

แบบตรวจสอบสถานประกอบการของผู้เสนอราคารับจ้างซ่อมปรับปรุง
 รสพ. ตระกูล M 113 ให้เป็น รสพ. M 113 A 2 I จำนวน 5 (ห้า) คัน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ	
		ต้องมี	ไม่มี
1	<p>เอกสาร</p> <p>1.1 แผนผังแสดงขั้นตอนการซ่อมปรับปรุง รสพ. ตระกูล M 113 ให้เป็น รสพ. M 113 A 2 I (เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ) โดยละเอียดตามคุณลักษณะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว สาย สพ</p> <p>1.2 ใบอนุญาตผลิตซึ่งยุทธภัณฑ์ (ย.ภ.4)</p> <p>1.3 ใบอนุญาตมีซึ่งยุทธภัณฑ์ (ย.ภ.5)</p> <p>1.4 เอกสารอ้างอิง สำหรับ รสพ. ตระกูล M 113</p> <p>TM 9-2350-261-10</p> <p>TM 9-2350-261-24P</p> <p>TM 9-2350-261-34</p> <p>LO 9-2350-261-12</p> <p>1.5 ผังแสดงการวางแผนการซ่อมจนถึงกำหนดส่งมอบงานรับจ้าง</p> <p>1.6 แบบฟอร์มแสดงผลการตรวจทดสอบองค์ประกอบ ส่วนประกอบ และรถประกอบแล้วเสร็จ และการตรวจสภาพรถขั้นสุดท้าย ดังนี้</p> <p>1.6.1 เครื่องยนต์ (Engine)</p> <p>1.6.2 เครื่องเปลี่ยนความเร็ว (Transmission)</p> <p>1.6.3 รถประกอบแล้วเสร็จ</p> <p>1.6.4 การตรวจสภาพรถขั้นสุดท้าย</p>		
2	<p>อาคารสถานที่</p> <p>2.1 ความเป็นเจ้าของสถานที่ (รง.4)</p> <p>2.2 มีขนาดพื้นที่เพียงพอต่อการดำเนินการรับจ้างซ่อม</p> <p>2.2.1 มีพื้นที่จอดเตรียมไม่น้อยกว่า 3 คัน</p> <p>2.2.2 มีพื้นที่ดำเนินการถอดแยกซ่อมคืนสภาพไม่น้อยกว่า 3 คัน</p> <p>2.2.3 มีพื้นที่จอดรอส่งมอบ (มีหลังคา) ไม่น้อยกว่า 3 คัน</p> <p>2.2.4 มีคลังสำหรับเก็บชิ้นส่วนประกอบเพียงพอต่องานที่รับจ้าง</p>		
3	<p>ความพร้อมและขีดความสามารถด้านการบริหารจัดการ และการควบคุมการซ่อม</p> <p>3.1 ผังการบริหารจัดการองค์กรภายในสถานประกอบการ (บริษัทฯ) ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับงานรับจ้างซ่อมนี้</p> <p>3.2 การควบคุมการซ่อมระบบต่างๆ มีระบบควบคุมการซ่อมโดยวิศวกรควบคุมสาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม หรือสาขาวิศวกรรมเครื่องกล อย่างน้อย 1 คน</p>		

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ	
		ต้องมี	ไม่มี
3.3	มีประสบการณ์ในการดำเนินการซ่อมรถยนต์ทางทหารให้กับ กองทัพบก หรือ กองทัพเรือ หรือ กองทัพอากาศ โดยต้องมีหลักฐานสำเนาสัญญาจ้างที่เป็นคู่สัญญา โดยตรงกับส่วนราชการข้างต้นพร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้องมาแสดง และชี้แจง รายละเอียดเกี่ยวกับการส่งมอบ		
4	เครื่องมือ , เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่ใช้ในการซ่อมปรับปรุง รสพ. ตระกูล M 113 ให้เป็น รสพ. M 113 A 2 I ต้องมีเครื่องมือเครื่องจักรที่อยู่ในสภาพ ใช้งานได้ ดังนี้.-		
	4.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้า ,แก๊ส		
	4.2 เครื่องเชื่อมอาร์กอน		
	4.3 ห้องพ่นสี		
	4.4 เครื่องจักรสำหรับตัดโลหะแผ่น		
	4.5 เครื่องจักรสำหรับพับโลหะ		
	4.6 เครื่องจักรสำหรับเจาะโลหะ		
	4.7 เครื่องกลึงโลหะ		
	4.8 เครื่องกัดแนวนอน		
	4.9 เครื่องทดสอบเครื่องยนต์		
	4.10 เครื่องทดสอบเครื่องเปลี่ยนความเร็วและเครื่องเพิ่มเพลาขับ		
	4.11 แท่นหมุนตัวถัง		
	4.12 เครื่องคว้านตัวถัง		
	4.13 โรงพ่นทราย พร้อมเครื่องมือพ่นทราย		
	4.14 อ่างหรือบ่อสำหรับจุ่มน้ำยาเคมีเพื่อลอกสี และอ่างหรือบ่อสำหรับกำจัดสนิม		
	4.15 ระบบบรอก/ครน ยกน้ำหนักที่มีขีดความสามารถยกน้ำหนัก รสพ. ตระกูล เอ็ม 113 ทั้งคัน ไม่น้อยกว่า 12 ตัน		