวปั้มน้ำ | จำนวน 7 ชุด |
| 1.2.2 ซ่อมมอเตอร์หัวปั้มน้ำ | จำนวน 4 ชุด |
| 1.2.3 ถอดประกอบและติดตั้งชุดปั้มน้ำ | จำนวน 1 ชุด |
| 1.2.4 เปลี่ยนชุด Ball valve | จำนวน 4 ชุด |
| 1.2.5 เปลี่ยนชุด Check valve | จำนวน 2 ชุด |
| 1.2.6 เปลี่ยนชุดควบคุมระดับน้ำ | จำนวน 1 ชุด |
| 1.2.7 เปลี่ยนตู้ควบคุมไฟฟ้าปั้มน้ำเข้าโรงงานและเติมน้ำในบ่อน้ำเย็น | จำนวน 1 ชุด |
| 1.2.8 เปลี่ยนวงจรไฟฟ้าควบคุมใหม่ | จำนวน 1 ชุด |
| 1.2.9 ติดตั้งชุดเครื่องมือตรวจสอบความบริสุทธิ์ของน้ำ | จำนวน 1 ชุด |
| 1.2.10 เปลี่ยนหลอดไฟแสดงผล | จำนวน 1 ชุด |
| 1.2.11 ซ่อมชุดควบคุมการระบายน้ำ (Drain) | จำนวน 1 ชุด |
| 1.2.12 ล้างและเปลี่ยนถ่ายสารกรองน้ำตามมาตรฐานความจุของถังกรอง | จำนวน 4 ถัง |
| 1.2.12.1 ถังกรองแมงกานีส | |
| 1.2.12.2 ถังกรองคาร์บอน | |
| 1.2.12.3 ถังกรองเรซิน | |
| 1.2.12.4 ถังกรองทราย,เอนทราไซท์และเกลือ | |
| 1.2.13 เปลี่ยนท่อน้ำชนิด HDEP ขนาด Ø 2" แทนท่อเหล็กของเดิมที่ผุกร่อน จากโรงกรองน้ำเข้า
ไปในโรงงาน | จำนวน 1 ชุด |
| 1.2.14 ซ่อมหรือเปลี่ยนท่อน้ำที่เกิดการรั่วซึมภายในโรงงาน | |
| 1.2.15 ทาสีอุปกรณ์ที่ทำการซ่อมให้เหมือนใหม่ | |
| 1.2.16 ตรวจสอบและซ่อมรายการอื่น ๆ หากพบว่าชำรุดหรือไม่ครบถ้วนเพื่อให้เครื่องโรงกรองน้ำ
สามารถใช้งานได้ตามมาตรฐานที่มีกำหนดไว้ | |
| 1.3 หลังจากทำการซ่อมแล้วเสร็จ จะต้องทดสอบการทำงานของเครื่อง และระบบต่าง ๆ พร้อมทั้ง
ปรับเทียบสภาพให้สามารถใช้งานได้ตามมาตรฐานคู่มือของโรงงาน | |

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องสามารถป้องกันการชำรุดเสียหายที่อาจเกิดขึ้นของอุปกรณ์
ในระหว่างการติดตั้ง ปรับปรุง การเก็บรักษา และจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เมื่อซ่อมแล้วเสร็จเครื่องโรงกรองน้ำต้องมีความแข็งแรงทนทาน สามารถใช้ราชการได้ในสภาพปกติได้
ไม่น้อยกว่า 1 ปี

3.2 มีสารกรองน้ำเพื่อใช้ในการเปลี่ยนถังกรองตามวงรอบดังนี้

3.2.1 เกลือ จำนวน 500 กิโลกรัม

3.2.2 สารกรองน้ำ จำนวน 300 ลิตร

3.3 รายการอื่นๆ ที่มีได้กำหนดไว้ หากตรวจพบว่าชำรุดหรือไม่ครบถ้วน ให้ดำเนินการซ่อม เปลี่ยนและ
เพิ่มเติมให้ครบจนสามารถใช้ราชการได้ตามขีดความสามารถปกติ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะตามข้อ 1 ถึงข้อ 3 และทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบรายละเอียดประกอบการจ้างซ่อม

พ.ท.  ประธานกรรมการ
(วีรศักดิ์ นิลแก้ว)

ร.ท.  กรรมการ
(กิฐกัณ ลำเภาพันธ์)

ร.ต.  กรรมการ
(ภาณุเวท สุขนันท์)

30 มิ.ย.63

รายละเอียดประกอบการจ้างซ่อม

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ จ้างซ่อมเครื่องพ่นทราย หมายเลข 920

หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นการจ้างซ่อมเครื่องพ่นทราย หมายเลข 920 ที่ชำรุดไม่สามารถทำงานได้อย่างปกติตามความมุ่งหมายเดิม ให้คืนสภาพการทำงาน ได้ตามมาตรฐานคู่มือของโรงงานผู้ผลิตและเพื่อยืดอายุ การใช้งานของเครื่องจักร

1.2 คุณลักษณะทางเทคนิค

การจ้างซ่อมเครื่องพ่นทราย หมายเลข 920 ให้สามารถปฏิบัติงานได้ จะดำเนินการดังนี้

1.2.1 เปลี่ยนลูกปืนเพลลาตีทราย จำนวน 4 ชุด

1.2.2 เปลี่ยน Seal กันฝุ่นเพลลาตีทรายทั้งหมด จำนวน 4 ชุด

1.2.3 ตรวจสอบเช็คระบบไฟฟ้าควบคุม

1.2.4 ตรวจสอบเช็คระบบสายพานลำเลียง (Conveyor)

1.2.5 เปลี่ยนชุด Motor ดูดฝุ่นพร้อม Blower จำนวน 1 ชุด

1.2.6 เปลี่ยนชุดสาย Torch แบบ Water cool พร้อมอะไหล่ จำนวน 1 ชุด

1.2.7 ยางปูพื้น จำนวน 1 ม้วน

1.2.8 ทำสีเครื่องจักรให้เหมือนใหม่

1.2.9 ตรวจสอบซ่อมส่วนอื่นๆ ของเครื่องพ่นทราย หมายเลข 920 จนกว่าจะสามารถใช้งานได้ตามปกติ

1.2.10 ทดสอบสมรรถนะการทำงานของเครื่องจักร ปรับเทียบสภาพให้เครื่องจักรสามารถใช้งานได้ตามมาตรฐานคู่มือของโรงงานผลิต

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องป้องกันการชำรุดเสียหาย ที่อาจเกิดขึ้นของอุปกรณ์ ในระหว่างการติดตั้งปรับปรุง การเก็บรักษา และจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ ที่ใช้ในการติดตั้งทั้งหมดต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อนอยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้ราชการได้ทันที

3.2 รายการอื่น ๆ ที่มีได้กำหนดไว้ หากตรวจพบว่าชำรุดหรือไม่ครบถ้วน ให้ดำเนินการซ่อม/เปลี่ยนและเพิ่มเติมให้ครบ จนสามารถใช้ราชการได้ตามขีดความสามารถปกติ

3.3 เมื่อซ่อมแล้วเสร็จเครื่องพ่นทราย หมายเลข 920 ต้องมีความแข็งแรงทนทาน และสามารถใช้ราชการได้ในสภาพปกติไม่น้อยกว่า 1 ปี

4. วิธีการตรวจสอบ.....

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบด้วยสายตาเพื่อดูความเรียบร้อยโดยทั่วไป ความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบ และระบบต่างๆ

4.2 ตรวจสอบรายละเอียดต่างๆ ตามข้อ 1 และทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบรายละเอียดประกอบการจ้างซ่อม

พ.ท.  ประธานกรรมการ
(วีรศักดิ์ นิลแก้ว)

ร.อ.  กรรมการ
(กฤษณะ แก้วผลึก)

ร.ต.  กรรมการ
(ชนภัทร จูประสงค์)

๖ ส.ค. 62